



**Katalog  
2024**

  
**SAIT**<sup>®</sup>  
SAFETY, PERFORMANCE AND YOU










# Index

## SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

### TOP CERAMIC


 **BF - 27** **TOP CERAMIC-DS**  
Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft. **24**


 **BF - 42** **TOP CERAMIC-DT**  
Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft. **24**


 **BF - 41** **TOP CERAMIC-TM**  
Trennscheiben für Handmaschinen - gerade. **25**

 **BF - 29** **TOP CERAMIC-SAIT-tre**  
Verstärkte Schleifscheiben. **25**





 **BF - 27** **POWERMAX-DS**  
Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft. **26**


 **BF - 42** **POWERMAX-DT**  
Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft. **26**


 **BF - 41** **POWERMAX-TM**  
Trennscheiben für Handmaschinen - gerade. **27**


### PREMIUM


 **BF - 27** **PREMIUM-DS**  
Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft. **28**


 **BF - 42** **PREMIUM-DT**  
Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft. **33**


 **BF - 41** **PREMIUM-TM**  
Trennscheiben für Handmaschinen - gerade. **37**

 **BF - 41** **PREMIUM-PU**  
Trennscheiben für Handmaschinen - gerade. **44**


 **BF - 41** **PREMIUM-TR**  
Scheiben zum Schienentrennen auf geführten Trennmaschinen mit Klemmvorrichtung - gerade. **45**


 **BF - 41** **PREMIUM-TF**  
Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade. **46**


 **BF - 29** **PREMIUM-SAIT-tre**  
Verstärkte Schleifscheiben. **50**


 **PREMIUM-SAITRIS**  
Verstärkte Schleifscheiben. **51**



 **BF - 27** **EK WINNER-DS**  
Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft. **53**

 **BF - 42** **EK WINNER-DT**  
Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft. **54**

 **BF - 41** **EK WINNER-TM**  
Trennscheiben für Handmaschinen - gerade. **56**

 **BF - 41** **EK WINNER-TF**  
Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade. **59**



# Index

## SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN



BF - 27

PLANET-DS

Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

60



BF - 42

PLANET-DT

Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

61



BF - 41

PLANET-TM

Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.

62



BF - 41

PLANET-TF

Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.

63



V G

Schleifstifte mit Schaft.

64

Hartmetallfrässtifte.

65

## SCHLEIFSCHEIBEN



SAITDISC / POWERMAX  
Fiberscheiben.

73



SAITRON / SAITRON FV  
Halbstarre Fiberscheiben  
und Scheiben auf Glasfaser.

93



SAIT LOCK-SX  
Schnellwechsel-Scheiben mit  
Gewebeunterlage.

95



SAITLAM / POWERMAX / PLANET  
Fächerscheiben.

97

VEL: mit klett haftender Velourbeschichtung

## PRODUKTE MIT SCHLEIFGEWEBEUNTERLAGE



SAITOR-G  
Fächerschleifer mit Schaft.

121



SAITOR-F  
Fächerräder mit Flansch.

124



SAITEX-RI  
Industrie-Rollen.

127



SAITEX-RE  
Sparrollen.

132



SAITEX-RM  
Mini-Rollen.

133



SAITEX-NC  
Kurzbänder.

134



SAITEX-N  
Bänder.

136



SAITEX-NL  
Breitbänder.

141



SAITEX-MN  
Standard-Hülsen.

142



SAITEX-MR  
Verstärkte-Hülsen.

145



SAITEX-S  
Bögen.

148





# Index

## PRODUKTE MIT SCHLEIFPAPIER-, NYLONNETZ-, FOLIEUNTERLAGE



**SAITAC-RI**  
Industrie-Rollen mit Papierunterlage. 155



**SAITAC-RP**  
Rollen mit Papierunterlage für die  
Lederverarbeitung. 163



**SAITAC RI-SOF**  
Industrie-Rollen mit Papierunterlage  
und Schaumstoffbeschichtung. 164



**SAITAC RI-VEL**  
Industrie-Klettrollen mit  
Papierunterlage. 167



**SAITAC-RM / SAITAC RM-VEL**  
Mini-Rollen und Klett-Mini-Rollen mit  
Papierunterlage. 169



**FREE DUST R-VEL**  
Klettrollen mit Nylonnetzunterlage. 172



**SAITAC-N**  
Bänder mit Papierunterlage. 173



**SAITAC-NL / SAITAC-NL 5**  
Breitbänder mit Papierunterlage. 176



**SAITAC-S**  
Bögen mit Papierunterlage. 178



**SAITAC-B**  
Streifen mit Papierunterlage. 187



**SAITAC B-VEL / AEROMAX B-VEL**  
Klettstreifen mit Papierunterlage. 187



**FREE DUST B-VEL**  
Klettstreifen mit Nylonnetzunterlage. 188



**SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL**  
Klettscheiben mit Papierunterlage. 192



**FREE DUST D-VEL**  
Klettscheiben mit Nylonnetzunterlage. 207  
218



**FINEFLEX D-VEL**  
Klettscheiben mit Folieunterlage. 208



**FINEFLEX S-VEL**  
Klettbögen mit Folieunterlage. 209



**FILM D-VEL**  
Klettscheiben mit Folieunterlage. 210



**SC D-VEL SOF**  
Klettscheiben mit Papierunterlage und  
Schaumstoffbeschichtung. 211



**FOAM D-VEL**  
Strukturierte Klettscheiben. 212



**SAITAC T-VEL**  
Klettdreiecke mit Papierunterlage. 216



**SAITEX D-VEL**  
Klettscheiben mit Gewebeunterlage. 225



**SAITEX-DF / SAITAC-DF**  
Beidseitig bestreute Scheiben. 230



**SAIT SCREEN-D**  
Scheiben mit Nylonnetzunterlage. 231










# Index

## VLIESPRODUKTE

	<b>SAITPOL S-TNT</b> Bögen.	236
	<b>SAITPOL R-TNT</b> Rollen.	237
	<b>SAITPOL D-TNT</b> Scheiben.	238
	<b>SAITPOL D-VEL</b> Klettscheiben.	240
	<b>SAITPOL-G / SAITPOL-F</b> Räder.	241
	<b>SAITPOL-GT / SAITPOL-FT</b> <b>SAITLAM-XP</b> Räder und Scheiben mit gemischter Aufbaustruktur.	243
	<b>SAITLAM-XP LUX</b> Fächerscheiben aus Filz.	244
	<b>SAITPOL-UT / SAITPOL-DU</b> UNITIZED Scheiben.	245
	<b>SAITPOL-FV / SAITPOL D-STRIP</b> STRIP Scheiben.	246
	<b>SURFACE CONDITIONING (SCM)</b> Schnellwechsel-Schleifscheiben. KORUND Schnellwechsel-Scheiben, Scheiben und Bänder.	247
	<b>SAIT-FOAM / SAIT-BLOCK</b> Schleifmittel auf synthetischem Schwamm.	250

VEL: mit klett haftender Velourbeschichtung

## DIAMANTWERKZEUGE

Diamanttrennscheiben.	<b>TURBO</b>	
	<b>SAITDIAM-TU TREDI</b>	257
	<b>SAITDIAM-TU CP</b>	257
	<b>SAITDIAM-TU CV</b>	258
	<b>SAITDIAM-TU CC</b>	258
	<b>SAITDIAM-TU CU</b>	258
Diamanttrennscheiben.	<b>GESCHLOSSENER RAND</b>	
	<b>SAITDIAM-CT JV</b>	260
	<b>SAITDIAM-CT GR</b>	260
	<b>SAITDIAM-CT JR</b>	260
	<b>SAITDIAM-CT QZ</b>	261
	<b>SAITDIAM-CT CR</b>	261
	<b>SAITDIAM-CT CS</b>	261
Diamanttrennscheiben.	<b>LASER</b>	
	<b>SAITDIAM-LA TREDI</b>	263
	<b>SAITDIAM-LA GT</b>	263
	<b>SAITDIAM-LA LP</b>	264
	<b>SAITDIAM-LA LV</b>	264
	<b>SAITDIAM-LA LS</b>	264
	<b>SAITDIAM-LA LU</b>	265
Diamanttrennscheiben.	<b>GESINTERTEN SEGMENTEN</b>	
	<b>SAITDIAM-SE SE</b>	265
Diamanttrennscheiben.	<b>SPEZIELLE ANWENDUNGEN</b>	
	<b>SAITDIAM-EB ED / ED C</b>	266
	<b>SAITDIAM-EB UN</b>	267
	<b>SAITDIAM-EB VR</b>	267
	<b>SAITDIAM-EB GH</b>	267
Diamanttrennscheiben.	<b>Ø mm 300 - 350 - 400 / LASER</b>	
	<b>SAITDIAM-LA AS</b>	268
	<b>SAITDIAM-LA GC</b>	268
	<b>SAITDIAM-LA PR</b>	269
	<b>SAITDIAM-LA SD</b>	269
Diamanttopfscheiben zum Schleifen.	<b>TOPFSCHLEIFEN</b>	
	<b>SAITDIAM-TA</b>	270





# Index

Diamantwerkzeuge für Trockenbohrung. **DIAMANTBOHRER**



**SAIT QUICK** 271

Diamantscheiben. **KLETTSCHLEIBEN**



<b>SAITDIAM D-VEL 100 D</b>	274
<b>SAITDIAM D-VEL 100 SD</b>	274
<b>SAITDIAM D-VEL 100 W</b>	275
<b>SAITDIAM PAD</b>	275
<b>STARTER KIT</b>	276
<b>4-STEP-KIT</b>	278

Diamanttrennscheiben.



<b>PLANET-DIAM BU</b>	278
<b>PLANET-DIAM BC</b>	278
<b>PLANET-DIAM BS</b>	278

## BÜRSTEN

### METALLBÜRSTEN



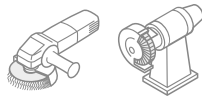
Topfbürsten.



**SM-TA** 284



Rundbürsten.



**SM-CR** 285



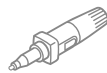
Kegelbürsten.



**SM-CO** 286



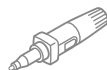
Rundbürsten mit Schaft.



**SG-CR** 287



Pinselfürsten.



**SG-FR** 288



Bürsten mit Schaft für Bohrer.



<b>SE-TA</b>	289
<b>SE-CR</b>	289
<b>SE-FR</b>	289



Handbürsten.



<b>SM-MU</b>	290
<b>SM-MA</b>	290

### NYLON-BÜRSTEN



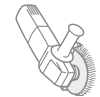
Topfbürsten.



**SN-TA** 291



Rundbürsten.



**SN-CR** 291



Bürsten mit Schaft für Bohrer.



<b>SN-TA</b>	292
<b>SN-CR</b>	292



Handbürsten.



**SN-MU** 292

## POLIERSYSTEM

### SAITLAB POLIERSYSTEM



Schleifpasten. 298



Pads. 300

VEL: mit kletthafter Velourbeschichtung



# Index



Mikrofasertücher.

301



Lammfellpad.

302



Dekontaminationsprodukte.

303

## PRODUKTE FÜR DIE MASKIERUNG UND SCHUTZ



Abdeckband, Folie, Sitzabdeckung,  
Abdeckklebebänder.

304

## WERKZEUGE UND ZUBEHÖR



*SAITmaster*

Pneumatischer Exzentrerschleifer.

**SAITMASTER 3 150x3 PN**

306

**SAITMASTER 6 150x6 PN**

306



*SAITplus 200*

Winkelpoliermaschine.

**SAITPLUS 200 EL**

307



*X-SPACE*

Exzenter-Polierschleifer.

**X-SPACE 21 180 EL S**

308



*VORTEX L*

Professionelle Sauger.

**VORTEX L 2400 AS**

310

## MALERZUBEHÖR



311

## DISPLAYS UND ROLLENHALTER



312





# Index ZUBEHÖR

## TM TRENNSCHEIBEN



Flansche.

49

## LAMELLENRÄDER MIT FLANSCH



Flansche.

107

## TF TRENNSCHEIBEN



Reduzierringe.

49

## HÜLSEN



R/G  
Gummikörper mit Schaft.

147

## PREMIUM-SAITRIS VERSTÄRKTE SCHEIBEN



SAITRIS PAD  
Stützteller und Gewinde-Nutmutter.

52



R/F  
Gummikörper mit Bohrung.

147

## FIBESCHEIBEN



SAITPAD  
Stützteller.

90  
91

## KLETTROLLEN



SAITVEL-TP  
Block zum Handschliff.

168



Ersatzteile.

92

## KLETTSTREIFEN



SAITVEL-TP **Aeromax**  
Blöcke zum Handschliff.

191

## SCHNELLWECHSEL-SCHEIBEN



PAD SAIT LOCK  
Stützteller.

95  
96  
247

## FINEFLEX KLETTBÖGEN



SAITPAD MICRO  
Handblock.

209

VEL: mit kletthaftender Velourbeschichtung



# Index ZUBEHÖR

## KLETTSCHEIBEN



**SAITVEL-TP AcroMax**  
Werkzeug zum Handschleifen.

227



**SAITVEL-TP**  
Klettblock.

227



**PSA-VEL**  
Adapter.

227



**PAD-VEL**  
Stützteller zur Verwendung auf  
EXZENTERSCHLEIFER.

228



Stützteller-Schutz.

228



**PAD-VEL AcroMax**  
Stützteller zur Verwendung auf  
EXZENTERSCHLEIFER.

228



**PAD-VEL**  
Stützteller zur Verwendung auf  
WINKELSCHLEIFER.

229



Weicher Adapter zur Verwendung auf  
EXZENTERSCHLEIFER.

229

## KLETT-DIAMANTSCHLEIFEN



**SAITDIAM PAD**  
Stützteller.

275

## PROFESSIONELLER SAUGER



Ersatzteile.

310





# Das Unternehmen Sait Abrasivi s.p.A.



Wurde im Jahr 1953 gegründet und ist heute einer der bedeutendsten Hersteller von Schleifscheiben und Schleifmitteln auf Unterlagen für den industriellen Bereich in Europa und auf dem gesamten Weltmarkt.

3 Werke in Italien, 9 Beteiligungsgesellschaften weltweit, 10 Vertriebsniederlassungen in Italien, 200 Spezialisten im Vertrieb von Schleifmitteln, 150 internationale Partner und über 90.000 Produkte im Katalog, sind die Stärke, auf die sich die Kunden von SAIT heute verlassen können.

SAIT ist eine flexible, moderne und professionelle Organisation, die aufmerksam und professionell den Markt der Schleifmittel beobachtet und analysiert, um jederzeit mit modernen Produkten und Innovationen auf die Ansprüche und Bedürfnisse reagieren zu können.

## TORINO (Collegno)

### Hauptsitz und Fertigungsanlage für Schleifscheiben

Das Werk Turin - Collegno verfügt heute über eine überdachte Fläche von 27.000 m<sup>2</sup>, wurde im Jahr 1958 gebaut und mehrmals bis 2010 erweitert, als ein Neubau von über 6.000 m<sup>2</sup> für neue automatische Produktionsanlagen errichtet wurde.

Dort befindet sich unsere Fertigungsanlage für Trenn- und Schrupscheiben von 75 mm bis 600 mm Durchmesser.



## CUNEO (Piozzo)

### Fertigungsanlage für Schleifmittel auf Unterlage

In Cuneo-Piozzo werden Schleifmittel auf Unterlagen hergestellt (Fiber, Gewebe und Papier). Die Anlage wurde im Jahr 1975 erbaut und in den Jahren bis 2012 ständig erweitert, um die neuen Durchlauf-Produktionsverfahren für Schleifmittel auf Unterlage aufzunehmen. Das Gebiet verfügt nun über eine Fläche von über 25.000 m<sup>2</sup>.



## TORINO (Settimo T.se)

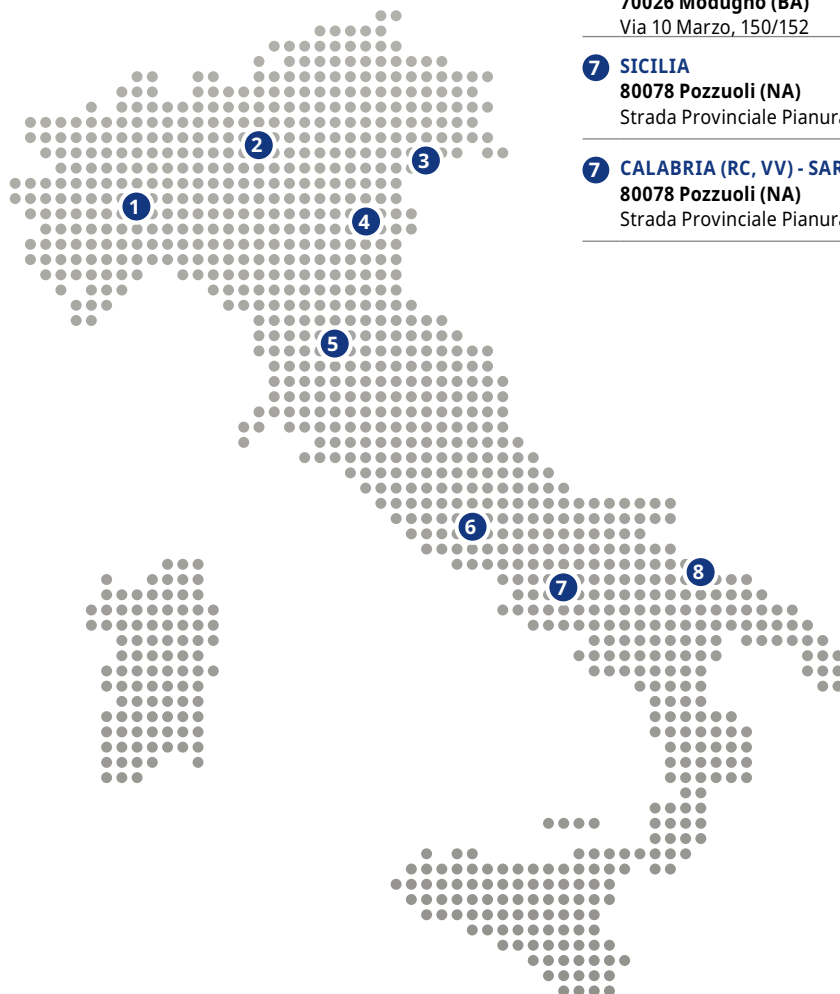
### Lager und Logistikzentrum

Das Zentrallager wurde im Jahr 1981 gebaut und später erweitert, um der Entwicklung des Unternehmens zu folgen. Heute ist es ein leistungsfähiges Logistikzentrum von 8.500 m<sup>2</sup>, das über modernste Systeme für die Lagerung und den weltweiten Versand von SAIT Produkten verfügt. Die sofortige Verfügbarkeit einer großen Anzahl von Artikeln und das moderne und fortschrittliche Logistik-Management machen SAIT zu einem Referenzpunkt auf dem Schleifproduktmarkt.





## Sait in Italien



<b>1</b> PIEMONTE - LIGURIA - VALLE D'AOSTA 10093 Collegno (TO) Via Torino Pianezza, 20	Tel. 011.897.87.26 filiale_torino@sait-abr.com
<b>2</b> LOMBARDIA 20092 Cinisello Balsamo (MI) Via Monte Grigna, 9/B	Tel. 02.66.01.03.56 filiale_milano@sait-abr.com
<b>3</b> TRIVENETO 35020 Maserà di Padova (PD) Via 1° Maggio, 4	Tel. 049.886.25.00 filiale_padova@sait-abr.com
<b>4</b> EMILIA ROMAGNA - MARCHE 40129 Bologna Via dell'Arcoveggio, 74	Tel. 051.72.52.87 - 72.50.68 filiale_bologna@sait-abr.com
<b>5</b> TOSCANA - UMBRIA 50018 Scandicci (FI) Via Enrico Conti, 19	Tel. 055.88.22.57 filiale_firenze@sait-abr.com
<b>6</b> LAZIO - ABRUZZO - MARCHE (AP) 00015 Monterotondo (RM) Piazza della Ferriera, 1	Tel. 06.900.36.21 filiale_roma@sait-abr.com
<b>7</b> CAMPANIA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 filiale_napoli@sait-abr.com
<b>8</b> PUGLIA - MOLISE - BASILICATA - CALABRIA (CS, CZ, KR) 70026 Modugno (BA) Via 10 Marzo, 150/152	Tel. 080.530.94.55 filiale_bari@sait-abr.com
<b>7</b> SICILIA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 distr_sicilia@sait-abr.com
<b>7</b> CALABRIA (RC, VV) - SARDEGNA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 distr_calabria@sait-abr.com



# Sait weltweit



	<b>1 SAIT ABRASIVI S.p.A.</b> Via Torino Pianezza, 20 <b>10093 Collegno (Torino)</b> <b>ITALIA</b>	Tel. +39 - 011 40 77 111 Fax +39 - 011 40 77 233 <a href="http://www.sait-abr.com">www.sait-abr.com</a> <a href="mailto:uvitalia@sait-abr.com">uvitalia@sait-abr.com</a> - <a href="mailto:uvestero@sait-abr.com">uvestero@sait-abr.com</a>
	<b>2 SAIT FRANCE SARL</b> 18, rue Ampère - Z.I. - B.P. 40020 <b>95501 Gonesse Cedex</b> <b>FRANCE</b>	Tel. +33 - (0)1 34.07.98.98 Fax +33 - (0)1 34.07.98.99 <a href="http://www.sait-france.fr">www.sait-france.fr</a> <a href="mailto:saitfrance@sait-france.fr">saitfrance@sait-france.fr</a>
	<b>3 SAIT ABRASIVES (UK) LTD.</b> Regent House, Meridian East, Meridian Business Park <b>Leicester, LE19 1WZ</b> <b>ENGLAND (UK)</b>	Tel. +44 - (0344) 801.33.55 Fax +44 - (0344) 801.33.50 <a href="http://www.sait-abrasives.co.uk">www.sait-abrasives.co.uk</a> <a href="mailto:info@sait-abrasives.co.uk">info@sait-abrasives.co.uk</a>
	<b>4 C-PARTS GmbH</b> Flachsstraße 50 <b>88512 Mengen</b> <b>DEUTSCHLAND</b>	Tel. +49 (0) 7576 8899 411 Fax +49 (0) 7576 8899 410 <a href="http://www.c-parts.de">www.c-parts.de</a> <a href="mailto:office@c-parts.de">office@c-parts.de</a>
	<b>5 ABRASIVOS SAIT ESPAÑA S.A.</b> Via Europa, 10 - P.I. Pla de Llerona <b>08520 Les Franqueses Del Valles (BCN)</b> <b>ESPAÑA</b>	Tel. +34 - 93.849.66.22 <a href="http://www.sait-abr.com">www.sait-abr.com</a> <a href="mailto:ventas@abrasivossait.es">ventas@abrasivossait.es</a>
	<b>6 UNITED ABRASIVES INC.</b> 185 Boston Post Road <b>North Windham CT 06256</b> <b>U.S.A.</b>	Tel. +1 - (860) 456.71.31 Fax +1 - (860) 456.83.41 <a href="http://www.unitedabrasives.com">www.unitedabrasives.com</a> <a href="mailto:info@unitedabrasives.com">info@unitedabrasives.com</a>
	<b>SOTT - SAIT OVERSEAS TRADING &amp; TECHNICAL CORP.</b> 185 Boston Post Road <b>North Windham CT 06256</b> <b>U.S.A.</b>	Tel. +1 - (860) 456.41.67 Fax +1 - (860) 450.73.47
	<b>7 UNITED ABRASIVES CANADA, INC.</b> 1835 Meyerside Drive, Unit 3 <b>Mississauga, Ontario - L5T 1G4</b> <b>CANADA</b>	Tel. (800) 345.72.48 Fax (800) 245.72.48
	<b>8 SAIT ABRASIVOS LTDA</b> Rua Hugo Creplive Filho 693, Bairro Centro Industrial <b>83.420-000 - Quatro Barras - Paraná</b> <b>BRASIL</b>	Tel. +55 - (41) 3544.7200 Fax +55 - (41) 3544.7201 <a href="http://www.sait.com.br">www.sait.com.br</a> <a href="mailto:sait@sait.com.br">sait@sait.com.br</a>
	<b>9 SAIT ABRASIVES (CHINA) CO., LTD.</b> 6F, Century Metropolis Centre No. 1229 Century Avenue <b>Pudong District, Shanghai</b> <b>CHINA 200122</b>	Tel. +86 21 20702828 <a href="http://www.sait-abr.com">www.sait-abr.com</a> <a href="mailto:Info.cn@sait-abr.com">Info.cn@sait-abr.com</a>



## Zertifizierung und Organisationen

### ISO 9001



SAIT ist für den gesamten Produktionszyklus nach ISO 9001 zertifiziert. Vom Entwurf bis zum Versand des Produkts garantiert SAIT seit vielen Jahren die Einhaltung der höchst möglichen Standards und steht für Sicherheit, Leistung und Zuverlässigkeit. SAIT wird hierbei ständig von einem Team von spezialisierten und qualifizierten Mitarbeitern bei der Einhaltung der Standards unterstützt.

### ISO 14001



SAIT betrachtet den Schutz der Umwelt und die Reduzierung der Umweltbelastung als unverzichtbaren Wert. An den Produktionsstandorten wird nach der Norm ISO 14001 für das Umweltmanagement gearbeitet.



**Verband der Europäischen Schleifmittelhersteller.**  
SAIT ist eines der Gründungsmitglieder der Fepa.



SAIT hat dem SEAM-Nachhaltigkeitsprogramm beigetreten, als Bestätigung ihrer Verpflichtung zur kontinuierlichen Verbesserung ihrer Umwelt-, Arbeits- und Produktionsprozesse. Das SEAM-Programm stellt sicher, dass die Mitglieder Schleifmittel nach ihren eigenen Nachhaltigkeitsstandards für Umwelteffizienz (Entsorgung, Energie, Ressourcen), Gesundheit und Sicherheit ihrer Mitarbeiter, Produktionsqualität und Entwicklung innovativer Verfahren herstellen, verarbeiten, liefern und vertreiben.



### **Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen.**

SAIT ist eines der Gründungsmitglieder der Organisation. OsA fördert die Einführung von Technologien und Kontrollen im Bereich der Produktsicherheit bei Schleifmittelherstellern und folgt dabei den am besten qualifizierten internationalen Normen.



SAIT hat die Konformitätserklärung der Eurasischen Wirtschaftsunion erhalten und alle Produkte sind mit dem EAC-Logo gekennzeichnet.





## Technologie

Forschung, Entwicklung, Einsatz hochwertigster Rohstoffe, fortschrittliche Technologien und aufwendige Qualitätskontrollsysteme haben SAIT zu einem der führenden Hersteller auf dem Weltmarkt der Schleifprodukte gemacht. SAIT investiert ständig in seine Anlagen und Labors um auf dem besten Stand der Technik und Automatisierung mit dem höchsten Maß an Sicherheit, Qualität und Zuverlässigkeit Schleifmittel für seine Kunden zu produzieren.

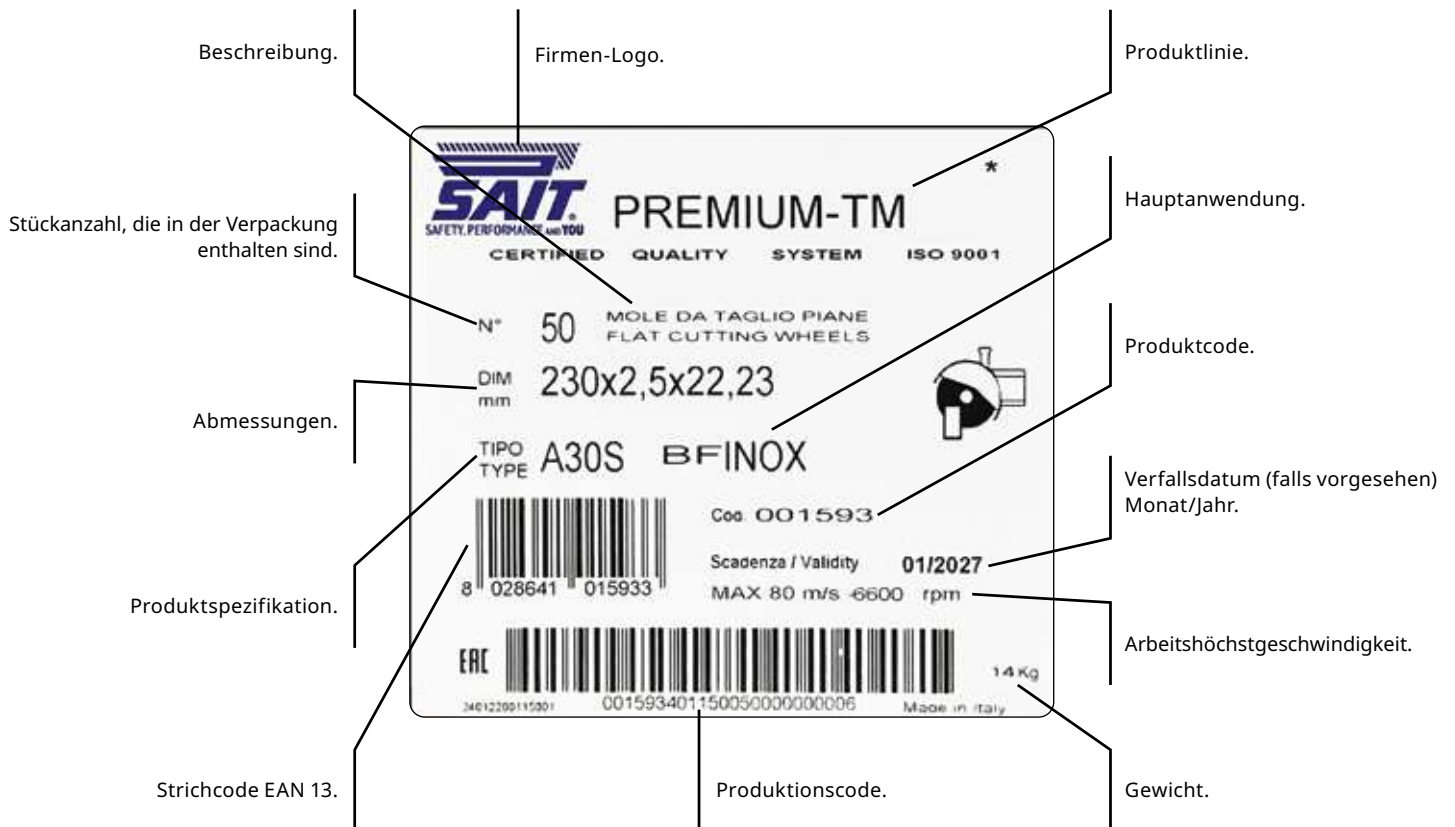
SAIT ABRASIVI S.p.A.: EIN ZUKUNFTSGERICHTETER KONZERN MIT SEHR STARKEN URSPRÜNGE.





## Verpackung und Etikettierung

Alle SAIT-Produkte sind in Transport- und Verkaufsverpackungen (Verkaufseinheiten) verpackt, die den Schutz des Inhalts gewährleisten und alle Lager- und Identifizierungsvorgänge erleichtern. Auf jeder Verpackung wird ein Etikett angebracht, das die wichtigsten Daten des enthaltenen Produkts enthält. Im Inneren werden die Produkte in Präsentations- oder Displayverpackungen verpackt.

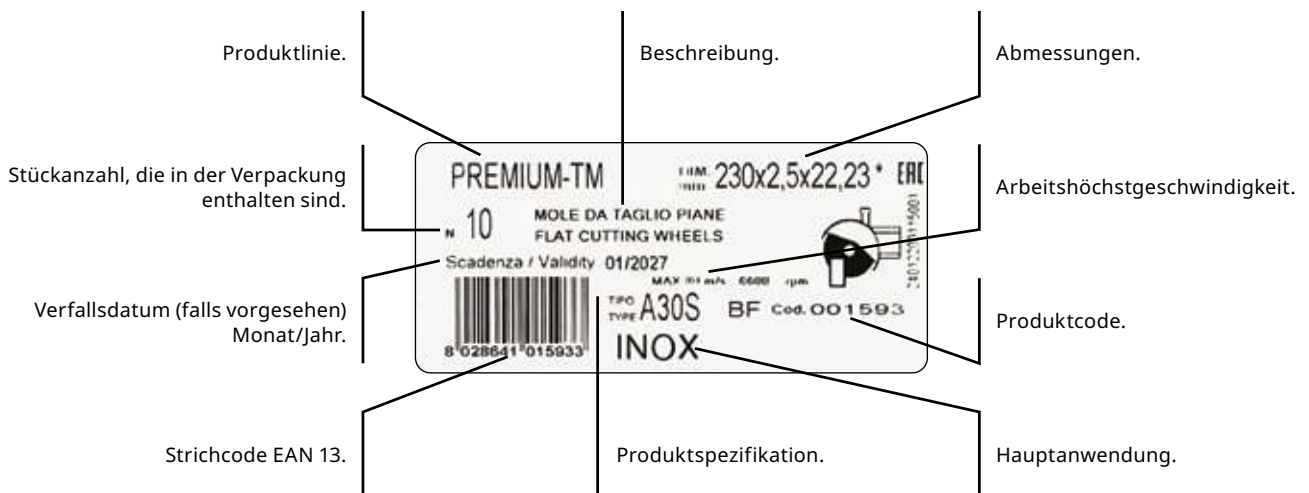






# Verpackung und Etikettierung

Die Präsentations- oder Displayverpackung ist dimensioniert und auf die Bedürfnisse des Vertriebs und der Endverbraucher zugeschnitten. Jede Verpackung ermöglicht eine eindeutige Identifizierung des Produkts und enthält die Informationen für seinen sicheren Gebrauch.

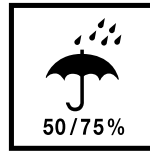


## Auswahl an Schleifprodukten

Die Wahl des geeignetsten Produkts für die Ausführung einer bestimmten Operation ist sehr wichtig, um das beste Anwendungsergebnis zu erzielen. Die SAIT Organisation steht den Benutzern immer zur Verfügung, um Vorschläge für die beste Wahl unter den zahlreichen verfügbaren Typen anzubieten.



## Lagerung



Schleifmittel müssen bei einer Raumtemperatur von ca. 20°C (68°F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von ca. 65% gelagert werden; keinesfalls in unmittelbarer Nähe von Wärmequellen oder auf feuchten Böden lagern.

## Bilder

Die gezeichneten Bilder sind nur bezeichnend, deshalb behält sich das Unternehmen das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

## Sicherheitshinweise

Die SAIT Schleifprodukte werden unter strengsten Qualitätskontrollen produziert, um die Sicherheit der Anwender bei richtigen Einsatzbedingungen zu gewährleisten. Die verwendete Maschinen müssen geeignete Leistung und Drehzahl haben, sich in gutem Zustand befinden und mit geeigneten Schutzvorrichtungen (Fuhrwerke, Kopfhörer, Bildschirme usw.) ausgestattet sein. Eine sorgfältige Montage ist für die Sicherheit und die Leistungsfähigkeit der Schleifprodukten unerlässlich. Die maximalen Arbeitsgeschwindigkeiten, die für jedes einzelne Erzeugnis angegeben sind, dürfen auf keinen Fall überschritten werden. Anwender müssen Brillen, Handschuhe und Schürzen gegen eventuelle Materialabsplitterungen, sowie Staubmasken und Kopfhörer tragen. Die Verwendung dieser Werkzeuge kann Lärm von 85 dBA oder mehr verursachen, deswegen muss der Anwender mit Kopfhörern oder anderen geeigneten individuellen Schutzmittel geschützt werden. Die Nichtbeachtung dieser Norm kann Gehörfähigkeit beschädigen.



Die Sicherheitshinweise beachten.



Gehörschutz benutzen.



Augenschutz tragen.



Staubmaske benutzen.



Handschutz benutzen.



Beschädigte Scheiben nicht verwenden.



Freihand- und handgeführtes Schleifen unzulässig.



Nicht zulässig für Nassschleifen.



Nicht zulässig für Seitenschleifen.



Nur zulässig für Nassschleifen.



Nur mit Stützteller verwenden.

## Produkt Verfügbarkeit

- **Stock:** Produkte lieferbar ab Lager Zwischenverkauf vorbehalten.
- **W2:** bestmögliche Lieferzeit nach Anfrage (innerhalb 10 Arbeitstagen nach dem Datum der Auftragsbestätigung).
- **W4:** bestmögliche Lieferzeit nach Anfrage (innerhalb 20 Arbeitstagen nach dem Datum der Auftragsbestätigung).
- **W5:** bestmögliche Lieferzeit nach Anfrage (innerhalb 25 Arbeitstagen nach dem Datum der Auftragsbestätigung).
- **W8:** bestmögliche Lieferzeit nach Anfrage (innerhalb 40 Arbeitstagen nach dem Datum der Auftragsbestätigung).





## SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN











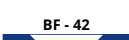

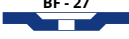




















# Schrupp- und Trennscheiben

## Index



		Technische Hinweise.	21	
<b>TOP CERAMIC</b>	 <b>BF - 27</b>	Typ <b>DS</b>	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	24
	 <b>BF - 42</b>	<b>DT</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	24
	 <b>BF - 41</b>	<b>TM</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	25
	 <b>BF - 29</b>	<b>SAIT-tre</b>	Verstärkte Schleifscheiben.	25
	 <b>BF - 27</b>	<b>DS</b>	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	26
	 <b>BF - 42</b>	<b>DT</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	26
	 <b>BF - 41</b>	<b>TM</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	27
<b>PREMIUM</b>	 <b>BF - 27</b>	<b>DS</b>	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	28
	 <b>BF - 42</b>	<b>DT</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	33
	 <b>BF - 41</b>	<b>TM</b> <b>PU</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	37 44
	 <b>BF - 41</b>	<b>TR</b>	Scheiben zum Schienentrennen auf geführten Trennmaschinen mit Klemmvorrichtung - gerade.	45
	 <b>BF - 41</b>	<b>TF</b>	Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.	46
	 <b>BF - 29</b>	<b>SAIT-tre</b>	Verstärkte Schleifscheiben.	50
		<b>SAITRIS</b>	Verstärkte Schleifscheiben.	51
	 <b>BF - 27</b>	<b>DS</b>	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	53
	 <b>BF - 42</b>	<b>DT</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	54
	 <b>BF - 41</b>	<b>TM</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	56
	 <b>BF - 41</b>	<b>TF</b>	Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.	59
<b>PLANET</b> 	 <b>BF - 27</b>	<b>DS</b>	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	60
	 <b>BF - 42</b>	<b>DT</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	61
	 <b>BF - 41</b>	<b>TM</b>	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	62
	 <b>BF - 41</b>	<b>TF</b>	Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.	63
	<b>V G</b>	Schleifstifte mit Schaft.	64	
		Hartmetallfrässtifte.	65	







# Schrupp- und Trennscheiben

Trenn- und Schruppscheiben für Handmaschinen von 75 bis 230 mm Durchmesser. Für stationäre Maschinen bis 500 mm Durchmesser. Eine komplette Palette an Schleifscheiben, die in Leistungsklassen eingeteilt sind, die jeweils vollständig in Europa hergestellt werden und den Bedürfnissen jedes Kunden entsprechen.



## TOP CERAMIC

Produktlinie der neuesten Generation, die durch die Leistungseigenschaften des keramischen Schleifmittels eine verbesserte Leistung in Bezug auf Zeit, Verbrauch und Qualität garantiert.



## EK winner

Hochleistungs-Produktlinie, deren Leistung mit Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit kombiniert wird.



## POWER MAX

Die Produktlinie wurde für maximale Leistung ausgelegt. Der hohe Anteil an Zirkonium von ausgezeichneter Qualität ermöglicht eine ausgezeichnete Schnittleistung und garantiert eine extrem hohe Performance.



## PLANET

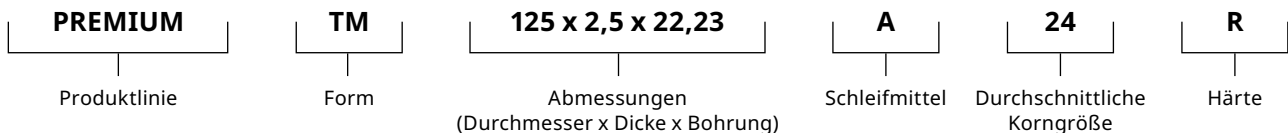
Besonders vielseitige Produktlinie zum universellen Einsatz.



## PREMIUM

Spezielles Hochleistungs-Produktlinie für intensiven Einsatz in besonders anspruchsvollen Materialbearbeitungen.

### Wie das Produkt zu lesen ist



### Formen

	<b>BF - 27</b>	Gekröpft - zum Entgraten ( <b>DS</b> )
	<b>BF - 42</b>	Gekröpft - zum Trennen ( <b>DT</b> )
	<b>BF - 41</b>	Gerade - zum Trennen ( <b>TM, TF, TR</b> )
	<b>BF - 29</b>	Gekröpft - zum Entgraten ( <b>SAIT-tre</b> )

### Bindungen

**BF** Verstärkte Kunstharzbindung

### Schleifmittel

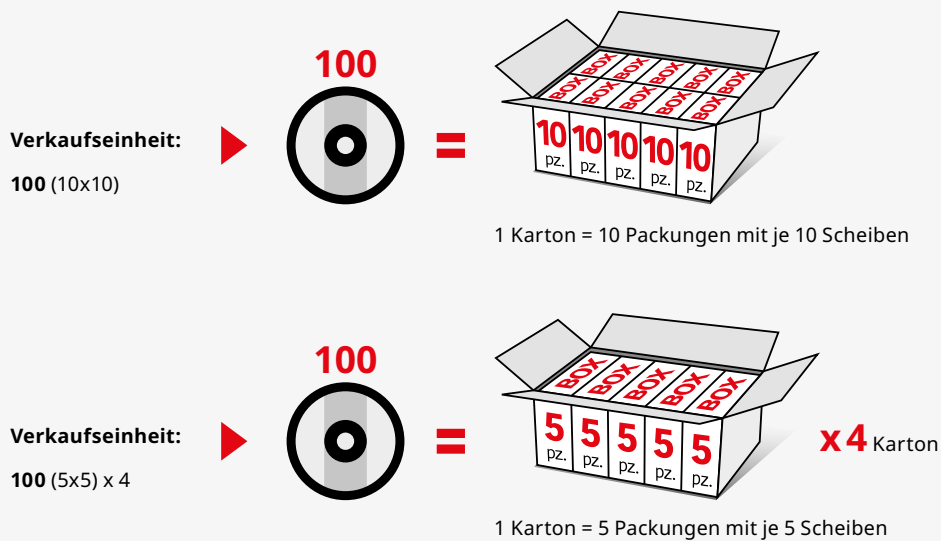
<b>A</b>	Korund	<b>C</b>	Siliziumkarbid
<b>Z</b>	Zirkon	<b>S</b>	Keramisches Schleifmittel

### Eigenschaften

Form, Abmessungen und Zusammensetzung (Schleifmittel, Korngröße, Härte, Struktur und Bindung) jeder SAIT-Scheibe sind so abgestimmt, dass für den jeweiligen Einsatzzweck ein optimales Verhältnis zwischen Leistung und Wirtschaftlichkeit erzielt wird.



## Verpackung (Beispiele)



## Sicherheitshinweise

SAIT Schrupp- und Trennscheiben werden nach präzisen Qualitätskriterien hergestellt und unterliegen strengsten Kontrollen, um die Sicherheit der Anwender bei korrekten Einsatzbedingungen zu gewährleisten. Die Maschinen müssen sich in gutem Zustand befinden, Leistungsfähigkeit und Drehzahl müssen zweckentsprechend sein.

### **Sicherheitsvorschriften vorschreiben:**

- auf keinen Fall die für jeden Scheibentyp angegebene Umfangsgeschwindigkeit zu überschreiten;
- Trennscheiben auf keinen Fall zum Entgraten zu verwenden;
- Ordnungsgemäße Lagerung von Scheiben in Räumen mit einer Temperatur zwischen 15°C und 30°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 45% und 75%;
- die Scheibe muss vor dem Einsatz überprüft werden, um eventuelle Beschädigungen durch Transport oder Handhabung festzustellen;
- die Montage der Scheibe durch die Verwendung von vorschriftsmässigen Flanschen;
- eine Schutzhaube geeigneter Bauart zu verwenden;
- eine Staubabsaugung einzusetzen;
- die Scheiben für stationäre Maschinen dürfen auf keinen Fall mit Handmaschinen verwendet werden.

**Wenn Schrupp- und Trennscheiben falsch verwendet oder nicht fest ausgespannt und beschädigt sind, sind sie sehr gefährlich und können Schaden den Schleifern und den anderen Leuten in der Nähe des Arbeitsplatz verursachen.**

**Anwender müssen Schutzbrillen, Staubmasken, Handschuhe und Schürzen gegen Staub und eventuelle Materialabsplitterungen tragen.**

**Außerdem ist ein Gehörschutz notwendig, da ein Lärmpegel von 85 dbA und mehr entstehen kann. Deshalb muss der Arbeiter mit Kopfhörer oder anderen passenden Schützen behütet werden.**

**Die Nichtbefolgung dieser Norme kann die Gehörfähigkeit beschädigen.**



## Etikettenbezeichnungen

Entsprechend den Europäischen Normen

Obligatorische individuelle Schutzvorrichtungen

Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen

Anwendungshinweise

Produkt

Eisen- + Chlor- + Schwefelgehalt < 0,1% (Bescheinigung verfügbar)

Schleifmittel:  
**A** = Korund  
**C** = Siliziumkarbid  
**Z** = Zirkon  
**S** = Keramisches Schleifmittel

Durchschnittliche Korngröße

Härte

Strichcode EAN 13

Abmessungen (Durchmesser/Dicke/Bohrung)

Verstärkte Kunstharz-Bindung und Typ

Zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit (Drehzahl/min, m/s)

Hauptanwendung

Verfalldatum: Monat/Jahr

**HALTBARKEIT - SIEHE AUF DER BUCHSE**

SAIT<sup>®</sup> PREMIUM  
 EN 12413

Vel Max  
 13300 rpm  
 80 m/s

**INOX**

valid scadenza 12 • 2021

TM 115 x 1,0 x 22,23 mm  
 A 60 S = BF-41

8 023641 016626

NON PER SBAVATURA  
 NO GRINDING  
 EBARBAGE INTERDIT  
 POUR TRONÇONNAGE  
 NICHT ZULÄSSIG FÜR  
 SEITENSCHLEIFEN

MADE IN ITALY - EU  
 547 20406

Fe+Cr+S < 0,1%

## Farbcodes



TOP CERAMIC



POWER MAX



Metall



Edelstahl



Zirkon



Aluminium



Trennscheiben für stationäre Maschinen



Stein, Marmor

# TOP CERAMIC-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



## AS 24 N *READY*

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Hohe Schleifleistung. Hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	115 x 7,0 x 22,23	00057	stock		13.300	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	125 x 7,0 x 22,23	00058	stock		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	150 x 7,0 x 22,23	00046	stock		10.200	60 (4x15)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	180 x 7,0 x 22,23	00017	stock		8.500	50 (5x5) x 2
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	230 x 7,0 x 22,23	00001	stock		6.650	25 (5x5)

## AS 24 R *HEAVY DUTY* **NEW**

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Hohe Schleifleistung. Sehr hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-DS	AS 24 R	125 x 7,0 x 22,23	00085	W4		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 R	180 x 7,0 x 22,23	00086	W4		8.500	50 (5x5) x 2
TOP CERAMIC-DS	AS 24 R	230 x 7,0 x 22,23	00089	W4		6.650	25 (5x5)

# TOP CERAMIC-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42 - 27



## AS 30 R *SHARP*

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Sehr hohe Standzeit und sehr schnelles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	125 x 3,2 x 22,23	01031	stock		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	150 x 4,6 x 22,23	01053	W4		10.200	60 (4x15)
TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	230 x 2,5 x 22,23	01063	W4		6.650	50 (5x10)

A = Korund

S = Keramisches Schleifmittel



# TOP CERAMIC-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



## AS 60 N SPRINT

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Hohe Schleifleistung. Sehr schnelles und kühles Trennen. Sehr sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-TM	AS 60 N	115 x 1,0 x 22,23	01599	stock		13.300	100 (5x20)
TOP CERAMIC-TM	AS 60 N	125 x 1,0 x 22,23	01600	stock		12.250	100 (5x20)

## AS 46 S HARD

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Hohe Schleifleistung. Schnelles Trennen. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-TM	AS 46 S	115 x 1,6 x 22,23	01601	stock		13.300	100 (5x20)
TOP CERAMIC-TM	AS 46 S	125 x 1,6 x 22,23	01602	stock		12.250	100 (5x20)

## AS 36 R SPRINT

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Hohe Schleifleistung. Schnelles Trennen. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-TM	AS 36 R	230 x 2,0 x 22,23 ★	01554	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)

# TOP CERAMIC-SAIT-tre



Verstärkte Schleifscheiben

Typ 29



METAL - INOX - ALU

## AS

Verstärkte Scheiben mit konvexem Profil, mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Ideal für leichte Entgratarbeiten mit sehr sauberem Finish. Die Scheibe kann direkt auf der Maschine ohne Stützteller montiert werden. Sehr hohe Schleifleistung. Sehr hohe Abtragsleistung. Reduzierte Vibrationen.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- NE-METALLE

TOP CERAMIC-SAIT-tre	AS 36 N	125 x 4,0 x 22,23	86114	stock		12.250	50 (5x10)

A = Korund  
S = Keramisches Schleifmittel



2024

# POWERMAX-DS **NEW**



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft



Typ 27



METAL - INOX

## ZZ 30 S

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Sehr hohe Standzeit. Hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

POWERMAX-DS	ZZ 30 S	125 x 7,0 x 22,23	00082	W4	12.250	100 (10x10)
POWERMAX-DS	ZZ 30 S	230 x 7,0 x 22,23	00083	stock	6.650	25 (5x5)

# POWERMAX-DT **NEW**



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft



Typ 42



METAL - INOX

## ZZ 30 R

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Sehr schnelles Trennen und sehr hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

POWERMAX-DT	ZZ 30 R	230 x 2,5 x 22,23	01064	stock	6.650	50 (5x10)

# POWERMAX-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade



Typ 41



METAL - INOX

## ZZ 36 T

Professioneller Einsatz. Schnelles Trennen und sauberes Finish. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

POWERMAX-TM	ZZ 36 T	180 x 2,0 x 22,23 ★	01547	stock	8.500	50 (5x10)
POWERMAX-TM	ZZ 36 T	230 x 2,0 x 22,23 ★	01546	stock	6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)

## ZZ 46 T

METAL - INOX

Spezieller Einsatz zum Schneiden wichtiger Abschnitte. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

POWERMAX-TM	ZZ 46 T	115 x 1,6 x 22,23	01545	stock	13.300	100 (5x20)
POWERMAX-TM	ZZ 46 T	125 x 1,6 x 22,23	01531	stock	12.250	100 (5x20)

## ZZ 60 T

METAL - INOX

Spezieller Einsatz zum Schneiden wichtiger Abschnitte. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

POWERMAX-TM	ZZ 60 T	115 x 1,0 x 22,23	01543	stock	13.300	100 (5x20)
POWERMAX-TM	ZZ 60 T	125 x 1,0 x 22,23	01544	stock	12.250	100 (5x20)

Z = Zirkon



2024

# PREMIUM-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



## A 24 R

METAL - METALLO - METALL

Universeller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Abtragsleistung. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	A 24 R	115 x 6,0 x 22,23	00029	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 R	125 x 6,0 x 22,23	00061	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 R	180 x 7,0 x 22,23	00010	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 24 R	230 x 7,0 x 22,23	00021	stock		6.650	25 (5x5)

## A 24 N

INOX - METAL - METALLO - METALL

Universeller Einsatz für hohe Abtragsleistung. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt.

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	A 24 N	115 x 6,0 x 22,23	00003	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 N	125 x 6,0 x 22,23	00005	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 N	150 x 6,5 x 22,23	00007	stock		10.200	60 (4x15)
PREMIUM-DS	A 24 N	180 x 7,0 x 22,23	00009	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 24 N	230 x 7,0 x 22,23	00020	stock		6.650	25 (5x5)

## A 30 N

METAL - METALLO - METALL

Universeller Einsatz für sehr hohe Abtragsleistung. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt.

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	A 30 N	115 x 6,0 x 22,23	00112	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 30 N	125 x 6,0 x 22,23	00113	stock		12.250	100 (10x10)



# PREMIUM-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



## A 36 N

INOX

Spezieller Einsatz für sehr hohe Abtragsleistung und kühles Schlift. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-DS	A 36 N	115 x 6,0 x 22,23	00048	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 36 N	125 x 6,0 x 22,23	00032	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 36 N	180 x 7,0 x 22,23	00011	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 36 N	230 x 7,0 x 22,23	00022	stock		6.650	25 (5x5)

## XA 24 Q

INOX

Spezieller Einsatz im Nuclear-, Nahrungs- und Chemiebereich, frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 1%). Bescheinigung verfügbar. Hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-DS	XA 24 Q	115 x 6,0 x 22,23	00041	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	125 x 6,0 x 22,23	00040	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	150 x 6,5 x 22,23	00075	W4		10.200	60 (4x15)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	180 x 7,0 x 22,23	00043	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	XA 24 Q	230 x 7,0 x 22,23	00042	W4		6.650	25 (5x5)

## A 46 N

ALU

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

### ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-DS	A 46 N	115 x 7,0 x 22,23	00059	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 46 N	125 x 7,0 x 22,23	00062	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 46 N	180 x 7,0 x 22,23	00012	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 46 N	230 x 7,0 x 22,23	00023	stock		6.650	25 (5x5)

## C 24 N

CAST IRON - GHISA - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN  
STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz für sehr harte Materialien. Hohe Abtragsleistung. Gute Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- BETON
- SEHR HARTE GUSSEISEN
- GUSSEISEN MIT SANDEINSCHLÜSSEN

PREMIUM-DS	C 24 N	115 x 6,0 x 22,23	00004	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	C 24 N	125 x 6,0 x 22,23	00006	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	C 24 N	180 x 7,0 x 22,23	00014	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	C 24 N	230 x 7,0 x 22,23	00025	stock		6.650	25 (5x5)

A = Korund

C = Siliziumkarbid

# PREMIUM-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

 Typ 27








## Z 30 R ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL  
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Hohe Standzeit. Gute Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL

							
PREMIUM-DS	Z 30 R	115 x 7,0 x 22,23	00091	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	Z 30 R	125 x 7,0 x 22,23	00092	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	Z 30 R	180 x 7,0 x 22,23	00069	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	Z 30 R	230 x 7,0 x 22,23	00101	stock		6.650	25 (5x5)

## Z 30 N ZIRCON

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL  
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Hohe Schleifleistung. Hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL
- EDELSTAHL

							
PREMIUM-DS	Z 30 N	230 x 7,0 x 22,23	00054	stock		6.650	25 (5x5)

# PREMIUM-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



## ZZ 24 P ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL - ACERO  
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Spezieller Kornstruktur für hohe Abtragsleistung. Hohe Schleifleistung.

### ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL

PREMIUM-DS	ZZ 24 P	230 x 7,0 x 22,23	00028	stock		6.650	25 (5x5)

## ZZ 24 N ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL - ACERO - INOX  
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Spezieller Kornstruktur für sehr hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL
- EDELSTAHL

PREMIUM-DS	ZZ 24 N	230 x 7,0 x 22,23	00033	stock		6.650	25 (5x5)

## ZZ 24 M ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL - ACERO - INOX  
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Spezieller Kornstruktur für extrem hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL
- EDELSTAHL

PREMIUM-DS	ZZ 24 M	230 x 7,0 x 22,23	00066	stock		6.650	25 (5x5)

Z = Zirkon



# PREMIUM-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



## AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL  
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Abtragsleistung. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	AZ 24 T	180 x 7,0 x 22,23	00038	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZ 24 T	230 x 7,0 x 22,23	00044	stock		6.650	25 (5x5)

## AZ 24 S HIGH PERFORMANCE EVOLUTION

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL  
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Hohe Abtragsleistung. Gute Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL
- EDELSTAHL
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	AZ 24 S	180 x 7,0 x 22,23	00055	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZ 24 S	230 x 7,0 x 22,23	00053	stock		6.650	25 (5x5)

## AZC 24 Q HIGH PERFORMANCE

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL  
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Sehr hohe Abtragsleistung. Gute Standzeit. Schrumpfscheibe mit Siliziumkarbid-Schleifmittel.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	AZC 24 Q	180 x 7,0 x 22,23	00047	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZC 24 Q	230 x 7,0 x 22,23	00050	stock		6.650	25 (5x5)

A = Korund  
Z = Zirkon  
C = Siliziumkarbid



# PREMIUM-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



METAL - METALLO - METALL

## A 24 R

Universeller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 24 R	115 x 2,5 x 22,23	01109	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	115 x 3,2 x 22,23	01003	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	125 x 2,5 x 22,23	01005	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	125 x 3,2 x 22,23	01006	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	150 x 3,2 x 22,23	01008	stock		10.200	100 (4x25)
PREMIUM-DT	A 24 R	230 x 2,6 x 22,23	01022	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	230 x 3,4 x 22,23	01025	stock		6.650	50 (5x10)

## A 24 N

INOX

Spezieller Einsatz zum Trennen schwer zu schneidender Metalle. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt. Schnelles und kühles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 24 N	115 x 3,2 x 22,23	01037	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	125 x 3,2 x 22,23	01074	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	230 x 2,6 x 22,23	01030	W4		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	230 x 3,2 x 22,23	01023	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund



2024

# PREMIUM-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



## A 30 S

INOX

Spezieller Einsatz, ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt. Schnelles und kühles Trennen. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 30 S	115 x 2,5 x 22,23	01110	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	125 x 2,5 x 22,23	01043	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	125 x 3,2 x 22,23	01086	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	180 x 2,5 x 22,23	01044	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	230 x 2,5 x 22,23	01045	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	230 x 3,2 x 22,23	01049	stock		6.650	50 (5x10)

## A 30 T

METAL - INOX

Spezieller Einsatz. Schnelles Trennen. Sauberes Finish. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 30 T	230 x 2,0 x 22,23	01071	W4		6.650	50 (5x10)

## XA 24 Q

INOX

Spezieller Einsatz im Nuclear-, Nahrungs- und Chemiebereich, frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Schnelles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-DT	XA 24 Q	115 x 3,2 x 22,23	01038	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	125 x 3,2 x 22,23	01039	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	180 x 3,2 x 22,23	01035	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	230 x 3,2 x 22,23	01036	W4		6.650	50 (5x10)

A = Korund

# PREMIUM-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



ALU

## A 46 N EVOLUTION

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

### ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 46 N	115 x 3,2 x 22,23	01099	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 46 N	125 x 3,2 x 22,23	01090	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 46 N	230 x 3,2 x 22,23	01062	stock		6.650	50 (5x10)

## C 24 R

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Universeller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- BETON
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- BAUMATERIALEN
- STEIN
- ZIEGELSTEIN
- MARMOR
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	C 24 R	115 x 3,2 x 22,23	01004	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	C 24 R	230 x 3,2 x 22,23	01027	stock		6.650	50 (5x10)

## C 24 N

GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

GRANITO - GRANIT - GRANIT

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz für harte Materialien. Schnelles Trennen ohne Ausbrüche. Gute Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STEIN
- GRANIT
- KERAMIK
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	C 24 N	230 x 3,2 x 22,23	01026	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund  
C = Siliziumkarbid

# PREMIUM-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42 - 27



## Z 30 R ZIRCON

INOX - METALLO - METAL - METALL

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	Z 30 R	115 x 3,2 x 22,23	01073	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	125 x 3,2 x 22,23	01075	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	125 x 4,0 x 22,23	01096	stock		12.250	150 (10x15)
PREMIUM-DT	Z 30 R	180 x 3,2 x 22,23	01076	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	230 x 3,4 x 22,23	01028	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	230 x 4,6 x 22,23	01080	stock		6.650	50 (5x10)

## AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	AZ 24 T	230 x 3,2 x 22,23	01010	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	AZ 24 T	230 x 4,6 x 22,23	01046	stock		6.650	50 (5x10)

## AZ 24 Q HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Gute Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	AZ 24 Q	230 x 3,2 x 22,23	01047	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	AZ 24 Q	230 x 4,6 x 22,23	01069	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund  
Z = Zirkon



# PREMIUM-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



METAL - METALLO - METALL

## A 24 R

Universeller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 24 R	125 x 2,5 x 22,23	01503	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	230 x 2,6 x 22,23	01526	stock		6.650	50 (5x10)

## A 30 S

INOX

Spezieller Einsatz. Frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Geeignet im Nuclear- und Nahrungsbereich. Schnelles und kühles Trennen. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 30 S	125 x 2,0 x 22,23	01588	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	150 x 2,0 x 22,23	01626	stock		10.200	100 (4x25)
PREMIUM-TM	A 30 S	180 x 2,0 x 22,23 ★	01590	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	230 x 2,0 x 22,23 ★	01669	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	230 x 2,5 x 22,23	01593	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)

# PREMIUM-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



METAL - INOX

## A 46 T LONG LIFE

Spezieller Einsatz. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 T	180 x 2,0 x 22,23	★	01509	W4	8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 46 T	230 x 2,0 x 22,23	★	01518	W4	6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)

## XA 46 R

INOX

Spezieller Einsatz im Nuclear-, Nahrungs- und Chemiebereich, frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Schnelles und kühles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-TM	XA 46 R	180 x 1,8 x 22,23	★	01541	stock	8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	XA 46 R	230 x 1,9 x 22,23	★	01542	stock	6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)

## A 46 N

ALU

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

### ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 N	230 x 2,5 x 22,23	01616	stock	6.650	50 (5x10)

A = Korund

# PREMIUM-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



## C 24 R

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Universeller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- BETON
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- BAUMATERIALEN
- STEIN
- ZIEGELSTEIN
- MARMOR
- GUSSEISEN

PREMIUM-TM	C 24 R	230 x 2,5 x 22,23	01519	stock		6.650	50 (5x10)

## C 46 S

GRANITO - GRES - STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz. Schnelles und kühles Trennen. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALEN
- FLIESEN
- KERAMIK
- FEINSTEINGUT
- GRANIT
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	C 46 S	230 x 2,0 x 22,23 ★	01603	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)

## AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN

PREMIUM-TM	AZ 24 T	230 x 2,5 x 22,23	01507	stock		6.650	50 (5x10)

## ZC 30 R

GHISA - CAST IRON - GUSSEISEN - FONTE - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz. Schnelles und einfaches Trennen. Hohe Standzeit. Empfohlen zum Einsatz mit pneumatischen Maschinen.

### ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN

PREMIUM-TM	ZC 30 R	230 x 3,0 x 22,23	01569	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund  
Z = Zirkon  
C = Siliziumkarbid

# PREMIUM-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



DICKE 1,6 MM



## A 46 S

METAL - INOX

Spezieller Einsatz. Schnelles und kühles Trennen. Sehr sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 S	115 x 1,6 x 22,23	01596	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 S	125 x 1,6 x 22,23	01597	stock		12.250	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 S	150 x 1,6 x 22,23	01553	stock		10.200	100 (4x25)

## A 46 T LONG LIFE

METAL - INOX

Spezieller Einsatz. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 T	115 x 1,6 x 22,23	01570	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 T	125 x 1,6 x 22,23	01571	stock		12.250	100 (5x20)

## XA 46 R

INOX

Spezieller Einsatz im Nuclear-, Nahrungs- und Chemiebereich, frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Schnelles und kühles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-TM	XA 46 R	115 x 1,6 x 22,23	01627	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	XA 46 R	125 x 1,6 x 22,23	01628	W4		12.250	100 (5x20)



# PREMIUM-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



DICKE 1,6 MM



## A 46 N EVOLUTION

ALU

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

### ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 N	115 x 1,6 x 22,23	01660	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 N	125 x 1,6 x 22,23	01661	stock		12.250	100 (5x20)

## C 46 S

GRANITO - GRES - STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz. Schnelles und kühles Trennen. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALEN
- FLIESEN
- KERAMIK
- FEINSTEINGUT
- GRANIT
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	C 46 S	115 x 1,6 x 22,23	01642	stock		13.300	100 (5x20)

## ZA 46 T High Tech

METAL - INOX

Spezieller Einsatz zum Schneiden wichtiger Abschnitte. Hohe Standzeit. Höchste Performance mit professionellen Winkelschleifern.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- NIEDRIEGLEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

PREMIUM-TM	ZA 46 T	115 x 1,6 x 22,23	01574	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 46 T	125 x 1,6 x 22,23	01575	stock		12.250	100 (5x20)

A = Korund  
C = Siliziumkarbid  
Z = Zirkon



2024

# PREMIUM-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



DICKE 0,8 - 1,0 MM



## A 60 T LONG LIFE

METAL - INOX

Spezieller Einsatz. Kühles Trennen. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- EDELSTAHL

PREMIUM-TM	A 60 T	115 x 1,0 x 22,23	01567	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 T	125 x 1,0 x 22,23	01568	stock		12.250	100 (5x20)

## A 60 S

INOX

Spezieller Einsatz. Frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Sehr schnelles und kühles Trennen. Sehr sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

Dicke 0,8 mm

PREMIUM-TM	A 60 S	115 x 0,8 x 22,23	01564	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 S	125 x 0,8 x 22,23	01565	stock		12.250	100 (5x20)

Dicke 1,0 mm

PREMIUM-TM	A 60 S	115 x 1,0 x 22,23	01662	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 S	125 x 1,0 x 22,23	01663	stock		12.250	100 (5x20)

## A 46 N

ALU

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

### ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 N	125 x 1,0 x 22,23	01528	stock		12.250	100 (5x20)

## ZA 60 T High Tech

METAL - INOX

Spezieller Einsatz zum Schneiden wichtiger Abschnitte. Hohe Standzeit. Sauberes Finish. Höchste Performance mit professionellen Winkelschleifern.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- NIEDRIEGLEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

Dicke 0,8 mm

PREMIUM-TM	ZA 60 T	115 x 0,8 x 22,23	01604	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 60 T	125 x 0,8 x 22,23	01605	stock		12.250	100 (5x20)

Dicke 1,0 mm

PREMIUM-TM	ZA 60 T	115 x 1,0 x 22,23	01572	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 60 T	125 x 1,0 x 22,23	01573	stock		12.250	100 (5x20)

A = Korund  
Z = Zirkon

# PREMIUM-TM



Trennscheiben - gerade  
NUR zum Einsatz auf stationären Maschinen  
mit manueller Annäherung des Werkstücks.

Typ 41



## A 24 R 80 M/S

METAL - METALLO - METALL

Universeller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 20	01512	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 22,23	01514	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 25,4	01515	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	350 x 3,8 x 25,4	01521	stock		4.400	20 (2x10)

## C 24 R 80 M/S

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Universeller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- BETON
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- BAUMATERIALIEN
- STEIN
- ZIEGELSTEIN
- MARMOR
- GUSSEISEN

PREMIUM-TM	C 24 R	300 x 3,5 x 20	01522	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	C 24 R	300 x 3,5 x 22,23	01525	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	C 24 R	400 x 4,0 x 50	01647	W4		3.850	20 (2x10)

A = Korund  
C = Siliziumkarbid



# PREMIUM-PU



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



## A 36 T

INOX

Universeller Einsatz. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- EISENMETALLE
- NE-METALLE

PREMIUM-PU	A 36 T	75 x 1,6 x 9,53	05002 °	stock	20.400	200 (10x20)

## A 60 T

INOX

Universeller Einsatz. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Sehr sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- EISENMETALLE
- NE-METALLE

PREMIUM-PU	A 60 T	75 x 1,0 x 9,53	05048	stock	20.400	200 (10x20)
PREMIUM-PU	A 60 T	100 x 1,0 x 16	05060	W4	15.300	200 (10x20)

# PREMIUM-TR



Trennscheiben zum Schienentrennen  
mit geführten Trennmaschinen und Befestigungsvorrichtung

Typ 41




## A 24 R 100 M/S

RAIL

Spezieller Einsatz zum Trennen von Schienen. Hohe Schnittgeschwindigkeit.

### ANWENDUNGEN

■ STAHL FÜR SCHIENEN

							
PREMIUM-TR	A 24 R	350 x 3,8 x 25,4	02001	W4		5.450	20 (2x10)
PREMIUM-TR	A 24 R	400 x 4,5 x 25,4	02008	W6		4.750	20 (2x10)

## A 24 S 100 M/S

RAIL

Spezieller Einsatz zum Trennen von Schienen. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

■ STAHL FÜR SCHIENEN

							
PREMIUM-TR	A 24 S	350 x 3,8 x 25,4	02003	stock		5.450	20 (2x10)

**GENEHMIGUNGSPFLICHTIGER VERKAUF NACH ÜBERPRÜFUNG DER KORREKTEN NUTZUNGSBEDINGUNGEN UND EINHALTUNG DER SICHERHEITSVORSCHRIFTEN.**

A = Korund



2024

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

45



# PREMIUM-TF



Trennscheiben für stationäre Maschinen  
mit mechanischer Werkstückbefestigung

Typ 41



METAL - METALLO - METALL

## A 24 R 80 M/S

Universeller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-TF	A 24 R	300 x 3,5 x 25,4	02506	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	300 x 3,5 x 30	02508	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	350 x 4,0 x 25,4	02511	stock		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	400 x 4,5 x 25,4	02513	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	400 x 4,5 x 40	02516	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	500 x 5,0 x 25,4	02586	W4		3.100	10 (2x5)
PREMIUM-TF	A 24 R	500 x 5,0 x 40	02593	W4		3.100	10 (2x5)



METAL - METALLO - METALL

## A 24 N 80 M/S EVOLUTION

Spezieller Einsatz. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Kühles Trennen. Gute Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-TF	A 24 N	300 x 3,5 x 25,4	02522	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	350 x 4,0 x 25,4	02528	W4		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	400 x 4,5 x 25,4	02531	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	500 x 5,0 x 25,4	02585	W4		3.100	10 (2x5)

A = Korund

# PREMIUM-TF



Trennscheiben für stationäre Maschinen  
mit mechanischer Werkstückbefestigung

Typ 41



## A 36 R 80 M/S EVOLUTION

INOX

Spezieller Einsatz zum Trennen schwer zu schneidender Materialien. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Kühles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TF	A 36 R	300 x 3,5 x 25,4	02542	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	350 x 3,8 x 25,4	02547	W4		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	400 x 4,2 x 25,4	02550	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	400 x 4,2 x 40	02551	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	500 x 5,0 x 25,4	02589	W4		3.100	10 (2x5)
PREMIUM-TF	A 36 R	500 x 5,0 x 40	02594	W4		3.100	10 (2x5)



## C 24 R 80 M/S

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- BETON
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- BAUMATERIALEN
- STEIN
- ZIEGELSTEIN
- MARMOR
- NE-METALLE
- GUSSEISEN

PREMIUM-TF	C 24 R	300 x 3,5 x 25,4	02540	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	C 24 R	350 x 3,5 x 25,4	02532	W4		4.400	20 (2x10)

A = Korund  
C = Siliziumkarbid

# PREMIUM-TF



Trennscheiben für stationäre Maschinen. Nur auf Tisch-Trennsägen mit geriger Leistungsstärke (unter 3 PS) und mit mechanischer Werkstückbefestigung zu benutzen



Typ 41






## A 60 P 80 M/S

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Gute Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- EDELSTEIN

							
PREMIUM-TF	A 60 P	300 x 2,8 x 25,4	02648	stock		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 60 P	300 x 2,8 x 30	02649	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 60 P	350 x 2,8 x 25,4	02650	stock		4.400	20 (2x10)





**FLANSCH FÜR TM SCHEIBEN**



Kit mit 2 Flanschen für TM Scheiben (siehe Seiten 25, 27, 37, 38, 39, 56, 58, 62, 63)

99100	stock	1
-------	-------	---

**FLANSCH FÜR TM SCHEIBEN KOMBINIERT MIT FLEX MASCHINEN**

Kit mit 2 Flanschen für TM Scheiben (siehe Seiten 25, 27, 37, 38, 39, 56, 58, 62, 63)

99125	stock	1
-------	-------	---



**REDUZIERRINGE FÜR TF SCHEIBEN (nicht mit 100 m/s Schleifscheiben zu verwenden)**

Außendurchmesser mm	25,4	25,4	30	30	40	40	40	40	50	50	50	50	50
Innendurchmesser mm	16	22,23	22,23	25,4	22,23	25,4	30	32	22,23	25,4	30	32	40



# PREMIUM-SAIT-tre



## Verstärkte Scheiben

Typ 29








### A

METAL - INOX - ALU

Verstärkte Scheibe mit Konvexprofil, ideal zum Entgraten mit gutem Oberflächenfinish. Hoher Wirkungsgrad. Hohe Abtragsleistung. Reduzierte Vibrationen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- NE-LEGIERUNGEN

							
PREMIUM-SAIT-tre	A 36 N	115 x 4,0 x 22,23	86100	W4		13.300	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 60 N	115 x 4,0 x 22,23	86101	W4		13.300	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 36 N	125 x 4,0 x 22,23	86102	stock		12.250	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 60 N	125 x 4,0 x 22,23	86103	W4		12.250	50 (5x10)



A = Korund



# PREMIUM-SAITRIS



Verstärkte konvexe Scheiben. Nur mit dem speziellen SAITRIS PAD Stützteller einsetzen



METAL - INOX - ALU

## A

Hohe Standzeit. Geringe Zuschmierung. Geringe Überhitzung.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- NE-MATERIALEN

PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	115 x 4,0 x 22,23	86008	W4		13.300	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	125 x 4,0 x 22,23	86011	W4		12.250	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 60 N	125 x 4,0 x 22,23	86012	W4		12.250	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	180 x 4,0 x 22,23	86001	W4		8.500	50 (2x25)



STONE - PIETRA - MATERIAUX - PIEDRA

## C

Hohe Abtragsleistung. Geringe Zuschmierung.

### ANWENDUNGEN

- GRANIT
- MARMOR
- BETON

PREMIUM-SAITRIS	C 36 N	180 x 3,5 x 22,23	86004	W4		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 60 N	180 x 3,5 x 22,23	86005	stock		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 100 N	180 x 3,5 x 22,23	86006	stock		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 180 N	180 x 3,5 x 22,23	86007	W4		8.500	50 (2x25)

### HINWEIS

Jede Verkaufseinheit enthält 2 Stck. SAITRIS-PAD Stützteller.




A = Korund  
C = Siliziumkarbid



## SAITRIS PAD

Polymer-Stützteller.

Jede Packung von 50 Stk. enthält zwei komplette SAITRIS PAD Stützteller.

Stützteller	STÜTZTELLER	GEWINDE- NUTMUTTER	SCHEIBE				
SAITRIS PAD 82	ø 82	-	ø 115 - 125	98606	stock	13.300	1

### Gewinde-Nutmutter

GHIERA M14		M14	ø 115 - 125	99110	stock		1
GHIERA 5/8		5/8" UNC.	ø 115 - 125	99112	stock		1

### Kompletter Stützteller mit Gewinde-Nutmutter

SAITRIS PAD 82 M14	ø 82	M14	ø 115 - 125	98607	stock	13.300	1
SAITRIS PAD 82 5/8 UNC.	ø 82	5/8" UNC.	ø 115 - 125	98613	W4	13.300	1

Stützteller	STÜTZTELLER	GEWINDE- NUTMUTTER	SCHEIBE				
SAITRIS PAD 130	ø 130	-	ø 180	98611	stock	8.600	1

### Gewinde-Nutmutter

GHIERA M14		M14	ø 180	99109	stock		1
------------	--	-----	-------	-------	-------	--	---

### Kompletter Stützteller mit Gewinde-Nutmutter

SAITRIS PAD 130 M14	ø 130	M14	ø 180	98610	stock	8.600	1
SAITRIS PAD 130 5/8 UNC.	ø 130	5/8" UNC.	ø 180	98612	W4	8.600	1

### HINWEIS

Jede Verkaufseinheit enthält 2 Stck. SAITRIS PAD Stützteller.

# EK WINNER-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



## A 30 P

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE
- SCHWEISSNÄHTE

EK WINNER-DS	A 30 P	115 x 6,0 x 22,23	08003	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 P	125 x 6,0 x 22,23	08004	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 P	180 x 6,5 x 22,23	08000	stock		8.500	50 (5x5) x 2
EK WINNER-DS	A 30 P	230 x 6,5 x 22,23	08002	stock		6.650	25 (5x5)

## A 30 M

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE
- SCHWEISSNÄHTE

EK WINNER-DS	A 30 M	115 x 6,0 x 22,23	08013	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 M	125 x 6,0 x 22,23	08007	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 M	230 x 6,5 x 22,23	08009	stock		6.650	25 (5x5)

## A 36 N

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Ohne Zugabe von Eisen, Chlor und Schwefel gefertigt. Hohe Abtragsleistung. **SPEZIELL FÜR EDELSTAHL.**

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL

EK WINNER-DS	A 36 N	115 x 6,0 x 22,23	08023	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 36 N	125 x 6,0 x 22,23	08024	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 36 N	150 x 6,5 x 22,23	08026	W4		10.200	60 (4x15)
EK WINNER-DS	A 36 N	230 x 6,5 x 22,23	08025	stock		6.650	25 (5x5)

## AC 30 N

METAL

Spezieller Einsatz. Hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL

EK WINNER-DS	AC 30 N	230 x 6,5 x 22,23	08006	stock		6.650	25 (5x5)

A = Korund  
C = Siliziumkarbid

# EK WINNER-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



## A 30 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

EK WINNER-DT	A 30 P	115 x 3,0 x 22,23	08500	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	125 x 3,0 x 22,23	08501	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	180 x 3,2 x 22,23	08506	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	230 x 3,2 x 22,23	08507	stock		6.650	50 (5x10)

## A 30 N PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Schnelles Trennen. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EISENMETALLE

EK WINNER-DT	A 30 N	230 x 3,2 x 22,23	08509	stock		6.650	50 (5x10)

## A 36 N PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Ohne Zugabe von Eisen, Chlor und Schwefel gefertigt. Schnelles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL

EK WINNER-DT	A 36 N	115 x 3,0 x 22,23	08522	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 36 N	125 x 3,0 x 22,23	08523	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 36 N	150 x 3,0 x 22,23	08528	W4		10.200	100 (4x25)
EK WINNER-DT	A 36 N	230 x 3,2 x 22,23	08510	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund

# EK WINNER-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



STONE

## C 30 P

Universeller Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALEN
- GUSSEISEN

EK WINNER-DT	C 30 P	115 x 3,0 x 22,23	08513	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	C 30 P	180 x 3,2 x 22,23	08511	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-DT	C 30 P	230 x 3,2 x 22,23	08512	stock		6.650	50 (5x10)

## C 30 N

STONE - GRANITO - GRES

Universeller Einsatz für harte Werkstoffe. Schnelles Trennen. Gute Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- GRANIT
- STEINGUT
- BAUMATERIALEN
- STEIN
- KERAMIK

EK WINNER-DT	C 30 N	230 x 3,2 x 22,23	08514	W4		6.650	50 (5x10)

C = Siliziumkarbid





# EK WINNER-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



## A 30 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 30 P	115 x 2,5 x 22,23	09029	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	125 x 2,5 x 22,23	09031	W4		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	180 x 2,5 x 22,23	09000 °	stock		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	230 x 2,5 x 22,23	09001	stock		6.650	50 (5x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 20 ❖	09003	W4		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 22,23 ❖	09013	stock		5.100	30 (3x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 25,4 ❖	09014	stock		5.100	30 (3x10)

❖ HINWEIS: NUR zum Einsatz auf stationären Maschinen mit manueller Annäherung des Werkstücks

## A 46 R PERFORMANCE

METAL - INOX - LONG LIFE

Universeller Einsatz. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 46 R	115 x 1,6 x 22,23	09006	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 R	125 x 1,6 x 22,23	09012	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 R	230 x 2,0 x 22,23 ★	09037	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)



### DOSEVERPACKUNG

EK WINNER-TM	A 46 R	115 x 1,6 x 22,23	09030	stock		13.300	200 (20x10)
EK WINNER-TM	A 46 R	125 x 1,6 x 22,23	09034	stock		12.250	200 (20x10)

## A 46 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt. Schnelles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 46 P	115 x 1,6 x 22,23	09028	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 P	125 x 1,6 x 22,23	09032	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 P	180 x 2,0 x 22,23 ★	09008	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-TM	A 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	09018	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)

A = Korund

# EK WINNER-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



## A 24 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 24 P	230 x 3,0 x 22,23	09019	W4		6.650	50 (5x10)

## A 60 R PERFORMANCE

METAL - INOX - LONG LIFE

Universeller Einsatz. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 60 R	115 x 1,0 x 22,23	09020	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 60 R	125 x 1,0 x 22,23	09022	stock		12.250	100 (5x20)



### DOSEVERPACKUNG

EK WINNER-TM	A 60 R	115 x 1,0 x 22,23	09027	stock		13.300	200 (20x10)
EK WINNER-TM	A 60 R	125 x 1,0 x 22,23	09033	stock		12.250	200 (20x10)

## A 60 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt. Sehr schnelles Trennen. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 60 P	115 x 1,0 x 22,23	09016	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 60 P	125 x 1,0 x 22,23	09017	stock		12.250	100 (5x20)

A = Korund

# EK WINNER-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



## AC 46 P MULTI

METALLO - LEGNO - ALLUMINIO - PIASTRELLE - PLASTICA  
METAL - WOOD - ALUMINIUM - TILE - PVC

Universeller Einsatz. Schnelles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- METALLE
- ALUMINIUM
- BAUMATERIALEN
- FLIESEN
- MARMOR
- STEIN
- GLASFASERKUNSTSTOFF
- KUNSTOFF
- HOLZ

EK WINNER-TM	AC 46 P	115 x 1,6 x 22,23	09038	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	AC 46 P	125 x 1,6 x 22,23	09039	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	AC 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	09040	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)



### DOSEVERPACKUNG

EK WINNER-TM	AC 46 P	115 x 1,6 x 22,23	09035	stock		13.300	200 (20x10)
EK WINNER-TM	AC 46 P	125 x 1,6 x 22,23	09041	stock		12.250	200 (20x10)

## C 46 P

STONE

Universeller Einsatz. Schnelles Trennen.

### ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALEN
- FLIESEN
- MARMOR
- STEIN

EK WINNER-TM	C 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	09023	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)

A = Korund  
C = Siliziumkarbid

# EK WINNER-TF



Trennscheiben für stationäre Maschinen  
mit mechanischer Werkstückbefestigung

Typ 41








METAL - INOX

## A 30 P

Universeller Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

							
EK WINNER-TF	A 30 P	300 x 4,0 x 25,4	09501	stock		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TF	A 30 P	300 x 4,0 x 30	09502	stock		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TF	A 30 P	350 x 4,0 x 25,4	09504	W4		4.400	20 (2x10)

A = Korund



2024



METAL - INOX

### A 30 Q

Universeller Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- SCHWEISSNÄHTE
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-DS	A 30 Q	Ø 100 x 6,0 x 16	06009	W4		15.300	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 115 x 6,0 x 22,23	06000	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 115 x 6,0 x 22,23	06012	stock		13.300	25 (5x5)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 125 x 6,0 x 22,23	06004	stock		12.250	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 180 x 6,5 x 22,23	06017	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 230 x 6,5 x 22,23	06018	stock		6.650	25 (5x5)



METAL - INOX

### A 30 M

Universeller Einsatz. Hohe Abtragsleistung.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-DS	A 30 M	Ø 115 x 6,0 x 22,23	06013	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 M	Ø 125 x 6,0 x 22,23	06014	stock		12.250	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 M	Ø 180 x 6,5 x 22,23	06015	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PLANET-DS	A 30 M	Ø 230 x 6,5 x 22,23	06016	stock		6.650	25 (5x5)



STONE - PIETRA - GHISA - CAST IRON

### C 30 N

Universeller Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALIEN
- HARTE GUSSEISEN

PLANET-DS	C 30 N	Ø 180 x 6,5 x 22,23	06020	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PLANET-DS	C 30 N	Ø 230 x 6,5 x 22,23	06019	W4		6.650	25 (5x5)





Typ 42








METAL - INOX

### A 30 Q

Universeller Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

							
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 100 x 3,0 x 16	06205	W4		15.300	100 (10x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	06200	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	06214	stock		13.300	50 (5x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 125 x 3,0 x 22,23	06206	stock		12.250	100 (10x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 150 x 3,0 x 22,23	06210	W4		10.200	100 (4x25)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 180 x 3,2 x 22,23	06209	W4		8.500	50 (5x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	06219	stock		6.650	50 (5x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	06220	stock		6.650	25 (5x5)








PIETRA - MATERIAUX - STONE - STEIN - PIEDRA

### C 30 Q

Universeller Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALEN
- HARTE GUSSEISEN

							
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	06202	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	06215	stock		13.300	50 (5x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 180 x 3,0 x 22,23	06213 °	stock		8.500	50 (5x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	06221	stock		6.650	50 (5x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	06222	stock		6.650	25 (5x5)



Typ 41



### A 60 Q

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-TM	A 60 Q	Ø 115 x 1,0 x 22,23	06302	stock		13.300	100 (5x20)
PLANET-TM	A 60 Q	Ø 125 x 1,0 x 22,23	06303	stock		12.250	100 (5x20)



#### DOSEVERPACKUNG

PLANET-TM	A 60 Q	Ø 115 x 1,0 x 22,23	06338	stock		13.300	200 (20x10)
PLANET-TM	A 60 Q	Ø 125 x 1,0 x 22,23	06340	stock		12.250	200 (20x10)

### A 46 Q

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-TM	A 46 Q	Ø 115 x 1,6 x 22,23	06300	stock		13.300	100 (5x20)
PLANET-TM	A 46 Q	Ø 125 x 1,6 x 22,23	06301	stock		12.250	100 (5x20)
PLANET-TM	A 46 Q	Ø 230 x 2,0 x 22,23 ★	06310	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)



#### DOSEVERPACKUNG

PLANET-TM	A 46 Q	Ø 115 x 1,6 x 22,23	06339	stock		13.300	200 (20x10)
PLANET-TM	A 46 Q	Ø 125 x 1,6 x 22,23	06341	stock		12.250	200 (20x10)

### A 30 Q

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN

PLANET-TM	A 30 Q	Ø 300 x 3,5 x 20 ◆	06305	W4		5.100	20 (2x10)
PLANET-TM	A 30 Q	Ø 300 x 3,5 x 22,23 ◆	06306	W4		5.100	20 (2x10)

◆ NUR zum Einsatz auf stationäre Maschinen mit manueller Annäherung des Werkstücks.

# PLANET-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



STONE - PIETRA - GRANITO - GRES

## C 46 Q

Universeller Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALES
- HARTE GUSSEISEN

PLANET-TM	C 46 Q	Ø 115 x 1,6 x 22,23	06313	stock		13.300	100 (5x20)
PLANET-TM	C 46 Q	Ø 230 x 2,0 x 22,23 ★	06314	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 49)

# PLANET-TF



Trennscheiben für stationäre Maschinen. Nur auf Tisch-Trennsägen mit geringer Leistungsstärke (unter 3 PS) und mit mechanischer Werkstückbefestigung zu benutzen

Typ 41



METAL - INOX

## A 46 Q

Universeller Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-TF	A 46 Q	Ø 300 x 2,8 x 25,4	06401	stock		5.100	20 (2x10)
PLANET-TF	A 46 Q	Ø 350 x 2,8 x 25,4	06402	stock		4.400	20 (2x10)
PLANET-TF	A 46 Q	Ø 400 x 3,0 x 25,4	06400	W4		3.850	20 (2x10)



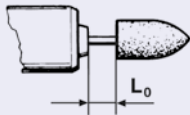
### A 46 P - A 60 P

Korundstifte zum Schleifen.

#### ANWENDUNGEN

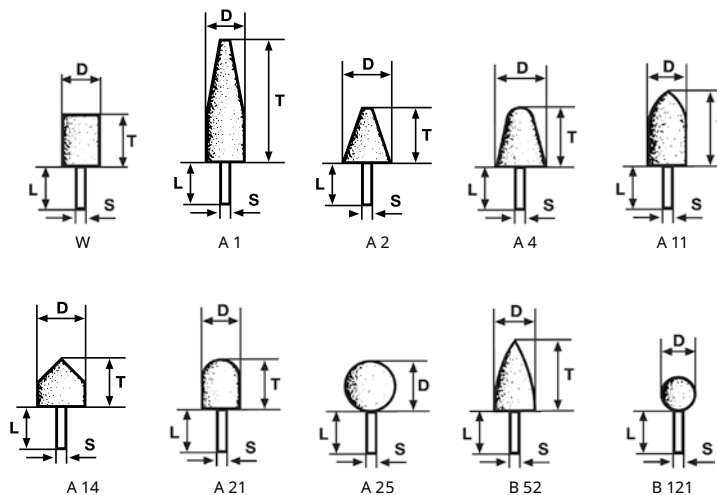
- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

FORMEN	STIFT	SCHAFT	D X T (mm)	S X L (mm)	Barcode	Truck Icon	MAX RPM	Box Icon	OFFENE SCHAFTLÄNGE L <sub>0</sub>		
									0 < L <sub>0</sub> < 10	10 ≤ L <sub>0</sub> < 20	
V G	A 60 P	W 177	10 x 20	3 x 40	85509	stock			26.500	/	25
V G	A 60 P	W 196	16 x 25	6 x 40	85510	stock			26.500	20.000	25
V G	A 46 P	W 204	20 x 20	6 x 40	85511	stock			26.500	17.000	25
V G	A 46 P	W 208	20 x 50	6 x 40	85513	stock			15.000	12.000	25
V G	A 46 P	W 221	25 x 40	6 x 40	85515	stock			19.000	10.500	25
V G	A 46 P	W 230	30 x 30	6 x 40	85517	stock			20.400	11.500	25
V G	A 46 P	W 238	40 x 40	6 x 40	85519	stock			12.000	7.000	25
V G	A 46 P	A 1	20 x 65	6 x 40	85500	stock			15.000	12.000	25
V G	A 46 P	A 2	25 x 30	6 x 40	85501	stock			15.000	10.500	25
V G	A 46 P	A 4	30 x 30	6 x 40	85502	stock			20.400	13.500	25
V G	A 46 P	A 11	21 x 45	6 x 40	85504	stock			18.000	13.600	25
V G	A 46 P	A 14	18 x 25	6 x 40	85512	stock			26.500	16.000	25
V G	A 46 P	A 21	25 x 25	6 x 40	85505	W4			26.500	16.000	25
V G	A 46 P	A 25	25	6 x 40	85506	W4			26.500	17.000	25
V G	A 60 P	B 52	10 x 20	3 x 30	85507	stock			26.500	/	25
V G	A 60 P	B 121	13	3 x 30	85508	W4			26.500	/	25



#### VERWENDUNGSHINWEISE:

Die offene Schaftlänge L<sub>0</sub> muss so niedrig wie möglich sein. Die angegebenen maximalen Betriebsgeschwindigkeiten beziehen sich auf offene Schaftlänge von 0 < L<sub>0</sub> < 10 y de 10 ≤ L<sub>0</sub> < 20





## Hartmetallfrässtifte

SAIT bietet eine breite Palette von HM-Frässtiften für jeden Bedarf.

Wer vor allem mit Druckluftwerkzeugen arbeitet, weiß wie unentbehrlich Wolframcarbidfräser sind.

Diese Frässtifte werden für die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien verwendet, von Stahl über Aluminium und Bronze bis hin zu Gusseisen, und sind in verschiedensten Formen und Größen erhältlich, so dass jedes Werkzeug an die jeweilige Aufgabe angepasst werden kann.

Die Frässtifte können auf pneumatische Rotationswerkzeuge montiert werden.

Dank des Wolframcarbids, aus dem sie hergestellt sind, einem dreimal härteren Metall als Stahl, das hohen Temperaturen standhält, können diese Werkzeuge mehrmals verwendet werden, da die seitlichen Schneiden scharf und wirksam bleiben.

Ihre Leistungsfähigkeit bei den Fräsbearbeitungen liegt viel höher als die von herkömmlichen Stahlfräsern.

Durch die besondere Eigenschaft des Schneidkopfes, können je nach Einsatz und zu bearbeitendes Material geeignete Ausführungen und Formen gewählt werden, die auch die Bearbeitung schwieriger und verstopfender Materialien wie Aluminium ermöglichen.


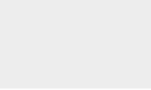
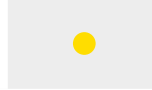
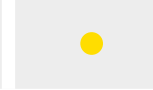
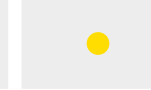
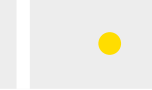


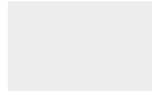
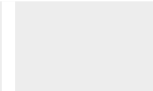
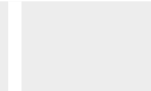
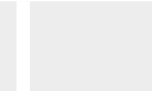

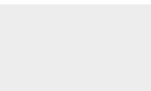


















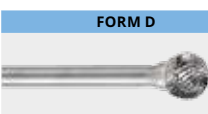
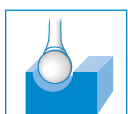




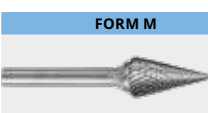





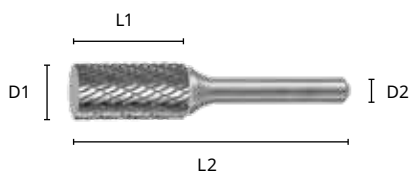
# Hartmetallfrässtifte

## Verzahnung- und Fräserformen

		ALUMINIUM, KUNSTSTOFF	MESSING, KUPFER, GUSSEISEN, BRONZE	UNGEHÄRTETER STAHL	GEHÄRTETER STAHL	EDELSTAHL, NIMONIC- LEGIERUNGEN, TITAN
<b>ZAHNUNG 2</b> 	Standardschneide für alle Arten von Einsätzen.					
<b>ZAHNUNG 3</b> 	Schneiden von Aluminium und zum schnellen Abtragen von Nichteisen- und weichen Materialien, einschließlich Kunststoffen.					
<b>ZAHNUNG 6</b> 	Doppelschneiden für alle Arten von Materialien und Einsätzen. Erhöht die Kontrolle und reduziert die Späneerzeugung.					

<b>FORM A</b> 	<b>ZYLINDERFORM, OHNE STIRNVERZÄHNUNG</b>		<b>FORM F</b> 	<b>OGIVENFORM, MIT RUNDEM KOPF</b>	
<b>FORM B</b> 	<b>ZYLINDERFORM, MIT STIRNVERZÄHNUNG</b>		<b>FORM G</b> 	<b>OGIVENFORM, MIT SPITZEM KOPF</b>	
<b>FORM C</b> 	<b>ZYLINDERFORM, MIT RUNDEM KOPF</b>		<b>FORM H</b> 	<b>FLAMMENFORM</b>	
<b>FORM D</b> 	<b>KUGEL FORM</b>		<b>FORM L</b> 	<b>KONISCH, MIT RUNDEM KOPF</b>	
<b>FORM E</b> 	<b>TROPFFENFORM</b>		<b>FORM M</b> 	<b>KONISCH</b>	

## Abmessungen und Beschreibung des Frässtifts



- D1** Durchmesser des Kopfs / Zahnung
- L1** Länge des Kopfs / Zahnung
- D2** Schaftdurchmesser
- L2** Gesamtlänge des Frässtifts

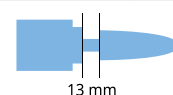
## Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten

Alle Umfangsgeschwindigkeiten in der Tabelle sind in 1.000 U/min angegeben.

Ø Frässtiftskopf	Max. Umfangsgeschwindigkeit	ALUMINIUM, KUNSTSTOFF		MESSING, KUPFER, GUSSEISEN, BRONZE		UNGEHÄRTETER STAHL		GEHÄRTETER STAHL, EDELSTAHL, NIMONIC-LEGIERUNGEN	
		Umfangsgeschwindigkeitsbereich	Empfohlene Anfangsgeschwindigkeit	Umfangsgeschwindigkeitsbereich	Empfohlene Anfangsgeschwindigkeit	Umfangsgeschwindigkeitsbereich	Empfohlene Anfangsgeschwindigkeit	Umfangsgeschwindigkeitsbereich	Empfohlene Anfangsgeschwindigkeit
3 mm (1/8")	100	60-80	65	45-80	65	60-80	80	60-80	80
6 mm (1/4")	65	15-60	40	22-60	45	45-60	50	30-45	40
10 mm (3/8")	55	10-50	25	15-40	30	30-40	30	19-30	25
12 mm (1/2")	35	7-30	20	11-30	25	22-30	25	15-22	20
16 mm (5/8")	25	6-20	15	9-20	20	18-20	20	12-18	15
20 mm (3/4")	20	5-17	10	8-17	12	15-17	15	10-15	10
25 mm (1")	15	4-13	8	6-13	10	10-13	10	7-11	8

**ACHTUNG:** Dies sind die empfohlenen Umfangsgeschwindigkeiten für Standardlängenfrässtifte mit einem max. Überstand von 13 mm.

Die empfohlene maximale Umfangsgeschwindigkeit für längere Schäfte beträgt 15.000 U/min.








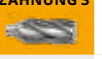
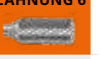




# Hartmetallfrässtifte








## ZYLINDERFORM, OHNE STIRNVERZÄHNUNG

### FORM A

	ZÄHNUNG 2	ZÄHNUNG 3	ZÄHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
					6,3	12,7	3	45	75110	W4
			•	8	19	6	64	75004	stock	5
	•			9,5	19	6	64	75005	stock	5
			•	16	25	6	70	75111	W4	5







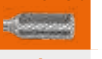
## ZYLINDERFORM, MIT STIRNVERZÄHNUNG

### FORM B

	ZÄHNUNG 2	ZÄHNUNG 3	ZÄHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
					3	14	3	38	75061	stock
	•			6,3	12,7	3	55	75112	W4	5
			•	6	18	6	50	75062	stock	5
			•	8	19	6	64	75063	stock	5
		•		9,5	19	6	64	75095	stock	5
		•		12,7	25	6	70	75113	stock	5
			•	12,7	25	6	70	75064	stock	5
			•	16	25	6	70	75114	W4	5

## ZYLINDERFORM, MIT RUNDEM KOPF

### FORM C

	ZÄHNUNG 2	ZÄHNUNG 3	ZÄHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
					3	14	3	38	75010	stock
			•	6,3	12,7	3	44	75115	W4	5
			•	6	18	6	50	75013	stock	5
			•	8	19	6	63	75014	stock	5
		•		9,5	19	6	63	75015	stock	5
		•		9,5	19	6	63	75016	stock	5
		•		12,7	25	6	70	75017	stock	5
			•	12,7	25	6	70	75018	stock	5
			•	16	25	6	70	75116	W4	5



# Hartmetallfrässtifte

## KUGELFORM

### FORM D

	ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
				•	3	2,5	3	38	75020	stock
		•	•	6,3	5	3	38	75117	W4	5
	•			9,5	8	6	54	75097	stock	5
	•			12,7	11	6	56	75028	stock	5
		•		16	14	6	60	75118	W4	5

## TROPFENFORM

### FORM E

	ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
				•	3	5,5	3	38	75119	stock
		•	•	6,3	9,5	3	42	75120	W4	5
		•	•	6	10	6	50	75121	stock	5
		•	•	8	15	6	60	75122	W4	5
		•	•	9,5	16	6	60	75123	stock	5
		•	•	12,7	22	6	67	75124	stock	5
		•	•	16	25	6	70	75125	W4	5

## OGIVENFORM, MIT RUNDEM KOPF

### FORM F

	ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
				•	3	14	3	38	75031	stock
		•	•	6,35	12,7	3	45	75126	W4	5
		•	•	6	18	6	50	75078	stock	5
	•			9,6	19	6	64	75036	stock	5
	•			12,7	25	6	70	75038	stock	5
		•		12,7	25	6	70	75039	stock	5
		•		16	25	6	70	75127	W4	5

## OGIVENFORM, MIT SPITZEM KOPF

### FORM G








	ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
				•	6,3	12,7	3	45	75128	W4
		•	•	12,7	25	6	70	75046	stock	5
		•		16	25	6	70	75129	W4	5



# Hartmetallfrässtifte








## FLAMMENFORM

### FORM H

	ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
					3	6	3	38	75130	stock
			●	6	13	3	43	75131	W4	5
			●	6	14	6	50	75132	W4	5
			●	8	19	6	64	75079	stock	5
			●	10	19	6	65	75133	stock	5
			●	12,7	32	6	77	75134	stock	5
			●	16	36	6	80	75135	W4	5








## KONISCH, MIT RUNDEM KOPF

### FORM L

	ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
					3	14	3	38	75048	stock
			●	6,35	15,8	3	48	75136	W4	5
			●	6	18	6	50	75137	W4	5
			●	12,7	32	6	77	75055	stock	5
			●	16	33,3	6	78	75138	W4	5

## KONISCH

### FORM M

	ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
					3	11	3	38	75080	stock
			●	6,3	12,7	3	49	75139	W4	5
			●	6	20	6	50	75081	stock	5
			●	8	18	6	64	75140	W4	5
			●	9,5	16	6	64	75141	stock	5
			●	12,7	22	6	71	75142	stock	5
			●	16	25	6	74	75143	W4	5

## SCHLEIFSCHEIBEN







# Schleifscheiben

## Index



**SAITDISC / POWERMAX**  
Fiberscheiben.



73



**SAITRON / SAITRON-FV**  
Halbstarre Fiberscheiben und Scheiben auf Glasfaser.

93



**SAIT LOCK-SX**  
Schnellwechsel-Scheiben.

95



**SAITLAM / POWERMAX / PLANET**  
Fächerscheiben.

97



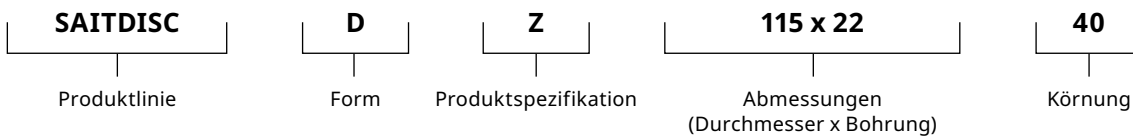







# Fiberschleifscheiben

SAIT bietet eine der umfassendsten Paletten an Fiberschleifscheiben für professionelle Anwendungen. Die Verwendung einer speziellen, hochfesten Unterlage aus vulkanisierter Fiber, einer kompletten Palette von Hochleistungsschleifmitteln (keramisches Schleifmittel, Korund, Zirkon und Siliziumkarbid) und modernste Produktionstechnologien garantieren hervorragende Ergebnisse in allen Anwendungsbereichen, auch unter den schwersten Einsatzbedingungen. Die breite Palette der verfügbaren Körnungen (16 - 400) ermöglicht es, selbst die anspruchsvollsten Anforderungen zu erfüllen.




## Wie das Produkt zu lesen ist



## Formen

-  **D** Flache Form
-  **BS** Halbbombierte Form
-  **B** Bombierte Form

## Bohrung

-  Mit Rundloch, ungeschlitzt
-  Mit Rundloch, kreuzgeschlitzt
-  Mit Rundloch, sterngeschlitzt

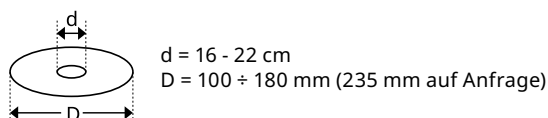
## Schleifmittel

- A** Korund
- Z** Zirkon
- C** Siliziumkarbid
- S** Keramisches Schleifmittel

## Bindungen

Kunstharze

## Abmessungen



## SAITDISC PATENTED PACKAGING

Um die Montage und den Gebrauch zu erleichtern, wird das Produkt in einer exklusiven, patentierten Verpackung angeboten, die es ermöglicht, die Scheiben perfekt flach zu halten.



# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



### 2A

Korund-Schleifscheibe, schnell und aggressiv. Hohe Abtragsleistung.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE

SAITDISC-D	2A	<b>100 x 16</b>	P-24	⊙	77004	W4				200 (4x50)	
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-36	⊙	77007	W4				200 (2x100)	
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-50	⊙	77012	W4				200 (2x100)	
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-60	⊙	77015	W4				200 (2x100)	
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-80	⊙	77018	W4				200 (2x100)	
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-100	⊙	77315	W4				200 (2x100)	
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-120	⊙	77317	W4				200 (2x100)	
SAITDISC-D	2A	<b>115 x 22</b>	P-16	⊙	78279	stock				200 (2x100)	
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-24	⊙	77033	stock		⊗	77304	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-36	⊙	77039	stock		⊗	77305	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-40	⊙	77044	stock		⊗	77306	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-50	⊙	77049	stock		⊗	77307	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-60	⊙	77055	stock		⊗	77308	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-80	⊙	77060	stock		⊗	77309	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-100	⊙	77066	stock		⊗	77310	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-120	⊙	77319	stock		⊗	77311	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	<b>125 x 22</b>	P-16	⊙	78280	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-24	⊙	77099	stock		⊗	77312	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-36	⊙	77104	stock		⊗	77313	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-40	⊙	77109	stock		⊗	77314	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-50	⊙	77113	stock		⊗	77322	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-60	⊙	77118	stock		⊗	77329	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-80	⊙	77123	stock		⊗	77333	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-100	⊙	77320	stock		⊗	77336	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-120	⊙	77284	stock		⊗	77338	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	<b>150 x 22</b>	P-24				⊕	77153	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-36				⊕	77155	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-50				⊕	77159	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-60				⊕	77161	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-80				⊕	77163	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-100				⊕	77326	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-120				⊕	77327	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	<b>180 x 22</b>	P-16	⊙	78281	stock					100 (2x50)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-24	⊙	77197	stock	⊕	77199	W4		100 (2x50)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-36	⊙	77202	stock	⊕	77204	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-40	⊙	77207	stock	⊕	77209	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-50	⊙	77211	stock	⊕	77213	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-60	⊙	77215	stock	⊕	77218	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-80	⊙	77220	stock	⊕	77222	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-100	⊙	77224	stock	⊕	77227	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-120	⊙	77229	stock	⊕	77232	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-150	⊙	77458°	stock	⊕	77545°	stock		100 (1x100)

- ⊙ mit Rundloch, ungeschlitz
- ⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz
- ⊗ mit Rundloch, sterngeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-BS

## Fiberschleifscheiben - halbbombiert








### 2A

Korund-Schleifscheibe, schnell und aggressiv. Hohe Abtragsleistung. Das halbbombierte Profil garantiert eine größere Stabilität gegenüber Klimaveränderungen und eine größere Arbeitsfläche. **Nur mit dem dazugehörigen SAITPAD Stützteller zu verwenden.**

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE

						
SAITDISC-BS	2A	<b>180 x 22</b>	P-24	⊙ 82525	stock	100 (2x50)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-36	⊙ 82526	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-50	⊙ 82527	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-60	⊙ 82528	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-80	⊙ 82529	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-100	⊙ 82530°	stock	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-120	⊙ 82531°	stock	100 (1x100)

⊙ mit Rundloch, ungeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.





### 3A

Schleifscheibe aus speziellem Korund mit aktiven Wirkstoffen. Sehr schnelle Scheibe für exakte Schleif- und Feinschliffarbeiten. Geringe Zusetzung und Überhitzung. Kühles Trennen auch bei schweren Arbeiten.

#### ANWENDUNGEN

■ EDELSTAHL

SAITDISC-D	3A	<b>100 x 16</b>	P-36	⊙ 77295	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-50	⊙ 77850	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-60	⊙ 77296	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-80	⊙ 77297	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-100	⊙ 77965	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-120	⊙ 77298	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-150	⊙ 78244	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	<b>115 x 22</b>	P-36	⊙ 77074	W4	⊕ 77397	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-50	⊙ 77075	W4	⊕ 77398	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-60	⊙ 77076	stock	⊕ 77077	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-80	⊙ 77078	stock	⊕ 77280	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-100	⊙ 77079	W4	⊕ 77080	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-120	⊙ 77378	stock	⊕ 77399	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-150	⊙ 77789	W4	⊕ 77790	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-180			⊕ 77541	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-220			⊕ 77542	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	<b>125 x 22</b>	P-36	⊙ 77132	W4	⊕ 77282	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-50	⊙ 77133	W4	⊕ 77134	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-60	⊙ 77135	stock	⊕ 77136	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-80	⊙ 77137	stock	⊕ 77138	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-100			⊕ 77140	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-120	⊙ 77827	stock	⊕ 77279	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-150			⊕ 77812	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-180			⊕ 77543	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-220			⊕ 77555	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3A	<b>180 x 22</b>	P-36	⊙ 77235	W4	⊕ 77237	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-50	⊙ 77238	stock	⊕ 77240	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-60	⊙ 77241	stock	⊕ 77243	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-80	⊙ 77244	stock	⊕ 77246	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-100	⊙ 77247	stock	⊕ 77249	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-120	⊙ 77250	stock	⊕ 77252	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-150	⊙ 78247	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-180			⊕ 77562	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-220			⊕ 77563	stock	100 (1x100)

⊙ mit Rundloch, ungeschlitz  
 ⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-B

## Fiberschleifscheiben - bombiert








### 3A

Schleifscheibe aus speziellem Korund mit aktiven Wirkstoffen. Sehr schnelle Scheibe für exakte Schleif- und Feinschliffarbeiten. Geringe Zusetzung und Überhitzung. Kühles Trennen auch bei schweren Arbeiten. Das bombierte Profil garantiert eine größere Stabilität gegenüber Klimaveränderungen und eine größere Arbeitsfläche. **Nur mit dem dazugehörigen SAITPAD BZ Stützteller zu verwenden.**

#### ANWENDUNGEN

■ EDELSTAHL

						
SAITDISC-B	3A	<b>180 x 22</b>	P-36	⊙ 82081	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-50	⊙ 82131	W4	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-60	⊙ 82082	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-80	⊙ 82083	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-100	⊙ 82101	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-120	⊙ 82084	stock	100 (1x100)

⊙ mit Rundloch, ungeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



### AO

Korund-Schleifscheibe mit **offener Kornstreuung**. Hervorragend zum Abschleifen von Lack, Rost und Verkrustungen. Ideal für zuschmierende Materialien.

#### ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE
- METALLE



#### SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG

SAITDISC-D	AO	<b>100 x 16</b>	P-24	⊙	77556	W4	⊕	78141	W4			200 (4x50)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-36	⊙	77557	W4	⊕	78142	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-40	⊙	77561	W4	⊕	78143	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-50	⊙	77569	W4	⊕	78145	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-60	⊙	77526	W4	⊕	78146	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-80	⊙	77527	W4	⊕	78147	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-100	⊙	77615	stock						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-120	⊙	77616	W4	⊕	78152	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	<b>115 x 22</b>	P-16	⊙	77065	stock						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-24	⊙	78628	stock						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-36	⊙	77087	stock						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-40	⊙	77226	stock						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-50	⊙	77231	stock						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-60	⊙	77255	stock						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-80	⊙	77258	stock						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-120	⊙	77609	stock						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	<b>125 x 22</b>	P-16	⊙	78519	W4						200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-24	⊙	77081	stock		⊗	77539	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-36	⊙	77082	stock		⊗	77639	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-40	⊙	77273	stock		⊗	77640	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-50	⊙	77275	W4		⊗	77603	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-60	⊙	77281	stock		⊗	77641	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-80	⊙	77283	stock		⊗	77642	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-100	⊙	77610	stock		⊗	77554	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-120	⊙	77611	W4		⊗	77558	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	AO	<b>180 x 22</b>	P-16	⊙	77164	stock						100 (2x50)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-24	⊙	77167	stock						100 (2x50)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-36	⊙	77169	stock						100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-40	⊙	77285	stock						100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-50	⊙	77290	stock						100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-60	⊙	77291	stock						100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-80	⊙	77292	stock						100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-100	⊙	77613	stock						100 (1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-120	⊙	77614	stock						100 (1x100)

- ⊙ mit Rundloch, ungeschlitz
- ⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz
- ⊗ mit Rundloch, sterngeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.



# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



### AO

Korund-Schleifscheibe mit **offener Kornstreuung**. Hervorragend zum Abschleifen von Lack, Rost und Verkrustungen. Ideal für zuschmierende Materialien.

#### ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE
- METALLE

#### SCHRUMPFOLIENVERPACKUNG



SAITDISC-D	AO	<b>115 x 22</b>	P-16	⊙ 78321	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-24	⊙ 78322	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-36	⊙ 78323	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-40	⊙ 78324	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-50	⊙ 78325	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-60	⊙ 78326	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-80	⊙ 78327	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-120	⊙ 78328	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	<b>125 x 22</b>	P-16	⊙ 78329	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-24	⊙ 78330	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-36	⊙ 78331	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-40	⊙ 78332	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-50	⊙ 78333	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-60	⊙ 78334	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-80	⊙ 78335	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-120	⊙ 78336	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AO	<b>180 x 22</b>	P-16	⊙ 78337	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-24	⊙ 78338	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-36	⊙ 78339	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-40	⊙ 78340	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-50	⊙ 78341	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-60	⊙ 78342	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-80	⊙ 78343	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-120	⊙ 78344	stock	100 (4x25)

⊙ mit Rundloch, ungeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



### AZ






Schleifscheibe mit Mischung aus Korund und Zirkon. Hohe Standzeit. Hohe Abtragsleistung.

#### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL



#### SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG

						
SAITDISC-D	AZ	<b>115 x 22</b>	24	⊙ 77763	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	36	⊙ 77764	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	50	⊙ 77766	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	60	⊙ 77767	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	80	⊙ 77768	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	<b>125 x 22</b>	24	⊙ 77770	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	36	⊙ 77771	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	50	⊙ 77773	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	60	⊙ 77774	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	80	⊙ 77775	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	120	⊙ 77776°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	<b>180 x 22</b>	24	⊙ 77777	W4	100 (2x50)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	36	⊙ 77778	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	50	⊙ 77781	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	60	⊙ 77782	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	80	⊙ 77783	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	120	⊙ 77787°	stock	100 (1x100)

⊙ mit Rundloch, ungeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



### AZ

Schleifscheibe mit Mischung aus Korund und Zirkon. Hohe Standzeit. Hohe Abtragsleistung.

#### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL

#### SCHRUMPPFOLIENVERPACKUNG



SAITDISC-D	AZ	<b>115 x 22</b>	24	⊙ 78301	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	36	⊙ 78302	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	50	⊙ 78303	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	60	⊙ 78304	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	80	⊙ 78305	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	<b>125 x 22</b>	24	⊙ 78308	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	36	⊙ 78309	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	50	⊙ 78310	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	60	⊙ 78311	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	80	⊙ 78313	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	<b>180 x 22</b>	24	⊙ 78315	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	36	⊙ 78316	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	50	⊙ 78317	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	60	⊙ 78318	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	80	⊙ 78319	stock	100 (4x25)

# SAITDISC-BS

## Fiberschleifscheiben - halbbombiert



### AZ

Schleifscheibe mit Mischung aus Korund und Zirkon. Hohe Standzeit. Hohe Abtragsleistung. Das bombierte Profil garantiert eine größere Stabilität gegenüber Klimaveränderungen und eine größere Arbeitsfläche. **Nur mit dem dazugehörigen SAITPAD Stützteller zu verwenden.**

#### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL

SAITDISC-BS	AZ	<b>180 x 22</b>	36	⊕ 82524	W4	100 (1x100)

- ⊙ mit Rundloch, ungeschlitz
- ⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



## Z ZIRCON

Schleifscheibe mit hohem Zirkonanteil. Höchstleistung und hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN

SAITDISC-D	Z	115 x 22	24	⊙ 77924	stock	⊕ 77929	stock	⊗ 77288 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	36	⊙ 77913	stock	⊕ 77930	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	50	⊙ 77915	W4	⊕ 77932	W4	⊗ 77302 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	60	⊙ 77972	stock	⊕ 77966	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	80	⊙ 77973	stock	⊕ 77967	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	120			⊕ 78719	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	24	⊙ 77916	stock	⊕ 77933	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	36	⊙ 77917	stock	⊕ 77934	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	50	⊙ 77919	stock	⊕ 77936	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	60	⊙ 77974	stock	⊕ 77968	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	80	⊙ 77975	stock	⊕ 77969	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	120			⊕ 78720	stock			200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	24	⊙ 77920	stock	⊕ 77955	stock			100 (2x50)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	36	⊙ 77921	stock	⊕ 77941	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	40	⊙ 77922 °	stock					100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	50	⊙ 77923	W4	⊕ 77942	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	60	⊙ 77962	stock	⊕ 77964	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	80	⊙ 77957	W4	⊕ 77976	W4			100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	120			⊕ 78721	stock			100 (1x100)

# SAITDISC-BS

Fiberschleifscheiben - halbbombiert



## Z ZIRCON

Schleifscheibe mit hohem Zirkonanteil. Höchstleistung und hohe Abtragsleistung. Das halbbombierte Profil garantiert eine größere Stabilität gegenüber Klimaveränderungen und eine größere Arbeitsfläche. **Nur mit dem dazugehörigen SAITPAD Stützteller zu verwenden.**

### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN

SAITDISC-BS	Z	180 x 22	24	⊙ 82512 °	stock	100 (2x50)
SAITDISC-BS	Z	180 x 22	36	⊙ 82520 °	stock	100 (1x100)
SAITDISC-BS	Z	180 x 22	40	⊙ 82521 °	stock	100 (1x100)
SAITDISC-BS	Z	180 x 22	50	⊙ 82523 °	stock	100 (1x100)

- ⊙ mit Rundloch, ungeschlitz
- ⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz
- ⊗ mit Rundloch, sterngeschlitz

### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



### 3Z ZIRCON

Schleifscheibe mit hohem **Zirkon**anteil mit aktiver Wirkstoffschicht (top-filled). Höchstleistung und hohe Abtragsleistung. Geringe Zusetzung und Überhitzung. Kühles Trennen auch bei schweren Arbeiten.

#### ANWENDUNGEN

■ EDELSTAHL

SAITDISC-D	3Z	<b>115 x 22</b>	24			⊕ 77669°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	115 x 22	36			⊕ 78759	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	<b>125 x 22</b>	24			⊕ 77671°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	125 x 22	36			⊕ 78778	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	125 x 22	50			⊕ 78918°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	<b>180 x 22</b>	24	⊙ 77674°	stock			100 (2x50)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	36	⊙ 78716	W4	⊕ 78743	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	60	⊙ 78717°	stock			100 (1x100)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	80	⊙ 78718°	stock	⊕ 78745°	stock	100 (1x100)

- ⊙ mit Rundloch, ungeschlitz
- ⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



### 7S CERAMIC

Schleifscheibe mit hoher Konzentration an **keramischem** Schleifmittel. Höchstleistung. Die Verwendung von Stütztellern des Typs HARD ermöglicht eine höchstmögliche Leistung der Fiberscheibe (Scheiben ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, Scheiben ø 180: Saitpad-BZ HARD).

#### ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL



#### SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG

SAITDISC-D	7S	<b>115 x 22</b>	24			⊕ 78969	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	36			⊕ 78785	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	50			⊕ 78786	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	60			⊕ 78787	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	80			⊕ 78788	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	100			⊕ 78789	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	<b>125 x 22</b>	24			⊕ 78970	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	36			⊕ 78790	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	50			⊕ 78791	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	60			⊕ 78792	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	80			⊕ 78793	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	100			⊕ 78794	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	<b>180 x 22</b>	24	⊙ 78931	W4	⊕ 78971	stock	100 (2x50)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	36	⊙ 78762	stock	⊕ 78795	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	50	⊙ 78774	W4	⊕ 78796	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	60	⊙ 78763	W4	⊕ 78797	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	80	⊙ 78775	W4	⊕ 78798	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	100	⊙ 78776	W4	⊕ 78799	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	120	⊙ 78825°	stock			100 (1x100)

- ⊙ mit Rundloch, ungeschlitz
- ⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

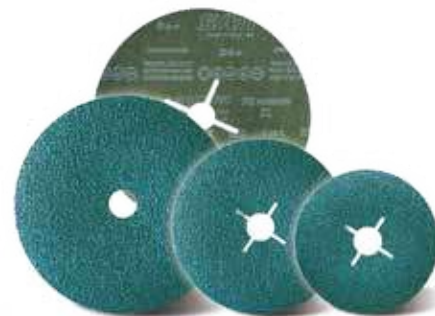
Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.





# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



### 71 I CERAMIC

Schleifscheibe aus 100% **keramischem** Schleifmittel mit sehr hoher Schnitffähigkeit und hervorragender Abtragsleistung. Höchstleistung. Die Erneuerung des keramischen Kornes ermöglicht eine hohe Abtragsleistung bei schweren Bearbeitungen. Die Verwendung von Stütztellern des Typs HARD ermöglicht eine höchstmögliche Leistung der Fiberscheibe (Scheiben ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, Scheiben ø 180: Saitpad-BZ HARD).

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL



#### SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG

SAITDISC-D	71 I	<b>100 x 16</b>	36+			⊕ 78085	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	100 x 16	60+			⊕ 78087	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	100 x 16	80+			⊕ 78088°	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	<b>115 x 22</b>	36+			⊕ 77884	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	50+			⊕ 77300	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	60+			⊕ 77005	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	<b>125 x 22</b>	36+			⊕ 77886	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	50+			⊕ 77369	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	60+			⊕ 77980	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	71 I	<b>180 x 22</b>	36+	⊙ 77890	stock	⊕ 77888	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	50+	⊙ 77382	W4	⊕ 77373	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	60+	⊙ 77022	stock	⊕ 77993	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	80+	⊙ 77028°	stock	⊕ 77994°	stock	100 (1x100)

#### SCHRUMPFOLIENVERPACKUNG



SAITDISC-D	71 I	<b>115 x 22</b>	36+	⊕ 78362	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	50+	⊕ 78363	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	71 I	115 x 22	60+	⊕ 78365	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	71 I	<b>125 x 22</b>	36+	⊕ 78368	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	50+	⊕ 78369	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	71 I	125 x 22	60+	⊕ 78370	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	71 I	<b>180 x 22</b>	36+	⊕ 78373	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	50+	⊕ 78374	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	71 I	180 x 22	60+	⊕ 78375	stock	100 (4x25)

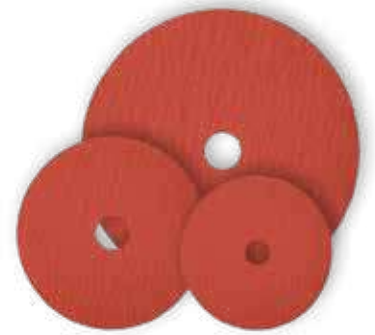
- ⊙ mit Rundloch, ungeschlitz
- ⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



### 9S EVOLUTION CERAMIC

Schleifscheibe aus **keramischem** Schleifmittel mit aktiver Wirkstoffschicht (top-filled). Sehr hoher Abtragsleistung und Höchstleistung. Geringe Zusetzung und Überhitzung. Die Verwendung von Stütztellern des Typs HARD ermöglicht eine höchstmögliche Leistung der Fiberscheibe (Scheiben ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, Scheiben ø 180: Saitpad-BZ HARD).

#### ANWENDUNGEN

■ EDELSTAHL

SAITDISC-D	9S	<b>100 x 16</b>	36	⊙ 77006	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	50	⊙ 77011	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	60	⊙ 77020	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	80	⊙ 77024	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	100	⊙ 77029	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	120	⊙ 77038	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	<b>115 x 22</b>	24			⊕ 77908	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	36			⊕ 78962	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	50			⊕ 78963	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	60			⊕ 78964	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	80			⊕ 78965	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	100			⊕ 78966	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	120			⊕ 78967	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	<b>125 x 22</b>	24			⊕ 77925	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	36			⊕ 78957	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	50			⊕ 78958	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	60			⊕ 78959	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	80			⊕ 78968	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	100			⊕ 78960	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	120			⊕ 78961	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	<b>180 x 22</b>	24			⊕ 77041	W4	100 (2x50)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	36	⊙ 78932	stock	⊕ 78951	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	40	⊙ 77377°	stock	⊕ 77380°	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	50	⊙ 78933	stock	⊕ 78952	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	60	⊙ 78934	W4	⊕ 78953	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	80	⊙ 78935	W4	⊕ 78954	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	100	⊙ 78936	W4	⊕ 78955	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	120	⊙ 78937	stock	⊕ 78956	stock	100 (1x100)

⊙ mit Rundloch, ungeschlitz  
 ⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# POWERMAX-D

Fiberschleifscheiben - flach



## 9.3

Schleifscheibe aus 100% **keramischem** Schleifmittel mit aktiver Wirkstoffschicht (top-filled). Sehr hohe Schnitffähigkeit und hervorragende Abtragsleistung. Höchstleistung. Die Erneuerung des keramischen Kornes ermöglicht eine hohe Abtragsleistung. Kühles Trennen auch bei schweren Arbeiten. Die Verwendung von Stütztellern des Typs HARD ermöglicht eine höchstmögliche Leistung der Fiberscheibe (Scheiben ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, Scheiben ø 180: Saitpad-BZ HARD).

### ANWENDUNGEN

■ EDELSTAHL



### SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG

POWERMAX-D	9.3	<b>100 x 16</b>	36+	⊙ 78167	W4	⊕ 78156	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	60+	⊙ 78168	W4	⊕ 78161	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	80+	⊙ 78169	W4	⊕ 78163	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	120+	⊙ 78170	W4	⊕ 78164	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	<b>115 x 22</b>	36+			⊕ 78171	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	50+			⊕ 78172	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	60+			⊕ 78174	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	80+			⊕ 78175	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	120+			⊕ 78177	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	<b>125 x 22</b>	36+			⊕ 78178	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	50+			⊕ 78179	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	60+			⊕ 78180	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	80+			⊕ 78181	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	120+			⊕ 78182	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	<b>180 x 22</b>	36+	⊙ 78183	stock	⊕ 78189	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	50+	⊙ 78184	W4	⊕ 78190	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	60+	⊙ 78185	W4	⊕ 78191	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	80+	⊙ 78187	stock	⊕ 78192	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	120+	⊙ 78188	stock	⊕ 78194	stock	100 (1x100)

### SCHRUMPFOLIENVERPACKUNG



POWERMAX-D	9.3	<b>115 x 22</b>	36+	⊕ 78345	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	50+	⊕ 78346	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	60+	⊕ 78347	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	80+	⊕ 78348	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	120+	⊕ 78349	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	<b>125 x 22</b>	36+	⊕ 78350	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	50+	⊕ 78351	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	60+	⊕ 78354	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	80+	⊕ 78355	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	120+	⊕ 78356	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	<b>180 x 22</b>	36+	⊕ 78357	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	50+	⊕ 78358	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	60+	⊕ 78359	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	80+	⊕ 78360	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	120+	⊕ 78361	stock		100 (4x25)

⊙ mit Rundloch, ungeschlitz

⊕ mit Rundloch, kreuzgeschlitz

# SAITDISC-D

## Fiberschleifscheiben - flach



C

**Siliziumkarbid**-Schleifscheibe. Gute Standzeit. Hohe Abtragsleistung. Ausgezeichnetes Finish.

### ANWENDUNGEN

- MARMOR
- BAUMATERIALEN
- NE-METALLE
- EDELSTAHL



### SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG

SAITDISC-D	C	<b>115 x 22</b>	P-24	⊙ 77025	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-36	⊙ 77027	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-60	⊙ 77866	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-80	⊙ 77276	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-120	⊙ 77278	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-150	⊙ 77355	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-180	⊙ 77867	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-220	⊙ 77356	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-320	⊙ 77868	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-400	⊙ 77909	stock	200 (2x100)

SAITDISC-D	C	<b>125 x 22</b>	P-24	⊙ 77349	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-36	⊙ 77085	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-60	⊙ 77088	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-80	⊙ 77090	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-120	⊙ 77091	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-150	⊙ 77093	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-180	⊙ 77095	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-220	⊙ 77096	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-320	⊙ 77098	stock	200 (2x100)

### SCHRUMPFOLIENVERPACKUNG



SAITDISC-D	C	<b>115 x 22</b>	P-24	⊙ 78287	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-36	⊙ 78290	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-50	⊙ 78291	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-60	⊙ 78293	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-80	⊙ 78294	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-120	⊙ 78295	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-150	⊙ 78296	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-180	⊙ 78297	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-220	⊙ 78298	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-320	⊙ 78299	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-400	⊙ 78300	stock	200 (8x25)

⊙ mit Rundloch, ungeschlitz

### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

# SAITDISC-B

## Fiberschleifscheiben - bombiert








### C

**Siliziumkarbid-Schleifscheibe.** Gute Standzeit. Hohe Abtragsleistung. Ausgezeichnetes Finish. Das bombierte Profil garantiert eine größere Stabilität gegenüber Klimaveränderungen und eine größere Arbeitsfläche. **Nur mit dem dazugehörigen SAITPAD BZ Stützteller zu verwenden.**

#### ANWENDUNGEN

- MARMOR
- BAUMATERIALEN
- NE-METALLE
- EDELSTAHL

						
SAITDISC-B	C	<b>180 x 22</b>	P-36	⊙ 82019	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-50	⊙ 82023	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-60	⊙ 82025	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-80	⊙ 82029	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-100	⊙ 82032	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-120	⊙ 82036	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-150	⊙ 82040	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-180	⊙ 82044	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-220	⊙ 82048	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-280	⊙ 82052	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-320	⊙ 82055	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-400	⊙ 82058	stock	100 (4x25)

⊙ mit Rundloch, ungeschlitz

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.





## SAITPAD-DQ

Stützteller aus Polymer. Hohe Flexibilität, mit Kühlnuten ausgestattet. Geeignet für die Bearbeitung von Schweißnähten und flachen Oberflächen. **Geeignet für flache (SAITDISC-D) und halbbombierte (SAITDISC-BS) Scheiben.**



	STÜTZTELLER	GEWINDE	SCHEIBE			
SAITPAD-DQ	ø 110	M 14	ø 115	99310	stock	1
SAITPAD-DQ	ø 110	5/8" UNC	ø 115	99313	stock	1
SAITPAD-DQ	ø 120	M 14	ø 125	99320	stock	1
SAITPAD-DQ	ø 165	M 14	ø 180	99315	stock	1
SAITPAD-DQ	ø 165	5/8" UNC	ø 180	99318	stock	1



	STÜTZTELLER	GEWINDE	SCHEIBE			
SAITPAD-DQ	ø 112	M 14	ø 115	99300	stock	1
SAITPAD-DQ	ø 122	M 14	ø 125	99301	stock	1
SAITPAD-DQ	ø 172	M 14	ø 180	99302	stock	1

## SAITPAD-DZ

Stützteller aus Polymer, flach. Mit radialen Nuten ausgestattet, um die Kühlung zu verbessern.

**SAITPAD-DZ:** mittlere Flexibilität, geeignet für Bearbeitungen, die eine höhere Flexibilität zur Oberflächenanpassung erfordern.

**SAITPAD-DZ HARD:** Produkt mit hoher Steifigkeit für Scheiben mit hoher Abtragsleistung.

**Geeignet für flache (SAITDISC-D) und Halbbombierten (SAITDISC-BS) Scheiben.**



	STÜTZTELLER	GEWINDE	SCHEIBE			
SAITPAD-DZ	ø 100	M 10	ø 100	99200	stock	1
SAITPAD-DZ	ø 170	M 14	ø 180	99204	stock	1
SAITPAD-DZ	ø 170	5/8" UNC	ø 180	99207	stock	1
SAITPAD-DZ HARD	ø 110	M 14	ø 115	99201	stock	1
SAITPAD-DZ HARD	ø 110	5/8" UNC	ø 115	99205	W2	1
SAITPAD-DZ HARD	ø 120	M 14	ø 125	99202	stock	1
SAITPAD-DZ HARD	ø 120	5/8" UNC	ø 125	99206	W2	1



	STÜTZTELLER	GEWINDE	SCHEIBE			
SAITPAD-DZ	ø 173	M 14	ø 180	99203	stock	1







## SAITPAD-BZ

Stützteller aus Polymer, bombiert.

**SAITPAD-BZ:** mittlere Flexibilität, geeignet für Bearbeitungen von flachen und abgerundeten Oberflächen.

**SAITPAD-BZ HARD:** geeignet für Bearbeitungen, die aufgrund des hohen Arbeitsdrucks Steifigkeit und Ermüdungsfestigkeit erfordern, insbesondere für die Entfernung von Kamin.

	STÜTZTELLER	GEWINDE	SCHEIBE			
						
SAITPAD-BZ	ø 168	M 14	ø 180	99401	W2	1
						
SAITPAD-BZ	ø 170	M 14	ø 180	99404	stock	1
SAITPAD-BZ	ø 170	5/8" UNC	ø 180	99407	W2	1
SAITPAD-BZ HARD	ø 170	M 14	ø 180	99400	stock	1



## SAITPAD-DH

Modularer Stützteller. Geeignet für die Bearbeitung von Schweißnähten und Kanten. Der Stützteller besteht aus mehreren überlappenden Scheiben; es ist möglich, bei Verschleiß, nur die äußere Scheibe zu ersetzen.

**SAITPAD-DH:** mittlere Flexibilität, bestehend aus 3 Scheiben, für mittlere Arbeitsdrücke.

**SAITPAD-DH HARD:** gebildet aus 4 Scheiben, für hohe Arbeitsdrücke.



**Geeignet für flache (SAITDISC-D) und halbbombierte (SAITDISC-BS) Scheiben.**

	STÜTZTELLER	GEWINDE	SCHEIBE			
						
SAITPAD-DH	ø 170	M 14	ø 180	98708	stock	1
SAITPAD-DH	ø 170	5/8" UNC	ø 180	98711	stock	1
						
SAITPAD-DH HARD	ø 170	M 14	ø 180	98700	stock	1







## ERSATZTEILE

### Fiber-Flansche für SAITPAD-DH

			
ø 126 mm x 2	98806	stock	1
ø 152 mm x 1,5	98807	stock	1
ø 170 mm x 1	98808	stock	1

### Fiber-Flansche für SAITPAD-DH HARD

			
ø 126 mm x 2	98806	stock	1
ø 152 mm x 1,5	98807	stock	1
ø 160 mm x 1,5	98800	stock	1
ø 170 mm x 1	98809	stock	1

### Ring für SAITPAD-DH HARD

		
98901	W4	1

### Buchse für SAITPAD-DH HARD

		
99000	stock	1

### Gewinde M 14

		
99119	stock	1

### Gewinde 5/8" UNC

		
99118	W4	1











### C SILIZIUMKARBID

Scheiben, die aus einer speziellen Fiberunterlage bestehen, auf der eine Siliziumkarbidschleifschicht, die mit Kunstharzbindung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit und hoher Schnittleistung gebunden ist, fest verankert ist.

#### ANWENDUNGEN

- GRANIT
- MARMOR
- KERAMIK
- BAUMATERIALEN
- GUSSEISEN
- NE-LEGIERUNGEN
- GLASFASERKUNSTSTOFF
- KUNSTSTOFF

							
SAITRON	C	<b>115 x 22</b>	24	96512	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	36	96513	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	60	96519	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	80	96514	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	120	96503	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	<b>125 x 22</b>	24	96518	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	36	96515	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	60	96516	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	80	96517	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	120	96500	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON-B	C	<b>180 x 22</b>	24	96506	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	36	96507	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	60	96509	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	80	96510	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	120	96511	stock	6.700	50 (5x10)

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die SAITRON Scheibe darf nur mit einem Stützteller verwendet werden:

**SAITPAD - DQ für ø 115 und ø 125**

**SAITPAD - BZ für ø 180**

(siehe Seiten 90, 91).

Der beste Arbeitswinkel ist zirka 20°. Vor Gebrauch die Scheiben nicht auf Biegen beanspruchen. Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit für die Scheibe ø 180 ist zwischen 4.500 und 6.000 Drehzahl/min.









### C SILIZIUMKARBID

Scheiben, die aus einem Glasfaserteller bestehen, auf den eine Schleifschicht aus Siliziumkarbid aufgebracht ist, die mit Kunstharzbindung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit und hoher Schnittleistung gebunden ist, fest verankert ist. **Scheibe ohne Stützteller verwendbar.**

#### ANWENDUNGEN

- GRANIT
- MARMOR
- KERAMIK
- BAUMATERIALEN
- GUSSEISEN
- NE-LEGIERUNGEN
- GLASFASERKUNSTSTOFF
- KUNSTSTOFF

								
SAITRON-FV	C	<b>115 x 22</b>	24	96605	stock	11.000		50 (5x10)
SAITRON-FV	C	115 x 22	36	96614	stock	11.000		50 (5x10)
SAITRON-FV	C	115 x 22	60	96615	stock	11.000		50 (5x10)
SAITRON-FV	C	<b>125 x 22</b>	24	96616	stock	10.000		50 (5x10)
SAITRON-FV	C	125 x 22	36	96617	stock	10.000		50 (5x10)
SAITRON-FV	C	125 x 22	60	96618	stock	10.000		50 (5x10)
SAITRON-FV	C	<b>180 x 22</b>	24	96610	stock	6.700		50 (5x10)
SAITRON-FV	C	180 x 22	36	96619	stock	6.700		50 (5x10)
SAITRON-FV	C	180 x 22	60	96620	stock	6.700		50 (5x10)

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Der beste Arbeitswinkel ist zirka 20°. Vor Gebrauch die Scheiben nicht auf Biegen beanspruchen.  
Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit für die Scheibe ø 180 ist zwischen 4.500 und 6.000 Drehzahl/min.

# SAIT LOCK-SX

## Schnellwechsel-Schleifscheiben mit Gewebeunterlage








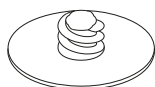
### Z ZIRKON

Das Sait-Lock-System wird für Bearbeitungen wie Abschleif, Entgraten, Entfernung von Schweißspuren, Lack oder Rost sowie Feinschliff an flachen sowie schwer erreichbaren Stellen empfohlen. R-Befestigung. Mit aktiven Wirkstoffen. Höchstleistung. Hohe Abtragsleistung. Geringe Überhitzung. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- EISENMETALLE

						
SAIT LOCK-SX	Z	<b>ø 38</b>	40	88006°	stock	100
SAIT LOCK-SX	Z	<b>ø 50</b>	36	88015	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	40	88016	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	60	88017	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	80	88018	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	120	88019	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	<b>ø 75</b>	36	88028	W4	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	40	88029	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	60	88031	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	80	88021	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	120	88020	stock	50







BEFESTIGUNGSSYSTEM: Schraubverbindung mit Außengewinde (Polymer).



R-Befestigung

### PAD SAIT LOCK

Stützteller aus Polymer für SAIT LOCK Scheiben.

				
PAD SAIT LOCK	ø 38	99664	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 50	99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	99614	stock	1

# SAIT LOCK-SX

## Schnellwechsel-Schleifscheiben mit Gewebeunterlage








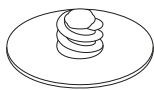
### 9S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

Das Sait-Lock-System wird für Bearbeitungen wie Abschleiff, Entgraten, Entfernung von Schweißspuren, Lack oder Rost sowie Feinschliff an flachen sowie schwer erreichbaren Stellen empfohlen. R-Befestigung. Mit aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Höchstleistung. Hohe Abtragsleistung Geringe Überhitzung. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ALUMINIUM
- STAHL

						
SAIT LOCK-SX	9S	<b>ø 38</b>	60	88002 °	stock	100
SAIT LOCK-SX	9S	<b>ø 50</b>	36	88010	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	40	88011	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	60	88012	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	80	88013	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	120	88014	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	<b>ø 75</b>	36	88022	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	40	88023	W4	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	60	88025	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	80	88026	W4	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	120	88027	stock	50





BEFESTIGUNGSSYSTEM: Schraubverbindung mit Außengewinde (Polymer).



R-Befestigung

### PAD SAIT LOCK

Stützteller aus Polymer für SAIT LOCK Scheiben.

				
PAD SAIT LOCK	ø 38	99664	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 50	99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	99614	stock	1





# Flächerschleifscheiben

Komplettes Angebot an Flächerschleifscheiben, die für alle Anforderungen geeignet ist, unterteilt in fünf Leistungsklassen:



## POWER MAX CERAMIC

TOP-Scheiben mit keramischem Schleifmittel, mit aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Die extrem hohe Schleifleistung und das außergewöhnliche Abtragsleistung - dank der Erneuerung des Keramikorns - garantieren eine extrem hohe Leistung.



## Winner

Hochleistungsscheiben mit guter Abtragsleistung und hervorragendem Finish.



## CERAMIC

Hochleistungsfähige Produktlinie dank des keramischen Schleifmittels, ideal für schwere Vorschlarbeiten. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit.



## PLANET One

Scheiben zum universellen Einsatz.



## Premium

Scheiben mit einer geeigneten Geometrie, um die maximale Leistung auch bei schweren Arbeitsbedingungen zu erzielen. Ausgezeichnete Abtragsleistung und Finish. Professioneller Einsatz, hohe Standzeit.

### Wie das Produkt zu lesen ist

SAITLAM-TE

Produktlinie

S

Produktspezifikation (Schleifmittel)

115 x 22,23

Abmessungen (Durchmesser x Bohrung)

40

Körnung

### Schleifmittel

A Korund  
Z Zirkon

C Siliziumkarbid  
S Keramisches Schleifmittel

### Teller

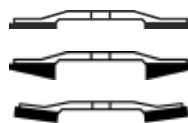


Glasfaser



Polymer

### Formen



Flache Form mit flachem Teller

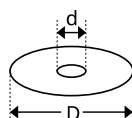


Konische Form mit flachem Teller



Konische Form mit konischem Teller

### Abmessungen



















d = 16 - 22,23 mm - M14  
D = 100 ÷ 180 mm



# Schleifscheiben

## UNSER PRODUKTANGEBOT

		GLASFASERTELLER			POLYMERTELLER			
<b>POWERMAX</b> CERAMIC	<b>POWERMAX-UP</b>		<b>POWERMAX-PK</b>					
	(Polycotton) <b>S</b> Ø 115-125 📄 99	(Polycotton) <b>S</b> Ø 115-125-180 📄 99						
<b>CERAMIC</b>	<b>SAITLAM-TE</b>				<b>SAITLAM-PE</b>			
	(Polycotton) <b>S</b> Ø 115-125 📄 100			(Polycotton) <b>S</b> Ø 115 📄 100				
<b>Premium</b>	<b>SAITLAM-UP</b>		<b>SAITLAM-UK</b>		<b>SAITLAM-DP</b>		<b>SAITLAM-SP</b>	
	(Polycotton) <b>Z</b> Ø 115-125-180 📄 101	(Cotton/Polycotton) <b>3A - Z</b> Ø 100-115-125 📄 101-102	(Cotton/Polycotton) <b>3A - Z</b> Ø 100-115-125-180 📄 102-103	(Cotton) <b>3A</b> Ø 115 📄 103	(Cotton/Polycotton) <b>3A - Z</b> Ø 115-180 📄 104	(Cotton) <b>Z</b> Ø 115-125 📄 105	(Polycotton) <b>Z</b> Ø 180 📄 106	
<b>Winner</b>	<b>SAITLAM-FU</b>		<b>SAITLAM-DOUBLE</b>		<b>SAITLAM-SL</b>		<b>SAITLAM-PN</b>	
	(Cotton) <b>A - Z</b> Ø 115-125-180 📄 107	(Cotton) <b>Z - C</b> Ø 180 📄 108	(Cotton) <b>Z</b> Ø 115-125 📄 109	(Cotton) <b>Z - C</b> Ø 115 📄 110	(Cotton) <b>A - Z - C</b> Ø 115 📄 111-112			
<b>PLANET</b>	<b>PLANET-VENUS</b>		<b>PLANET-XL</b>		<b>PLANET-ONE</b>		<b>PLANET-TWO</b>	
	(Polycotton) <b>Z</b> Ø 115-125-180 📄 113	(Polycotton) <b>Z</b> Ø 115-125 📄 113	(Polycotton) <b>Z</b> Ø 115-125-180 📄 114	(Polycotton) <b>Z</b> Ø 115 📄 115	(Polycotton) <b>Z</b> Ø 115 📄 115			

# POWERMAX-UP

Flache Fächerschleifscheiben



 GLASFASERTELLER









## S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

Gewebe aus Polycotton mit keramischem Schleifmittel, mit aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Sehr hohe Schleifleistung und außergewöhnliche Abtragsleistung dank der Erneuerung des Keramikorns. Besonders hohe Leistung. Kühler Schliff bei schweren Arbeiten. Professioneller Einsatz, hohe Standzeit. Geringe Erwärmung und gutes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

								
POWERMAX-UP	S	<b>115 x 22,23</b>	40	48621	stock	13.300		20
POWERMAX-UP	S	115 x 22,23	60	48635	stock	13.300		20
POWERMAX-UP	S	115 x 22,23	80	48636	stock	13.300		20
POWERMAX-UP	S	<b>125 x 22,23</b>	40	48637	stock	12.200		20
POWERMAX-UP	S	125 x 22,23	60	48643	stock	12.200		20
POWERMAX-UP	S	125 x 22,23	80	48642	stock	12.200		20

# POWERMAX-PK

Konische Fächerschleifscheiben



 GLASFASERTELLER









## S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

Gewebe aus Polycotton mit keramischem Schleifmittel, mit aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Sehr hohe Schleifleistung und außergewöhnliche Abtragsleistung dank der Erneuerung des Keramikorns. Besonders hohe Leistung. Kühler Schliff bei schweren Arbeiten. Professioneller Einsatz, hohe Standzeit. Geringe Erwärmung und gutes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

								
POWERMAX-PK	S	<b>115 x 22,23</b>	40	49167	stock	13.300		20
POWERMAX-PK	S	115 x 22,23	60	49168	stock	13.300		20
POWERMAX-PK	S	115 x 22,23	80	49169	stock	13.300		20
POWERMAX-PK	S	<b>125 x 22,23</b>	40	49170	stock	12.200		20
POWERMAX-PK	S	125 x 22,23	60	49171	stock	12.200		20
POWERMAX-PK	S	125 x 22,23	80	49172	stock	12.200		20
POWERMAX-PK	S	<b>180 x 22,23</b>	40	49173	stock	8.500		10
POWERMAX-PK	S	180 x 22,23	60	49174	stock	8.500		10
POWERMAX-PK	S	180 x 22,23	80	49175	stock	8.500		10

### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# SAITLAM-TE CERAMIC

## Flache Fächerschleifscheiben

 GLASFASERTELLER








### S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

„Spezielles“ Gewebe aus Polycotton mit keramischem Schleifmittel. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE



							
SAITLAM-TE	S	<b>115 x 22,23</b>	40	<b>LONG LIFE</b>	48500	stock	20
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	60	<b>LONG LIFE</b>	48501	stock	20
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	80	<b>LONG LIFE</b>	48502	stock	20
SAITLAM-TE	S	<b>125 x 22,23</b>	40	<b>LONG LIFE</b>	48503	stock	20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	60	<b>LONG LIFE</b>	48504	stock	20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	80	<b>LONG LIFE</b>	48505	W4	20

# SAITLAM-PE CERAMIC

## Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER








### S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

Gewebe mit keramischem Schleifmittel. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE



							
SAITLAM-PE	S	<b>115 x 22,23</b>	40	<b>LONG LIFE</b>	49100	stock	20
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	60	<b>LONG LIFE</b>	49101	stock	20
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	80	<b>LONG LIFE</b>	49102	W4	20

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# SAITLAM-UP *Premium*

## Flache Fächerschleifscheiben



### Z EVOLUTION ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-UP	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	48600	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	50	48601	W4	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	60	48602	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	80	48603	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	120	48604	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	<b>125 x 22,23</b>	40	48605	stock	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	60	48607	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	80	48608	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	120	48609	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	<b>180 x 22,23</b>	40	48630	stock	8.500	10
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	60	48632	stock	8.500	10
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	80	48633	W4	8.500	10

# SAITLAM-UK *Premium*

## Konische Fächerschleifscheiben



### Z EVOLUTION ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-UK	Z	<b>100 x 16</b>	80	48739 °	stock	15.300	20
SAITLAM-UK	Z	100 x 16	120	48740 °	stock	15.300	20
SAITLAM-UK	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	48700	stock	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	60	48702	stock	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	80	48703	W4	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	120	48704	W4	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	<b>125 x 22,23</b>	40	48705	stock	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	60	48707	stock	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	80	48708	W4	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	120	48709	W4	12.200	20

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.



# SAITLAM-UK Premium

Konische Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



## 3A EVOLUTION KORUND, MIT WIRKSTOFFZUSATZ

Gewebe mit Korund und Kühlmittelzusatz. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Geringe Überhitzung und sehr sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	40	48725	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	60	48726	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	80	48727	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	125 x 22,23	40	48728	W4	12.200		20
SAITLAM-UK	3A	125 x 22,23	60	48729	W4	12.200		20

# SAITLAM-PK Premium

Konische Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



## 3A EVOLUTION KORUND, MIT WIRKSTOFFZUSATZ

Gewebe mit Korund und Kühlmittelzusatz. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Geringe Überhitzung und sehr sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	40	49164	W4	8.500		10
SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	60	49165	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	80	49166	W4	8.500		10

### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.



# SAITLAM-PK Premium

## Konische Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



### Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-PK	Z	<b>100 x 16 NEW</b>	40	49161	stock	15.300	10
SAITLAM-PK	Z	100 x 16 <b>NEW</b>	60	49162	stock	15.300	10
SAITLAM-PK	Z	100 x 16 <b>NEW</b>	80	49163	stock	15.300	10
SAITLAM-PK	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	49150	stock	13.300	20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	60	49151	stock	13.300	20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	80	49152	stock	13.300	20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	120	49153	W4	13.300	20
SAITLAM-PK	Z	<b>125 x 22,23</b>	40	49154	W4	12.200	20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	60	49155	stock	12.200	20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	80	49156	W4	12.200	20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	120	49157	W4	12.200	20
SAITLAM-PK	Z	<b>180 x 22,23</b>	40	49158	stock	8.500	10
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	60	49159	stock	8.500	10
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	80	49160	W4	8.500	10

# SAITLAM-DP Premium

## Flache Fächerschleifscheiben



POLYMERTELLER



### 3A KORUND, MIT WIRKSTOFFZUSATZ

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Korund und Kühlmittelzusatz. Geringe Überhitzung und sehr sauberes Finish.

#### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

SAITLAM-DP	3A	<b>115 x 22,23</b>	40	<b>INOX</b>	49009	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	60	<b>INOX</b>	49010	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	80	<b>INOX</b>	49011	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	120	<b>INOX</b>	49019	stock	20

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# SAITLAM-SP *Premium*

## Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER








### 3A KORUND, MIT WIRKSTOFFZUSATZ

Gewebe mit Korund und Kühlmittelzusatz. Geringe Überhitzung und sehr sauberes Finish.

#### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

								
SAITLAM-SP	3A	<b>115 x 22,23</b>	40	<b>INOX</b>	48834	stock		20
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	60	<b>INOX</b>	48836	stock		20
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	80	<b>INOX</b>	48837	stock		20








### Z EVOLUTION ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

								
SAITLAM-SP	Z	<b>115 x 22,23</b>	40		49200	stock		20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	60		49202	stock		20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	80		49203	stock		20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	120		49204	stock		20
SAITLAM-SP	Z	<b>115 x 22,23</b>	40		49205	stock		100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	60		49207	stock		100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	80		49208	stock		100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	120		49209	W4		100
SAITLAM-SP	Z	<b>180 x 22,23</b>	36		49213	stock		10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	40		49210	stock		10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	60		49211	W4		10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	80		49212	W4		10

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# SAITLAM-W Premium

## Flache Fächerschleifscheiben



POLYMERTELLER MIT GEWINDE M14



### Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-W	Z	<b>115 M 14</b>	40	96900	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	50	96901	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	60	96902	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	80	96903	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	120	96904	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	<b>115 M 14</b>	40	96910	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	115 M 14	60	96912	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	115 M 14	80	96913	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	<b>125 M 14</b>	40	96905	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	125 M 14	60	96907	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	125 M 14	80	96908	W4	11.000		20



#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# SAITLAM-ZK *Premium*

## Konische Fächerschleifscheiben



POLYMERTELLER








### Z EVOLUTION ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
SAITLAM-ZK	Z	<b>180 x 22,23</b>	40	49300	stock	10
SAITLAM-ZK	Z	180 x 22,23	60	49301	W4	10
SAITLAM-ZK	Z	180 x 22,23	80	49302 °	stock	10

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.



# SAITLAM-FU *Winner*

## Flache Fächerschleifscheiben

 GLASFASERTELLER









### A KORUND

Gewebe mit Korund.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE







							
SAITLAM-FU	A	<b>115 x 22,23</b>	40	48210	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	A	115 x 22,23	60	48211	W4	13.300	20

### Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

							
SAITLAM-FU	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	48200	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	50	48201	W4	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	60	48202	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	80	48203	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	120	48204	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	48206	stock	13.300	100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	60	48207	stock	13.300	100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	80	48208	stock	13.300	100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	120	48209	stock	13.300	100
SAITLAM-FU	Z	<b>125 x 22,23</b>	40	48213	stock	12.200	20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	60	48215	stock	12.200	20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	80	48216	stock	12.200	20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	120	48217	stock	12.200	20
SAITLAM-FU	Z	<b>180 x 22,23</b>	40	48218	stock	8.500	10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	60	48220	stock	8.500	10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	80	48221	stock	8.500	10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	120	48222	W4	8.500	10



#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# SAITLAM-DOUBLE *Winner*

## Flache Fächerschleifscheiben

 GLASFASERTELLER









### Z ZIRKON

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

								
SAITLAM-DOUBLE	Z	<b>180 x 22,23</b>	36	49400	stock	8.500		10









### C SILIZIUMKARBID

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Siliziumkarbid.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

								
SAITLAM-DOUBLE	C	<b>180 x 22,23</b>	60	49405	stock	8.500		10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	80	49401	stock	8.500		10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	120	49402	stock	8.500		10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	220	49403	stock	8.500		10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	320	49404	stock	8.500		10

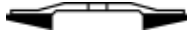
#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.



# SAITLAM-FK *Winner*

## Konische Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



### Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-FK	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	96705	stock	13.300	20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	60	96706	stock	13.300	20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	80	96707	stock	13.300	20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	120	96708	stock	13.300	20
SAITLAM-FK	Z	<b>125 x 22,23</b>	40	96700	stock	12.200	20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	50	96701	stock	12.200	20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	60	96702	stock	12.200	20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	80	96703	stock	12.200	20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	120	96704	stock	12.200	20

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# SAITLAM-SL *Winner*

## Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER








### Z ZIRKON

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
SAITLAM-SL	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	49000	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	50	49001	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	60	49002	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	80	49003	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	120	49004	stock	20
SAITLAM-SL	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	49005	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	60	49006	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	80	49007	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	120	49008	stock	100








### C SILIZIUMKARBID

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Siliziumkarbid.

#### ANWENDUNGEN

- MARMOR
- NATURS TEIN
- BETON
- BAUMATERIALEN
- NE-METALLE

						
SAITLAM-SL	C	<b>115 x 22,23</b>	120	49021	stock	20
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	220	49012	stock	20
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	320	49013	stock	20

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.








### A KORUND

Gewebe mit Korund.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

						
SAITLAM-PN	A	<b>115 x 22,23</b>	40	48800	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	50	48801	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	60	48802	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	80	48803	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	120	48804	stock	20
SAITLAM-PN	A	<b>115 x 22,23</b>	40	48831	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	60	48832	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	80	48833	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	120	48835	stock	100





### C SILIZIUMKARBID

Gewebe mit Siliziumkarbid.

#### ANWENDUNGEN

- MARMOR
- NATURS TEIN
- BETON
- BAUMATERIALEN
- NE-METALLE

						
SAITLAM-PN	C	<b>115 x 22,23</b>	40	48820	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	60	48821	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	80	48822	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	120	48823	stock	20

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# SAITLAM-PN *Winner*

## Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER








### Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
SAITLAM-PN	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	48805	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	50	48806	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	60	48807	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	80	48808	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	100	48825	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	120	48809	stock	20
SAITLAM-PN	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	48827	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	60	48828	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	80	48829	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	100	48810	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	120	48830	stock	100

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# PLANET-VENUS

## Flache Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



### Z ZIRKON

Universellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

PLANET-VENUS	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	stock	41501	40	41500	100
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	60	stock	41506	40	41502	100
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	80	stock	41510	40	41503	100
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	120	stock	41511	40	41504	100
PLANET-VENUS	Z	<b>125 x 22,23</b>	40	stock			41505	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	60	W4			41507	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	80	W4			41508	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	120	W4			41509	100
PLANET-VENUS	Z	<b>180 x 22,23</b>	40	stock			41513	10
PLANET-VENUS	Z	180 x 22,23	60	stock			41514	10
PLANET-VENUS	Z	180 x 22,23	80	stock			41515	10

# PLANET-XL NEW

## Flache Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



### Z ZIRKON

Scheibe mit einer hohen Anzahl von planar orientierten Lamellen mit dicker Geometrie. Hervorragende Abtragsleistung. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

PLANET-XL	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	41512	stock	20
PLANET-XL	Z	115 x 22,23	60	41516	stock	20
PLANET-XL	Z	115 x 22,23	80	41517	stock	20
PLANET-XL	Z	<b>125 x 22,23</b>	40	41518	stock	20
PLANET-XL	Z	125 x 22,23	60	41519	stock	20
PLANET-XL	Z	125 x 22,23	80	41520	stock	20

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

# PLANET-MARS

## Konische Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER








### Z ZIRKON

Universellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
PLANET-MARS	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	41600	stock	100
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	60	41602	stock	100
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	80	41603	stock	100
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	120	41604	stock	100
PLANET-MARS	Z	<b>125 x 22,23</b>	40	41605	stock	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	60	41606	W4	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	80	41607	W4	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	120	41608	W4	100
PLANET-MARS	Z	<b>180 x 22,23</b>	40	41619	stock	10
PLANET-MARS	Z	180 x 22,23	60	41620	stock	10
PLANET-MARS	Z	180 x 22,23	80	41621	stock	10

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.



# PLANET-ONE

## Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER






### Z ZIRKON

Universellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
PLANET-ONE	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	41300	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	60	41302	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	80	41303	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	100	41323	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	120	41304	stock	40

# PLANET-TWO

## Flache Fächerschleifscheiben mit doppelter Lamellenlage

 POLYMERTELLER








### Z ZIRKON

Universellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
PLANET-TWO	Z	<b>115 x 22,23</b>	40	41400	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	60	41402	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	80	41403	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	120	41404	stock	40

#### VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

**PRODUKTE MIT SCHLEIFGEWEBEUNTERLAGE**




















## Produkte mit Schleifgewebeunterlage

### Index

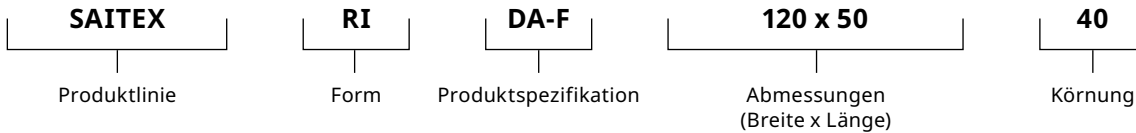
	<b>SAITOR-G</b> Fächerschleifer mit Schaft.	 121		<b>SAITEX-N</b> Bänder.	 136
	<b>SAITOR-F</b> Fächerräder mit Flansch.	124		<b>SAITEX-NL</b> Breitbänder.	141
	<b>SAITEX-RI</b> Industrie-Rollen.	127		<b>SAITEX-MN</b> Standard-Hülsen.	142
	<b>SAITEX-RE</b> Sparrollen.	132		<b>SAITEX-MR</b> Verstärkte-Hülsen.	145
	<b>SAITEX-RM</b> Mini-Rollen.	133		<b>SAITEX-S</b> Bögen.	148
	<b>SAITEX-NC</b> Kurzabänder.	134			





# Produkte mit Schleifgewebeunterlage

## Wie das Produkt zu lesen ist



**Produktlinien** SAITOR Fächerschleifer / Fächerrad  
SAITEX Schleifgewebe

**Formen**

<b>G</b>	Fächerschleifer mit Schaft	<b>N</b>	Band
<b>F</b>	Fächerrad mit Flansch	<b>NL</b>	Breitband
<b>RI</b>	Industrie-Rolle	<b>MN</b>	Standard-Hülse
<b>RE</b>	Sparrolle	<b>MR</b>	Verstärkte-Hülse
<b>RM</b>	Mini-Rolle	<b>S</b>	Bogen
<b>NC</b>	Kurzband		

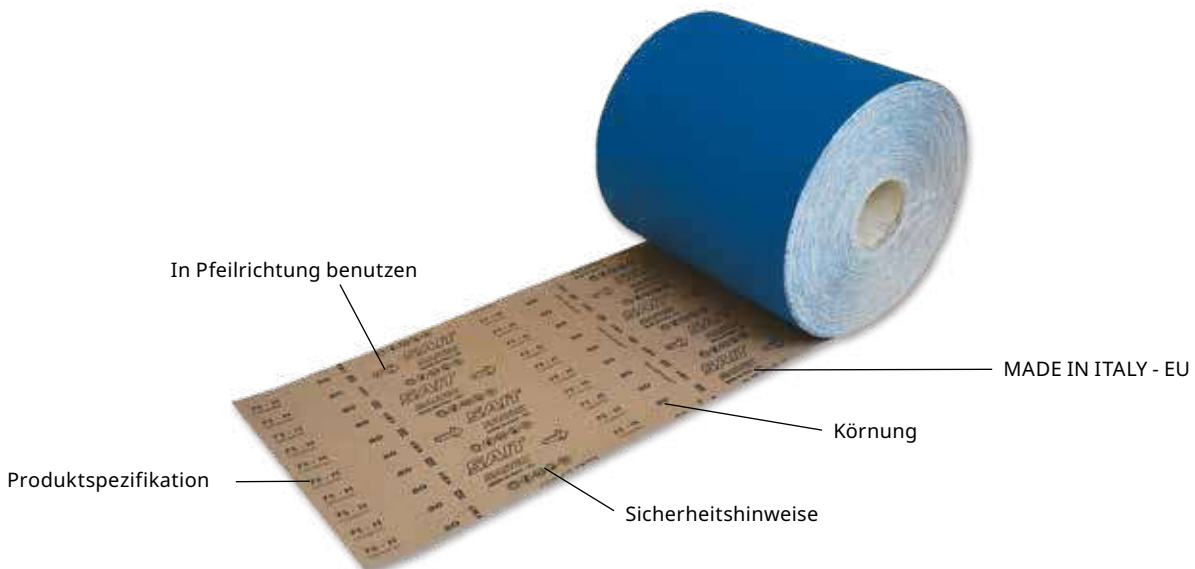
**Schleifmittel**

<b>A</b>	Korund	<b>C</b>	Siliziumkarbid
<b>AG</b>	Agglomerierter Korund	<b>S</b>	Keramisches Schleifmittel
<b>Z</b>	Zirkon		

**Bindungen** Kunstharze

## Schleifgewebe-Unterlagen

**H - Gewebe:** sehr schweres und widerstandsfähiges Polyestergewebe für Entgratungs- und Schleifarbeiten. Wasserresistent.  
**X - Gewebe:** schwere und widerstandsfähige Baumwolle oder Polycotton für Schleif-, Reinigungs- und Feinschliffarbeiten.  
**J - Gewebe:** flexible Baumwolle oder Polycotton für Reinigungs- und Feinschliffarbeiten.  
**F - Gewebe:** hochflexible und weiche Baumwolle oder Polycotton für Reinigung und Feinschliffarbeiten von gewölbten und geformten Teilen.  
**W - Gewebe:** wasserfeste, schwere und widerstandsfähige Baumwolle für Schleif-, Reinigungs- und Feinschliffarbeiten.





## Produkte mit Schleifgewebeunterlage

Produkte	Breite	Länge	Durchmesser	Höhe
<b>SAITEX-RI</b> Industrie-Rolle	38 ÷ 300 mm	25 ÷ 50 m		
<b>SAITEX-RE</b> Sparrolle	25 ÷ 50 mm	25 ÷ 50 m		
<b>SAITEX-RM</b> Mini-Rolle	115 mm	5 m		
<b>SAITEX-NC</b> Kurzband	30 ÷ 110 mm	533 ÷ 620 mm		
<b>SAITEX-N</b> Band	20 ÷ 350 mm	Auf Anfrage		
<b>SAITEX-NL</b> Breitband	400 ÷ 1500 mm	Auf Anfrage		
<b>SAITEX-MN</b> Standard-Hülse			30 ÷ 200 mm	30 ÷ 60 mm
<b>SAITEX-MR</b> Verstärkte-Hülse			10 ÷ 45 mm	10 ÷ 30 mm
<b>SAITEX-S</b> Bogen	230 mm	280 mm		





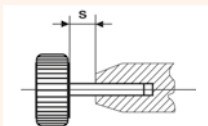


### A KORUND

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITOR-G	A	<b>20 x 10 x 6</b>	P-60	74020	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-80	74045	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-120	74046	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>30 x 10 x 6</b>	P-60	74008	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-80	74010	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-120	74012	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-180	74014	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-240	74016	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>30 x 20 x 6</b>	P-60	74254	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-80	74268	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-120	74255	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>40 x 15 x 6</b>	P-40	74027	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-60	74028	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-80	74029	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-120	74030	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-180	74031	W4	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-240	74032	W4	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>40 x 20 x 6</b>	P-60	74033	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-80	74035	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-120	74037	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>50 x 20 x 6</b>	P-40	74052	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-60	74053	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-80	74055	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-120	74057	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-180	74059	W4	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-240	74060	W4	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>50 x 30 x 6</b>	P-60	74269	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-80	74270	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-120	74271	stock	12.000	20 (2x10)



#### SICHERHEITSHINWEISE

Die Höchstdrehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden. Die Höchstdrehzahlen sind für einen max. Überhang S = 5 mm. kalkuliert.

# SAITOR-G

## Fächerschleifer mit Schaft

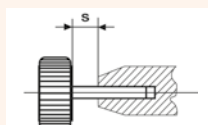


### A KORUND

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITOR-G	A	<b>60 x 15 x 6</b>	P-60	74068	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-80	74069	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-120	74070	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>60 x 20 x 6</b>	P-40	74076	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-60	74077	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-80	74078	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-120	74080	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-240	74083	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>60 x 30 x 6</b>	P-40	74089	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-60	74090	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-80	74092	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-120	74094	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-180	74096	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-240	74097	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>60 x 40 x 6</b>	P-40	74099	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-60	74100	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-80	74101	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-120	74103	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>80 x 30 x 6</b>	P-40	74128	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-60	74129	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-80	74130	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-120	74131	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-240	74133	W4	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>80 x 40 x 6</b>	P-40	74134	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-60	74135	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-80	74136	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-120	74137	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	<b>80 x 50 x 6</b>	P-40	74140	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-60	74141	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-80	74142	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-120	74143	W4	6.000	20 (2x10)



#### SICHERHEITSHINWEISE

Die Höchstzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden.  
Die Höchstzahlen sind für einen max. Überhang S = 5 mm. kalkuliert.



## 3A KORUND MIT WIRKSTOFFZUSATZ

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

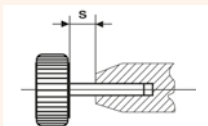
SAITOR-G	3A	<b>60 x 30 x 6</b>	P-60	74283	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-80	74284	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-120	74285	stock	9.000	20 (2x10)

## C SILIZIUMKARBID

### ANWENDUNGEN

- MARMOR
- KERAMICK
- NATURSTEIN
- GUSSEISEN
- NE-METALLE
- HOLZ
- LEDER UND HAUT
- GLAS
- KUNSTSTOFF

SAITOR-G	C	<b>60 x 20 x 6</b>	P-40	74232	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-60	74073	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-80	74074	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-120	74075	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	<b>60 x 30 x 6</b>	P-40	74233	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-60	74229	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-80	74230	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-120	74231	stock	9.000	20 (2x10)



### SICHERHEITSHINWEISE

Die Höchstdrehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden. Die Höchstdrehzahlen sind für einen max. Überhang S = 5 mm. kalkuliert.

# SAITOR-F

## Fächerräder mit Flansch



### A KORUND

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE
- KUNSTSTOFF



SAITOR-F	A	<b>100 x 30</b>	P-60	72002	stock	8.500		10
SAITOR-F	A	100 x 30	P-80	72004	W5	8.500		10
SAITOR-F	A	100 x 30	P-120	72008	W5	8.500		10

(A = ø 100 mm, B = 30 mm, C = ø 26 mm, D = ø 49 mm)

SAITOR-F	A	<b>100 x 50</b>	P-60	72016	stock	8.500		10
----------	---	-----------------	------	-------	-------	-------	--	----

(A = ø 100 mm, B = 50 mm, C = ø 26 mm, D = ø 49 mm)

SAITOR-F	A	<b>100 x 100 C<sup>(1)</sup></b>	P-40	72022	stock	8.500		6
SAITOR-F	A	100 x 100 C <sup>(1)</sup>	P-60	72023	W5	8.500		6
SAITOR-F	A	100 x 100 C <sup>(1)</sup>	P-80	72024	stock	8.500		6
SAITOR-F	A	100 x 100 C <sup>(1)</sup>	P-120	72093	stock	8.500		6

(A = ø 100 mm, B = 100 mm, <sup>(1)</sup> C = Keilnut)

SAITOR-F	A	<b>125 x 20 M 14 NEW</b>	P-40	72195	stock	10.000		3
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14 NEW	P-60	72114	stock	10.000		3
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14 NEW	P-80	72193	stock	10.000		3
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14 NEW	P-120	72194	stock	10.000		3

(A = ø 125 mm, B = 20 mm Keilnut)

SAITOR-F	A	<b>165 x 30</b>	P-40	72046	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-60	72048	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-80	72049	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-120	72051	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-180	72053	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-220	72054	W5	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-240	72055	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 30	P-320	72056	W5	5.200		5

(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

SAITOR-F	A	<b>165 x 50</b>	P-40	72065	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-50	72066	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-60	72067	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-80	72068	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-100	72069	W5	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-120	72070	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-150	72071	W5	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-180	72072	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-220	72073	W5	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-240	72074	stock	5.200		5
SAITOR-F	A	165 x 50	P-320	72075	W5	5.200		5

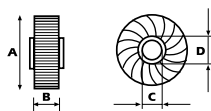
(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

SAITOR-F	A	<b>200 x 50</b>	P-50	72082	stock	3.350		5
SAITOR-F	A	200 x 50	P-60	72083	W5	3.350		5
SAITOR-F	A	200 x 50	P-80	72084	stock	3.350		5
SAITOR-F	A	200 x 50	P-120	72086	stock	3.350		5
SAITOR-F	A	200 x 50	P-220	72089	W5	3.350		5

(A = ø 200 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 82 mm)

SAITOR-F	A	<b>250 x 30</b>	P-60	72125	stock	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 30	P-150	72152	W5	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 30	P-180	72154	stock	2.650		3

(A = ø 250 mm, B = 30 mm, C = ø 100 mm, D = ø 144 mm)





### A KORUND

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE
- KUNSTSTOFF

SAITOR-F	A	<b>250 x 50</b>	P-50	72136	stock	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-60	72151	stock	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-80	72166	stock	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-100	72167	W5	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-120	72180	stock	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-220	72189	W5	2.650		3
SAITOR-F	A	250 x 50	P-320	72191	stock	2.650		3

(A = ø 250 mm, B = 50 mm, C = ø 100 mm, D = ø 144 mm)

SAITOR-F	A	<b>300 x 50</b>	P-60	72116	stock	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 50	P-80	72117	stock	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 50	P-120	72119	stock	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 50	P-150	72120	W5	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 50	P-220	72122	W5	2.250		3

(A = ø 300 mm, B = 50 mm, C = ø 104 mm, D = ø 159 mm)

SAITOR-F	A	<b>300 x 75</b>	P-50	72126	stock	2.250		3
SAITOR-F	A	300 x 75	P-120	72130	W5	2.250		3

(A = ø 300 mm, B = 75 mm, C = ø 104 mm, D = ø 159 mm)

### 3A KORUND MIT WIRKSTOFFZUSATZ

#### ANWENDUNGEN

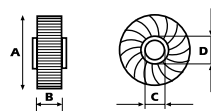
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

SAITOR-F	3A	<b>165 x 30</b>	P-60	72058	stock	5.200		5
SAITOR-F	3A	165 x 30	P-80	72059	stock	5.200		5
SAITOR-F	3A	165 x 30	P-120	72061	stock	5.200		5

(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

SAITOR-F	3A	<b>165 x 50</b>	P-60	72077	stock	5.200		5
SAITOR-F	3A	165 x 50	P-80	72078	stock	5.200		5
SAITOR-F	3A	165 x 50	P-120	72080	W5	5.200		5

(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)



# SAITOR-F

## Fächerräder mit Flansch



### AZ KORUND UND ZIRKON

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITOR-F	AZ	<b>165 x 50</b>	40	72155	W5	5.200	5

(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

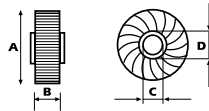
### C SILIZIUMKARBID

#### ANWENDUNGEN

- MARMOR
- KERAMICK
- NATURSTEIN
- NE-METALLE
- GLAS
- KUNSTSTOFF

SAITOR-F	C	<b>165 x 30</b>	P-40	72037	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-60	72038	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-80	72039	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-120	72041	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-150	72042	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-180	72043	W5	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-220	72044	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30	P-320	72045	stock	5.200	5

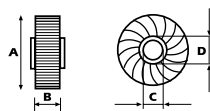
(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)



## Zubehör für Fächerräder mit Flansch

#### Flansche

Ø FÄCHERRAD MM	Ø BOHRUNG MM	MAX BOHRUNG MM	Ø KUPPLUNG MM			
100	14	16	26	98309	stock	2
165 - 200	14	32	54	98311	stock	2
250	20	40	134	98302	stock	2
300	20	40	150	98314	stock	2





# SAITEX-RI

## Industrie-Rollen mit Schleifgewebeunterlage



**A-F**

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, Polycotton F Flex-Unterlage, offene Kornstreuung. Besonders geeignet für Handbearbeitungen von flachen und geformten Oberflächen. Zum trockenen Einsatz. Geringe Zusetzung. Hohe Flexibilität. Sehr gute Widerstandsfähigkeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- HOLZ
- LEDER UND HAUT

SAITEX-RI	A-F	<b>115 x 25 m</b>	P-36	16608	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-40	16441	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-50	16442	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-60	16268	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-80	16269	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-100	16270	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-120	16298	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-150	16302	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-180	16337	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-220	16339	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-240	16347	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-320	16429	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-400	16432	stock	1
SAITEX-RI	A-F	<b>115 x 50 m</b>	P-36	16609	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-40	16454	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-50	16458	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-60	16479	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-80	16483	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-100	16494	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-120	16496	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-150	16506	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-180	16508	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-220	16509	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-240	16558	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-320	16561	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-400	16567	stock	1

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung








### DA-F

Flexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-RI	DA-F	<b>100 x 50 m</b>	P-60	16188	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-80	16191	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-100	16194	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-120	16197	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-150	16200	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-180	16203	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-220	16206	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-240	16209	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-320	16212	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-400	16215	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	<b>115 x 50 m</b>	P-60	16599	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-80	16601	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-100	16602	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-120	16603	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-220	16604	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-400	16605	W4	1
SAITEX-RI	DA-F	<b>120 x 50 m</b>	P-36	16271	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-40	16245	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-50	16186	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-60	16189	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-80	16192	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-100	16195	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-120	16198	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-150	16201	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-180	16204	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-220	16207	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-240	16210	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-320	16213	stock	1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-400	16216	stock	1

### MA-F

Hochflexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- NE-METALLE

						
SAITEX-RI	MA-F	<b>120 x 50 m</b>	P-240	20806 °	stock	1

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

# SAITEX-RI

## Industrie-Rollen mit Schleifgewebeunterlage








### EA-F

Hochflexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen und maschinellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE

						
SAITEX-RI	EA-F	<b>38 x 50 m</b>	P-50	16842	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-60	16856	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-80	16812	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-100	16839	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-120	16813	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-150	16843	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-180	16814	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-220	16815	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-240	16875	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-280	16840	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-320	16841	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-400	16876	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	<b>50 x 50 m</b>	P-40	16240	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-50	16266	W4	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-60	16241	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-80	16242	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-100	16288	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-120	16264	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-150	16289	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-180	16290	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-220	16243	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-240	16291	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-280	16596	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-320	16292	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-400	16293	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	<b>100 x 50 m</b>	P-60	16028	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-80	16029	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-100	16030	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-120	16031	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-150	16032	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-180	16033	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-220	16034	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-240	16035	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-280	16597	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-320	16036	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-400	16037	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	<b>120 x 50 m</b>	P-36	16074	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-40	16075	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-50	16076	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-60	16077	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-80	16078	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-100	16079	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-120	16080	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-150	16081	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-180	16082	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-220	16083	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-240	16084	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-280	16598	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-320	16085	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-400	16086	stock	1

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung








### KA-F

Hochflexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- ▲ HOLZ
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-RI	KA-F	<b>50 x 50 m</b>	P-60	16001	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-80	16002	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-100	16003	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-120	16004	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-150	16005	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-180	16006	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-220	16007	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-240	16008	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-280	16009 °	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-320	16010	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-400	16011	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	<b>120 x 50 m</b>	P-60	16087	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-80	16088	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-100	16089	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-120	16090	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-150	16091	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-180	16092	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-220	16093	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-240	16094	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-280	16095	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-320	16096	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-400	16097	W4	1








### AZ-X

Vollkunstharz-Gewebe aus Polycotton mit Korund/Zirkon- Mischung, zum Einsatz bei schweren Bearbeitungen. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE
- PARKETT

						
SAITEX-RI	AZ-X	<b>205 x 50 m</b>	24	17075	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	36	16809	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	40	16810	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	50	16811	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	60	16816	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	80	16817	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	100	16818	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	120	16819	W4	1

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

# SAITEX-RI 300 x 50 m

## Industrie-Rollen mit Schleifgewebeunterlage



PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNUNGEN																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
A-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
DA-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
MA-F			•		•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
EA-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
EA-S						○	○	•	•	•	•	•		•		•		
NA-F										○		○						
KA-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
KA-J			•		•	•	•	•	•	•								
2A-F						•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•
1A-J					•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
PA-F																○		○
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
LA-X			•	•	•	•	•	•	•	•								
TA-X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
2A-X		•	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•	○	•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H										•	•	•		•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•	•	•	•	•	•										
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•		•													
3Z-H						○		○										
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
9S-J						•		•	○	•	•	•		•				
C-J									•	•	•	•		•		•		
CP-F					○	○	○											
CX-F			•		•	•	•	•						•				
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												•		•		•		
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

### Gewebe für Fächerscheiben

AZ-H			•	•	•	•	•	•										
PZ-H			•	•	•	•	•	•										
LZ-X		•	•	•	•	•	•	•										
PS-H			•		•	•												



300 mm



W4



1

# SAITEX-RE

## Sparrollen mit Schleifgewebeunterlage








### DA-F

Flexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-RE	DA-F	<b>38 x 25 m</b>	P-40	24152	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-50	24173 °	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-60	24174	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-80	24153	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-100	24154	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-120	24155	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-150	24156	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-180	24157	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-220	24158	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-240	24159	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-320	24160	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-400	24161	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	<b>50 x 25 m</b>	P-40	24091	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-50	24062 °	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-60	24059	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-80	24056	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-100	24053	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-120	24050	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-150	24047	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-180	24044	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-220	24041	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-240	24038	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-320	24035	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-400	24032	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	<b>25 x 50 m</b>	P-50	24116 °	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-60	24117	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-80	24118	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-100	24150	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-120	24119	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-150	24120	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-180	24121	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-220	24122	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-240	24123	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-320	24124	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-400	24125	W4	5

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

# SAITEX-RE

## Sparrollen mit Schleifgewebeunterlage






### DA-F

Flexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-RE	DA-F	<b>38 x 50 m</b>	P-50	24162 °	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-60	24163	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-80	24164	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-100	24165	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-120	24166	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-150	24167	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-180	24168	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-220	24169	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-240	24170	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-320	24171	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-400	24172	W4	5
<hr/>						
SAITEX-RE	DA-F	<b>50 x 50 m</b>	P-50	24139 °	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-60	24140	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-80	24141	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-100	24142	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-120	24143	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-150	24144	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-180	24145	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-220	24146	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-240	24147	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-320	24148	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-400	24149	stock	3

# SAITEX-RM

## Mini-Rollen mit Schleifgewebeunterlage








### MA-F

Hochflexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE

						
SAITEX-RM	MA-F	<b>115 x 5 m</b>	P-40	94501	stock	10 (2x5)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-60	94502	stock	10 (2x5)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-80	94503	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-100	94504	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-120	94505	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-150	94506	stock	10 (1x10)

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung










### A-X

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund. Die Kurzbänder werden mit Schleifgewebe, Art der Verbindung und spezifischen Abmessungen für den Einsatz mit tragbaren Schleifmaschinen hergestellt.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-NC	A-X	<b>30 x 533</b>	P-40	28000	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-60	28001	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-80	28002	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-120	28003	W4	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	<b>65 x 410</b>	P-40	28008	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-60	28009	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-80	28010	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-100	28050	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-120	28011	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	<b>75 x 457</b>	P-40	28024	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-60	28031	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-80	28046	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-100	28048	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-120	28055	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	<b>75 x 533</b>	P-40	28019	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-60	28020	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-80	28021	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-100	28053	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-120	28022	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	<b>100 x 560</b>	P-40	28025	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-60	28026	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-80	28027	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-100	28054	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-120	28028	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	<b>100 x 610</b>	P-40	28033	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-60	28034	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-80	28035	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-100	28056	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-120	28036	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	<b>100 x 620</b>	P-40	28037	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-60	28038	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-80	28039	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-100	28057	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	<b>110 x 620</b>	P-40	28041	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-60	28042	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-80	28043	W4	20 (2x10)

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

# SAITEX-NC

## Kurzbänder mit Schleifgewebeunterlage








### KA-J **NEW**

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, Polycotton J-Unterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz. Die offene Kornstreuung vermindert und begrenzt die Zusetzung auch bei zusetzenden Materialien. Geringe Zusetzung. Gute Flexibilität. Sehr gute Widerstandsfähigkeit.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- NE-METALLE
- ALUMINIUM

						
SAITEX-NC	KA-J	<b>75 x 533</b>	P-40	28005	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-60	28006	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-80	28007	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-100	28016	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-120	28017	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	<b>100 x 610</b>	P-40	28018	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-60	28023	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-80	28029	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-100	28030	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-120	28032	stock	20 (2x10)








### A-X BLISTER-VERPACKUNG

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund. Die Kurzbänder werden mit Schleifgewebe, Art der Verbindung und spezifischen Abmessungen für den Einsatz mit tragbaren Schleifmaschinen hergestellt.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-NC	A-X	<b>75 x 457</b>	P-40	28047	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-60	28059	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-80	28060	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-100	28061	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-120	28062	W4	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	<b>75 x 533</b>	P-40	28063	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-60	28064	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-80	28065	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-100	28066	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-120	28067	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	<b>100 x 610</b>	P-40	28068	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-60	28069	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-80	28070	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-100	28071	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-120	28072	stock	15 (5x3)

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung



**TABELLE A**

PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNUNGEN																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
EA-F *					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
EA-S *						◦	◦	•	•	•	•	•		•		•		
NA-F										◦		◦						
KA-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
KA-J			•		•	•	•	•		•								
2A-F					•	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•
1A-J					•	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•
PA-F						◦	◦					◦		◦		◦		◦
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
LA-X			•	•	•	•	•	•	•	•								
TA-X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•			•		
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2A-X		•	•	◦	•	•	•	•	•	•	•	•	◦	•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H							◦		•	•	•			•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•		•	•		•										
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•	◦	•													
3Z-H		◦		◦		◦		◦										
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
9S-J						•		•	◦	•	•	•		•				
C-J									•	•	•	•		•	•			
CP-F					◦	◦	◦											
CX-F			•		•	•	•	•						•				
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												•		•		•		
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

\* EA-F-, EA-S sind Produkte, die nur für Arbeiten mit mittlerem bis leichtem Arbeitsdruck in Bänder konfektioniert werden können. Bänder mit TS-Verbindung nicht lieferbar.

**TECHNIK DER VERWENDUNG**

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten. Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.



**TABELLE B**

BREITE MM	VERKAUFSEINHEIT	
	LÄNGE MM	
	< 5.000	> 5.000
20		150 75
25		120 60
30		100 50
35		80 40
40		70 35
50		60 30
55		60 30
60		50 25
70		40 20
75		40 20
80		30 15
90		30 15
100		30 15
120		20 10
125		20 10
140		20 10
150		20 10
180		20 10
200		10 5
240		10 5
350		10 5

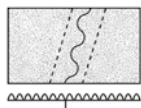
**VERBINDUNGEN**

<b>N</b>	<b>NS</b>	<b>TS</b>	<b>TT</b>	<b>ZZ</b>
Standard-Überlappverbindung	Überlappverbindung mit angeschliffenen Kornspitzen	Kornfreie Überlappverbindung	Stoßverschluss mit rückseitiger Folie	Sinus-Verschluss mit rückseitiger Folie



# SAITEX-N

## Bänder mit Schleifgewebeunterlage - Z Z Verbindung








### AO-X

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, sehr offene Kornstreuung. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit. Geringe Zusetzung. Hohe Leistung.

#### ANWENDUNGEN

■ PARKETT






						
SAITEX-N	AO-X	<b>200 x 750</b>	P-24	37033	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-36	37034	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-40	37035	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-50	37036	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-60	37037	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-80	37038	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-100	37039	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-120	37040	W2	10

### AZ-X

Vollkunstharz-Gewebe aus Polycotton mit Mischung aus Korund und Zirkon, zum Einsatz bei schweren Bearbeitungen. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit.

#### ANWENDUNGEN

■ PARKETT






						
SAITEX-N	AZ-X	<b>200 x 750</b>	36	37041	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	40	37042	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	50	37043	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	60	37044	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	80	37045	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	100	37046	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	120	37047	W2	10

### 5Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester, zum Einsatz bei sehr schweren Bearbeitungen. Sehr gute mechanische Widerstandsfähigkeit. Geringe Zusetzung. Wasserfest.

#### ANWENDUNGEN

■ PARKETT

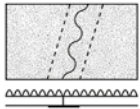
						
SAITEX-N	5Z-H	<b>200 x 750</b>	24	37048	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	36	37049	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	40	37050	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	60	37052	W2	10

#### HINWEIS

Um die oben aufgeführten Produkte zu bestellen, verwenden Sie NUR den Produktcode.

# SAITEX-N

## Bänder mit Schleifgewebeunterlage - Z Z Verbindung








### Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester, zum Einsatz bei sehr schweren Bearbeitungen. Sehr gute mechanische Widerstandsfähigkeit. Wasserfest.

#### ANWENDUNGEN

■ PARKETT






						
SAITEX-N	Z-H	<b>200 x 750</b>	80	37053	W2	10
SAITEX-N	Z-H	200 x 750	100	37054	W2	10
SAITEX-N	Z-H	200 x 750	120	37055	W2	10

### 7S-H

Vollkunstharz-Gewebe mit keramischem Schleifmittel, auf Polyester. Einsatz unter hohem Arbeitsdruck. Hohe mechanische Widerständigkeit. Wasserfest.

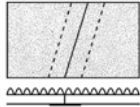
#### ANWENDUNGEN

■ PARKETT

						
SAITEX-N	7S-H	<b>200 x 750</b>	36	37116	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	40	37117	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	60	37118	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	80	37120	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	120	37122	W2	10

#### HINWEIS

Um die oben aufgeführten Produkte zu bestellen, verwenden Sie NUR den Produktcode.



### AZ-X

Vollkunstharz-Gewebe aus Polycotton mit Mischung aus Korund und Zirkon, zum Einsatz bei schweren Bearbeitungen. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit.

#### ANWENDUNGEN

■ METALL

SAITEX-N	AZ-X	<b>120 x 1500</b>	40	37064	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	60	37065	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	80	37066	stock	10

### Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester, zum Einsatz bei sehr schweren Bearbeitungen. Sehr gute mechanische Widerstandsfähigkeit. Wasserfest.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDLESTAHL
- NE-METALLE
- LEDER UND HAUT
- ▲ GUSSEISEN

SAITEX-N	Z-H	<b>50 x 2000</b>	36	225206	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	40	206141	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	60	204228	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	80	204018	W2	12
SAITEX-N	Z-H	<b>75 x 2000</b>	36	205209	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	40	205141	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	60	205208	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	80	212456	W2	12
SAITEX-N	Z-H	<b>75 x 2500</b>	36	218449	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	40	215826	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	60	211719	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	80	203414	W2	12
SAITEX-N	Z-H	<b>150 x 2000</b>	36	208689	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	40	212773	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	60	218053	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	80	204091	W2	12

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

#### HINWEIS

Um die oben aufgeführten Produkte zu bestellen, verwenden Sie NUR den Produktcode.





TABELLE A

PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNUNGEN																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2A-X		•	•	◦	•	•	•	•	•	•	•	•	◦	•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H									•	•	•			•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•		•	•		•										
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•		•													
3Z-H						◦		◦										
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												•		•		•		
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
CH-T*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

\* Segmentbänder auf Anfrage erhältlich

TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten. Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.

TABELLE B

BREITE MM	VERKAUFSEINHEIT	
	KÖRNUNGEN	
	24-36-40-50	60-80-100 UND FEINER
400		4 5
450		4 5
500		4 5
550		4 5
600		4 5
650		4 5
700		4 5
750		4 5
800		4 5
850		4 5
1000		4 5
1150		4 5
1300		4 5
1450		4 5
1500		4 5

**HINWEIS**  
CW-W Körnungen 240-320-400: maximale Breite 1430 mm.

VERBINDUNGEN

**N**

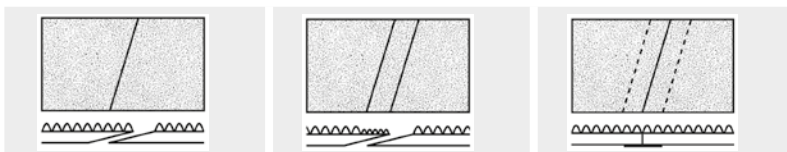
Standard-Überlappverbindung

**NS**

Überlappverbindung mit angeschliffenen Kornspitzen

**TT**

Stoßverschluss mit rückseitiger Folie



# SAITEX-MN

## Standard-Hülsen mit Schleifgewebeunterlage



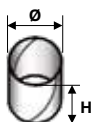
### 1A-X

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund. Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- HOLZ
- LEDER UND HAUT
- ▲ LEGIERTER STAHL
- ▲ NE-METALLE

		Ø x H	▲▲▲	📊	🚚	📦
SAITEX-MN	1A-X	<b>45 x 30</b>	P-40	39500	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-50	39501	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-60	39502	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-80	39503	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	<b>60 x 30</b>	P-36	39505	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-40	39506	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-50	39507	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-60	39508	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-80	39509	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	<b>60 x 50</b>	P-36	39511	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-40	39512	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-60	39513	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-80	39514	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	<b>90 x 35</b>	P-60	39520	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	90 x 35	P-80	39521	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	<b>140 x 35</b>	P-24	39539	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-40	39541	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-50	39542	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-60	39543	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-80	39544	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-100	39545	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-120	39546	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-150	39547	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	<b>200 x 50</b>	P-40	39549	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-50	39550	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-60	39551	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-80	39552	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-100	39553	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-120	39554	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-150	39555	W2	100



- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

# SAITEX-MN

## Standard-Hülsen mit Schleifgewebeunterlage



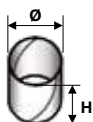
### Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester. Wasserfest.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDLESTAHL
- NE-METALLE
- LEDER UND HAUT
- ▲ GUSSEISEN

		Ø x H	▲▲▲			
SAITEX-MN	Z-H	<b>45 x 30</b>	36	39579	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	40	39580	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	50	39581	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	60	39582	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	80	39583	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	<b>60 x 30</b>	36	39584	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	40	39585	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	50	39776	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	60	39586	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	80	39587	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	<b>60 x 50</b>	36	39566	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	40	39609	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	50	39589	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	60	39590	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	80	39591	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	<b>90 x 35</b>	40	39561	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	60	39593	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	80	39652	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	<b>100 x 60</b>	40	39594	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	50	39592	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	60	39595	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	80	39596	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	<b>200 x 50</b>	36	39603	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	40	39604	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	50	39558	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	60	39606	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	80	39607	W2	100



- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

# SAITEX-MN

## Standard-Hülsen mit Schleifgewebeunterlage







### 5Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester. Wasserfest.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE
- LEDER UND HAUT





		Ø x H				
SAITEX-MN	5Z-H	<b>140 x 35</b>	24	39627	stock	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	36	39628	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	40	39629	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	60	39631	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	80	39516	W2	100

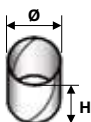
### 9S-H

Vollkunstharz-Gewebe mit kramischem Schlefmittel und aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled), auf Polyester. Geringe Überhitzung.

#### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

		Ø x H				
SAITEX-MN	9S-H	<b>30 x 30</b>	50	39647	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	30 x 30	80	39648	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	30 x 30	120	39588	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	<b>45 x 30</b>	50	39638	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	45 x 30	60	39617	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	45 x 30	80	39639	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	45 x 30	120	39597	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	<b>60 x 30</b>	50	39640	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	60 x 30	60	39548	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	60 x 30	80	39641	W2	200
SAITEX-MN	9S-H	60 x 30	120	39598	W2	200



- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

# SAITEX-MR

## Verstärkte-Hülsen mit Schleifgewebeunterlage



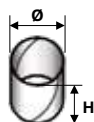
### Z-X

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon. Zum Einsatz bei schweren Bearbeitungen.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE
- LEDER UND HAUT
- ▲ GUSSEISEN

		Ø x H	▲▲▲		🚚	📦
SAITEX-MR	Z-X	<b>10 x 10</b>	80	38088	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 10	120	38234	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	<b>10 x 20</b>	80	38089	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 20	120	38235	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	<b>15 x 30</b>	50	38093	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	60	38092	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	80	38091	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	120	38237	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	<b>22 x 20</b>	50	38096	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	60	38095	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	80	38094	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	120	38238	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	<b>30 x 20</b>	40	38100	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	60	38098	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	80	38097	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	<b>30 x 30</b>	40	38084	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	50	38102	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	60	38085	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	80	38101	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	120	38240	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	<b>45 x 30</b>	40	38086	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	50	38104	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	60	38087	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	80	38103	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	120	38241	stock	200 (4x50)



- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

# SAITEX-MR

## Verstärkte-Hülsen mit Schleifgewebeunterlage



### 3A-X

Vollkunstharz-Gewebe mit speziellem Korund und aktiven Wirkstoffen.

#### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ▲ NE-METALLE

		Ø x H	▲▲▲	📊	🚚	📦
SAITEX-MR	3A-X	<b>10 x 20</b>	P-80	38215	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	10 x 20	P-120	38216	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	<b>15 x 30</b>	P-60	38220	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-80	38194	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-120	38221	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	<b>22 x 20</b>	P-60	38133	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-80	38196	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-120	38197	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	<b>30 x 30</b>	P-40	38069	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-60	38127	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-80	38190	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	<b>45 x 30</b>	P-40	38183	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	45 x 30	P-60	38134	stock	200 (4x50)

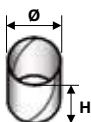
### 9S-J

Polycotton-Vollkunstharz-Gewebe mit keramischem Schleifmittel und aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Einsatz bei leichtem Arbeitsdruck. Geringe Überhitzung. Gute Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

		Ø x H	▲▲▲	📊	🚚	📦
SAITEX-MR	9S-J	<b>22 x 20</b>	60	38003 °	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	9S-J	22 x 20	80	38004	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	9S-J	22 x 20	120	38006	W4	200 (2x100)







- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung



**R/G**





Gummikörper in zylindrischer Form, mit Schaft. Auf- und Abziehen der Hülsen geschieht durch leichtes Drehen.

					
R/G	GUMMIKÖRPER	10 x 10 x 6	98013	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	10 x 20 x 6	98014	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	15 x 30 x 6	98016	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	22 x 20 x 6	98017	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	30 x 20 x 6	98018	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	30 x 30 x 6	98019	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	45 x 30 x 6	98020	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	60 x 30 x 6	98021	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	60 x 50 x 6	98022	stock	1



**R/F**

Gummikörper in zylindrischer Form, mit Bohrung. Auf- und Abziehen der Hülsen geschieht durch leichtes Drehen.

					
R/F	GUMMIKÖRPER	90 x 35 x 30	98107	stock	1
R/F	GUMMIKÖRPER	100 x 60 x 35	98108	stock	1
R/F	GUMMIKÖRPER	140 x 35 x 30	98109	stock	1
R/F	GUMMIKÖRPER	200 x 50 x 50	98110	stock	1



# SAITEX-S

## Bögen mit Schleifgewebeunterlage



**A-F**

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, Polycotton F Flex-Unterlage, offene Kornstreuung. Besonders geeignet für Handbearbeitungen von flachen und geformten Oberflächen. Zum trockenen Einsatz. Geringe Zusetzung. Hohe Flexibilität. Sehr gute Widerstandsfähigkeit.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- HOLZ
- LEDER UND HAUT

SAITEX-S	A-F	<b>230 x 280</b>	P-36	44053	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-40	44051	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-50	44052	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-60	44033	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-80	44035	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-100	44037	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-120	44039	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-150	44041	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-180	44043	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-220	44045	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-240	44047	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-320	44048	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-400	44049	stock	100 (4x25)

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung








### DA-F

Flexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT






						
SAITEX-S	DA-F	<b>230 x 280</b>	P-36	44063	W4	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-40	44060	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-50	44046	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-60	44044	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-80	44042	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-100	44040	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-120	44038	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-150	44036	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-180	44034	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-220	44032	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-240	44030	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-320	44028	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-400	44026	stock	100 (4x25)

### EA-F

Hochflexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE

						
SAITEX-S	EA-F	<b>230 x 280</b>	P-36	44001	W4	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-40	44002	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-50	44003	W4	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-60	44004	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-80	44005	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-100	44006	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-120	44007	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-150	44008	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-180	44009	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-220	44010	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-240	44011	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-280	44082	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-320	44012	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-400	44013	stock	100 (4x25)


















**PRODUKTE MIT SCHLEIFPAPIER-, NYLONNETZ-, FOLIENUNTERLAGE**







# Produkte mit Schleifpapier-, Nylonnetz-, Folienunterlage

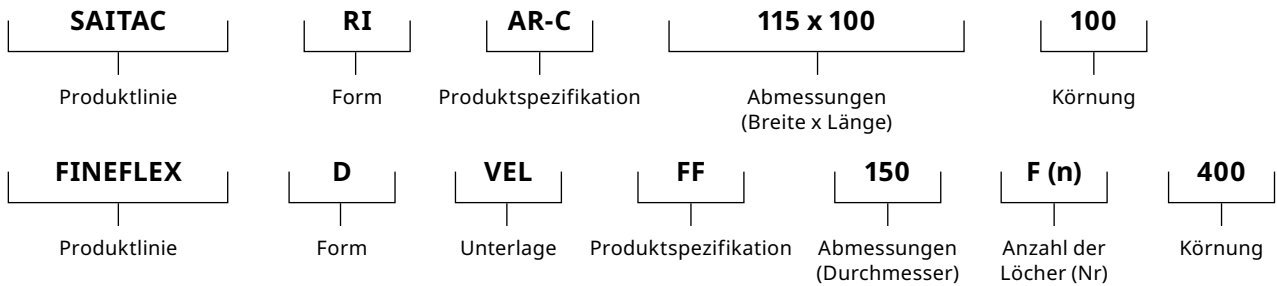
Index					
	<b>SAITAC-RI</b> Industrierollen mit Papierunterlage.	155		<b>SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL</b> Klettscheiben mit Papierunterlage.	192
	<b>SAITAC-RP</b> Rollen mit Papierunterlage für die Lederverarbeitung.	163		<b>FREE DUST D-VEL</b> Klettscheiben mit Nylonnetzunterlage.	207 218
	<b>SAITAC RI-SOF</b> Industrierollen mit Papierunterlage und Schaumstoffbeschichtung.	164		<b>FINEFLEX D-VEL</b> Klettscheiben mit Folieunterlage.	208
	<b>SAITAC RI-VEL</b> Industrie-Klettrollen mit Papierunterlage.	167		<b>FINEFLEX S-VEL</b> Klettbögen mit Folieunterlage.	209
	<b>SAITAC-RM / SAITAC RM-VEL</b> Mini-Rollen und Klett-Mini-Rollen mit Papierunterlage.	169		<b>FILM D-VEL</b> Klettscheiben mit Folieunterlage.	210
	<b>FREE DUST R-VEL</b> Klettrollen mit Nylonnetzunterlage.	172		<b>SC D-VEL SOF</b> Klettscheiben mit Papierunterlage und Schaumstoffbeschichtung.	211
	<b>SAITAC-N</b> Bänder mit Papierunterlage.	173		<b>FOAM D-VEL</b> Strukturierte Klettscheiben.	212
	<b>SAITAC-NL / SAITAC-NL 5</b> Breitbänder mit Papierunterlage.	176		<b>SAITAC T-VEL</b> Klettdreiecke mit Papierunterlage.	216
	<b>SAITAC-S</b> Bögen mit Papierunterlage.	178		<b>SAITEX D-VEL</b> Klettscheiben mit Gewebeunterlage.	225
	<b>SAITAC-B</b> Streifen mit Papierunterlage.	187		<b>SAITEX-DF / SAITAC-DF</b> Beidseitig bestreute Scheiben.	230
	<b>SAITAC B-VEL / AEROMAX B-VEL</b> Klettstreifen mit Papierunterlage.	187		<b>SAIT SCREEN-D</b> Scheiben mit Nylonnetzunterlage.	231
	<b>FREE DUST B-VEL</b> Klettstreifen mit Nylonnetzunterlage.	188			

VEL: Mit Kletthaftender Velourbeschichtung



# Produkte mit Schleifpapier-, Nylonnetz-, Folienunterlage

## Wie das Produkt zu lesen ist



### Produktlinien

**SAITAC**  
**AEROMAX**  
**FREE DUST**  
**FINEFLEX**

Schleifpapier  
Schleifpapier  
Nylonnetz  
Polymerfolie

**FILM**  
**FOAM**  
**SAIT SCREEN**

PET-Folie  
Stoff auf Schaum  
Nylonnetz

### Formen

**RI / R** Industrie-Rolle  
**RP** Rolle für die Lederverarbeitung  
**RM** Mini-Rolle  
**N** Band  
**NL / NL 5** Breitband

**S** Bogen  
**B** Streifen  
**D** Scheibe  
**T** Dreiecke  
**DF** Beidseitig bestreute Scheibe

### Unterlagen

**VEL** Klettvelour auf der Rückseite  
**SOF** Flexibler Schaum auf der Rückseite

### Schleifmittel

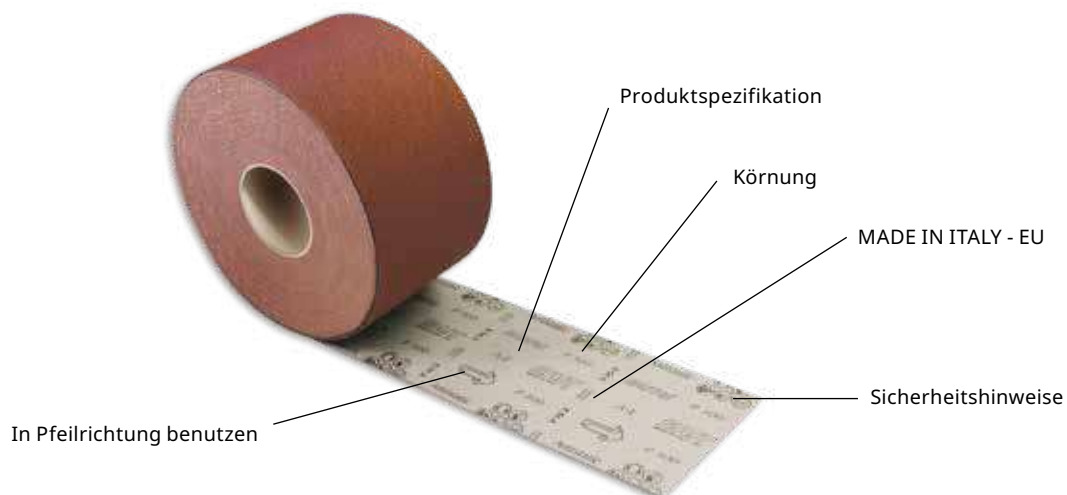
**A** Korund  
**Z** Zirkon  
**C** Siliziumkarbid  
**S** Keramisches Schleifmittel

### Bindungen

Kunstharze

### Schleifpapier-Unterlagen

**B** leichtes Papier zum manuellen Einsatz und auf Schwingschleifer (90 ÷ 115 g/m<sup>2</sup>).  
**C** leichtes Papier zum manuellen Einsatz und auf Schwingschleifer (115 ÷ 130 g/m<sup>2</sup>).  
**D** mittleres Gewicht zum Einsatz auf Schwingschleifer (150 ÷ 200 g/m<sup>2</sup>).  
**E** schweres Papier zum maschinellen Einsatz (225 ÷ 250 g/m<sup>2</sup>).  
**F** schweres Papier zum maschinellen Einsatz (250 ÷ 300 g/m<sup>2</sup>).  
**G** sehr schweres Papier zum maschinellen Einsatz (400 ÷ 450 g/m<sup>2</sup>).





## Produkte mit Schleifpapierunterlage

Produkte	Breite	Länge
<b>SAITAC-RI</b> Industrie-Rolle	95 ÷ 205 mm	50 ÷ 100 m
<b>SAITAC-RM</b> Mini-Rolle	115 mm	5 m
<b>SAITAC-N</b> Band	20 ÷ 350 mm	Auf Anfrage
<b>SAITAC-NL</b> Breitband	400 ÷ 1500 mm	Auf Anfrage
<b>SAITAC-S</b> Bogen	230 mm	280 mm












## AR-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

						
SAITAC-RI	AR-C	<b>115 x 100 m</b>	P-80	56819	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-100	53148	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-120	53169	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-150	53170	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-180	53171	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-220	53173	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-240	53175	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-280	53178	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-320	53182	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-360	53715	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-400	53199	stock	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-500	53716	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-600	53717	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-800	53718	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-1000	53719	W4	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-1200	53720	W4	1








## AW-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, wasserdicht. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Sehr hohe Flexibilität.

### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

						
SAITAC-RI	AW-C	<b>115 x 100 m</b>	P-100	53226	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-120	59875	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-150	59876	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-180	59877	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-220	56768	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-240	59878	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-280	53227	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-320	59879	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-400	53232	stock	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-500	53233	W4	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-600	53234	W4	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-800	53235	W4	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-1200	53290	W4	1








## AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern.  
Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

						
SAITAC-RI	AW-D	<b>95 x 50 m</b>	P-40	53157	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-60	53143	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-80	53144	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-100	53282	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-120	53283	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-150	54226	W4	2
SAITAC-RI	AW-D	<b>115 x 50 m</b>	P-40	53291	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-50	53292	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-60	56818	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-80	55356	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-100	53293	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-120	59977	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-150	53294	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-180	53022	stock	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-220	53023	stock	1

# SAITAC-RI

## Industrierollen mit Schleifpapierunterlage








### A-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Papierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF






						
SAITAC-RI	A-D	<b>115 x 50 m</b>	P-40	53001	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-60	53012	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-80	53013	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-100	53015	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-120	53016	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-150	53017	stock	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-180	53024	stock	1

### AY-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF
- SPACHTEL

						
SAITAC-RI	AY-D	<b>115 x 50 m</b>	P-40	53155	W4	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-60	53118	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-80	53156	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-100	53180	W4	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-120	53160	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-150	53161	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-180	53158	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-220	53174	stock	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-240	53176	W4	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-320	53177	W4	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-400	53179	W4	1

# SAITAC-RI

## Industrierollen mit Schleifpapierunterlage








### 5G

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN






						
SAITAC-RI	5G	<b>115 x 50 m</b>	40	53162 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 50 m	60	53163 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	<b>115 x 100 m</b>	120	53063	W4	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	150	53064	W4	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	180	53081	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	220	53124	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	240	53125	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	280	53126	W4	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	320	53127	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	500	53129 °	stock	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	800	53131 °	stock	1

### 6A

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff in der Holzindustrie und Automotive. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

						
SAITAC-RI	6A	<b>115 x 100 m</b>	120	53034	W4	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	150	53040	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	180	53025	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	220	53030	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	240	53031	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	280	53032	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	320	53033	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	400	53039	stock	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	600	53037	stock	1

# SAITAC-RI

## Industrierollen mit Schleifpapierunterlage








### 3S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff und mit Schwingschleifern in der Holzindustrie. Hohe Flexibilität. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN






						
SAITAC-RI	3S	<b>115 x 100 m</b>	P-80	53301	W4	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-100	53302	W4	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-120	53303	W4	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-150	53312	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-180	53313	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-220	53314	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-240	53315	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-280	53316	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-320	57056	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-400	53317	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-500	53318 °	stock	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-600	53321	W4	1

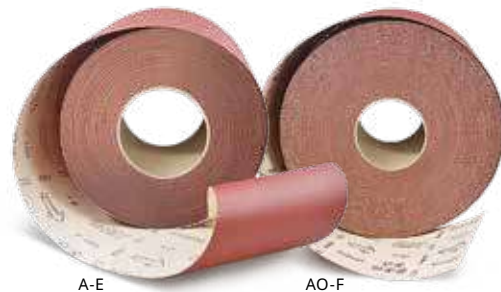
### 4S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff und mit Schwingschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

						
SAITAC-RI	4S	<b>115 x 100 m</b>	80	53255	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	100	53256	W4	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	120	53257	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	150	53258	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	180	53259	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	220	53260	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	240	53261	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	280	53262	W4	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	320	53263	stock	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	360	53264	W4	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	400	53265	W4	1








## A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und maschinellen Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- PARKETT
- KUNSTSTOFF
- LEDER UND HAUT



						
SAITAC-RI	A-E	<b>120 x 50 m</b>	P-40	56981	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-50	56982	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-60	56456	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-80	56457	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-100	56458	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-120	56459	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-150	53009	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-180	53010	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-220	53011	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-240	53014	stock	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-280	53721	W4	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-320	53722	W4	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-400	53041	W4	1

## AO-F EVOLUTION

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, F-Papierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum maschinellen Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- HOLZ

						
SAITAC-RI	AO-F	<b>120 x 50 m</b>	P-40	55075	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-60	53026	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-80	53027	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-100	53028	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-120	53029	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-150	54224	stock	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-180	54688	W4	1

# SAITAC-RI

## Industrierollen mit Schleifpapierunterlage








### A-F

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum maschinellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- STAHL






						
SAITAC-RI	A-F	<b>120 x 50 m</b>	P-36	53514	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-40	53003	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-50	53004	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-60	53005	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-80	53006	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-100	53007	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-120	53008	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-150	54101	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-180	54731	stock	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-220	54732	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-240	54733	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-320	54734	W4	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-400	54873	W4	1

### 6C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL

						
SAITAC-RI	6C	<b>115 x 100 m</b>	P-150	53864	W4	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-180	53865	stock	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-220	53866	stock	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-240	53867	stock	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-320	53870	stock	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-400	53871	W4	1





## CW-C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung, wasserdicht. Zum trockenen und nassen Handschliff. Sehr hohe Flexibilität.

### ANWENDUNGEN

- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF
- MARMOR
- NATURSTEIN

SAITAC-RI	CW-C	<b>115 x 100 m</b>	P-80	53330	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-100	53331	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-120	53332	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-150	53333	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-180	53334	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-220	53335	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-240	53336	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-280	53337	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-320	53338	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-400	53339	stock	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-500	53340	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-600	53341	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-800	53342	W4	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-1200	53344	W4	1

## C-F

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, antistatisch, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum maschinellen Einsatz.

### ANWENDUNGEN

- ROHHOLZ
- LACKIERTES HOLZ
- PARKETT
- KUNSTSTOFF
- MARMOR
- NATURSTEIN

SAITAC-RI	C-F	<b>120 x 50 m</b>	P-36	53682 °	stock	1
SAITAC-RI	C-F	120 x 50 m	P-60	53462 °	stock	1
SAITAC-RI	C-F	120 x 50 m	P-120	53486 °	stock	1
SAITAC-RI	C-F	120 x 50 m	P-150	54369 °	stock	1
SAITAC-RI	C-F	<b>205 x 50 m</b>	P-24	54640	W4	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-36	53452	W4	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-40	53478	W4	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-60	53455	stock	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-80	53458	stock	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-100	53456	stock	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-120	53457	W4	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-150	54167	W4	1








### AP-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, E-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum trockenen maschinellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

■ HAUT






						
SAITAC-RP	AP-E	<b>610 x 50 m</b>	P-150	26549	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-180	26545	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-220	26540	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-240	26541	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-280	26544	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-320	26542	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-400	26543	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-500	26546	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-600	26547	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-800	26548	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-900	26513	W4	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-1000	26550	W4	2

### A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und maschinellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

■ HAUT






						
SAITAC-RP	A-E	<b>610 x 50 m</b>	P-60	26520	W4	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-80	26521	W4	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-100	26522	W4	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-120	26523	W4	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-150	26524	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-180	26525	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-220	26526	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-240	26527	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-320	26537	W4	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-400	26539	W4	2

### 2S-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen maschinellen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

■ HAUT

						
SAITAC-RP	2S-E	<b>610 x 50 m</b>	P-150	26507	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-180	26508	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-220	26509	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-240	26510	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-280	26511	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-320	26512	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-400	26514	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-500	26515	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-600	26516	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-800	26517	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-1000	26518	W4	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-1200	26519	W4	2

# SAITAC RI-SOF

## Industrierollen mit Schleifpapierunterlage und Schaumstoffbeschichtung








### 3S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN

#### VORGESCHNITTEN






							
SAITAC RI-SOF	3S	<b>115 x 25 m</b>	150	94027	stock		1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	180	94028	stock		1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	220	94029	stock		1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	240	94030	stock		1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	280	94031	stock		1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	320	94032	stock		1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	400	94033	stock		1

### 4S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

							
SAITAC RI-SOF	4S	<b>115 x 25 m</b>	150	94017	stock		1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	180	94018	stock		1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	220	94019	stock		1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	240	94020	stock		1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	280	94021	W4		1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	320	94022	stock		1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	360	94025	W4		1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	400	94023	stock		1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	500	94024	stock		1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	600	94026	stock		1

# SAITAC RI-SOF

## Industrierollen mit Schleifpapierunterlage und Schaumstoffbeschichtung








### 5G G-SOFT






Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

						
SAITAC RI-SOF	5G	<b>115 x 25 m</b>	80	94007	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	120	94000	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	150	94001	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	180	94002	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	220	94003	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	240	94004	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	320	94005	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	400	94009	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	500	94012	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	600	94042	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	800	94043	stock	1

#### VORGESCHNITTEN

						
SAITAC RI-SOF	5G	<b>115 x 25 m</b>	80	94008	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	120	94148	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	150	94149	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	180	94150	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	220	94151	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	240	94152	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	280	94158	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	320	94153	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	360	94040	W4	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	400	94154	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	500	94155	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	600	94156	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	800	94157	stock	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	1000	94159	stock	1

# SAITAC RI-SOF

## Industrierollen mit Schleifpapierunterlage und Schaumstoffbesichtung








### 6A

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie und Automotive. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

#### VORGESCHNITTEN

						
SAITAC RI-SOF	6A	<b>115 x 25 m</b>	120	94094	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	150	94072	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	180	94073	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	220	94074	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	240	94075	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	280	94076	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	320	94077	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	400	94078	stock	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	600	94080	W4	1






### 6S

Vollkunstharz-Papier mit keramisches Schleifmittel und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

#### VORGESCHNITTEN

						
SAITAC RI-SOF	6S	<b>115 x 25 m</b>	220	94114	stock	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	320	94116	stock	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	400	94117	stock	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	500	94118	stock	1

# SAITAC RI-VEL

Industrie-Klettrollen  
mit Schleifpapierunterlage



AW-D






5G

## AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Für Trockenschliff. Hohe Flexibilität.

### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF






						
SAITAC RI-VEL	AW-D	<b>70 x 25 m</b>	40	93024	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	60	93000	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	80	93001	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	100	93002	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	120	93003	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	150	93004	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	<b>81 x 25 m</b>	40	93026	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	60	93027	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	80	93028	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	100	93029	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	120	93030	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	150	93031	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	180	93032	W4	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	220	93033	stock	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	<b>115 x 25 m</b>	40	93025	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	60	93005	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	80	93006	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	100	93007	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	120	93008	stock	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	150	93009	stock	1

## 5G

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität. Hohe Standzeit.

### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

						
SAITAC RI-VEL	5G	<b>115 x 25 m</b>	120	93034	W4	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	180	93036	stock	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	220	93039	stock	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	240	93045	stock	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	320	93046	stock	1

# SAITAC RI-VEL

Industrie-Klettrollen mit Schleifpapierunterlage








## 3S

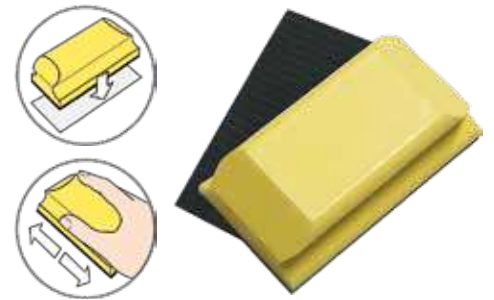
Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie. Geringe Zusetzung.

### ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN

						
SAITAC RI-VEL	3S	<b>70 x 25 m</b>	180	93011	stock	2
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	220	93012	stock	2
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	240	93013	stock	2
SAITAC RI-VEL	3S	<b>115 x 25 m</b>	150	93017	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	180	93018	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	220	93019	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	240	93020	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	280	93021	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	320	93022	stock	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	400	93023	stock	1

## Zubehör



### SAITVEL-TP

Klettblock zum Handschliff.

				
SAITVEL-TP	<b>70 x 125 mm</b>	99551	stock	2 (2x1)



# SAITAC-RM

## Mini-Rollen mit Schleifpapierunterlage








### AR-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF
- METALL






						
SAITAC-RM	AR-C	<b>115 x 5 m</b>	P-180	86606	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-220	86607	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-240	86668	W4	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-320	86669	W4	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-400	86670	W4	10 (1x10)

### AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF
- METALL






						
SAITAC-RM	AW-D	<b>115 x 5 m</b>	P-40	86600	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-60	86601	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-80	86602	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-100	86604	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-120	86603	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-150	86605	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-180	86666	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-220	86667	stock	10 (1x10)

### A-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Papierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

						
SAITAC-RM	A-D	<b>115 x 5 m</b>	P-40	86631	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-60	86632	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-80	86633	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-100	86634	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-120	86635	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-150	86636	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-180	86665	stock	10 (1x10)

# SAITAC-RM

## Mini-Rollen mit Schleifpapierunterlage








### AY-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

						
SAITAC-RM	AY-D	<b>115 x 5 m</b>	P-40	86648	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-60	86649	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-80	86650	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-100	86550	W4	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-120	86652	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-150	86660	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-180	86661	stock	10 (1x10)








### A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG

						
SAITAC-RM	A-E	<b>115 x 5 m</b>	P-40	86608	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-60	86609	stock	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-80	86610	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-100	86611	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-120	86612	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-150	86613	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-180	86614	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-220	86629	stock	10 (1x10)

# SAITAC-RM

## Mini-Rollen mit Schleifpapierunterlage








### 6C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL

						
SAITAC-RM	6C	<b>115 x 5 m</b>	P-180	86672	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-220	86673	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-240	86621	stock	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-320	86622	stock	10 (1x10)

# SAITAC RM-VEL

## Klett-Mini-Rollen mit Schleifpapierunterlage








### AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF
- METALL

						
SAITAC RM-VEL	AW-D	<b>115 x 5 m</b>	40	87500	stock	10 (2x5)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	60	87501	stock	10 (2x5)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	80	87502	stock	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	100	87504	stock	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	120	87503	stock	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	150	87505	stock	10 (1x10)

# FREE DUST R-VEL

## Klettrollen mit Nylonnetzunterlage








### A

Klettrollen mit Nylonnetzunterlage und Schleifkorundbeschichtung. Sehr geringe Zusetzung. Ausgezeichnetes Finish. Hervorragende Staubabsaugung.

#### ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG
- LACKE
- HOLZ
- GIPSKARTONPLATTEN
- VERBUNDWERKSTOFFE
- GEL-COAT

						
FREE DUST R-VEL	A	<b>115 x 10 m</b>	80	71600	stock	1
FREE DUST R-VEL	A	115 x 10 m	120	71601	stock	1
FREE DUST R-VEL	A	115 x 10 m	150	71602	stock	1






### AA



Nylonnetz mit Schleifkorundbeschichtung. Sehr geringe Zusetzung. Hervorragende Staubabsaugung. Hohe Abtragsleistung. Sehr stabile Rolle bei Änderungen der Umgebungsfeuchtigkeit. Flexibles und sehr reißfestes Schleifnetz.

#### ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG
- LACKE
- HOLZ
- GIPSKARTONPLATTEN
- VERBUNDWERKSTOFFE
- GEL-COAT

						
FREE DUST R-VEL	AA	<b>115 x 10 m</b>	80	71603	stock	1
FREE DUST R-VEL	AA	115 x 10 m	120	71604	stock	1
FREE DUST R-VEL	AA	115 x 10 m	150	71605	stock	1

# SAITAC-N

## Bänder mit Schleifpapierunterlage








### A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- LEDER UND HAUT






						
SAITAC-N	A-E	<b>120 x 7800</b>	P-60	27000	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-80	27002	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-100	27004	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-120	27006	W4	10
SAITAC-N	A-E	<b>120 x 8000</b>	P-60	27016	W4	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-80	27018	stock	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-100	27020	W4	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-120	27022	W4	10

### AO-F *EVOLUTION*

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, F-Papierunterlage, sehr offene Kornstreuung.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- HARZREICHES HOLZ

						
SAITAC-N	AO-F	<b>120 x 7800</b>	P-60	27012	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-80	27013	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-100	27014	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-120	27015	stock	10
SAITAC-N	AO-F	<b>120 x 8000</b>	P-60	27028	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-80	27029	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-100	27030	stock	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-120	27031	W4	10

### A-F

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- STAHL
- BLECHE






						
SAITAC-N	A-F	<b>120 x 7800</b>	P-60	27001	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-80	27003	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-100	27005	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-120	27007	W4	10
SAITAC-N	A-F	<b>120 x 8000</b>	P-60	27017	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-80	27019	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-100	27021	stock	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-120	27023	W4	10



TABELLE A

PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNNUNGEN																						
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200	
AP-E									•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		
ZS-E									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AE-D						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							
A-E			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•							
AO-F			•		•	•	•	•	•	•		•		•		•							
AN-F					•	•	•	•	•	•	•												
AO-S						o	o	o	o	o													
A-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		•							
Z-F			•		•	•	•	•															
ZF-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•				
SH-F			•		•	•																	
S-F								•	•	•	•	•	•	•		•							
3C-D												•		•		•	•	•					
C-E										•	•			•		•	•	•	•				
C-F	•	•	•		•	•	•	•	•														
C-G						•	•	•	•	•													

TABELLE B

BREITE MM	VERKAUFSEINHEIT	
	LÄNGE MM	
	< 5.000	> 5.000
50		60
75		50
100		30
115		30
120		20
125		20
140		20
150		20
200		10
300		10

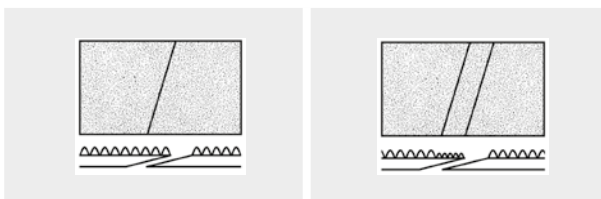
VERBINDUNGEN

**N**

Standard-Überlappverbindung

**NS**

Überlappverbindung mit angeschliffenen Kornspitzen



TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten. Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.



## TABELLE A

PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNUNGEN												
	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000
4S-D		•	•	•	•	•	•			o	o		

## TABELLE B

BREITE MM	VERKAUFSEINHEIT			
	LÄNGE MM			
	< 5.000		> 5.000	
50			60	60
75			50	25
100			30	15
115			30	15
120			20	10
125			20	10
140			20	10
150			20	10
200			10	5
300			10	5

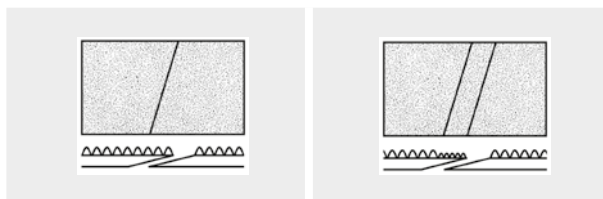
## VERBINDUNGEN

**N**

Standard-Überlappverbindung

**NS**

Überlappverbindung mit  
angeschliffenen Kornspitzen



### TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten.

Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.





TABELLE A

PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNUNGEN																					
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200
AP-E									•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
ZS-E									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AE-D						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
A-E					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
AO-F			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
AN-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
A-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
Z-F			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
ZF-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			
SH-F			•		•	•																
S-F								•	•	•	•	•	•	•		•						
3C-D												•		•		•	•	•				
C-E										•	•	•	•	•		•	•	•	•			
C-F	•	•	•		•	•	•	•	•						•	•	•	•	•			
C-G						•	•	•	•	•												

TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten.  
Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.

TABELLE B

BREITE MM	VERKAUFSEINHEIT
800	10
850	10
900	10
950	10
1000	10
1100	10
1120	10
1150	10
1200	10
1250	10
1300	10
1350	10
1400	10
1420	10
1460	10
1500	10

HINWEIS

Maximale Breite 1400 mm für:  
 AP-E alle Körnungen  
 ZS-E alle Körnungen  
 AE-D alle Körnungen  
 A-E Körnungen 80 ÷ 400  
 AO-F Körnungen 80 ÷ 400  
 AN-F Körnungen 80 ÷ 220  
 AO-S alle Körnungen  
 3C-D alle Körnungen

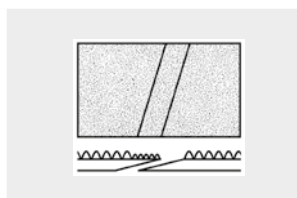
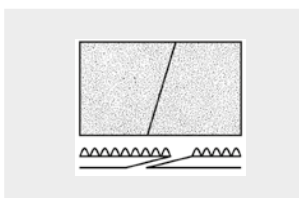
VERBINDUNGEN

N

Standard-Überlappverbindung

NS

Überlappverbindung mit  
angeschliffenen Kornspitzen



# SAITAC-NL 5

## Breitbänder mit Schleifpapierunterlage



### TABELLE A

PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNNUNGEN																					
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200
AP-E									•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
2S-E									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AE-D						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
A-E					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
AO-F			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
AN-F					•	•	•	•	•	•	•											
A-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•							
Z-F			•		•	•	•	•														
ZF-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			
SH-F			•		•	•																
S-F								•	•	•	•	•	•	•		•						
3C-D												•		•		•	•	•				
C-E									•	•	•				•	•	•	•				
C-F	•	•	•		•	•	•	•	•													
C-G						•	•	•	•	•												

#### TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten.

Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.

### TABELLE B

BREITE MM	VERKAUFSEINHEIT
800	5
850	5
900	5
950	5
1000	5
1100	5
1120	5
1150	5
1200	5
1250	5
1300	5
1350	5
1400	5
1420	5
1460	5
1500	5

#### HINWEIS

Maximale Breite 1400 mm für:

- AP-E alle Körnungen
- 2S-E alle Körnungen
- AE-D alle Körnungen
- A-E Körnungen 80 ÷ 400
- AO-F Körnungen 80 ÷ 400
- AN-F Körnungen 80 ÷ 220
- AO-S alle Körnungen
- 3C-D alle Körnungen

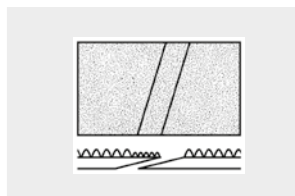
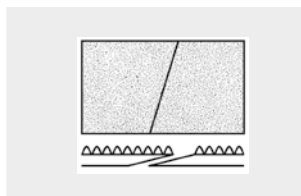
### VERBINDUNGEN

**N**

Standard-Überlappverbindung

**NS**

Überlappverbindung mit angeschliffenen Kornspitzen



# SAITAC-S

## Bögen mit Schleifpapierunterlage








### AB-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG






						
SAITAC-S	AB-C	<b>230 x 280</b>	40	68361 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	60	68156	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	80	68239	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	100	68245	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	120	68240	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	150	68241	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	180	68242	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	220	68243	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	240	68249 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	320	68244	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	400	68248	W4	200 (2x100)

### AW-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, wasserdicht. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Sehr hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

						
SAITAC-S	AW-C	<b>230 x 280</b>	P-100	68012	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-120	68013	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-150	68014	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-180	68015	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-220	68016	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-240	68017	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-280	68064	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-320	68018	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-400	68041	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-500	68042	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-600	68061	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-800	68062	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-1200	68063	stock	200 (2x100)

# SAITAC-S

## Bögen mit Schleifpapierunterlage








### AR-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

						
SAITAC-S	AR-C	<b>230 x 280</b>	P-60	68119	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-80	68121	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-100	68122	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-120	68123	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-150	68124	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-180	68125	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-220	68126	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-240	68127	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-280	68128	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-320	68129	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-360	68120	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-400	68130	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-500	68133	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-600	68134	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-800	68136	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1000	68137	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1200	68138	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	<b>230 x 280</b>	P-60	68250	W4	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-80	68251	W4	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-100	68252	W4	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-120	68253	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-150	68254	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-180	68255	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-220	68256	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-240	68257	W4	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-320	68259	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-400	68261	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-600	68263	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-800	68264	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1000	68265	W4	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1200	68266	W4	100 (4x25)

# SAITAC-S

## Bögen mit Schleifpapierunterlage








### AN-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, schwarze Farbe. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN
- KUNSTSTOFF
- MARMOR

						
SAITAC-S	AN-C	<b>230 x 280</b>	P-60	68303	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-80	68304	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-100	68305	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-120	68306	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-150	68307	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-180	68308	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-220	68379	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-240	68403	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-320	68407	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-360	68408	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-400	68409	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-600	68411	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-800	68412	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-1200	68414	W4	200 (2x100)



# SAITAC-S

## Bögen mit Schleifpapierunterlage








### AG-D EVOLUTION

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, wasserdicht. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF






						
SAITAC-S	AG-D	<b>230 x 280</b>	P-40	68335	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-60	68319	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-80	68320	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-100	68321	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-120	68322	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-150	68323	W4	200 (2x100)

### AG-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, wasserdicht. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

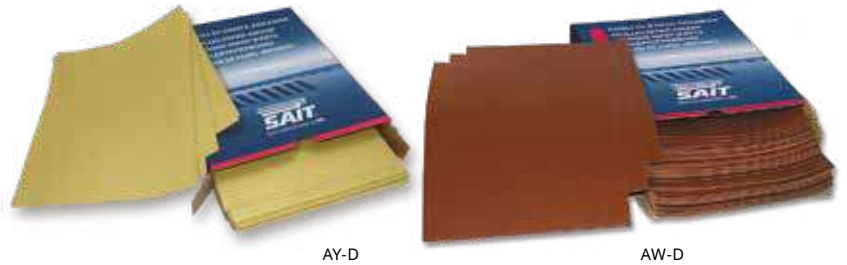
#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

						
SAITAC-S	AG-C	<b>230 x 280</b>	P-150	68157	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-180	68324	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-220	68325	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-240	68326	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-280	68327	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-320	68328	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-400	68329	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-500	68330	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-600	68331	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-800	68332	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-1000	68333	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-1200	68334	W4	200 (2x100)

# SAITAC-S

## Bögen mit Schleifpapierunterlage








### AY-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF






						
SAITAC-S	AY-D	<b>230 x 280</b>	P-40	68366 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-60	68367 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-80	68368	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-100	68175	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-120	68369	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-150	68370	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-180	68371	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-220	68404	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-240	68400	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-320	68402	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-400	68401	W4	200 (2x100)

### AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

						
SAITAC-S	AW-D	<b>230 x 280</b>	P-40	68019	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-50	68034	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-60	68020	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-80	68021	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-100	68044	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-120	68043	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-150	68095	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-180	68199	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-220	68200	W4	200 (2x100)



# SAITAC-S

## Bögen mit Schleifpapierunterlage








### 3S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff und mit Schwingschleifern in der Holzindustrie. Hohe Flexibilität. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN






						
SAITAC-S	3S	<b>230 x 280</b>	P-80	68109	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-100	68107	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-120	68108	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-150	68086	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-180	68087	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-220	68088	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-240	68093	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-280	68090 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-320	68091	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-400	68092	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-500	68110 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-600	68153 °	stock	200 (2x100)

### 4S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff und mit Schwingschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

						
SAITAC-S	4S	<b>230 x 280</b>	80	68001	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	100	68002	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	120	68003	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	150	68007	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	180	68008	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	220	68009	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	240	68010	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	280	68031 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	320	68011	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	360	68032	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	400	68029	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	500	68030	W4	200 (2x100)








## 6A

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff in der Holzindustrie und Automotive. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

						
SAITAC-S	6A	<b>230 x 280</b>	120	68210 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	150	68246	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	180	68230	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	220	68231	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	240	68232	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	280	68233	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	320	68234	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	400	68235	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	500	68236 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	600	68237 °	stock	200 (2x100)

# SAITAC-S

## Bögen mit Schleifpapierunterlage








### CB-D

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid und Schmiermittelzusatz, D-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung, wasserdicht. Zum trockenen und nassen Handschliff. Sehr hohe Flexibilität und Plastizität. Sehr hohe Wasserfestigkeit.

#### ANWENDUNGEN

- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF
- MARMOR
- NATURSTEIN






						
SAITAC-S	CB-D	<b>230 x 280</b>	P-80	68372 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-D	230 x 280	P-100	68373 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-D	230 x 280	P-120	68374 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-D	230 x 280	P-150	68375 °	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-D	230 x 280	P-180	68376 °	stock	200 (2x100)

### CB-C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung, wasserdicht. Zum trockenen und nassen Handschliff. Sehr hohe Flexibilität und Plastizität. Sehr hohe Wasserfestigkeit.

#### ANWENDUNGEN

- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF
- MARMOR
- NATURSTEIN

						
SAITAC-S	CB-C	<b>230 x 280</b>	P-220	68377	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-240	68378	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-320	68380	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-400	68381	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-500	68382	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-600	68383	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-800	68384	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-1200	68386	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-1500	68387	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-2000	68388	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-2500	68054	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-3000	68055	stock	200 (2x100)

# SAITAC-S

## Bögen mit Schleifpapierunterlage








### CW-C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung, wasserdicht. Zum trockenen und nassen Handschliff. Sehr hohe Flexibilität.

#### ANWENDUNGEN

- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF
- MARMOR
- NATURSTEIN

						
SAITAC-S	CW-C	<b>230 x 280</b>	P-60	68006	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-80	68135	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-100	68131	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-120	68132	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-150	68022	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-180	68023	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-220	68024	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-240	68025	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-280	68035	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-320	68026	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-360	68176	W4	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-400	68027	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-500	68033	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-600	68037	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-800	68038	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1000	68155	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1200	68040	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1500	68036	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-2000	68039	stock	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	<b>230 x 280</b>	P-80	68267	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-100	68268	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-120	68269	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-150	68270	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-180	68271	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-220	68272	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-240	68273	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-280	68274	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-320	68275	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-400	68276	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-500	68277	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-600	68278	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-800	68279	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1000	68280	stock	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1200	68281	stock	100 (4x25)

### CW-C SUPER MIKRO-KÖRNUNGEN

						
SAITAC-S	CW-C	<b>140 x 230</b>	P-1500	68152	stock	200 (4x50)
SAITAC-S	CW-C	140 x 230	P-2000	68154	stock	200 (4x50)

# SAITAC-B

## Streifen mit Schleifpapierunterlage



### AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Schwingschleifern.

#### ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG



10 LÖCHER

SAITAC-B	AW-D	<b>115 x 280 F 10</b>	P-40	86700	stock	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-60	86701	W4	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-80	86702	W4	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-120	86708	stock	200

# SAITAC B-VEL

## Klettstreifen mit Schleifpapierunterlage



### AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Schwingschleifern.

#### ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG



8 LÖCHER

SAITAC B-VEL	AW-D	<b>81 x 133 F 8</b>	60	86879	W4	400 (8x50)

# SAITAC B-VEL

## Klettstreifen mit Schleifpapierunterlage



### A-E






Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Schwingschleifern.

#### ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG



14 LÖCHER

						
SAITAC B-VEL	A-E	<b>70 x 420 F 14</b>	40	86828	W4	200 (4x50)
SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	60	86829	W4	200 (4x50)
SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	80	86830	W4	200 (4x50)

# FREE DUST B-VEL

## Klettstreifen mit Nylonnetzunterlage








### A

Klettstreifen mit Nylonnetzunterlage und Schleifkorundbeschichtung. Sehr geringe Zusetzung. Ausgezeichnetes Finish. Hervorragende Staubabsaugung.

#### ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG
- LACKE
- HOLZ
- GIPSKARTONPLATTEN
- VERBUNDWERKSTOFFE
- GEL-COAT

						
FREE DUST B-VEL	A	<b>70 x 420</b>	80	71650 ◦	stock	50
FREE DUST B-VEL	A	70 x 420	120	71651 ◦	stock	50

# SAITAC B-VEL

## Klettstreifen mit Schleifpapierunterlage



### 4S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Schwingschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN



#### OHNE LÖCHER

SAITAC B-VEL	4S	<b>70 x 125</b>	80	87602	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	100	87603	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	120	87604	stock		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	150	87605	stock		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	180	87606	stock		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	240	87608	stock		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	320	87609	W4		800 (8x100)

#### 8 LÖCHER

SAITAC B-VEL	4S	<b>81 x 133 F 8</b>	80	86880	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	100	86881	stock		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	120	86882	stock		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	150	86840	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	180	86841	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	240	87619	W4		800 (8x100)

#### 10 LÖCHER

SAITAC B-VEL	4S	<b>115 x 230 F 10</b>	80	86819	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	100	86820	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	120	86821	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	150	86822	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	180	86823	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	220	86824	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	240	86825	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	320	86827	W4		200 (4x50)



# AEROMAX B-VEL / SAITAC B-VEL

## Klettstreifen mit Schleifpapierunterlage



### 6S

Vollkunstharz-Papier mit keramisches Schleifmittel und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff und mit Schwingschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

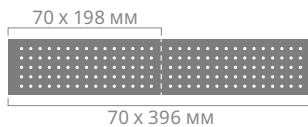
- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN



**Aeromax**

MIT MIKRO-LÖCHERN

AEROMAX B-VEL	6S	<b>70 x 125 F M</b>	60	87624 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	80	87625	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	120	87626	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	150	87627 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	180	87628	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	240	87629 °	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	320	87630 °	stock	200 (2x100)



**Aeromax**

MIT MIKRO-LÖCHERN

Der Streifen wird in der Mitte vorgeschnitten, um beide Größen zu erhalten

AEROMAX B-VEL	6S	<b>70 x 396 F M</b>	60	87631	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	80	87632	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	120	87633	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	150	87634	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	180	87635	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	240	87636	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	320	87637	stock	200 (2x100)



**Aeromax**

MIT MIKRO-LÖCHERN

AEROMAX B-VEL	6S	<b>115 x 230 F M</b>	80	87663 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	120	87664 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	150	87665 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	180	87666 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	240	87667 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	115 x 230 F M	320	87668 °	stock	100 (2x50)



14 LÖCHER

SAITAC B-VEL	6S	<b>70 x 420 F 14</b>	120	87670 °	stock	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	6S	70 x 420 F 14	180	87672 °	stock	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	6S	70 x 420 F 14	320	87674 °	stock	100 (2x50)

# AEROMAX B-VEL / SAITAC B-VEL

## Klettstreifen mit Schleifpapierunterlage



### 5G

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Schwingschleifern in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

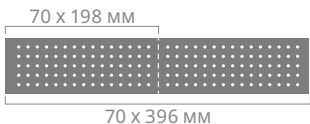
- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHEL
- EMAILLEN



**Aeromax**

MIT MIKRO-LÖCHERN

AEROMAX B-VEL	5G	<b>70 x 125 F M</b>	60	87675	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	80	87676	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	120	87677	W4	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	150	87678	W4	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	180	87679	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	240	87680	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	320	87681	stock	100 (2x50)



**Aeromax**

MIT MIKRO-LÖCHERN

Der Streifen wird in der Mitte vorgeschritten, um beide Größen zu erhalten

AEROMAX B-VEL	5G	<b>70 x 396 F M</b>	60	87682 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	80	87683 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	120	87684 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	150	87685 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	180	87686 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	240	87687 °	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 396 F M	320	87688 °	stock	100 (2x50)



14 LÖCHER

SAITAC B-VEL	5G	<b>70 x 420 F 14</b>	120	87550	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	180	87551	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	240	87552	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	320	87553	W4	100 (2x50)

## Zubehör

### SAITVEL-TP

Klettblöcke zum Handschliff.



















SAITVEL-TP	<b>70 x 125 F M</b>	F-MICRO	99554	stock	1	
SAITVEL-TP	70 x 198 F M	F-MICRO	99555	stock	1	
SAITVEL-TP	70 x 396 F M	F-MICRO	99556	stock	1	
SAITVEL-TP	115 x 230 F M	F-MICRO	99557	stock	1	

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage

### AUSWAHLANLEITUNG

		PRODUKTE															
DURCHMESSER / LOCHFORMEN		AW-D	3S	4S	4V	5G	5S	6A	6S	SOF	A-E	A-D	AY-D	C-E C-F	Z-F	ZF-F	SH-F
Ø 77 N F									•								
Ø 115 N F											•			•	•	•	•
Ø 125/127 N F		•	•	•		•		•	•		•			•	•	•	•
Ø 125/127 F 8		•	•	•			•		•		•						
Ø 150 N F		•	•	•	•	•			•		•			•	•	•	•
Ø 150 F 6		•	•														
Ø 150 F 7				•		•			•		•				•		
Ø 150 F 8+1		•	•	•					•		•				•		
Ø 150 F 15		•		•	•	•	•	•	•	•	•						
Ø 150 FM AEROMAX									•								
Ø 180 N F														•			
Ø 203 F 8				•							•				•		
Ø 225 N F											•			•			
Ø 225 F 16											•						
Ø 225 F 19												•					
Ø 225 F M												•	•				

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern.

#### ANWENDUNGEN

- ROHES HOLZ
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- STAHL
- EDELSTAHL



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	AW-D	<b>Ø 120</b>	40	90092	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	60	91536	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	80	91537	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	100	91538	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	120	91539	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	150	91540	stock	200 (4x50)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	AW-D	<b>Ø 127</b>	40	90321	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	60	90967	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	80	90968	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	100	90324	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	120	90325	stock	200 (4x50)

#### 8 LÖCHER

SAITAC D-VEL	AW-D	<b>Ø 127 F 8</b>	40	90264	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	60	90969	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	80	90970	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	100	90768	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	120	90769	stock	200 (4x50)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern.

#### ANWENDUNGEN

- ROHES HOLZ
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- STAHL
- EDELSTAHL



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	AW-D	<b>Ø 150</b>	40	90000	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	60	90971	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	80	90972	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	100	90973	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	120	90974	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	150	90976	stock		200 (4x50)

#### 6 LÖCHER

SAITAC D-VEL	AW-D	<b>Ø 150 F 6</b>	40	90023	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	60	90977	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	80	90978	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	100	90979	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	120	90980	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	150	90981	stock		200 (4x50)

#### 8+1 LÖCHER

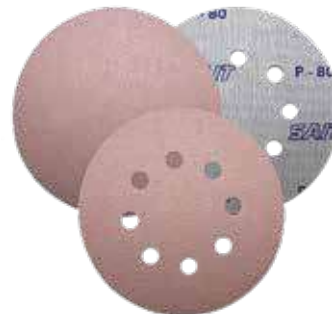
SAITAC D-VEL	AW-D	<b>Ø 150 F 8+1</b>	40	90028	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	60	90982	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	80	90983	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	100	90984	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	120	90985	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	150	90986	stock		200 (4x50)

#### 15 LÖCHER

SAITAC D-VEL	AW-D	<b>Ø 150 F 15</b>	40	90824	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	60	90825	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	80	90821	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	100	90822	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	120	90823	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	150	90826	stock		200 (4x50)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 3S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in der Holzindustrie. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMALLEN
- METALL



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	3S	<b>Ø 127</b>	80	90386	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	100	90387	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	120	90388	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	150	90389	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	180	90390	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	220	90391	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	320	90392	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	400	90393	stock	200 (2x100)

#### 8 LÖCHER

SAITAC D-VEL	3S	<b>Ø 127 F 8</b>	80	90987	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	100	90988	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	120	90989	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	150	90990	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	180	90991	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	220	90992	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	320	90993	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	400	90994	stock	200 (2x100)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	3S	<b>Ø 150</b>	80	90995	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	100	90996	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	120	90997	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	150	90998	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	180	90999	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	220	91000	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	240	91001	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	280	91002	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	320	91003	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	400	91004	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	600	91006	stock	200 (2x100)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 3S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in der Holzindustrie. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN
- METALL



#### 6 LÖCHER

SAITAC D-VEL	3S	<b>Ø 150 F 6</b>	80	91007	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	100	91008	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	120	91009	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	150	91010	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	180	91011	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	220	91012	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	240	91013	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	280	91014	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	320	91015	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	400	91016	stock		200 (2x100)



#### 8+1 LÖCHER

SAITAC D-VEL	3S	<b>Ø 150 F 8+1</b>	80	91019	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	100	91020	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	120	91021	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	150	91022	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	180	91023	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	220	91024	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	240	91025	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	280	91026	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	320	91027	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	400	91028	stock		200 (2x100)



# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 4S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	4S	<b>Ø 127</b>	80	90394	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	100	90395	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	120	90396	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	150	90397	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	180	90398	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	220	90399	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	240	90401	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	280	90402	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	320	90405	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	400	90424	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	500	90440	W4	200 (2x100)

#### 8 LÖCHER

SAITAC D-VEL	4S	<b>Ø 127 F 8</b>	80	90448	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	100	90449	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	120	90450	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	150	90454	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	180	90455	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	220	90492	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	240	90493	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	280	90501	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	320	90502	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	360	90503	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	400	90504	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	500	90505	W4	200 (2x100)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	4S	<b>Ø 150</b>	60	91236	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	80	90935	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	100	90936	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	120	90937	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	150	90938	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	180	90939	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	220	90940	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	240	90941	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	280	90942	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	320	90943	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	400	90945	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	500	90946	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	600	90947	stock	200 (2x100)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 4S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN



#### 7 LÖCHER

SAITAC D-VEL	4S	<b>Ø 150 F 7</b>	80	90836	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	100	90841	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	120	90852	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	150	90855	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	180	90856	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	220	90869	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	240	90870	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	280	90871	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	320	90872	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	400	90874	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	600	90879	stock		200 (2x100)

#### 8+1 LÖCHER

SAITAC D-VEL	4S	<b>Ø 150 F 8+1</b>	80	90908	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	100	90909	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	120	90910	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	150	90911	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	180	90912	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	220	90913	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	240	90914	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	280	90915	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	320	90916	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	400	90918	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	500	90919	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	600	90920	W4		200 (2x100)

#### 15 LÖCHER

SAITAC D-VEL	4S	<b>Ø 150 F 15</b>	60	91237	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	80	90921	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	100	90922	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	120	90923	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	150	90924	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	180	90925	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	220	90926	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	240	90927	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	280	90928	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	320	90929	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	360	90930	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	400	90931	stock		200 (2x100)

#### 8 LÖCHER

SAITAC D-VEL	4S	<b>Ø 203 F 8</b>	180	90291	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 203 F 8	240	90296	W4		200 (4x50)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 4V

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung. Sauberes Finish.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	4V	<b>Ø 150</b>	800	90516	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1000	90518	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1200	90517	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1500	90582	stock		200 (4x50)

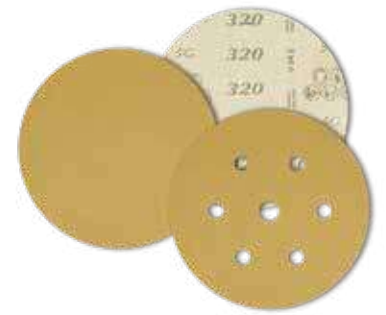
#### 15 LÖCHER

SAITAC D-VEL	4V	<b>Ø 150 F 15</b>	800	90763	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1000	90764	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1200	90765	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1500	90766	stock		200 (4x50)



# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 5G

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	5G	<b>Ø 127</b>	80	91434 °	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 127	120	91435 °	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 127	220	91438 °	stock		200 (2x100)

#### OHNE LÖCHER

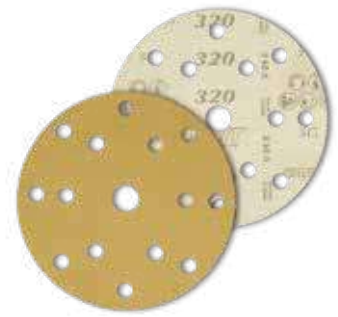
SAITAC D-VEL	5G	<b>Ø 150</b>	40	90056	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	60	90269	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	80	90779	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	120	90699	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	150	90737	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	180	90738	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	220	90770	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	240	90771	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	320	90772	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	400	90773	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	500	90774	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	600	90777	stock		200 (2x100)

#### 7 LÖCHER

SAITAC D-VEL	5G	<b>Ø 150 F 7</b>	40	90171	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	60	90270	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	80	90811	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	120	90337	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	150	90338	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	180	90340	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	220	90346	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	240	90347	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	320	90348	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	400	90351	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	500	90352	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	600	90353	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	800	90789	stock		200 (2x100)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 5G

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN



#### 15 LÖCHER

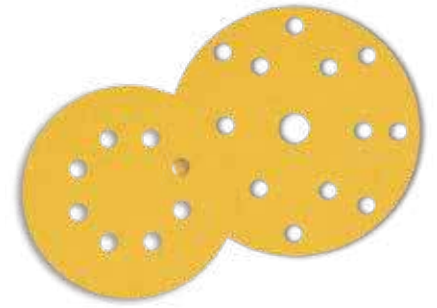
SAITAC D-VEL	5G	<b>Ø 150 F 15</b>	40	90176	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	60	90271	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	80	90781	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	100	90511	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	120	91427	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	150	90333	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	180	90334	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	220	90335	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	240	91428	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	280	90473	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	320	91429	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	360	90085	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	400	91430	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	500	90327	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	600	90336	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	800	90788	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	1000	90576	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	1200	90579	stock	200 (2x100)

#### ANMERKUNG

17 Löcher auf Anfrage erhältlich.

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 5S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN



#### 8 LÖCHER

SAITAC D-VEL	5S	<b>Ø 127 F 8 NEW</b>	80	91633	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8 NEW	120	91634	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8 NEW	180	91635	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8 NEW	240	91636	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8 NEW	320	91637	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8 NEW	400	91638	W4		200 (2x100)

#### 15 LÖCHER

SAITAC D-VEL	5S	<b>Ø 150 F 15</b>	80	91541	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	100	91542	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	120	91543	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	150	91544	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	180	91545	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	220	91546	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	240	91547	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	320	91548	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	400	91549	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	500	91550	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	600	91551	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	800	91552	stock		200 (2x100)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 6A

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzenterschleifern in der Holzindustrie und Automotive. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN
- ALUMINIUM
- STAHL
- EDELSTAHL



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	6A	<b>Ø 127</b>	80	90004	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	120	90007	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	150	90008	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	180	90009	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	220	90017	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	320	90020	W4		200 (2x100)

#### 15 LÖCHER

SAITAC D-VEL	6A	<b>Ø 150 F 15</b>	80	91197	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	120	91198	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	150	91199	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	180	91200	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	220	91201	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	240	91202	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	320	91203	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	400	91204	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	500	91421 °	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	600	91420	stock		200 (2x100)



# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### 6S

Vollkunstharz-Papier mit keramisches Schleifmittel und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN
- STAHL
- EDELSTAHL



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	6S	<b>Ø 77</b>	150	91205	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	180	91206	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	220	91207	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	240	91208	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	320	91210	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	400	91211	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	500	91212	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	600	91213	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	800	91214	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	1200	90385	W4	400 (8x50)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	6S	<b>Ø 127</b>	80	91157	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	120	91158	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	150	91215	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	180	91151	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	220	91216	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	240	91217	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	320	91150	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	400	91188	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	500	91442	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	600	90948	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	800	91443	W4	200 (2x100)

#### 8 LÖCHER

SAITAC D-VEL	6S	<b>Ø 127 F 8</b>	120	91123	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	150	91124	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	180	91125	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	220	91126	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	240	91127	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	280	91128	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	320	91129	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	400	91130	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	500	91131	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	600	91132	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	800	91133	stock	200 (2x100)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



6S

Vollkunstharz-Papier mit keramisches Schleifmittel und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMALLEN
- STAHL
- EDELSTAHL



### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	6S	<b>Ø 150</b>	60	91239	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	80	91144	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	100	91230	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	120	91145	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	150	91104	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	180	91110	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	220	91219	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	240	91083	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	280	91220	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	320	91146	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	400	91084	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	500	91111	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	600	91142	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	800	91143	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	1200	91223	stock	200 (2x100)

### 7 LÖCHER

SAITAC D-VEL	6S	<b>Ø 150 F 7</b>	320	91050 *	stock	200 (2x100)
--------------	----	------------------	-----	---------	-------	-------------

### 8+1 LÖCHER

SAITAC D-VEL	6S	<b>Ø 150 F 8+1</b>	400	91059 *	stock	200 (2x100)
--------------	----	--------------------	-----	---------	-------	-------------

### 15 LÖCHER

SAITAC D-VEL	6S	<b>Ø 150 F 15</b>	60	91221	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	80	91085	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	100	91238	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	120	91086	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	150	91087	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	180	91088	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	220	91089	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	240	91090	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	280	91091	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	320	91092	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	400	91093	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	500	91094	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	600	91138	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	800	91139	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	1200	91224	stock	200 (2x100)

### ANMERKUNG

17 Löcher auf Anfrage erhältlich.

\* auslaufend

# AEROMAX D-VEL

Klettscheiben mit Mikrolöchern, mit Schleifpapierunterlage









## 6S

Vollkunstharz-Papier mit keramisches Schleifmittel und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

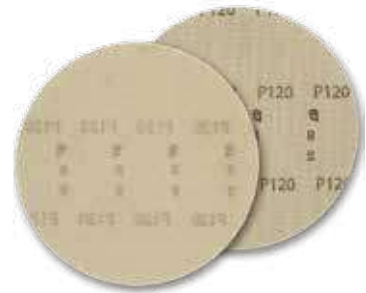
### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

						
AEROMAX D-VEL	6S	<b>Ø 150 F M</b>	60	91222	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	80	91060	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	120	91061	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	150	91062	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	180	91063	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	220	91064	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	240	91065	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	280	91095	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	320	91066	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	400	91067	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	500	91072	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	600	91140	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	800	91141	stock	200 (2x100)

# FREE DUST D-VEL

## Klettscheiben mit Nylonnetzunterlage








### A

Nylonnetz mit Schleifkorundbeschichtung. Sehr geringe Zusetzung. Ausgezeichnetes Finish. Hervorragende Staubabsaugung. Die Scheiben können mit jedem Stützteller und mit jeder Lochform (15 Löcher empfohlen) verwendet werden. Die Verwendung eines Stützteller-Schutztes wird empfohlen, um die Lebensdauer des Stütztellers zu verlängern.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN
- GIPSKARTONPLATTEN
- HOLZ
- LACKIERTES HOLZ
- MDF-PLATTE

						
FREE DUST D-VEL	A	<b>Ø 150</b>	80	71500	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	100	71501	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	120	71502	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	150	71503	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	180	71504	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	240	71505	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	320	71506	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	400	71507	stock	200 (4x50)








### AA

Nylonnetz mit Schleifkorundbeschichtung. Sehr geringe Zusetzung. Hervorragende Staubabsaugung. Hohe Abtragsleistung. Sehr stabile Scheibe bei Änderungen der Umgebungsfeuchtigkeit. Flexibles und sehr reißfestes Schleifnetz. Die Scheiben können mit jedem Stützteller und mit jeder Lochform (15 Löcher empfohlen) verwendet werden. Die Verwendung eines Stützteller-Schutztes wird empfohlen, um die Lebensdauer des Stütztellers zu verlängern.

#### ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG
- LACKE
- HOLZ
- GIPSKARTONPLATTEN
- VERBUNDWERKSTOFFE
- GEL-COAT

						
FREE DUST D-VEL	AA	<b>Ø 150</b>	80	71508	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	100	71509	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	120	71510	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	150	71511	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	180	71512	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	220	71523	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	240	71513	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	320	71514	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	400	71515	stock	200 (4x50)

# FINEFLEX D-VEL

## Klettscheiben mit Folieunterlage



### FF

Hochflexible Polymerfolie für die Entfernung von Lackfehlern und für die Feinstbearbeitung. Die Scheibe kombiniert eine hohe Abtragsleistung mit einem hervorragenden, gleichmäßigen und kratzfreien Finish. Zum Trockenschliff.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- EMAILLEN
- KLARLACKE



#### OHNE LÖCHER

FINEFLEX D-VEL	FF	<b>Ø 77</b>	400	Türkisblau	87908	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	600	Blaugrün	87909	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	800	Creme	87910	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	1200	Beige	87911	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	1500	Lila	87912	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	2000	Perlgrau	87913	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	2500	Grünblau	87914	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	3000	Grau	87915	stock		50 (5x10)

#### 15 LÖCHER

FINEFLEX D-VEL	FF	<b>Ø 150 F 15</b>	400	Türkisblau	87905	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	600	Blaugrün	87906	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	800	Creme	87907	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	1200	Beige	87871	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	1500	Lila	87872	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	2000	Perlgrau	87873	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	2500	Grünblau	87875	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	3000	Grau	87874	stock		50 (5x10)

Für der DV-FINEFLEX-Scheibenadapter siehe Seite 229

# FINEFLEX S-VEL

## Klettbögen mit Folieunterlage



### FF

Hochflexible Polymerfolie für die Entfernung von Lackfehlern und für die Feinstbearbeitung. Der Bogen kombiniert eine hohe Abtragsleistung mit einem hervorragenden, gleichmäßigen und kratzfreien Finish. Zum Trockenschliff.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE
- EMAILLEN
- KLARLACKE

							
FINEFLEX S-VEL	FF	<b>85 x 130</b>	400	Türkisblau	88152	stock	50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	600	Blaugrün	88153	stock	50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	800	Creme	88154	stock	50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	1200	Beige	88150	stock	50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	1500	Lila	88151	stock	50 (5x10)

## Zubehör



### SAITPAD MICRO

Doppelseitiger HARD/SOFT-Handblock für FINEFLEX S-VEL Bögen. Der Block hat einen speziell entwickelten Pilzgriff, um das Finish zu optimieren und übermäßige Kratzer zu vermeiden.

					
SAITPAD MICRO	<b>82 x 127</b>	SOFT / HARD	99630	stock	2



### A-F

Besonders glatte PET-Folie, die eine gleichmäßige und perfekt flache Schleifmittelverteilung garantiert.

#### ANWENDUNGEN

- VORBEREITUNG ZUR OBERFLÄCHENVEREDELUNG MIT SPACHTEL, GRUNDIERUNGEN UND LACKE
- ENTFERNEN VON GRUNDIERUNGEN UND LACKE
- POLYESTER- UND ACRYLLACKE
- METALLVEREDELUNG
- SCHLEIFEN VON VERBUNDWERKSTOFFEN



#### OHNE LÖCHER

FILM D-VEL	A-F	<b>Ø 150</b>	80	87894	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	120	87892	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	150	87895	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	180	87893	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	240	87896	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	320	87850	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	600	87853	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	800	87854	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1000	87855	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1200	87856	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1500	87857	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	2000	87858	stock		100 (2x50)

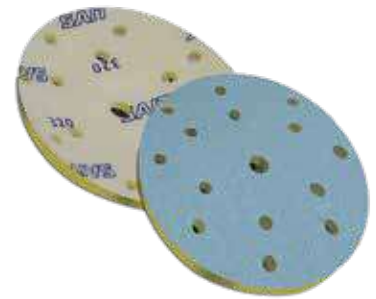
#### 15 LÖCHER

FILM D-VEL	A-F	<b>Ø 150 F 15</b>	80	87876	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	120	87877	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	150	87878	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	180	87879	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	240	87880	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	320	87859	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	400	87860	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	500	87861	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	600	87862	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	800	87863	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1000	87864	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1200	87865	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1500	87866	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	2000	87867	stock		100 (2x50)



# SC D-VEL SOF

Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage  
und Schaumstoffbeschichtung



## 6S

Vollkunstharz-Papier mit keramisches Schleifmittel und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung. Hohe Abtragsleistung.

### ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHEL
- EMAILLEN



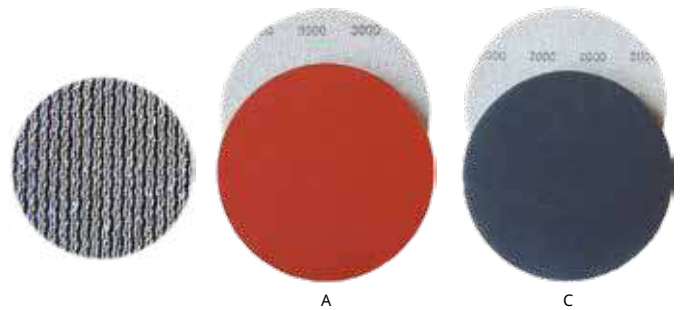
### 15 LÖCHER

SC D-VEL SOF	6S	<b>Ø 150 F 15</b>	320	97674	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	400	97675	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	500	97676	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	600	97677	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	800	97678	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	1200	97679	stock		100 (5x20)



# FOAM D-VEL

## Strukturierte Klettscheiben



### A

Stoff auf kletthaftendem Schaum (Dicke 5 mm.) mit Korund. Gleichmäßige, perfekte und qualitativ hochwertige Feinbearbeitung, leichte und schnelle Abtragsleistung, schneller Schliff, hohe Standzeit. Bearbeitung von profilierten Oberflächen wie z.B. Rundkanten, Konturlinien, konkaven und konvexen Formen. Zum nassen Einsatz (empfohlen) und/oder trockenen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE UND KLARLACKE VOR DEM POLIEREN
- MATTIERUNG
- SCHLEIFEN VON KLEINEN DEFEKTEN
- SCHLEIFEN VON TROPFENABLAGERUNGEN
- SCHLEIFEN DES ORANGENHAUT-EFFEKTS
- METALLPOLITUR

FOAM D-VEL	A	<b>Ø 77</b>	600	87809	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	800	87814	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	1000	87815	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	1500	87816	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	2000	87817	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	3000	87818	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	5000	87819	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	<b>Ø 150</b>	600	87806	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	800	87807	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	1000	87808	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	1500	87810	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	2000	87811	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	3000	87812	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	5000	87813	stock	20 (2x10)

### C

Stoff auf kletthaftendem Schaum (Dicke 5 mm.) mit Siliziumkarbid. Gleichmäßige, perfekte und qualitativ hochwertige Feinbearbeitung, leichte und schnelle Abtragsleistung, schneller Schliff, hohe Standzeit. Bearbeitung von profilierten Oberflächen wie z.B. Rundkanten, Konturlinien, konkaven und konvexen Formen. Zum nassen Einsatz (empfohlen) und/oder trockenen Einsatz.

#### ANWENDUNGEN

- LACKE UND KLARLACKE VOR DEM POLIEREN
- MATTIERUNG
- SCHLEIFEN VON KLEINEN DEFEKTEN
- SCHLEIFEN VON TROPFENABLAGERUNGEN
- SCHLEIFEN DES ORANGENHAUT-EFFEKTS
- METALLPOLITUR

FOAM D-VEL	C	<b>Ø 77</b>	2000	87803	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 77	3000	87804	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 77	4000	87805	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	<b>Ø 150</b>	2000	87800	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	3000	87801	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	4000	87802	stock	20 (2x10)

# FOAM D-VEL

## Klettscheiben für die Mattierung



**T-X** 

Schleifscheiben mit innovativer Struktur spezifisch für die Mattierungsphase. Dreieckige Pyramidenstruktur, die aus sehr feinen Schleifkörnern besteht.

Äußerst gleichmäßiges Finish mit sehr geringer Rauheit. Sehr hohe Standzeit.






Anwendungsbereiche:

- Vorbereitung für die Klarlackierung;
- Vorbereitung von geformten Oberflächen;
- Schleifen von kleinen Defekten;
- Metallanwendung - Das Produkt eignet sich auch zum Polieren von Edelstahl.

Geeignet für den Trockeneinsatz, der Nasseinsatz wird empfohlen, um eine Überhitzung zu vermeiden.

### ANWENDUNGEN

- LACKE UND KLARLACKE VOR DEM POLIEREN
- MATTIERUNG
- SCHLEIFEN VON KLEINEN DEFEKTEN
- SCHLEIFEN VON TROPFENABLAGERUNGEN
- SCHLEIFEN DES ORANGENHAUT-EFFEKTS
- METALL- UND EDELSTAHPOLITUR

						
FOAM D-VEL	T-X	<b>Ø 77</b>	1500	87820	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	2000	87821	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	3000	87822	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	5000	87823	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	<b>Ø 150</b>	1500	87824	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	2000	87825	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	3000	87826	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	5000	87827	stock	20 (1x20)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzenterschleifern und Winkelschleifern.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- STAHL
- METALL



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 115</b>	40	90735	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	60	90739	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	80	90138	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	100	90142	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	120	90146	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	150	90150	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	180	90151	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	220	90169	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	240	90170	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	320	90173	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	400	90891	stock		200 (4x50)

#### OHNE LÖCHER

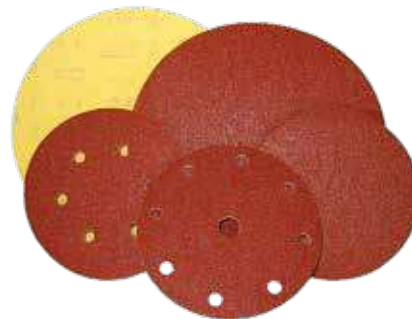
SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 125</b>	80	90740	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	120	90323	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	150	90374	W4		200 (4x50)

#### 8 LÖCHER

SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 127 F 8</b>	40	90545	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	60	90547	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	80	90557	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	100	90637	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	120	90638	stock		200 (4x50)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Exzentrerschleifern und Winkelschleifern.

#### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- STAHL
- METALL



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 150</b>	40	90460	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	60	90361	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	80	90362	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	100	90363	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	120	90364	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	150	90369	stock	200 (4x50)

#### 7 LÖCHER

SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 150 F 7</b>	40	90705	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	60	90706	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	80	90707	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	100	90708	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	120	90709	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	150	90710	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	180	90975	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	220	90639	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	240	90640	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	320	90655	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	400	90657	W4	200 (4x50)

#### 8+1 LÖCHER

SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 150 F 8+1</b>	40	90451	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	60	90427	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	80	90428	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	100	90429	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	120	90430	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	150	90452	stock	200 (4x50)

#### 15 LÖCHER

SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 150 F 15</b>	40	91582	stock	100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	60	91583	stock	100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	80	91584	stock	100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	100	91585	stock	100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	120	91586	stock	100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	150	91587	stock	100 (2x50)

#### 8 LÖCHER

SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 203 F 8</b>	40	90462	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	60	90411	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	80	90412	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	100	90413	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	120	90414	stock	200 (4x50)



# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Trockenschleifen von Wänden mit "Giraffe" Wand- und Deckenschleifern, zum Glätten von Unebenheiten und zur Vorbereitung der nachfolgenden Lackierung.

#### ANWENDUNGEN

- MAUERWERKSWÄNDE
- GIPSKARTONPLATTEN
- ALLE OBERFLÄCHEN, DIE SCHLEIF- UND GLÄTTARBEITEN ERFORDERN



#### OHNE LÖCHER

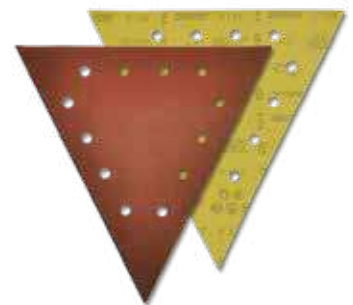
SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 225</b>	40	90463	W4		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	60	90441	W4		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	80	90442	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	100	90443	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	120	90444	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	150	90445	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	180	90447	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	220	90446	W4		200 (8x25)

#### 16 LÖCHER

SAITAC D-VEL	A-E	<b>Ø 225 F 16</b>	40	90683	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	60	90646	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	80	90684	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	100	90685	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	120	90647	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	150	90648	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	180	90679	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	220	90649	stock		100 (4x25)

# SAITAC T-VEL NEW

## Klettdreiecke mit Schleifpapierunterlage



### A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Trockenschleifen von Wänden mit "Giraffe" Wand- und Deckenschleifern, zum Glätten von Unebenheiten und zur Vorbereitung der nachfolgenden Lackierung.

#### ANWENDUNGEN

- MAUERWERKSWÄNDE
- GIPSKARTONPLATTEN
- ALLE OBERFLÄCHEN, DIE SCHLEIF- UND GLÄTTARBEITEN ERFORDERN

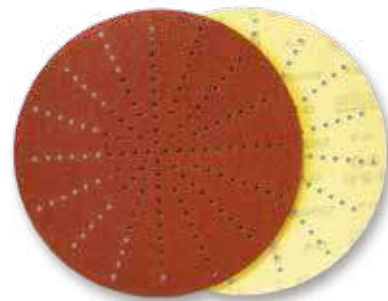


#### 12 LÖCHER

SAITAC T-VEL	A-E	<b>290 x 290 F 12</b>	80	87706	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	100	87707	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	120	87708	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	150	87709	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	180	87710	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	220	87711	W4		100 (4x25)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### A-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Papierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Trockenschleifen von Wänden mit "Giraffe" Wand- und Deckenschleifern, zum Glätten von Unebenheiten und zur Vorbereitung der nachfolgenden Lackierung.

#### ANWENDUNGEN

- MAUERWERKSWÄNDE
- GIPSKARTONPLATTEN
- ALLE OBERFLÄCHEN, DIE SCHLEIF- UND GLÄTTARBEITEN ERFORDERN

#### MIT KLETTHAFTENDER VELOURBESCHICHTUNG

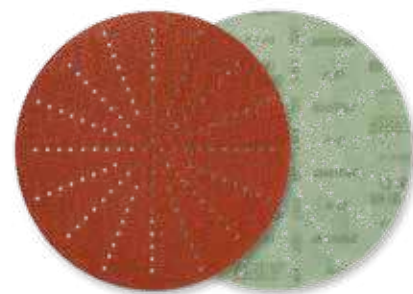


#### 19 LÖCHER

SAITAC D-VEL	A-D	<b>Ø 225 F 19</b>	80	90481	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	100	90715	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	120	90717	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	150	90484	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	180	90487	W4		100 (4x25)

#### MULTILÖCHER

SAITAC D-VEL	A-D	<b>Ø 225 F M</b>	40	90299	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	60	90172	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	80	90300	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	100	90180	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	120	90303	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	150	90310	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	180	90262	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	220	90326	stock		100 (4x25)



#### MIT KLETTHAFTENDER VLIESBESCHICHTUNG



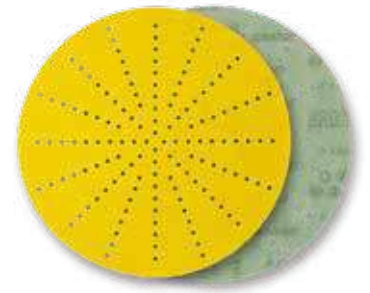
#### MULTILÖCHER

SAITAC D-VEL	A-D	<b>Ø 225 T N</b>	40	90280	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	60	90282	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	80	90284	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	100	90294	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	120	90349	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	150	90350	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	180	90371	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	220	90382	stock		50 (5x10)



# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### AY-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Trockenschleifen von Wänden mit "Giraffe" Wand- und Deckenschleifern, zum Glätten von Unebenheiten und zur Vorbereitung der nachfolgenden Lackierung.

#### ANWENDUNGEN

- MAUERWERKSWÄNDE
- GIPSKARTONPLATTEN
- ALLE OBERFLÄCHEN, DIE SCHLEIF- UND GLÄTTARBEITEN ERFORDERN

MIT KLETTSTAFTENDER VLIESBESCHICHTUNG



#### MULTILÖCHER

SAITAC D-VEL	AY-D	<b>Ø 225 T N</b>	40	91444	W4		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	60	91445	W4		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	80	90594	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	100	90949	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	120	90628	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	150	90747	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	180	90629	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	220	91039	stock		50 (5x10)



### C-F

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum Trockenschleifen von Wänden mit "Giraffe" Wand- und Deckenschleifern, zum Glätten von Unebenheiten und zur Vorbereitung der nachfolgenden Lackierung.

#### ANWENDUNGEN

- MAUERWERKSWÄNDE
- GIPSKARTONPLATTEN
- ALLE OBERFLÄCHEN, DIE SCHLEIF- UND GLÄTTARBEITEN ERFORDERN

MIT KLETTSTAFTENDER VELOURBESCHICHTUNG



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	C-F	<b>Ø 225</b>	24	90488	W4		100 (4x25)
--------------	-----	--------------	----	-------	----	--	------------

# FREE DUST D-VEL

## Klettscheiben mit Nylonnetzunterlage








**AA** **NEW**

Nylonnetz mit Schleifkorundbeschichtung. Sehr geringe Zusetzung. Hervorragende Staubabsaugung. Hohe Abtragsleistung. Sehr stabile Scheibe bei Änderungen der Umgebungsfeuchtigkeit. Flexibles und sehr reißfestes Schleifnetz. Zum Schleifen von Wänden mit "Giraffe" Wand- und Deckenschleifern.

### ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG
- LACKE
- HOLZ
- GIPSKARTONPLATTEN
- VERBUNDWERKSTOFFE
- GEL-COAT

						
FREE DUST D-VEL	AA	<b>Ø 225</b>	80	71516	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	100	71517	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	120	71518	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	150	71519	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	180	71520	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	220	71524	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	240	71521	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	320	71522	stock	100 (4x25)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### C-E / C-F

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, E/F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Winkelschleifern.

#### ANWENDUNGEN

- MARMOR
- NATURSTEIN
- GLASFASERKUNSTSTOFF
- KUNSTSTOFF
- GLAS
- PARKETT



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	C-F	<b>Ø 115</b>	24	90651	stock	200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	36	90851	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	40	90155	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	60	90115	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	80	90116	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	100	90117	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	120	90118	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	150	90201	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	180	90119	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	220	90120	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	320	90121	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	400	90132	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	500	90148	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	600	90149	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	800	90197	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	1200	90204	stock	400 (8x50)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	C-F	<b>Ø 125</b>	24	90837	stock	200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	36	90838	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	40	90156	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	60	90122	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	80	90123	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	100	90124	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	120	90125	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	150	90235	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	180	90126	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	220	90127	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	320	90128	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	400	90133	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	500	90153	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	600	90154	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	800	90198	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	1200	90320	stock	400 (8x50)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### C-E / C-F

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, E/F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Winkelschleifern.

#### ANWENDUNGEN

- MARMOR
- NATURSTEIN
- GLASFASERKUNSTSTOFF
- KUNSTSTOFF
- GLAS
- PARKETT



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	C-F	<b>Ø 150</b>	24	90002	stock	200	(8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	36	90536	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	40	90305	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	60	90306	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	80	90307	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	100	90308	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	120	90309	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	150	90367	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	180	90319	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	220	90317	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	320	90312	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	400	90313	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	500	90314	W4	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	600	90315	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	800	90316	W4	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	1200	90318	stock	200	(4x50)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	C-F	<b>Ø 180</b>	24	90537	stock	200	(8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	36	90489	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	40	90439	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	60	90088	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	80	90129	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	100	90130	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	120	90089	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	150	90368	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	180	90131	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	220	90090	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	320	90091	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	400	90134	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	500	90135	W4	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	600	90136	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	800	90199	stock	200	(4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	1200	90203	stock	200	(4x50)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### Z-F

Vollkunstharz-Papier mit Zirkon, antistatisch, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Aggressivität und hohe Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- ROHES HOLZ
- GLASFASERKUNSTSTOFF



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	Z-F	<b>Ø 115</b>	40	90259	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	60	90258	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	80	90260	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	100	90261	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	120	90267	stock		400 (8x50)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	Z-F	<b>Ø 127</b>	40	90494	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	60	90495	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	80	90496	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	120	90497	stock		400 (8x50)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	Z-F	<b>Ø 150</b>	40	90159	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	60	90467	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	80	90468	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	100	90375	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	120	90469	stock		200 (4x50)

#### 7 LÖCHER

SAITAC D-VEL	Z-F	<b>Ø 150 F 7</b>	40	90700	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	60	90701	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	80	90702	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	100	90703	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	120	90704	stock		200 (4x50)

#### 8+1 LÖCHER

SAITAC D-VEL	Z-F	<b>Ø 150 F 8+1</b>	40	90552	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	60	90512	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	80	90514	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	100	90553	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	120	90554	stock		200 (4x50)

#### 8 LÖCHER

SAITAC D-VEL	Z-F	<b>Ø 203 F 8</b>	40	90725	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	60	90726	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	80	90727	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	120	90729	W4		200 (4x50)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### ZF-F

Vollkunstharz-Papier mit Korund/Zirkon Mischung, antistatisch, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz mit Winkelschleifern. Geringe Überhitzung.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	ZF-F	<b>Ø 115</b>	180	91426	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	220	90896	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	240	90438	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	320	90465	stock	200 (4x50)

#### OHNE LÖCHER

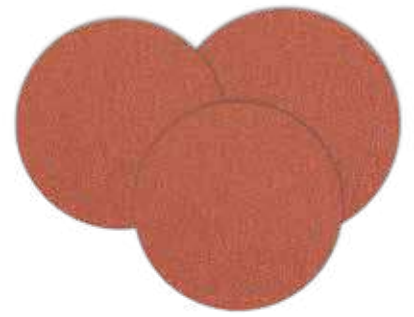
SAITAC D-VEL	ZF-F	<b>Ø 125</b>	180	90767	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	220	90819	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	240	90827	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	320	90828	stock	400 (8x50)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	ZF-F	<b>Ø 150</b>	180	90829	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	220	90830	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	240	90831	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	320	90832	stock	200 (4x50)

# SAITAC D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifpapierunterlage



### SH-F

Antistatisches Vollkunstharz-Papier mit keramischem Schleifmittel und aktiven Wirkstoffen, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Hohe Ergiebigkeit. Geringe Überhitzung.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL



#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	SH-F	<b>Ø 115</b>	40	91446	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	60	91447	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	80	91448	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	120	91449	W4		200 (4x50)

#### OHNE LÖCHER

SAITAC D-VEL	SH-F	<b>Ø 125</b>	40	91450	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	60	91451	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	80	91452	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	120	91453	W4		200 (4x50)

#### OHNE LÖCHER

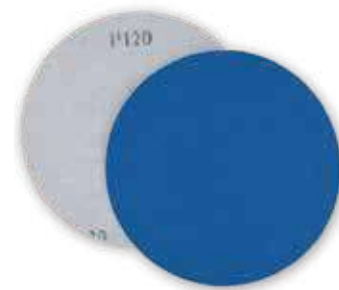
SAITAC D-VEL	SH-F	<b>Ø 150</b>	40	91454	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	60	91455	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	80	91456	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	120	91457	W4		200 (4x50)





# SAITEX D-VEL

## Klettscheiben mit Schleifgewebeunterlage



### AZ-X

Vollkunstharz-Gewebe aus Polycotton mit Korund/Zirkon Mischung. Zum trockenen Einsatz mit Winkelschleifern. Höchstleistung. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE



#### OHNE LÖCHER

SAITEX D-VEL	AZ-X	<b>Ø 115</b>	40	97625	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	60	97627	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	80	97628	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	120	97629	stock		50 (2x25)

#### OHNE LÖCHER

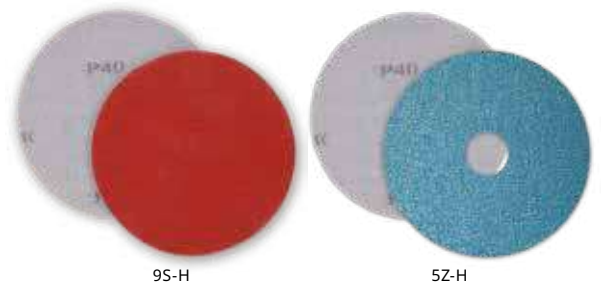
SAITEX D-VEL	AZ-X	<b>Ø 125</b>	40	97632	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	60	97630	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	80	97626	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	120	97633	stock		50 (2x25)

#### OHNE LÖCHER

SAITEX D-VEL	AZ-X	<b>Ø 150</b>	40	97634	W4		100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	60	97635	W4		100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	80	97636	W4		100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	120	97637	W4		100 (4x25)

# SAITEX D-VEL

Klettscheiben  
mit Schleifgewebeunterlage



9S-H

5Z-H

## 9S-H

Vollkunstharz-Gewebe mit keramischem Schleifmittel und aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled), auf Polyester. Zum trockenen Einsatz mit Winkelschleifern. Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit. Geringe Überhitzung. Höchstleistung.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL



### OHNE LÖCHER

SAITEX D-VEL	9S-H	<b>Ø 115</b>	40	97639	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	60	97640	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	80	97641	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	120	97618	stock		50 (2x25)

### OHNE LÖCHER

SAITEX D-VEL	9S-H	<b>Ø 125</b>	40	97619	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	60	97622	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	80	97623	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	120	97624	stock		50 (2x25)

## 5Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester. Einsatz unter sehr hohem Arbeitsdruck. Hohe mechanische Widerständigkeit. Geringe Zusetzung. Wasserfest.

### ANWENDUNGEN

- PARKETT
- HOLZ



### MIT MITTELLOCH

SAITEX D-VEL	5Z-H	<b>Ø 140 x 30</b>	40	97647	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	60	97648	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	80	97649	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	120	97645	W4		50 (2x25)

## Zubehör für Klettscheiben



### SAITVEL-TP *Agromax* System Sanding Concepts

Werkzeug zum Handschleifen von geformten und flachen Oberflächen mit Scheiben Ø 150 mm. Durch das Mikroperforationssystem ist es für Scheiben mit einer beliebigen Lochanzahl geeignet.

ES BESTEHT AUS:

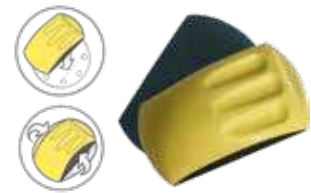
- ① EINE SCHALE MIT ERGONOMISCHEM GRIFF
- ② EIN FLACHER ADAPTER 150 X 75 F MICRO
- ③ EIN KONVEXER ADAPTER 150 X 75 F MICRO
- ④ EIN KONKAVER ADAPTER 150 X 75 F MICRO
- ⑤ EIN EINLASSSTEUERVENTIL

SAITVEL-TP	150 x 75 F M	F MICRO	99552	stock
				1

### ZUBEHÖR

Flexibler Schlauchverlängerung Ø 21 mm, Länge 4 Meter + Universalkegel.

	Ø 21 x 4000	99553	stock	1



### SAITVEL-TP

Klettblock für Ø 150-mm-Scheiben.

SAITVEL-TP	99550	stock	2 (2x1)



### PSA-VEL ADAPTER






Scheibe mit einer selbstklebenden Seite und einer Seite mit Schließsystem für Klettscheiben. Es ermöglicht die Verwendung der Stützteller mit glatter Oberfläche für selbstklebende Scheiben mit allen Klettprodukten der SAITAC VEL-Serie.

PSA-VEL	Ø 150	99603	stock	5
PSA-VEL	Ø 150 F 6	99616	stock	5
PSA-VEL	Ø 150 F 8+1	99617	stock	5



## PAD-VEL

Stützteller zur Verwendung auf EXZENTERSCHLEIFER.

		GEWINDE				
PAD-VEL	Ø 77 NF/F 6	5/16"	99659	stock	12.000	1
PAD-VEL	Ø 127	5/16"	99611	stock	8.200	1
PAD-VEL	Ø 127 F 8	5/16"	99612	stock	8.200	1
PAD-VEL	Ø 150	5/16"	99607	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 6	5/16"	99609	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 7	5/16" - M8	99623	stock	11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F 7	5/16" - M8	99624	W4	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 8+1	5/16" - M8	99610	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 15	5/16" - M8	99635	stock	11.000	1
PAD-VEL BOSCH	Ø 150 F 15	B <sup>(1)</sup> - M8	99649	stock	11.000	1
PAD-VEL	Ø 150 F 15 W Festo	W <sup>(2)</sup> - M8	99653	stock	11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F 15	5/16" - M8	99636	W4	11.000	1
PAD-VEL MULTIFORO	Ø 150 F M <sup>(3)</sup>	M8	99652	stock	11.000	1
KIT ADATTATORE SKORPIO E			99615	stock		1

<sup>(1)</sup> BOSCH

<sup>(2)</sup> FESTO ROTEX

<sup>(3)</sup> mit Sait-Werkzeugen geliefert

## STÜTZTELLER-SCHUTZ






Der Stützteller-Schutz ermöglicht es, den Verschleiß des Stütztellers zu reduzieren, ohne seine Härte zu verändern. Er muss ohne Soft-Adapter verwendet werden.

				
Ø 77 NF	99660	stock	12.000	5
Ø 127 F 8	99629	stock	8.200	5
Ø 150 F 15	99654	stock	11.000	5

## PAD-VEL **Aeromax**



Mikroperforierter Stützteller zur Verwendung auf EXZENTERSCHLEIFER mit Scheiben der Aeromax-Serie.

		GEWINDE				
PAD-VEL	Ø 150 F M	F MICRO 5/16" - M8	99638	stock	11.000	1
PAD-VEL BOSCH	Ø 150 F M	F MICRO B	99648	stock	11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F M	F MICRO 5/16" - M8	99642	stock	11.000	1



## PAD-VEL






Stützteller für kletthaftende Scheiben. Zur Verwendung auf WINKELSCHLEIFER.

**PAD-VEL STANDARD** Stützteller mit synthetischem Gummipolster mittlerer Härte. Für die Hauptbearbeitungen geeignet.

**PAD-VEL SOFT** Stützteller mit weichem synthetischem Gummipolster. Geeignet für die Bearbeitung von geformten Oberflächen und die Endbearbeitung mit Mikrokörnungen.

**PAD-VEL HARD** Stützteller mit synthetischem Gummipolster hoher Dichte. Er verbessert die Aggressivität der Schleifscheibe, geeignet für die Bearbeitung von flachen Oberflächen.






**PAD-VEL EXTRA GRIP** Stützteller mit Naturkautschukpolster mit geringer Stärke und hochwiderstandsfähigem Verankerungssystem für schwere Arbeiten. Auch für die Verwendung mit Surface Conditioning Material Scheiben geeignet.

		GEWINDE				
PAD - VEL	Ø 115	M14	99606	stock	10.000	1
PAD - SOFT	Ø 115	M14	99643	stock	10.000	1
PAD - VEL HARD	Ø 115	M14	99619	stock	10.000	1
PAD - VEL EXTRA GRIP	Ø 115	M14	99628	stock	10.000	1
PAD - VEL EXTRA HARD	Ø 115	M14	99647	stock	10.000	1
PAD - VEL	Ø 125	M14	99605	stock	8.800	1
PAD - SOFT	Ø 125	M14	99644	stock	8.800	1
PAD - VEL HARD	Ø 125	M14	99620	stock	8.800	1
PAD - VEL EXTRA GRIP	Ø 125	M14	99608	stock	8.800	1
PAD - VEL	Ø 150	M14	99613	stock	7.000	1
PAD - SOFT	Ø 150	M14	99645	stock	7.000	1
PAD - VEL HARD	Ø 150	M14	99627	stock	7.000	1
PAD - VEL EXTRA GRIP	Ø 150	M14	99631	stock	7.000	1
PAD - VEL	Ø 180	M14	99604	stock	5.000	1
PAD - SOFT	Ø 180	M14	99646	stock	5.000	1
PAD - VEL HARD	Ø 180	M14	99618	stock	5.000	1
PAD - VEL EXTRA GRIP	Ø 180	M14	99632	stock	5.000	1

## VEL ADAPTER



Weicher Adapter für kletthaftende Scheiben für Exzentrerschleifer.

					
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	99600	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150 F 7	99625	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150 F 8+1	99602	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150 F 15	99634	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150 F 7	99626	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150 F 8+1	99622	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150 F 15	99633	stock	11.000	3
ADATTATORE FINEFLEX D-VEL	Ø 77	99639	stock	12.000	2
ADATTATORE FINEFLEX D-VEL	Ø 150 F 15	99666	stock	11.000	3

# SAITEX-DF

Beidseitig bestreute Scheiben mit Schleifgewebeunterlage



## C-X

Vollkunstharz-Gewebe mit Siliziumkarbid. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit.

### ANWENDUNGEN

■ PARKETT



8 SCHLITZE

						
SAITEX-DF	C-X	<b>425 x 35 8T</b>	16	89401	stock	25 (5x5)
SAITEX-DF	C-X	425 x 35 8T	24	89402	stock	25 (5x5)

# SAITAC-DF

Beidseitig bestreute Scheiben mit Schleifpapierunterlage



## C-F






Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, F-Papierunterlage. Zum Einsatz mit Winkelschleifer. Gute mechanische Widerstandsfähigkeit.

### ANWENDUNGEN

■ PARKETT



8 SCHLITZE

						
SAITAC-DF	C-F	<b>400 x 25 8T</b>	36	89305	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	60	89306	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	80	89307	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	120	89308	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	<b>425 x 35 8T</b>	36	89300	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	60	89301	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	80	89302	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	100	89303	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	120	89304	stock	50 (5x10)

# SAITAC D-VEL

## Kletthascheiben mit Schleifpapierunterlage








### C-F

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, E/F-Papierunterlage. Zum trockenen Einsatz mit Winkelschleifer.

#### ANWENDUNGEN

- PARKETT
- MARMOR
- NATURSTEIN
- GLASFASERKUNSTSTOFF
- KUNSTSTOFF

 OHNE LÖCHER

						
SAITAC D-VEL	C-F	<b>Ø 425</b>	36	90506	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	60	90507	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	80	90508	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	100	90509	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	120	90510	stock	40 (4x10)

# SAIT SCREEN-D

## Scheiben mit Nylonnetzunterlage








### C

Scheiben aus Nylonnetz mit Schleifsiliziumkarbidbeschichtung. Geringe Zusetzung. Ausgezeichnetes Finish.

#### ANWENDUNGEN

- PARKETT

						
SAIT SCREEN-D	C	<b>Ø 407</b>	60	60504	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	80	60507	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	100	60510	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	120	60511	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	150	60513	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	180	60514	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	220	60515	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	320	60516	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	400	60512	stock	20 (2x10)



**VLIESPRODUKTE**







# Vliesprodukte

## Index



**SAITPOL S-TNT**  
Bögen.

236



**SAITPOL R-TNT**  
Rollen.

237



**SAITPOL D-TNT**  
Scheiben.

238



**SAITPOL D-VEL**  
Klettscheiben.

240



**SAITPOL-G / SAITPOL-F**  
Räder.

241



**SAITPOL-GT / SAITPOL-FT / SAITLAM-XP**  
Räder und Scheiben mit gemischter Aufbaustruktur.

243



**SAITLAM-XP LUX**  
Fächerscheiben aus Filz.

244



**SAITPOL-UT / SAITPOL-DU**  
UNITIZED Scheiben.

245



**SAITPOL-FV / SAITPOL D-STRIP**  
STRIP Scheiben.

246



**SURFACE CONDITIONING (SCM)**  
Schnellwechsel-Scheiben, Scheiben und Bänder.

247



**SAIT-FOAM / SAIT-BLOCK**  
Schleifmittel auf synthetischem Schwamm.

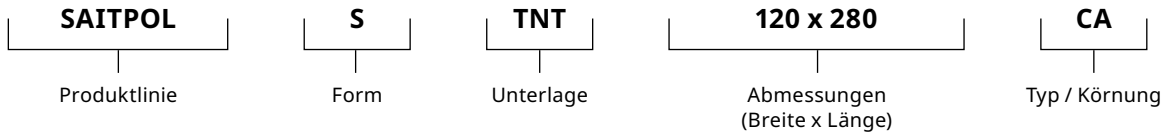
250





# Vliesprodukte

## Wie das Produkt zu lesen ist



### Produktlinien

<b>SAITPOL</b>	Schleifvlies	<b>SCM</b>	Surface Conditioning
<b>SAITLAM</b>	Fächerscheibe	<b>SAIT-FOAM</b>	Weicher synthetischer Schleifschwamm
<b>SAIT LOCK</b>	Schnellwechsel-Scheibe	<b>SAIT-BLOCK</b>	Harter synthetischer Schleifschwamm

### Formen

<b>S</b>	Bogen	<b>F</b>	Schleifrad
<b>R</b>	Rolle	<b>FT</b>	Schleifrad mit gemischter Aufbaustruktur
<b>D</b>	Scheibe	<b>UT / DU</b>	Unitized-Scheibe
<b>G</b>	Schleifstift	<b>FV</b>	Strip-Scheibe
<b>GT</b>	Schleifstift mit gemischter Aufbaustruktur	<b>N</b>	Band

### Schleifmittel

<b>A</b>	Korund
<b>C</b>	Siliziumkarbid

### Bindungen

Kunstharze

### Unterlagen

<b>TNT</b>	Dreidimensionales Schleifvlies
<b>UNITIZED</b>	Komprimierte Schichten aus dreidimensionalen Schleifmaterial
<b>STRIP</b>	Hartes dreidimensionales Schleifmittel
<b>SCM</b>	Surface Conditioning Material mit Nylon-Unterlage
<b>VEL</b>	Klettvelour auf der Rückseite



## SAITPOL S-TNT























Bögen aus dreidimensionaler Schleifvliesstoff. Geeignet für Handbearbeitung oder mit Schwingschleifern, vom Grob- bis Feinschliff von Holz, Metall, Kunststoffen und Lacken. Sauberes Finish.

**FLEXLIGHT:** Dünnes und flexibles Vlies zur Politur oder Vorbereitung von gerundeten oder profilierten Oberflächen, komplizierten Formen und Konturen.

**PLUS:** Spezialvlies mit langer Standzeit (LONG LIFE).



### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- MATTIEREN VON METALLEN
- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

		SCHLEIFMITTEL							
SAITPOL S-TNT	<b>115 x 230</b>	VF RF	A		(Very Fine)	<b>FLEXLIGHT</b>	99719	stock	20 (2x10)
SAITPOL S-TNT	115 x 230	UF GF	C		(Ultra Fine)	<b>FLEXLIGHT</b>	99717	stock	20 (2x10)
SAITPOL S-TNT	<b>120 x 280</b>	CA	A		(Coarse)		99721	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	CC	C		(Coarse)		99724	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	GP	A		(General Purpose)		99703	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	MA	A		(Medium)		99725	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VF	C		(Very Fine)		99700	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VFL <b>NEW</b>	C		(Very Fine)	<b>LONG LIFE</b>	99702	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	UF	C		(Ultra Fine)		99701	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	UFS	C		(Ultra Fine)		99710	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	<b>120 x 280</b>	VF P	A		(Very Fine)	<b>PLUS</b>	99715	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	<b>152 x 229</b>	GP	A		(General Purpose)		99709	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	MA	A		(Medium)		99726	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VF	C		(Very Fine)		99707	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VFL <b>NEW</b>	C		(Very Fine)	<b>LONG LIFE</b>	99705	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	UF	C		(Ultra Fine)		99706	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	UFS	C		(Ultra Fine)		99711	stock	40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	<b>152 x 229</b>	VF P	A		(Very Fine)	<b>PLUS</b>	99716	stock	40 (4x10)

### ANWENDUNGEN

- SPEZIELLES PRODUKT FÜR DIE NUANCIERUNG UND DAS MATTIEREN IN AUTOMOTIVE

		SCHLEIFMITTEL							
SAITPOL S-TNT	<b>120 x 280</b>	SA	A		(Micro Fine)		99727	stock	40 (4x10)



## SAITPOL R-TNT

Rollen aus dreidimensionaler Schleifvliesstoff. Geeignet für Handbearbeitung oder mit Schwingschleifern, vom Grob- bis Feinschliff von Holz, Metall, Kunststoffen und Lacken. Sauberes Finish.

**PLUS:** Spezialvlies mit langer Standzeit (LONG LIFE).

**FLEX:** Spezialvlies mit erhöhter Flexibilität für gerundete Oberflächen.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- MATTIEREN VON METALLEN
- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

			SCHLEIFMITTEL						
SAITPOL R-TNT	<b>115 x 10 m</b>	VF	C		(Very Fine)	99713	stock	1	
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VFL <b>NEW</b>	C		(Very Fine)	<b>LONG LIFE</b>	99875	stock	
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	UFS	C		(Ultra Fine)	99712	stock	1	
SAITPOL R-TNT	<b>115 x 10 m</b>	VF P	A		(Very Fine)	<b>PLUS</b>	99865	stock	

### ANWENDUNGEN

- SPEZIELLES PRODUKT FÜR AUTOMOTIVE

			SCHLEIFMITTEL						
SAITPOL R-TNT	<b>115 x 10 m</b>	VF R	A		(Very Fine)	<b>FLEX</b>	99863	stock	
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	UF G	C		(Ultra Fine)	<b>FLEX</b>	99864	stock	








## SAITPOL D-TNT KORUND

Scheiben aus Schleifvliesstoff für das Satinieren und Mattieren von Metallen. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

							
SAITPOL D-TNT	<b>150 x 10 x 10</b>	MA	(Medium)	71000	stock	3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	FA	(Fine)	71001	stock	3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	VFA	(Very Fine)	71002	stock	3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	<b>200 x 10 x 20</b>	MA	(Medium)	71003	stock	2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	FA	(Fine)	71004	stock	2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	VFA	(Very Fine)	71005	stock	2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	<b>250 x 10 x 20</b>	MA	(Medium)	71011	stock	1.800	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	FA	(Fine)	71010	stock	1.800	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	VFA	(Very Fine)	71009	stock	1.800	50 (2x25)







## SAITPOL D-TNT KORUND

Scheiben aus Schleifvliesstoff. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- PARKETT

						
SAITPOL D-TNT	<b>Ø 407</b>	MA	(Medium)	71008	stock	15
SAITPOL D-TNT	Ø 407	FA	(Fine)	71012	stock	15
SAITPOL D-TNT	Ø 407	VFA	(Very Fine)	71013	stock	15





**SAITPOL D-TNT KORUND**

Scheiben aus Schleifvliesstoff.

**ANWENDUNGEN**

weiß



**BN**

**BN**

- ZUM POLIEREN
- ALS UNTERLAGE FÜR SAIT SCREEN-D NETZSCHEIBEN
- ZUM TROCKENEN EINSATZ

rot



**RS**

**RS**

- ZUR REGELMÄSSIGEN PFLEGE WIE Z.B. BESEITIGUNG VON KRATZERN UND ENTFERNUNG VON ZEICHEN
- ZUM TROCKENEN EINSATZ ODER MIT SONDRERSPRAYS MIT EINEM GERINGEN WASCHMITTELINHALT

grün



**VR**

**VR**

- ZUR ENTFERNUNG DER OBEREN WACHSSCHICHTEN
- ZUM NASSSCHEuern MIT GERINGEM ENTWACHSER UND WASSER

schwarz



**NR**

**NR**

- ZUR TIEFEN REINIGUNG FÜR EINE VOLLE ENTFERNUNG DER GANZEN WACHSBESCHICHTUNGEN
- ZUM TROCKENEN EINSATZ MIT WASCHMITTEL UND WASSER



**HINWEIS**

Scheibenstärke = zirka 20 mm

Alle Scheiben haben ein vorgeschchnittene Mittelloch, das die Verwendung mit Klett- Stützteller oder mit Hilfe einer Gewindingmutter ermöglicht.

SAITPOL D-TNT	<b>Ø 407</b>	BN	71016	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	RS	71018	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	VR	71017	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	NR	71019	stock	5
SAITPOL D-TNT	<b>Ø 430</b>	BN	71006	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	RS	71014	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	VR	71007	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	NR	71015	stock	5

# SAITPOL D-VEL

## Schleifvlies-Klettscheiben




## SAITPOL D-VEL

Scheiben aus dreidimensionaler Schleifvliesstoff. Geeignet zum Einsatz mit Exzenter Schleifer, vom Grob- bis Feinschliff von Holz, Metall, Kunststoffen und Lacken.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- MATTIEREN VON METALLEN
- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

		SCHLEIFMITTEL					
SAITPOL D-VEL	<b>Ø 150</b>	MA	A	(Medium)	71453	stock	20 (2x10)
SAITPOL D-VEL	Ø 150	VF	A	(Very Fine)	71451	stock	20 (2x10)
SAITPOL D-VEL	Ø 150	UF	C	(Ultra Fine)	71452	stock	20 (2x10)










## SAITPOL-G KORUND

Schleifstifte aus Vliesstoff für das Satinieren und Mattieren von Metallen. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE






							
SAITPOL-G	<b>40 x 20 x 6</b>	MA	(Medium)	71200	stock	14.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	40 x 20 x 6	FA	(Fine)	71201	stock	14.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	<b>60 x 30 x 6</b>	MA	(Medium)	71202	stock	9.500	20 (2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	FA	(Fine)	71203	stock	9.500	20 (2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	VFA	(Very Fine)	71204	stock	9.500	20 (2x10)
SAITPOL-G	<b>80 x 40 x 6</b>	MA	(Medium)	71205	stock	7.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	80 x 40 x 6	FA	(Fine)	71206	stock	7.000	20 (2x10)

## SAITPOL-G CP KORUND

Schleifstifte aus Vliesstoff (Typ CP), für das Satinieren und Mattieren von Metallen.  
**Besonders empfohlen für Edelstahl.** Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- NE-METALLE

								
SAITPOL-G	<b>30 x 20 x 6</b>	CP	M	(Medium)	71211	stock	19.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	<b>30 x 30 x 6</b>	CP	M	(Medium)	71212	stock	19.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	<b>50 x 25 x 6</b>	CP	M	(Medium)	71213	stock	11.000	10 (2x5)
SAITPOL-G	<b>60 x 30 x 6</b>	CP	M	(Medium)	71214	stock	9.500	10 (2x5)
SAITPOL-G	<b>80 x 30 x 6</b>	CP	M	(Medium)	71215	stock	7.000	10 (2x5)
SAITPOL-G	<b>80 x 50 x 6</b>	CP	M	(Medium)	71216	stock	7.000	10 (2x5)



## SAITPOL-F KORUND

Schleifräder aus Vliesstoff für das Satinieren und Mattieren von Metallen. Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITPOL-F	<b>110 x 50 x 19,1 C<sup>(1)</sup></b>	MA	(Medium)	71116	W4		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	FA	(Fine)	71117	stock		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	VFA	(Very Fine)	71118	W4		5.730	10
SAITPOL-F	<b>110 x 100 x 19,1 C<sup>(1)</sup></b>	CA	(Coarse)	71112	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	MA	(Medium)	71113	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	FA	(Fine)	71114	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	VFA	(Very Fine)	71115	stock		5.730	6
SAITPOL-F	<b>200 x 50 x 76</b>	CA	(Coarse)	71121	stock		2.850	5
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	MA	(Medium)	71107	stock		2.850	5
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	FA	(Very Fine)	71108	stock		2.850	5

<sup>(1)</sup> C = KEILNUT

Flansch für Ø 200 mm

	98301	stock		2.850	2
--	-------	-------	--	-------	---

## SAITPOL-F CP KORUND



Schleifräder aus Vliesstoff (Typ CP), für das Satinieren und Mattieren von Metallen.

**Besonders empfohlen für Edelstahl.** Sauberes Finish.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- NE-METALLE

SAITPOL-F	<b>100 x 100 x 19,1 C<sup>(1)</sup></b>	CP	M (Medium)	71124	stock		5.730	2

<sup>(1)</sup> C = KEILNUT








## SAITPOL-GT KORUND

Schleifstifte mit gemischter Aufbaustruktur aus Gewebe und Vliesstoff. Für das Satinieren und Mattieren von Metallen mit Materialabtragung.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

							
SAITPOL-GT	<b>40 x 20 x 6</b>	A 80/F	71300	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	40 x 20 x 6	A 120/F	71301	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	<b>60 x 30 x 6</b>	A 60/F	71307	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 80/F	71302	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 120/F	71303	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 180/F	71304	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	<b>80 x 40 x 6</b>	A 60/F	71311	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 80/F	71305	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 120/F	71306	stock		7.000	20 (2x10)








## SAITPOL-FT KORUND

Schleifräder mit gemischter Aufbaustruktur aus Gewebe und Vliesstoff. Für das Satinieren und Mattieren von Metallen mit Materialabtragung.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

							
SAITPOL-FT	<b>110 x 100 x 19,1 C<sup>(1)</sup></b>	A 40/C	71405	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	A 60/M	71406	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	A 80/M	71407	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	A 120/F	71408	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	A 180/F	71409	stock		5.730	6

<sup>(1)</sup> C = KEILNUT

# SAITLAM-XP

Fächerscheiben mit gemischter Aufbaustruktur - konisch



## SAITLAM-XP KORUND

Fächerscheiben mit gemischter Aufbaustruktur aus Schleifgewebe und Surface Conditioning (SCM). Schnelle Abtragung, ausgezeichnetes Finish.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM

SAITLAM-XP	<b>115 x 22,23</b>	CO (60)	<b>INOX</b>	96950	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	115 x 22,23	ME (80)	<b>INOX</b>	96951	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	115 x 22,23	VF (150)	<b>INOX</b>	96952	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	<b>125 x 22,23</b>	CO (60)	<b>INOX</b>	96953	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	ME (80)	<b>INOX</b>	96954	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	VF (150)	<b>INOX</b>	96955	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5

# SAITLAM-XP LUX

Fächerscheiben aus Filz



## SAITLAM-XP

Fächerscheiben aus reinem Baumwollfilz zum Hochglanzpolieren von Edelstahl mit Saitlab Inox Pasten. Kann auch auf Aluminium und NE-Metallen verwendet werden.

### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- NE-METALLE

SAITLAM-XP	<b>115 x 22,23</b>	LU		96956	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	<b>125 x 22,23</b>	LU		96957	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5

### SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden.

# SAITLAB INOX

Polierpaste

SAITLAB INOX 500 CE



SAITLAB INOX 500 BL

## SAITLAB INOX 500 CE

Schleifpaste - feine, feste Polierpaste zum Polieren und Hochglanzpolieren von Edelstahl. Zur Verwendung mit Saitlam-XP LUX. Block von 500 gr.

## SAITLAB INOX 500 BL

Mittelfeste Schleifpaste zum Polieren und Glänzen von Edelstahl. Zur Verwendung mit Saitlam-XP LUX. Block von 500 gr.

SAITLAB INOX 500 CE	70523	stock	6
SAITLAB INOX 500 BL	70524	stock	6

# SAITPOL-UT

## UNITIZED-Scheiben

GLASFASERTELLER



## SAITPOL-UT

Unitized Scheiben zum Einsatz mit Winkelschleifer. Geeignet für Feinschliff, Reinigung, Entfernung von vorherigen Bearbeitungsspuren.

**2S F:** Siliziumkarbid, weiche Dichte, feine Körnung, Finish und gründliche Reinigung.

**3S F:** Siliziumkarbid, mittelweiche/weiche Dichte, feine Körnung, Endbearbeitung und Feinreinigung.

**6A M:** Korund, mittlere/harte Dichte, mittlere Körnung, hohe Standzeit auf Kanten und aggressiverer Schnitt.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- TITANIUM
- ALUMINIUM
- KUNSTSTOFF
- VERBUNDWERKSTOFFE

SAITPOL-UT	<b>Ø 115 x 22,23</b>	2S F	71550	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	3S F	71551	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	6A M	71552	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	<b>Ø 125 x 22,23</b>	2S F	71553	W4		8.500	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	3S F	71554	W4		8.500	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	6A M	71555	W4		8.500	6.000	5

# SAITPOL-DU

## UNITIZED-Scheiben



## SAITPOL-DU

UNITIZED (komprimierte TNT) Scheiben zum direkten Einsatz auf Schleifmaschinen mit veränderlicher Drehzahl geeignet für die Bearbeitung von Ecke-Schweißnähten. Geeignet für die Endbearbeitung, die Reinigung kleinerer Flächen und Schweißnähte.

**2A M:** Korund, weiche Dichte, mittlere Körnung. Für die allgemeine Reinigung und den Feinschliff.

**2S F:** Siliziumkarbid, weiche Dichte, feine Körnung. Erfordert einen leichten Arbeitsdruck für den Feinschliff und das Polieren; bewirkt eine saubere und glänzende Oberfläche auf Edelstahl.

**6A M:** Korund, mittlere/harte Dichte, mittlere Körnung. Wird mit leichtem Arbeitsdruck zum leichten Entgraten und Feinschliff verwendet; hohe Standzeit für Kantenbearbeitung und schnelleres Schnitt. Ermöglicht einen hohen Materialabtrag bei Erhaltung eines hohen Feinschliff.

**6S F:** Siliziumkarbid, mittlere/harte Dichte, feine Körnung. Erfordert leichten Arbeitsdruck für den Feinschliff und das Polieren; bewirkt eine saubere und glänzende Oberfläche bei der Bearbeitung von Edelstahl, mildert Spuren früherer Bearbeitungsvorgänge und entfernt kleine Oberflächendefekte.

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM

SAITPOL-DU	<b>152 x 3,2 x 25,4</b>	2A M	41251	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	2S F	41250	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	6A M	41252	stock		7.500	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	6S F	41253	stock		7.500	3.200	5
SAITPOL-DU	<b>152 x 6,4 x 25,4</b>	2A M	41254	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	2S F	41255	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	6A M	41256	stock		7.500	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	6S F	41257	stock		7.500	3.200	5

### SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden.



# SAITPOL

## STRIP-Scheiben

 GLASFASERTELLER



### SAITPOL-FV SILIZIUMKARBID







Dreidimensionale harte Scheiben (Strip) mit Siliziumkarbid, befestigt auf einem Glasfaserteller. Zum Einsatz mit Winkelschleifer.

**RG:** Standard-Stripmaterial, schwarze Farbe.

**RR:** hochfestes und aggressives Stripmaterial, rote Farbe.

#### ANWENDUNGEN

- ENTFERNUNG VON ROST, KALAMIN, LACKE, KLEBERN
- SCHWEISSNAHT-REINIGUNG UND BEIZE

						
SAITPOL-FV	<b>Ø 115 x 22,23</b>	RG	71050	stock	10.000	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 115 x 22,23	RR	71051	stock	10.000	10 (2x5)
SAITPOL-FV	<b>Ø 125 x 22,23</b>	<b>RG NEW</b>	71053	W4	9.000	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 125 x 22,23	RR	71052	W4	9.000	10 (2x5)








### SAITPOL D-STRIP SILIZIUMKARBID

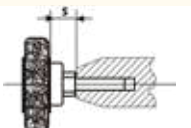
Dreidimensionale harte Scheiben (Strip) mit Siliziumkarbid. Mit dem entsprechenden Aufspannbolzen zu befestigen.

**RG:** Standard-Stripmaterial, schwarze Farbe.

#### ANWENDUNGEN

- ENTFERNUNG VON ROST, KALAMIN, LACKE, KLEBERN
- SCHWEISSNAHT-REINIGUNG UND BEIZE

						
SAITPOL D-STRIP	<b>100 x 13 x 10</b>	RG	71020	stock	6.000	10
SAITPOL D-STRIP	<b>150 x 13 x 10</b>	RG	71021	stock	4.000	10
Aufspannbolzen-Kit, Stift Ø 6 mm			98300	stock		1



#### SICHERHEITSHINWEISE

Die auf jeder Scheibe angegebene Höchstdrehzahl darf auf keinen Fall überschritten werden. Die Höchstdrehzahlen sind für einen max. Überhang S = 5 mm. kalkuliert.







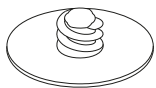
### SAIT LOCK-SCM KORUND

Schnellwechsel-Scheiben aus Surface Conditioning. Zum Satinieren, Feinschliff und Entfernen von Schweißspuren sowohl auf ebenen Oberflächen als auch an schwer erreichbaren Stellen. R-Befestigung. Hohe Leistungsfähigkeit. Geringe Überhitzung. Geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ALUMINIUM
- STAHL

						
SAIT LOCK-SCM	<b>Ø 38</b>	CA	(Coarse)	61000	stock	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	MA	(Medium)	61001	stock	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	VFA	(Very Fine)	61002	W4	100
SAIT LOCK-SCM	<b>Ø 50</b>	CA	(Coarse)	61003	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	MA	(Medium)	61004	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	VFA	(Very Fine)	61005	stock	50
SAIT LOCK-SCM	<b>Ø 75</b>	CA	(Coarse)	61006	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	MA	(Medium)	61007	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	VFA	(Very Fine)	61008	stock	50



BEFESTIGUNGSSYSTEM: Schraubverbindung mit Außengewinde (Polymer).





R-Befestigung



### PAD SAIT LOCK

Stützteller aus Polymer für SAIT LOCK Scheiben.

				
PAD SAIT LOCK	Ø 38	99664	stock	1
PAD SAIT LOCK	Ø 50	99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	Ø 75	99614	stock	1



## SCM-D KORUND

Kletthaftende Scheiben aus Surface Conditioning. NUR mit PAD-VEL EXTRA GRIP Stütztellern zu verwenden.

### CA HD (Coarse - Heavy Duty):







- hohe Trennleistung und schnelle Abtragsleistung
- sehr hohe Standzeit
- stabiles und widerstandsfähiges Produkt
- geringe Zuschmierung und Überhitzung
- speziell für die Beseitigung von Oberflächenkratzern
- speziell für die Säuberung von Schweißnähten

### CA (Coarse) / MA (Medium) / VFA (Very fine):

- hohe Trennleistung und schnelle Abtragsleistung
- hohe Standzeit
- geringe Zuschmierung und Überhitzung
- konstantes und sauberes Finish
- speziell für die Reinigung und das Satinieren von Oberflächen

### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ALUMINIUM
- NE-METALLE

										
SCM-D	<b>Ø 115</b>	CA HD	(Coarse HD)	99900	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20	(2x10)
SCM-D	Ø 115	CA	(Coarse)	99901	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20	(2x10)
SCM-D	Ø 115	MA	(Medium)	99902	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20	(2x10)
SCM-D	Ø 115	VFA	(Very Fine)	99903	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20	(2x10)
SCM-D	<b>Ø 125</b>	CA HD	(Coarse HD)	99904	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20	(2x10)
SCM-D	Ø 125	CA	(Coarse)	99905	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20	(2x10)
SCM-D	Ø 125	MA	(Medium)	99906	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20	(2x10)
SCM-D	Ø 125	VFA	(Very Fine)	99907	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20	(2x10)

### HINWEISE ZUR VERWENDUNG

NUR mit PAD-VEL EXTRA GRIP Stütztellern zu verwenden (Ø 115 cod. 99628, Ø 125 cod. 99608, Seite 229)

# SCM-N Surface Conditioning

## Schleifbänder aus Surface Conditioning Material







### SCM-N KORUND

Bänder aus Surface Conditioning. Zum Satinieren und Feinschliff von ebenen Oberflächen. Hohe Leistungsfähigkeit, geringe Überhitzung und geringe Zusetzung.

#### ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ALUMINIUM
- NE-METALLE

						
SCM-N	<b>13 x 457</b>	CA	(Coarse)	60600	stock	10
SCM-N	13 x 457	MA	(Medium)	60604	W4	10
SCM-N	13 x 457	VFA	(Very Fine)	60608	W4	10
SCM-N	<b>13 x 520</b>	CA	(Coarse)	60622	W4	10
SCM-N	13 x 520	MA	(Medium)	60626	W4	10
SCM-N	13 x 520	VFA	(Very Fine)	60630	W4	10
SCM-N	<b>13 x 533</b>	CA	(Coarse)	60623	W4	10
SCM-N	13 x 533	MA	(Medium)	60627	W4	10
SCM-N	13 x 533	VFA	(Very Fine)	60631	W4	10
SCM-N	<b>13 x 610</b>	CA	(Coarse)	60601	W4	10
SCM-N	13 x 610	MA	(Medium)	60605	W4	10
SCM-N	13 x 610	VFA	(Very Fine)	60609	W4	10
SCM-N	<b>20 x 480</b>	CA	(Coarse)	60610	W4	10
SCM-N	20 x 480	MA	(Medium)	60614	W4	10
SCM-N	20 x 480	VFA	(Very Fine)	60618	W4	10
SCM-N	<b>20 x 520</b>	CA	(Coarse)	60602	W4	10
SCM-N	20 x 520	MA	(Medium)	60606	W4	10
SCM-N	20 x 520	VFA	(Very Fine)	60634	W4	10
SCM-N	<b>20 x 815</b>	CA	(Coarse)	60611	W4	10
SCM-N	20 x 815	MA	(Medium)	60615	W4	10
SCM-N	20 x 815	VFA	(Very Fine)	60619	W4	10
SCM-N	<b>30 x 533</b>	CA	(Coarse)	60603	stock	10
SCM-N	30 x 533	MA	(Medium)	60607	stock	10
SCM-N	30 x 533	VFA	(Very Fine)	60635	stock	10
SCM-N	<b>40 x 618</b>	CA	(Coarse)	60624	W4	10
SCM-N	40 x 618	MA	(Medium)	60628	W4	10
SCM-N	40 x 618	VFA	(Very Fine)	60632	W4	10
SCM-N	<b>40 x 815</b>	CA	(Coarse)	60612	W4	10
SCM-N	40 x 815	MA	(Medium)	60616	W4	10
SCM-N	40 x 815	VFA	(Very Fine)	60620	W4	10
SCM-N	<b>75 x 2000</b>	CA	(Coarse)	60613 °	W4	5
SCM-N	75 x 2000	VFA	(Very Fine)	60621 °	W4	5

# SAIT-FOAM

Schleifmittel auf synthetischem Schwamm







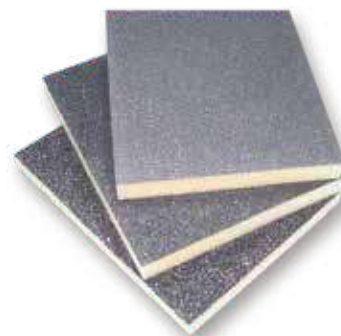
## SAIT-FOAM 1-SEITIG-BESTREUT

Schleifmittel auf hochdichtem weichen Schwamm. Zur Bearbeitung und Finishing vor dem Lackieren von Profilen, Kanten und Formteilen. Kann trocken und nass verwendet werden.

### ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- HOLZ
- KUNSTSTOFF

						
SAIT-FOAM	<b>115 x 140 x 5</b>	MA	60	92904	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	FA	120	92905	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	SFA	220	92906	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	UFA	400	92907	stock	40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	MFA	600	92908	stock	40







## SAIT-FOAM 2-SEITIG-BESTREUT

Schleifsiliziumkarbid auf geringdichtem weichen Schwamm. Für manuelle Nachbearbeitung und Finishing von Profilen, Kanten und Formteilen.

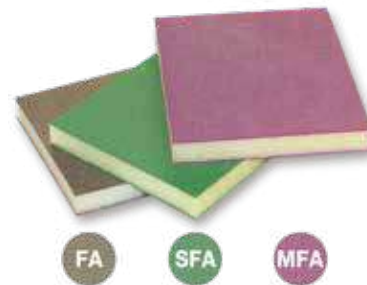
### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- LACKE
- SPACHTEL

						
SAIT-FOAM	<b>120 x 98 x 13</b>	CC	60	92900	stock	60
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	MC	100	92901	stock	60
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	FC	180	92902	stock	60

# SAIT-FOAM

Schleifmittel auf synthetischem Schwamm



## SAIT-FOAM 2-SEITIG-BESTREUT

Schleifkorund auf hochdichtem weichen Schwamm. Für manuelle Nachbearbeitung und Finishing von Profilen, Kanten und Formteilen.

### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- LACKE
- SPACHTEL

						
SAIT-FOAM	<b>120 x 98 x 13</b>	FA	400 (Fine)	92903	stock	40
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	SFA	800 (Super Fine)	92909	stock	40
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	MFA	1200 (Micro Fine)	92910	stock	40

# SAIT-BLOCK





Korund-Schleifmittel auf synthetischem Schwamm





## SAIT-BLOCK 4-SEITIG-BESTREUT

Schleifkorund auf synthetischem Schwamm. Einfache manuelle Schrubb- und Schlichtbearbeitungen an 90° Ecken, Profilen, Kanten und Formteilen. Geringes Zusetzungsrisiko.

### ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- LACKE
- SPACHTEL

						
SAIT-BLOCK	<b>100 x 70 x 26</b>	CA	36	92800	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	MA	60	92801	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	FA	100	92802	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	SFA	150	92804	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	VFA	180	92803	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	UFA	220	92805	stock	50

						
SAIT-BLOCK	<b>115 x 88 x 26 NEW</b>	MA	60	92806	stock	40
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26 <b>NEW</b>	FA	100	92807	stock	40
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26 <b>NEW</b>	SFA	150	92808	stock	40
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26 <b>NEW</b>	VFA	180	92809	stock	40

**DIAMANTWERKZEUGE**







**SAIT**  
SAFETY, PERFORMANCE AND YOU





# Diamantwerkzeuge

## Index



Technische Hinweise.

255

### TURBO



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-TU	TREDI	257
SAITDIAM-TU	CP	257
SAITDIAM-TU	CV	258
SAITDIAM-TU	CC	258
SAITDIAM-TU	CU	258

### GESCHLOSSENER RAND



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-CT	JV	260
SAITDIAM-CT	GR	260
SAITDIAM-CT	JR	260
SAITDIAM-CT	QZ	261
SAITDIAM-CT	CR	261
SAITDIAM-CT	CS	261

### LASER



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-LA	TREDI	263
SAITDIAM-LA	GT	263
SAITDIAM-LA	LP	264
SAITDIAM-LA	LV	264
SAITDIAM-LA	LS	264
SAITDIAM-LA	LU	265

### GESINTERTEN SEGMENTEN



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-SE	SE	265
-------------	----	-----

### SPEZIELLE ANWENDUNGEN



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-EB	ED	266
SAITDIAM-EB	UN	267
SAITDIAM-EB	VR	267
SAITDIAM-EB	GH	267

### Ø mm 300 - 350 - 400 / LASER



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-LA	AS	268
SAITDIAM-LA	GC	268
SAITDIAM-LA	PR	269
SAITDIAM-LA	SD	269

### TOPFSCHSCEIBEN



Diamanttopfscheiben zum Polieren.

SAITDIAM-TA		270
-------------	--	-----

### DIAMANTBOHRER



Diamantwerkzeuge für Trockenbohrung.

SAIT QUICK		271
------------	--	-----

### KLETTSCHSCEIBEN



Klett-Diamantscheiben.

SAITDIAM D-VEL	100 D	274
SAITDIAM D-VEL	100 SD	274
SAITDIAM D-VEL	100 W	275
SAITDIAM PAD		275
STARTER KIT		276
4-STEP-KIT		277

### PLANET<sup>LINE</sup>



Diamanttrennscheiben.

PLANET-DIAM	BU	278
PLANET-DIAM	BC	278
PLANET-DIAM	BS	278

VEL: Mit klett haftender Velourbeschichtung





# Diamantwerkzeuge

Die Linie der SAITDIAM-Diamantscheiben ist in viele Familien unterteilt, die jeweils für sehr spezifische Anwendungen entwickelt wurden, um eine wirksame Unterstützung in der modernen Bauindustrie zu bieten.



## TOP

Für Profis, die selbst bei den anspruchsvollsten Aufgaben nach maximaler Leistung suchen.



## SPECIAL

Produkte für spezielle Anwendungen.



## PREMIUM

Ausgezeichnete Qualität und Leistung für alle professionellen Anwendungen.



## PLANET

Zum universellen Einsatz im Baubereich.



## UNIVERSAL

Qualität, Zuverlässigkeit und Komfort für den universellen Einsatz.

### Wie das Produkt zu lesen ist

SAITDIAM

Produktlinie

TU

Typ

TD

Produktspezifikation

230 x 3,2 x 22,23

Abmessungen  
(Durchmesser x Dicke x Bohrung)

### Produktlinien

SAITDIAM  
SAIT QUICK

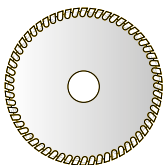
Diamantscheibe  
Diamantbohrer

PLANET-DIAM Diamantscheibe

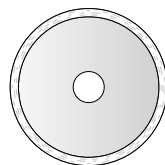
### Typen

TU Turbo  
CT Geschlossener Rand  
LA Laser

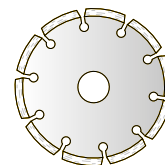
EB Galvanikbindung  
TA Topf  
D-VEL Klettscheibe



Turbo



Geschlossener rand



Laser

### Sicherheitsvorschriften:

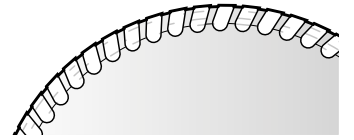
- Die für jeden Scheibentyp angegebene max. Umfangsgeschwindigkeit darf auf keinen Fall überschritten werden;
- Die Diamantscheibe darf nicht für Schrubarbeiten verwendet werden;
- Ordnungsgemäße Lagerung von Diamantscheiben in Räumen mit einer Temperatur zwischen 15°C und 30°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 45% und 75%;
- Immer auf die korrekte Montage der Diamantscheiben und auf vorgeschriebene Flansche achten;
- Bei der Bearbeitung auf jeden Fall die Schutzabdeckungen der Maschine verwenden;
- Auf jeden Fall geeignete Sauger verwenden;
- Die Scheiben für stationäre Maschinen dürfen auf keinen Fall mit Handmaschinen verwendet werden.

**Unschlaggemäß verwendete oder falsch montierte oder beschädigte Diamantscheiben sind gefährlich und können zu schweren Verletzungen der Bediener und Personen in der Nähe des Arbeitsplatzes führen.**

**Es ist unverzichtbar, dass die einzelnen Bediener mit Augenschutz, Handschutz und Schürzen gegen das Herausschleudern von Materialien sowie mit Staubmasken und Kopfhörern angemessen geschützt sind.**

**Die Verwendung von Diamantscheiben kann Lärm von 85 dBA oder mehr verursachen, daher muss der Bediener mit Kopfhörern oder einem anderen geeigneten individuellen Schutz geschützt sein.**

**Ein Nichtbeachten dieser Vorgabe kann einen Gehörschaden zur Folge haben.**



MATERIALEN	PRODUKTE				
	TREDI	CP	CV	CC	CU
Beton	◆◆◆	◆◆◆	◆◆	◆◆◆	◆◆
Leichter armierter Beton	◆◆◆	◆◆	◆	◆◆◆	◆
Starker armierter Beton	◆	◆		◆◆	
Harter Granit und Porphyr	◆◆◆	◆◆◆	◆◆	◆◆	
Granit und Serizzo	◆◆◆	◆◆◆	◆◆	◆◆◆	◆
Travertin	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆	◆
Sandstein	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆
Schiefer und Serpentin	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆
Keramik - Fliesen	◆		◆◆◆	◆	◆
Glasierte Keramik			◆◆		
Feinsteinzeug	◆	◆	◆◆◆	◆	◆
Klinker	◆◆	◆◆	◆◆◆	◆	◆
Ziegel und Ziegelsteine	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆

◆◆◆ Ausgezeichnet  
 ◆◆ Sehr gut  
 ◆ Möglicher Einsatzzweck



# SAITDIAM-TU

## Diamanttrennscheiben - TURBO









### TREDI TOP

GRANITO / GRANITE / GRANIT  
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ  
PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE

Professionelle Turbo-Scheibe auf TOP-Niveau, realisiert mit einer patentierten Technologie, die es erlaubt, den Diamanten in einer vordefinierten und geordneten Position in den drei Dimensionen im Inneren des Rands zu verteilen. Die dreidimensionale und kontrollierte Anordnung des Diamants ermöglicht es, zu erhalten:

- ausgezeichnete Schnittleistung und -geschwindigkeit
- ausgezeichnete Standzeit und Schnittbeständigkeit auf allen Baumaterialien und maximale Leistung beim Schneiden besonders schwierig zu bearbeitender Materialien wie sehr harte Steine und Granite.









			 (MM)				 MAX RPM	
SAITDIAM-TU	TD	115 x 2,4 x 22,23	10	97161	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-TU	TD	125 x 2,4 x 22,23	10	97162	stock		12.250	1 (1x1)
SAITDIAM-TU	TD	230 x 3,2 x 22,23	10	97163	stock		6.650	1 (1x1)



### CP PREMIUM

GRANITO / GRANITE / GRANIT  
CALCESTRUZZO / CONCRETE / BÉTON

Professionelle Turbo-Scheibe auf PREMIUM-Niveau zum Trennen von Granit, Porphy, Hartgestein und Beton. Schnelle Trennscheibe mit langer Standzeit.

			 (MM)				 MAX RPM	
SAITDIAM-TU	CP	115 x 2,2 x 22,23	7,5	89003	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CP	125 x 2,2 x 22,23	7,5	89002	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CP	180 x 2,5 x 22,23	7,5	89000	W4		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-TU	CP	230 x 2,5 x 22,23	7,5	89001	stock		6.650	1 (1x1)



# SAITDIAM-TU







## Diamanttrennscheiben - TURBO



### CV PREMIUM

GRES PORCELLANATO / PORCELAIN STONEWARE / GRÈS CÉRAM  
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Professionelle Turbo-Scheibe auf PREMIUM-Niveau zum schnellen und sauberen Trennen von Feinsteinzeug, Klinker, Fliesen und Naturstein verschiedener Härte. Die Scheibe hat zwei große Metallflansche zur Schwingungsreduzierung und Geräuschkämpfung.







			 (MM)					
SAITDIAM-TU	CV	85 x 1,2 x 22,23 <b>NEW</b>	7,5	97168	stock		18.000	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	115 x 1,4 x 22,23	10	97550	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	125 x 1,4 x 22,23	10	97160	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	230 x 2,0 x 22,23	7,5	97167	stock		6.650	1 (1x1)



### CC PREMIUM

PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE  
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ  
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Professionelle Turbo-Scheibe auf PREMIUM-Niveau zum schnellen Trennen von Beton mit leichter oder intensiver Bewehrung, von Naturstein auch hoher Härte und Granit. Scheibe mit ausgezeichneter Trennfähigkeit und langer Standzeit.







			 (MM)					
SAITDIAM-TU	CC	115 x 2,0 x 22,23	7,5	97004	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CC	125 x 2,0 x 22,23	7,5	97311	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CC	230 x 2,5 x 22,23	7,5	97300	stock		6.650	1 (1x1)

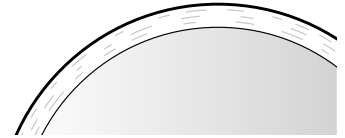


### CU UNIVERSAL

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Turbo-Scheibe für den UNIVERSAL-Einsatz beim Trennen von Ziegeln und Baumaterialien.

			 (MM)					
SAITDIAM-TU	CU	115 x 2,0 x 22,23	7	89500	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CU	125 x 2,0 x 22,23	7	89501	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CU	230 x 2,6 x 22,23	7	89503	stock		6.650	1 (1x1)



MATERIALEN	PRODUKTE					
	JV VELOCE DRY	GR DRY	JR DRY	QZ DRY	CR DRY	CS DRY
Keramik - Fliesen	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆		◆◆◆	◆◆◆
Glasierte Keramik	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆		◆◆	◆◆◆
Klinker	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆		◆◆	◆◆
Steinzeug	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆		◆◆◆	◆◆
Feinsteinzeug < 10 mm	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆		◆◆◆	◆◆
Feinsteinzeug > 10 mm	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆		◆◆	◆
Kunststein				◆◆◆		

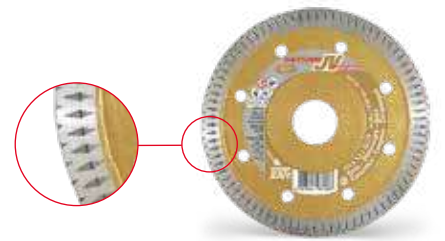
◆◆◆ Ausgezeichnet  
 ◆◆ Sehr gut  
 ◆ Möglicher Einsatzzweck





# SAITDIAM-CT

Diamanttrennscheiben - **GESCHLOSSENER RAND**



**JV** VELOCE **TOP** 

GRES / STONEWARE / GRÈS  
CERAMICA / CERAMIC / CÉRAMIQUE

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf TOP-Niveau für extrem schnelles und spanloses Trennen von Steinzeug, Feinsteinzeug und Keramik. Rand mit innovativer Geometrie und Profil zur Leistungssteigerung.

								
SAITDIAM-CT	JV	115 x 1,2 x 22,23	10	97500	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	JV	125 x 1,2 x 22,23	10	97515	stock		12.250	3 (3x1)



**GR** **TOP** 

CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉ  
GRES / STONEWARE / GRÈS

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf TOP-Niveau für schnelles und spanloses Trennen von Keramik, glasiertem Feinsteinzeug und Klinker auch bei hoher Stärke. Scheibe mit ausgezeichneter Trennfähigkeit und langer Standzeit.

								
SAITDIAM-CT	GR	230 x 2,0 x 22,23	10	97512	stock		6.650	1 (1x1)



**JR** **TOP** 

CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉ  
GRES / STONEWARE / GRÈS

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf TOP-Niveau für extrem schnelles und spanloses Trennen von Steinzeug, Feinsteinzeug und Keramik.

								
SAITDIAM-CT	JR	115 x 1,6 x 22,23	7,5	97516	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	JR	125 x 1,6 x 22,23	7,5	97517	stock		12.250	3 (3x1)

# SAITDIAM-CT

## Diamanttrennscheiben - GESCHLOSSENER RAND



**QZ TOP**  

**AGGLOMERATO  
ENGINEERED STONE**

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf TOP-Niveau zum extrem schnell und ohne Absplittern Trennen von Marmor und Kunststein. Scheibe mit hervorragender Leistung, die dank ihrer speziellen Formulierung Kunststein ohne Verstopfung trennen kann.







								
SAITDIAM-CT	QZ	115 x 1,1 x 22,23	7,5	97519	stock		13.300	3 (3x1)



**CR PREMIUM** 

**CERAMICA / CERAMIC / CÉRAMIQUE  
GRES / STONEWARE / GRÈS**

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf PREMIUM-Niveau für extrem präzises und spanloses Trennen von empfindlicher Keramik, Fliesen und Steinzeug.

								
SAITDIAM-CT	CR	115 x 1,6 x 22,23	7	97501	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CR	125 x 1,6 x 22,23	7	97504	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CR	180 x 2,0 x 22,23	7,5	97505	W4		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-CT	CR	200 x 2,0 x 25,4	7,5	97508	stock		7.650	1 (1x1)
SAITDIAM-CT	CR	230 x 2,0 x 22,23	7,5	97507	stock		6.650	1 (1x1)

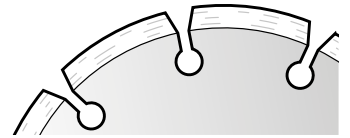


**CS PREMIUM** 

**CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉ  
GRES / STONEWARE / GRÈS**

Professionelle dünne Scheibe mit geschlossenem Rand auf PREMIUM-Niveau für extrem präzises und spanloses Trennen von glasierten und empfindlichen Keramiken.

								
SAITDIAM-CT	CS	115 x 1,2 x 22,23	7,5	97050	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CS	125 x 1,2 x 22,23	7,5	97513	stock		12.250	3 (3x1)



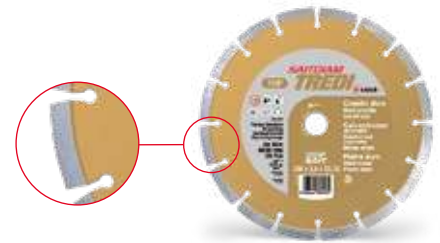
MATERIALEN	PRODUKTE					
	TREDI LASER	GT TURBO LASER	LP LASER	LV LASER	LU LASER	SE GESINTERTE SEGMENTE
Beton	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Leichter armerter Beton	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦	♦
Starker armerter Beton	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦		
Harter Granit und Porphyr	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦		
Granit und Serizzo	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦	
Travertin	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦	♦
Sandstein	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Schiefer und Serpentin	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Unglasierte Keramik	♦	♦		♦	♦	♦
Feinsteinzeug	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	
Klinker	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦
Ziegel und Ziegelsteine	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦

♦♦♦ Ausgezeichnet  
 ♦♦ Sehr gut  
 ♦ Möglicher Einsatzzweck



# SAITDIAM-LA

## Diamanttrennscheiben - LASER



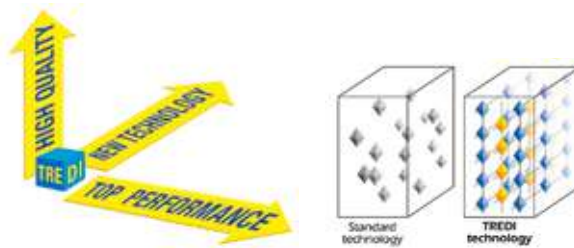
### TREDI TOP







GRANITO DURO / HARD GRANITE / GRANIT DUR  
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ  
PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE

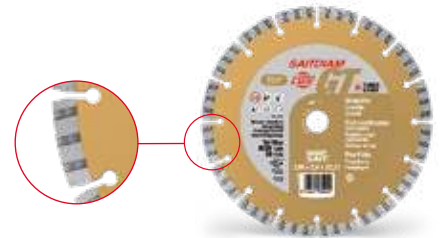
Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf TOP-Niveau, realisiert mit einer patentierten Technologie, die es erlaubt, den Diamanten in einer vordefinierten und geordneten Position in den drei Dimensionen im Inneren des Segments zu verteilen.

Die dreidimensionale und kontrollierte Anordnung des Diamants ermöglicht es, zu erhalten:

- ausgezeichnete Schnittleistung und -geschwindigkeit
- ausgezeichnete Standzeit und Schnittbeständigkeit auf allen Baumaterialien und maximale Leistung beim Schneiden besonders schwierig zu bearbeitender Materialien wie: sehr harte Steine und Granite; intensiv armerter Beton.



			 (MM)				
SAITDIAM-LA	TD	115 x 2,2 x 22,23	10	89110	stock	13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	TD	125 x 2,2 x 22,23	10	89111	stock	12.250	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	TD	230 x 2,4 x 22,23	10	89113	stock	6.650	1 (1x1)



### GT TOP

GRANITO / GRANITE / GRANIT  
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ  
PORFIDO / PORPHYRY / PORPHYRE

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Turbo-Segmenten auf TOP-Niveau für aggressives und schnelles Trennen von Beton mit intensiver Bewehrung, Granit und sehr harten Steinen. Scheibe mit ausgezeichneter Trennfähigkeit und langer Standzeit.

			 (MM)				
SAITDIAM-LA	GT	230 x 2,4 x 22,23	10	89400	stock	6.650	1 (1x1)

# SAITDIAM-LA

## Diamanttrennscheiben - LASER



### LP PREMIUM

**GRANITO / GRANITE / GRANIT**  
**CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ**

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau zum Trennen von Granit, Porphyrt, Hartgestein und leichtem armiertem Beton. Scheibe mit langer Standzeit.







			 (MM)				
SAITDIAM-LA	LP	115 x 2,2 x 22,23	7,5	97252	stock	13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LP	125 x 2,2 x 22,23	7,5	97253	stock	12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LP	230 x 2,4 x 22,23	7,5	97251	stock	6.650	1 (1x1)



### LV PREMIUM

**PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE**  
**CALCESTRUZZO / CONCRETE / BÉTON**  
**GRANITO / GRANIT / GRANITE**

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau zum Trennen von Baumaterial und Steinen mit verschiedener Härte. Schnelle Trennscheibe.

			 (MM)				
SAITDIAM-LA	LV	115 x 2,2 x 22,23	7	89100	stock	13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LV	125 x 2,2 x 22,23	7	89109	stock	12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LV	230 x 2,4 x 22,23	7	89102	stock	6.650	1 (1x1)



### LS

**EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX**

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten für den Schnitt von Nuten auf Baumaterialien.

			 (MM)				
SAITDIAM-LA	LS	150 x 2,4 x 22,23	10	89600	stock	10.500	2 (2x1)

# SAITDIAM-LA







Diamanttrennscheiben - LASER



## LU UNIVERSAL

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten für den UNIVERSAL-Einsatz beim Trennen von Ziegeln und Baumaterialien.

								
SAITDIAM-LA	LU	115 x 2,2 x 22,23	7	97400	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LU	125 x 2,2 x 22,23	7	97401	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LU	230 x 2,4 x 22,23	7	97403	stock		6.650	1 (1x1)

# SAITDIAM-SE






Diamanttrennscheiben - GESINTERTE SEGMENTE



## SE UNIVERSAL

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Scheibe mit gesinterten Segmenten für den UNIVERSAL-Einsatz beim Trennen von Ziegeln und Baumaterialien.

								
SAITDIAM-SE	SE	115 x 1,6 x 22,23	7	97451	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-SE	SE	125 x 1,6 x 22,23	7	97452	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-SE	SE	230 x 2,3 x 22,23	7,5	97454	stock		6.650	1 (1x1)






# SAITDIAM-EB

## Diamanttrennscheiben - SPEZIELLE ANWENDUNGEN



MARMO / MARBLE / MARBRE

Professionelle galvanisch gebundene Scheibe zum Trockenschnitt von Marmor.




							
SAITDIAM-EB	ED	115 x 2,2 x 22,23	92499	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	115 x 2,2 - M 14 F*	92505	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	125 x 2,2 x 22,23	92500	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	125 x 2,2 - M 14 F*	92506	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	180 x 2,8 x 22,23	92501	stock		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-EB	ED	230 x 2,8 x 22,23	92502	stock		6.650	1 (1x1)

\* F = mit Flansch



MARMO / MARBLE / MARBRE

Professionelle galvanisch gebundene Scheibe zum Trennen und leichten Entgraten von Marmor. Zum Trockeneinsatz.

							
SAITDIAM-EB	ED C	125 x 2,2 - M 14 F*	92509	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED C	230 x 2,8 - M 14 F*	92510	stock		6.650	1 (1x1)

\* F = mit Flansch



# SAITDIAM-EB




## Diamanttrennscheiben - SPEZIELLE ANWENDUNGEN



UN 

PIETRA / STONE / PIERRE

Schleifscheibe mit Diamantzähnen, hergestellt mit patentierter Technologie, speziell für universelles Trennen aller Keramik- und Steinmaterialien (nicht anspruchsvolle Teile). **Produkt für nicht intensive Verarbeitung.**

							
SAITDIAM-EB	UN	115 x 2,2 x 22,23	89550	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-EB	UN	230 x 2,8 x 22,23	89551	stock		6.650	1 (1x1)



VR 

VETRORESINA / FIBER GLASS / FIBRE DE VERRE

Professionelle Schleifscheibe mit Diamantzähnen, die mit patentierter Technologie hergestellt werden, speziell für das Trennen von Glasfaser- und Verbundmaterialien. Sehr präziser Feinschliff ohne Ausbrüche.

							
SAITDIAM-EB	VR	115 x 1,4 x 22,23	97200	stock		13.300	1 (1x1)



GH 

GHISA / CAST IRON / FONTE

Professionelle Schleifscheibe mit Diamantzähnen, die mit patentierter Technologie hergestellt werden, speziell für das Trockentrennen von Gusseisen. Sehr präziser Feinschliff ohne Ausbrüche.

							
SAITDIAM-EB	GH	230 x 3,4 x 22,23	92508	stock		6.650	1 (1x1)







# SAITDIAM-LA

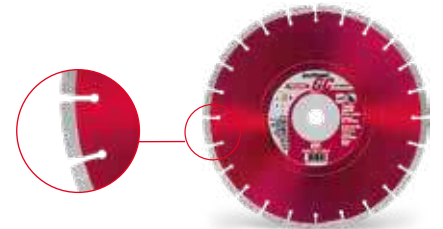
Diamanttrennscheiben - Ø mm 300-350-400 / LASER



**ASFALTO / ASPHALT / ASPHALTE**

Professionelle Schleifscheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau für Nassschnitt von Asphalt. Die Scheibe ist mit Verschleißschutz-Segmenten, die das Stammblatt schützen, und Bohrung für Mitnehmerstift ausgestattet.

			 (MM)				
SAITDIAM-LA	AS	300 x 2,8 x 25,4	8	92599	stock	4.050	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	AS	350 x 3,2 x 25,4	8	92600	stock	3.450	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	AS	400 x 3,6 x 25,4	8	92601	stock	3.050	1 (1x1)



**TAGLIO GIUNTI / JOINT CUTTER / COUPE DE JOINTES  
CEMENTO FRESCO / GREEN CONCRETE / BÉTON FRAIS**

Professionelle Schleifscheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau für Nassschnitt von Zementverbindungen. Die Scheibe ist mit Verschleißschutz-Segmenten, die das Stammblatt schützen, und Bohrung für Mitnehmerstift ausgestattet.

			 (MM)				
SAITDIAM-LA	GC	300 x 2,8 x 25,4	8	92699	stock	4.050	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	GC	350 x 2,8 x 25,4	8,5	92700	stock	3.450	1 (1x1)



# SAITDIAM-LA

Diamanttrennscheiben - Ø mm 300-350-400 / LASER



PIETRA / STONE / PIERRE  
EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau zum Nass- und Trockenschnitt von Granit, Beton und Baumaterial. Scheibe mit schneller Trennfähigkeit und langer Standzeit.

SAITDIAM-LA	PR	300 x 2,8 x 25,4	8	89204	stock	5.100	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	PR	350 x 3,2 x 25,4	8	89205	stock	4.400	1 (1x1)



PIETRA / STONE / PIERRE  
EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Schleifscheibe mit lasergeschweißten Segmenten für den UNIVERSALEN Einsatz für Nass- und Trockenschnitt von Granit, Beton und Baumaterial. Schnelle Trennscheibe.

SAITDIAM-LA	SD	300 x 2,8 x 25,4	7	89254	stock	5.100	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	SD	350 x 3,2 x 25,4	7	89255	stock	4.400	1 (1x1)






# SAITDIAM-TA

## Diamanttopfscheiben zum Schleifen



MARMO / MARBLE / MARBRE  
GRANITO / GRANITE / GRANIT



Diamanttopfscheibe zum Schleifen von Marmor und Granit. Trocken- und Nassschliff. Empfohlene Geschwindigkeit: 3.000-4.000 RPM.

<b>PR</b>		<b>PREMIUM</b> Turbo Rand	Ø 100 - M 14	89700	stock	6.000	3.000-4.000	1 (1x1)
<b>AL</b>		<b>PREMIUM</b> LEGGERA Turbo Rand	Ø 100 - M 14	89702	stock	6.000	3.000-4.000	1 (1x1)
<b>GP</b>		<b>GENERAL PURPOSE</b> Segmentierter Rand	Ø 100 - M 14	89703	stock	6.000	3.000-4.000	1 (1x1)



EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Diamanttopfscheibe für den UNIVERSAL-Einsatz beim Schleifen von Ziegeln und Baumaterialien. Trocken- und Nassschliff. Max Geschwindigkeit 12.250 RPM.

<b>PR</b>		<b>PREMIUM</b> Segmentierter Rand	Ø 125 x 22,23	89704	stock	12.250	1 (1x1)
<b>GP</b>		<b>GENERAL PURPOSE</b> Segmentierter Rand	Ø 125 x 22,23	89705	stock	12.250	1 (1x1)

# SAIT QUICK

## Diamantwerkzeuge für Trockenbohrung








**SAIT QUICK TOP**  SEHR GUTE LEISTUNG  HERVORRAGENDE LEISTUNG

Professionelle Diamantbohrer mit langer Standzeit. Der Bohrkranz wurde mit neuester Vakuumlötl-Technologie und Diamant-Beschichtung hergestellt.

- Geeignet für Trockenbohren (nicht für Schlagbohrer geeignet).
- Geeignet für Löcher mit 5 mm bis 14 mm Durchmesser.
- In Blisterverpackungen, Einzelverpackung.

### ANWENDUNGEN

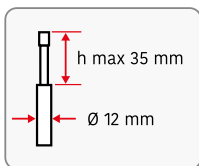
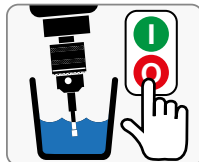
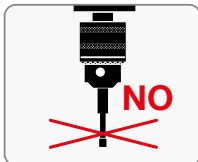
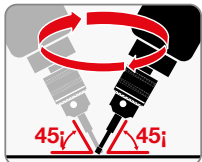
- FEINSTEINZEUG
- EINBRAND-, ZWEIBAND- UND GLASFLIESEN
- MARMOR
- GRANIT UND NATURSTEIN

						
SAIT QUICK	TP	Ø 5 mm	97551	stock	1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 6 mm	97552	stock	1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 8 mm	97553	stock	1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 10 mm	97554	stock	1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 12 mm	97555	stock	1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 14 mm	97556	stock	1.700	1.500



VERKAUFSEINHEIT

Mindestens 3 Stk. zur Auswahl aus den obigen Codes.



# SAIT QUICK

## Diamantwerkzeuge für Trockenbohrung



### SAIT QUICK UNIVERSAL



HERVORRAGENDE  
LEISTUNG



SEHR GUTE  
LEISTUNG






SELBSTSCHMIEREND

Universelle Diamantbohrer. Der Bohrkranz wurde mit neuester Vakuumlötl-Technologie und Diamant-Beschichtung hergestellt.

- Geeignet für Trockenbohren (nicht für Schlagbohrer geeignet).
- Geeignet für Löcher mit 6 mm bis 12 mm Durchmesser.
- In Blisterverpackungen, Einzelverpackung.

#### ANWENDUNGEN

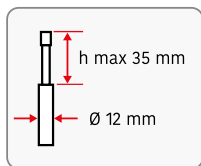
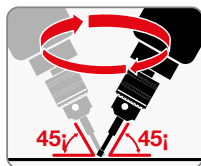
- FEINSTEINZEUG
- EIN- UND ZWEIBRANDFLIESEN
- MARMOR UND MARMOR-FLIESEN

						
SAIT QUICK	UN	Ø 6 mm	97557	stock	1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 8 mm	97558	stock	1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 10 mm	97559	stock	1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 12 mm	97560	stock	1.700	1.500



VERKAUFSEINHEIT

Mindestens 3 Stk. zur Auswahl aus den obigen Codes.



SAIT QUICK KIT

Zusammensetzung des Kits:  
1 Stck. pro Typ

97561

stock

1 (4 pz.)



### SAIT QUICK UNIVERSAL



Bohrer zum professionellen Einsatz, für diejenigen, die präzise und saubere Löcher bohren müssen ohne Ausbrüche um den Lochrand herum. Hervorragend geeignet zum Bohren von extrem harten Materialien und Fliesen - auch mit großen Stärken - aus Feinsteinezeug, Marmor und Granit.






Der M14-Anschluss ermöglicht die Befestigung des Werkzeugs auf Winkelschleifern.

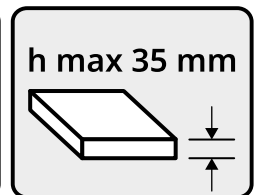
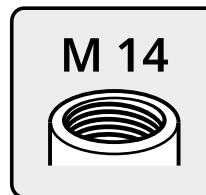
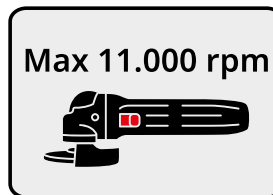
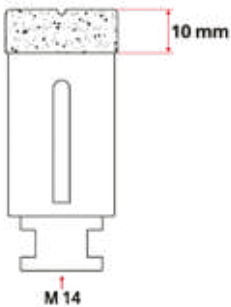
Hochwertige Diamanten, die durch Hartlöten auf den Körper aus einer zähen Legierung aufgebracht werden, um ein schnelles Schneiden und eine maximale Lebensdauer des Werkzeugs zu gewährleisten.

Trocken- und Nasseinsatz.

#### ANWENDUNGEN

- FEINSTEINZEUGEINBRAND UND
- FEINSTEINZEUGZWEIBAND
- MARMOR
- GRANIT UND NATURSTEIN

			ANSCHLUSS				
SAIT QUICK	UN	Ø 20 mm	M14	97562	stock	11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 25 mm	M14	97563	stock	11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 30 mm	M14	97564	stock	11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 35 mm	M14	97565	stock	11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 40 mm	M14	97566	stock	11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 45 mm	M14	97569	stock	11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 50 mm	M14	97567	stock	11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 60 mm	M14	97568	stock	11.000	1 (1x1)

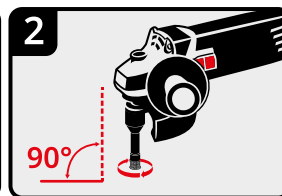
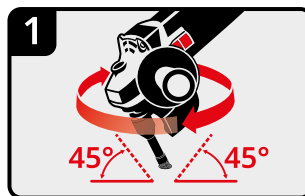


#### VERWENDUNGSHINWEISE

Beginnen Sie das Bohren mit einem Winkel von 45° und kreisförmigen Bewegungen und steigern Sie den Winkel allmählich auf 90°.

Drücken Sie das Werkzeug nicht mit Gewalt in den Schnitt.

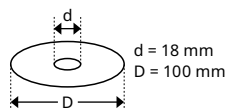
Wenn das Werkzeug nicht schneidet, ist es abgenutzt, auch wenn die Größe konstant geblieben ist.










# SAITDIAM D-VEL

## Klett-Diamantscheiben

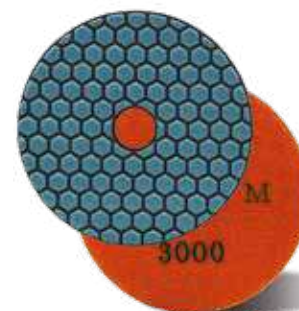


### 100 D (DRY)

Klett-Diamantscheiben, hohe Leistung für die Verarbeitung von Granit, Marmor, Naturstein. Trockeneinsatz. Bei der Bearbeitung von weißem Marmor und hellen Materialien können die Scheiben bei trockenem Gebrauch Flecken verursachen; daher wird eine nasse Verwendung empfohlen. Empfohlene Drehzahl: 2.000 - 2.500 RPM. Max Geschwindigkeit 4.000 RPM.






								
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	50	89658	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	100	89659	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	200	89660	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	400	89661	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	800	89662	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	1500	89663	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	3000	89664	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	B BU	89665	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	N BU	89667	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

B BU Helle Materialien  
N BU Dunklere Materialien



### 100 SD (SUPER DRY)

Klett-Diamantscheiben, hohe Leistung für den Feinschliff von weißem Marmor und hellen Steinmaterialien. Trockeneinsatz. Empfohlene Drehzahl: 2.000 - 2.500 RPM. Max Geschwindigkeit 4.000 RPM.

								
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	800	89670	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	1500	89669	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	3000	89668	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

#### HINWEISE ZUR VERWENDUNG

Bei der Verarbeitung mit weißem Marmor und hellen Steinmaterialien die Scheiben vom Typ DRY in den Körnungen

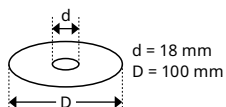
50 100 200 400

verwenden, dann die Verarbeitung mit Scheiben vom Typ DRY

**B BU** abschließen






# SAITDIAM D-VEL

## Klett-Diamantscheiben



### 100 W (WET)





Klett-Diamantscheiben, hohe Leistung für die Verarbeitung von Granit, Marmor, Naturstein. Nasseneinsatz. Empfohlene Drehzahl: 2.000 - 2.500 RPM. Max Geschwindigkeit 4.000 RPM.

								
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	50	89650	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	100	89651	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	200	89652	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	400	89653	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	800	89654	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	1500	89655	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	3000	89656	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	B BU	89657	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	W	N BU	89666	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

B BU Helle Materialien  
N BU Dunklere Materialien

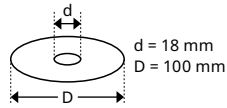


## SAITDIAM PAD

			GEWINDE				
SAITDIAM PAD	ø 100	HARD	M14	99640	stock		1
SAITDIAM PAD	ø 100	MEDIUM	M14	99637	stock		1
SAITDIAM PAD	ø 100	SOFT	M14	99641	stock		1

# SAITDIAM D-VEL

Klett-Diamantscheiben



## STARTER KIT

Jedes der 3 Starter KITS enthält das komplette Sortiment an Klett-Diamantscheiben.

ZUSAMMENSETZUNG DES KITS:  
1 STK. PRO KORNGRÖSSE

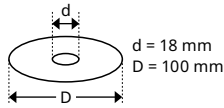


<p><b>SAITDIAM D-VEL 100 D KIT (KIT DRY)</b></p>	<p>D</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>50</li> <li>100</li> <li>200</li> <li>400</li> <li>800</li> <li>1500</li> <li>3000</li> <li>B BU</li> <li>N BU</li> </ul>	<p>89672</p>	<p>stock</p>		<p>1 (9 pz.)</p>
<p><b>SAITDIAM D-VEL 100 SD KIT (KIT SUPER DRY)</b></p>	<p>D + SD + D</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>50</li> <li>100</li> <li>200</li> <li>400</li> <li>800</li> <li>1500</li> <li>3000</li> <li>B BU</li> </ul>	<p>89673</p>	<p>stock</p>		<p>1 (8 pz.)</p>
<p><b>SAITDIAM D-VEL 100 W KIT (KIT WET)</b></p>	<p>W</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>50</li> <li>100</li> <li>200</li> <li>400</li> <li>800</li> <li>1500</li> <li>3000</li> <li>B BU</li> <li>N BU</li> </ul>	<p>89671</p>	<p>stock</p>		<p>1 (9 pz.)</p>



# SAITDIAM D-VEL

## Klett-Diamantscheiben



### 4-STEP-KIT



Kit mit Klett-Diamantscheiben, ideal für einen Zyklus von nur 4 Arbeitsschritten zum schnellen und präzisen Polieren; diese Lösung vereinfacht und optimiert den Bearbeitungsprozess erheblich und führt zu einer Steigerung der Zyklusleistung. Aggressive und langlebige Scheiben, aus Verbundmaterial mit hochwertigem Diamantpulver. Hervorragend geeignet, um den Glanz von Marmor wiederherzustellen.

Empfohlene Drehzahl: 2.000 - 2.500 RPM. Max Geschwindigkeit 4.000 RPM.

Das Kit enthält 4 Klett-Diamantscheiben, um in wenigen Arbeitsschritten, einfach und effizient hervorragende Ergebnisse zu erzielen.

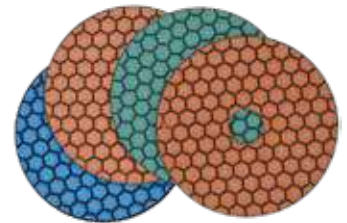
#### ANWENDUNGEN

- GRANIT
- ZEMENT
- MARMOR
- NATURSTEIN
- FLIESEN

### 4-STEP-KIT DRY



Hohe Leistung für die Bearbeitung von Granit, Marmor, Naturstein. Trockeneinsatz. Bei der Bearbeitung von weißem Marmor und hellen Materialien können die Scheiben bei trockenem Gebrauch Flecken verursachen; daher wird eine nasse Verwendung empfohlen.



ZUSAMMENSETZUNG DES KITS:  
1 STK. PRO TYP



SAITDIAM D-VEL 100 D KIT 4  
(KIT DRY)

D	0
	1
	2
	3

89675

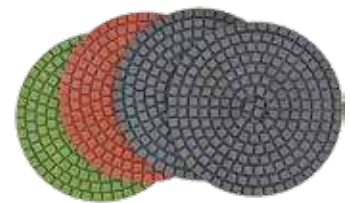
stock

1 (4 pz.)

### 4-STEP-KIT WET



Hohe Leistung für die Bearbeitung von Granit, Marmor, Naturstein. Nasseneinsatz.



ZUSAMMENSETZUNG DES KITS:  
1 STK. PRO TYP



SAITDIAM D-VEL 100 W KIT 4  
(KIT WET)

W	0
	1
	2
	3

89676

stock

1 (4 pz.)



## BU TURBO

MATTONI - LATERIZI / BUILDING MATERIALS  
MATERIAUX / LADRILLOS

**GESCHLOSSENER RAND. Turbo.**  
Trocken- und Nassschnitt.

### ANWENDUNGEN

- ZEMENT
- ZIEGEL
- ZIEGELSTEINE

							
PLANET-DIAM	BU	Ø 115 x 1,9 x 22,23	89800	stock		13.300	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BU	Ø 125 x 1,9 x 22,23	89806	stock		12.250	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BU	Ø 230 x 2,5 x 22,23	89801	stock		6.650	5 (5x1)







PIASTRELLE - CERAMICA  
TILE - CERAMIC

## BC TILE

**GESCHLOSSENER RAND.**  
Trocken- und Nassschnitt.

### ANWENDUNGEN

- KERAMISCHE MATERIALIEN
- FLIESEN

							
PLANET-DIAM	BC	Ø 115 x 1,9 x 22,23	89850	stock		13.300	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BC	Ø 125 x 1,9 x 22,23	89805	stock		12.250	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BC	Ø 230 x 2,3 x 22,23	89802	stock		6.650	5 (5x1)








MATTONI - LATERIZI / BUILDING MATERIALS  
MATERIAUX / LADRILLOS

## BS

**GESINTERTE SEGMENTE.**  
Trocken- und Nassschnitt.

### ANWENDUNGEN

- ZEMENT
- ZIEGEL
- ZIEGELSTEINE

							
PLANET-DIAM	BS	Ø 115 x 1,6 x 22,23	89900	stock		13.300	10 (10x1)
PLANET-DIAM	BS	Ø 230 x 2,5 x 22,23	89901	stock		6.650	5 (5x1)



**BÜRSTEN**









# Bürsten

## Index



Technische Hinweise.

283

### METALLBÜRSTEN



Topfbürsten.

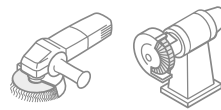


**SM-TA**

284



Rundbürsten.



**SM-CR**

285



Kegelbürsten.

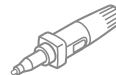


**SM-CO**

286



Rundbürsten mit Schaft.

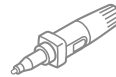


**SG-CR**

287



Pinselfürsten.

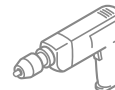


**SG-FR**

288



Bürsten mit Schaft für Bohrer.



**SE-TA**

289

**SE-CR**

289

**SE-FR**

289



Handbürsten.



**SM-MU**

290

**SM-MA**

290

### NYLON-BÜRSTEN



Topfbürsten.



**SN-TA**

291



Rundbürsten.

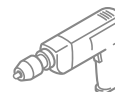


**SN-CR**

292



Bürsten mit Schaft für Bohrer.



**SN-TA**

292

**SN-CR**

292



Handbürsten.



**SN-MU**

292





# Bürsten

SAIT wartet mit einer breiten Palette an Bürsten auf, die für die unterschiedlichsten Bearbeitungsanforderungen entwickelt wurden. Das Angebot umfasst Bürsten mit unterschiedlichen Formen (Topfbürsten, Rundbürsten, Kegelbürsten, mit Schaft und für die manuelle Verwendung) und aus verschiedenen Materialien (Stahl, Edelstahl, Messing und Nylon-Schleifbürsten).

---

<b>Produktlinien</b>	<b>SM</b>	Metallbürsten für Winkelschleifer, stationäre Maschinen oder zum manuellen Einsatz.
	<b>SG</b>	Metallbürsten mit Schaft für elektrische oder pneumatische Maschinen.
	<b>SE</b>	Metallbürsten mit Schaft für Bohrmaschinen.
	<b>SN</b>	Nylon-Topfbürsten für Winkelschleifer, mit Schaft für Bohrmaschinen oder zum manuellen Einsatz.

---

<b>Formen</b>	<b>TA</b>	Topfbürste
	<b>CR</b>	Rundbürste
	<b>CO</b>	Kegelbürste
	<b>FR</b>	Pinselbürste
	<b>MU</b>	Handbürste zum universellen Einsatz
	<b>MA</b>	Handbürste zum professionellen Einsatz

---

## Hinweise zur Verwendung

Um die beste Leistung einer Bürste zu erzielen, ist es notwendig, den Arbeitsdruck zu regeln, damit eine Überhitzung der Drähte bis zu ihrem frühen Bruch vermieden wird.

---

## Richtlinien

Die Bürsten werden gemäß der Norm UNI EN 1083 geprüft, die die Sicherheitsanforderungen für die Herstellung und Verwendung von Bürsten definiert.





## METALL-TOPFBÜRSTEN



### SM-TA TOP LINE



#### UNGEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Lange Standzeit. Für leichte Schrubarbeiten und Reinigung bei Rost und Rohrenden.

#### ANWENDUNGEN

■ MITTEL BIS LEICHT FÜR ROST- UND LACKENTFERNUNG

	BÜRSTEN-Ø MM	GEWINDE	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-TA	65	M14	STEEL	0,30	12.500	97700	stock	6 (6x1)
SM-TA	80	M14	STEEL	0,30	12.500	97704	stock	6 (6x1)
SM-TA	100	M14	STEEL	0,30	8.500	97701	stock	6 (6x1)
SM-TA	125	M14	STEEL	0,30	6.500	97702	stock	6 (6x1)
SM-TA	65	M14	INOX	0,30	12.500	97703	stock	6 (6x1)
SM-TA	80	M14	INOX	0,30	12.500	97708	stock	6 (6x1)

### SM-TA TOP LINE



#### GEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. M 14 Gewinde. Lange Standzeit. Ausgezeichnete Reinigungswirkung mit Entfernung von Schlacke, Rost, Kalamin und Zunder.

#### ANWENDUNGEN

■ AGGRESSIV FÜR DIE ENTFERNUNG VON SCHLACKE UND ZUNDER



Hinweis: SM-TA Ø 100 mm ist ein Produkt, das mit einem Stützring ausgestattet ist, der entfernt werden kann, um ein paar Zentimeter mehr Draht zu verwenden.

	BÜRSTEN-Ø MM	GEWINDE	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	ZÖPFE (STÜCK)	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-TA	65	M14	STEEL	0,50	18	12.500	97707	stock	6 (6x1)
SM-TA	100	M14	STEEL	0,50	26	8.500	97705	stock	6 (6x1)
SM-TA	65	M14	INOX	0,50	18	12.500	97706	stock	6 (6x1)

STEEL: Stahl  
INOX: Edelstahl



## METALL-RUNDBÜRSTEN



### SM-CR TOP LINE



#### GEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. Lange Standzeit. Hohe Reinigungskapazität. Der Ø 178 ist besonders geeignet für die Reinigung von Pipelineschweißnähten.

#### ANWENDUNGEN

■ AGGRESSIV ZUR ENTFERNUNG VON ROST, ZUNDER UND SCHWEISSNÄHTEN

	BÜRSTEN-Ø MM	BOHRUNG-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	ZÖPFE (STÜCK)	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CR	115x12	22,2	STEEL	0,50	20	12.500	97752	stock	5 (5x1)
SM-CR	125x13	22,2	STEEL	0,50	20	12.500	97753	stock	5 (5x1)
SM-CR	115x12	22,2	INOX	0,50	20	12.500	97755	stock	5 (5x1)



#### ANWENDUNGEN

■ SPEZIELL FÜR DIE REINIGUNG VON SCHWEISSNÄHTEN BEI DER PIPELINE-VERLEGUNG

	BÜRSTEN-Ø MM	BOHRUNG-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	ZÖPFE (STÜCK)	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CR	178x6	22,2	STEEL	0,50	76	9.000	97754	stock	5 (5x1)

### SM-CR TOP LINE



#### UNGEZOPFTER DRAHT.

Für stationäre Maschinen. Lange Standzeit. Für leichte Schrubarbeiten und Reinigung bei Rost und Rohrenden.

#### ANWENDUNGEN

■ MITTEL BIS LEICHT, ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, REINIGEN UND AUFRÄUHEN VON OBERFLÄCHEN

Jede einzelne Bürste ist mit Adaptern ausgestattet, die die Montage auf Wellen mit den Durchmessern 13 - 15 - 16 - 19,05 - 20 - 22,23 - 25,4 - 32 mm ermöglichen.

	BÜRSTEN-Ø MM	BOHRUNG-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CR	150	18	STEEL	0,30	6.000	97750	stock	5 (5x1)
SM-CR	200	20	STEEL	0,30	4.500	97751	stock	5 (5x1)







## METALL-KEGELBÜRSTEN



### SM-CO TOP LINE



#### UNGEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Lange Standzeit. Für leichte Schrubarbeiten und Reinigung bei Rost und Rohrenden.

#### ANWENDUNGEN

■ MITTEL BIS LEICHT FÜR ROST- UND LACKENTFERNUNG

	BÜRSTEN-Ø MM	GEWINDE	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CO	100	M14	STEEL	0,35	12.500	97800	stock	6 (6x1)
SM-CO	120	M14	STEEL	0,35	12.500	97804	stock	6 (6x1)
SM-CO	90	M14	INOX	0,30	12.500	97803	stock	6 (6x1)

### SM-CO TOP LINE



#### GEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Lange Standzeit. Hohe Reinigungsleistung.

#### ANWENDUNGEN

■ AGGRESSIV FÜR DIE ENTFERNUNG VON SCHLACKE, ZUNDER UND SCHWEISSNAHTREINIGUNG



	BÜRSTEN-Ø MM	GEWINDE	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	ZÖPFE (STÜCK)	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CO	100	M14	STEEL	0,50	18	12.500	97801	stock	6 (6x1)

STEEL: Stahl  
INOX: Edelstahl



## METALL-RUNDBÜRSTEN MIT SCHAFT



### SG-CR TOP LINE



#### UNGEZOPFTER DRAHT.

Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

■ ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, ROST, LACKE UND AUFRÄUHEN VON OBERFLÄCHEN VOR DEM LACKIEREN

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM				
SG-CR	70	6	STEEL	0,30	15.000	97720	stock	10
SG-CR	70	6	INOX	0,30	15.000	97721	stock	10
SG-CR	80	6	INOX	0,30	15.000	97723	stock	10
SG-CR	100	6	INOX	0,30	10.000	97724	stock	10

### SG-CR TOP LINE

MAX 20.000 RPM



#### GEZOPFTER DRAHT.

Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit.

#### ANWENDUNGEN

■ REINIGUNG VON SCHWEISSNÄHTEN UND AGGRESSIVE ENTFERNUNG VON ROST UND VERKRUSTUNGEN

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	ZÖPFE (STÜCK)				
SG-CR	75	6	STEEL	0,50	15	20.000	97722	stock	10



STEEL: Stahl  
INOX: Edelstahl





## METALL-PINSELBÜRSTEN

### SG-FR TOP LINE MAX 18.000 RPM



#### UNGEZOPFTER DRAHT.

Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit. Reinigung von schwer zugänglichen Oberflächen wie Löchern.

#### ANWENDUNGEN

■ ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, SCHLACHEN- UND ROSTENTFERNUNG AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-FR	25	6	STEEL	0,35	18.000	97770	stock	10
SG-FR	18	6	INOX	0,30	18.000	97774	stock	10
SG-FR	28	6	INOX	0,30	18.000	97775	stock	10

### SG-FR TOP LINE



#### GEZOPFTER DRAHT.

Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit. Hohe Reinigungsleistung.

#### ANWENDUNGEN

■ ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, SCHLACHEN- UND ROSTENTFERNUNG AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	ZÖPFE (STÜCK)	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-FR	23	6	INOX	0,35	8	15.000	97776	stock	10
SG-FR	20	6	INOX	0,25	8	20.000	97777	stock	10
SG-FR	23	6	STEEL	0,25	8	20.000	97771	stock	10

### SG-FR TOP LINE MAX 18.000 RPM



#### UNGEZOPFTER DRAHT.

Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit. Reinigung von schwer zugänglichen Oberflächen wie Löchern.

#### ANWENDUNGEN

■ ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, SCHLACHEN- UND ROSTENTFERNUNG AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-FR	18	6	INOX	0,30	18.000	97772	stock	10
SG-FR	22	6	INOX	0,30	18.000	97773	stock	10

STEEL: Stahl  
INOX: Edelstahl



## METALLBÜRSTEN MIT SCHAFT FÜR BOHRER



### SE-TA PRO LINE

MAX 4.500 RPM



#### UNGEZOPFTER DRAHT.

Topfbürsten mit Schaft, aus ungezopftem Stahl.

#### ANWENDUNGEN

■ MITTELSCHWERE ANWENDUNGEN FÜR DAS ENTFERNEN VON ROST UND LACK

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SE-TA	50	6	STEEL	0,30	4.500	97850	stock	20
SE-TA	75	6	STEEL	0,30	4.500	97851	stock	20



### SE-CR PRO LINE

MAX 4.500 RPM



#### UNGEZOPFTER DRAHT.

Rundbürsten mit Schaft, aus ungezopftem Stahl.

#### ANWENDUNGEN

■ FÜR LEICHTE SCHRUPPARBEITEN, ENTFERNEN VON ROST, LACK UND AUFRAUEN VON OBERFLÄCHEN VOR DEM LACKIEREN

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SE-CR	50	6	STEEL	0,30	4.500	97900	stock	20
SE-CR	75	6	STEEL	0,30	4.500	97902	stock	20
SE-CR	100	6	STEEL	0,30	4.500	97901	stock	20



### SE-FR PRO LINE

MAX 4.500 RPM



#### UNGEZOPFTER DRAHT.

Pinselfürsten mit Schaft, aus ungezopftem Stahl.

#### ANWENDUNGEN

■ FÜR LEICHTE SCHRUPPARBEITEN, FÜR DAS ENTFERNEN VON SCHLACKEN UND ROST AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SE-FR	25	6	STEEL	0,30	4.500	97950	stock	20

STEEL: Stahl



## METALL-HANDBÜRSTEN



### SM-MU



Die hohe Dichte der Drähte ermöglicht einen größeren Druck auf die bearbeitete Stelle. Schmäler Kern für den leichteren Zugang in Nuten.

#### ANWENDUNGEN

■ UNIVERSELLER EINSATZ

	GESAMTLÄNGE MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM			
SM-MU	265	OT	0,30	97873	stock	12
SM-MU	265	INOX	0,30	97874	stock	12
SM-MU	380	OT	0,30	97872	stock	10

### SM-MA



Aggressiv, zur Beseitigung von Schweißschlacke und Verkrustungen.

#### ANWENDUNGEN

■ PROFESSIONELLE ANWENDUNG

	GESAMTLÄNGE MM	ANZ. REIHEN	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM			
SM-MA	295	3	STEEL	0,35	97820	stock	10
SM-MA	295	4	STEEL	0,35	97821	stock	10
SM-MA	295	5	STEEL	0,35	97823	stock	10
SM-MA	295	4	INOX	0,30	97822	W4	10



STEEL: Stahl  
INOX: Edelstahl  
OT: Messing





## NYLON-TOPFBÜRSTEN

### SN-TA NYLON LINE



Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Bürsten aus Nylonborsten und Siliziumkarbid-Schleifmittel. Lange Standzeit.



#### ANWENDUNGEN

■ ENTFERNEN VON LACK, FÜR DAS SCHLEIFEN VON FLACHEN UND UNREGELMÄSSIGEN OBERFLÄCHEN UND DIE RUSTIKALE GESTALTUNG VON HOLZ

	BÜRSTEN-Ø MM	GEWINDE	KÖRNUNG	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SN-TA	130x50	M14	C 46	2.500	41100	stock	2
SN-TA	130x50	M14	C 60	2.500	41101	stock	2
SN-TA	130x50	M14	C 80	2.500	41102	stock	2
SN-TA	130x50	M14	C 120	2.500	41103	stock	2



## NYLON-RUNDBÜRSTEN

### SN-CR NYLON LINE



Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Bürsten aus Nylonborsten und Siliziumkarbid-Schleifmittel. Lange Standzeit.



#### ANWENDUNGEN

■ ENTFERNEN VON LACK, SCHLEIFEN VON FLACHEN UND UNREGELMÄSSIGEN OBERFLÄCHEN, ZUM RUSTIKALEN GESTALTEN VON HOLZ (IN RICHTUNG DER MASERUNG), VERBINDEN VON KANTEN

	BÜRSTEN-Ø MM	GEWINDE	KÖRNUNG	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SN-CR	140x30	M14	C 60	2.500	41050	stock	2
SN-CR	140x30	M14	C 80	2.500	41051	stock	2
SN-CR	140x30	M14	C 120	2.500	41052	stock	2



## NYLON-TOPFBÜRSTEN MIT SCHAFT FÜR BOHRER

### SN-TA NYLON LINE MAX 4.500 RPM



Bürsten aus Nylonborsten und Siliziumkarbid-Schleifmittel.

#### ANWENDUNGEN

■ ENTFERNEN VON LACK UND KLEINEN ENTGRATEN, SCHLEIFEN VON FLACHEN UND UNREGELMÄSSIGEN OBERFLÄCHEN

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	KÖRNUNG				
SN-TA	50	6	RS (80)	4.500	41104	stock	10
SN-TA	75	6	RS (80)	4.500	41106	stock	10



### SN-CR NYLON LINE MAX 4.500 RPM



Bürsten aus Nylonborsten und Siliziumkarbid-Schleifmittel.

#### ANWENDUNGEN

■ ENTFERNEN VON LACK UND KLEINEN ENTGRATEN, SCHLEIFEN VON FLACHEN UND UNREGELMÄSSIGEN OBERFLÄCHEN

	BÜRSTEN-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	KÖRNUNG				
SN-CR	75	6	RS (80)	4.500	41053	stock	10
SN-CR	100	6	RS (80)	4.500	41055	stock	10



## NYLON-HANDBÜRSTEN

### SN-MU NYLON LINE



Bürsten mit Nylonborsten zur Reinigung und Gratentfernung auf empfindlichen Materialien wie Glas, Lexan, Plexiglas, Leiterplatten.

	GESAMTLÄNGE MM	DRAHT			
SN-MU	265	HARD	41151	stock	12



**POLIERSYSTEM, WERKZEUGE, ZUBEHÖR, DISPLAYS**







SAIT®

**SAIT**  
SAFETY, PERFORMANCE AND YOU





# Poliersystem

## Index



Schleifpasten.



298



Pads.

300

## SAITLAB Poliersystem



Mikrofasertücher.

301



Lammfellpad.

302



Dekontaminationsprodukte.

303

## Produkte für die MASKIERUNG und SCHUTZ



Abdeckband, Folie, Sitzabdeckung, Abdeckklebebänder.

304





## Werkzeuge und Zubehör

Index



*SAITmaster*



Pneumatischer Exzentrerschleifer.

**SAITMASTER 3 150x3 PN**  
**SAITMASTER 6 150x6 PN**

306  
306

*SAITplus 200*



Winkelpoliermaschine.

**SAITPLUS 200 EL**

307

*X-SPACE*



Exzenter-Polierschleifer.

**X-SPACE 21 180 EL S**

308

*VORTEX L*



Professionelle Sauger.

**VORTEX L 2400 AS**

310



## Malerzubehör

Index



311



## Displays und Rollenhalter

Index



312



## PASL10 BN

### Aggressive Schleifpaste, mittelgrobes Korn.

Einsatz für die Restaurierung von oxidierten, stark zerkratzten Originalfarben. Verwendung auf gut getrockneten frischen Lacken, die mit Körnung 1200-2000 geschliffen wurden. In Packungen à 500 g und 1 kg erhältlich.



PASL10 BN	500 g	70515	stock	4
PASL10 BN	1 kg	70500	stock	4

## PASL20 VR

### All-in-one-Schleifpolierpaste, mittelfeines Korn.

Einsatz für die Restaurierung von oxidierten, leicht zerkratzten Originalfarben. Verwendung auf gut getrockneten frischen Lacken, die mit Körnung 1500-3000 geschliffen oder mit Paste Typ PASL10 BN behandelt wurden. In Packungen à 500 g und 1 kg erhältlich.



PASL20 VR	500 g	70516	stock	4
PASL20 VR	1 kg	70501	stock	4

## PASL30 GB

### Anti-Hologramm-Schleifpolitur, sehr feines Korn.

Verwendung zum Entfernen von Hologrammen und Defekten, die durch frühere Anwendungen von Schleifpaste entstanden sind, und zum Entfernen kleiner Kratzer. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL30 GB	500 g	70517	stock	4

## PASL40 RO

### Schützende Schleifpolitur.

Zum manuellen oder maschinellen Einsatz. Zum Verleihen von Glanz, Tiefe und Schutz der Farbe. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL40 RO	500 g	70518	stock	4

## PASL42 NR

### Schützende schwarze Schleifpolitur.

Zum manuellen oder maschinellen Einsatz. Zum Verleihen von Glanz, Tiefe und Schutz der Farbe. Speziell für dunkle Lacke. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL42 NR	500 g	 70519	 stock	 4
-----------	-------	---	--	---

## PASL50 SP

### Extraschnelles Schutzpolierspray.

Gegen Fettschleier und Fingerabdrücke. Zum Verleihen von noch größerem Glanz, Tiefe und Schutz der Farbe. Antistatische Folienwirkung. Kann auf Kunststoff, Leder, Gummi und Glas verwendet werden. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL50 SP	500 g	 70520	 stock	 4
-----------	-------	---	--	---

## PASL60 SC

### Dekontaminierendes Reinigungsspray.

Entfettet, zerfällt und löst verschmutzende Materialien, die sich auf lackierten Oberflächen ablagern. Verwendung mit Dekontaminations- Scheibe oder Handschuh, um die Verwendung zu erleichtern, ohne die Eigenschaften zu beeinträchtigen. Kann auch als Kontrollspray zur Entfernung von Polierrückständen und zur Hervorhebung von Spuren und Markierungen verwendet werden, die während der Polierarbeiten hinterlassen wurden. Einfache Trocknung ohne Schimmer. Kann auf Kunststoff und Glas verwendet werden. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL60 SC	500 g	 70505	 stock	 4
-----------	-------	---	--	---

**WEIßES PAD**

Weißes Hartschaumstoffpad für aggressive Behandlung.

		STÜTZTELLER			
150 x 30 mm	ø 125 mm	70601	stock		2

**ORANGES PAD**

Oranges Schaumstoffpad mittlere Härte für Behandlungen mittlerer Intensität.

		STÜTZTELLER			
150 x 30 mm	ø 125 mm	70602	stock		2

**BLAUES PAD**

Blaues weiche Schaumstoffpad für die Entfernung von Hologrammen und Feinschliff.

		STÜTZTELLER			
150 x 30 mm	ø 125 mm	70603	stock		2

**SCHWARZES PAD**






Schwarzes weiche Schaumstoffpad für das Polieren, Feinschleifen und für die abschließende Schutzbearbeitung.

		STÜTZTELLER			
150 x 30 mm	ø 125 mm	70604	stock		2

**PAD-VEL**

Stützteller für 150x30 mm Pads.



		GEWINDE				
PAD-VEL	Ø 125	M14	8.800	99605	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	8.800	99644	stock	1

**WEIßES TUCH**

Weißes Mikrofasertuch 350 g, mit kratzfesten Nähten. Entfernung von Pastenresten.

	 40 x 40 cm	 70606	 stock	 10
---	---	--	--	---

**SCHWARZES TUCH**

Schwarzes Mikrofasertuch 350 g, mit kratzfesten Nähten. Entfernung von Pastenresten.

	 40 x 40 cm	 70607	 stock	 10
---	---	--	--	---

**GRAUES TUCH**

Graues doppelseitiges Mikrofasertuch 500 g, kurzfaserig zum Reinigen, langfaserig zum Trocknen. Entfernung von Pastenresten PASL60 SC.

	 40 x 40 cm	 70608	 stock	 10
---	---	--	--	---

**GELBES TUCH**


Gelbes Mikrofasertuch 1000 g, mit kratzfesten Nähten. Hohe Saugfähigkeit. Entfernung von Pastenresten PASL30 GB - PASL40 RO - PASL50 SP.

	 40 x 40 cm	 70609	 stock	 5
---	---	--	--	--



**LAMMFELLPAD**

Die Verwendung mit PASL20 VR-Paste wird empfohlen.

		STÜTZTELLER			
	150 x 30 mm	ø 125 mm	70605	stock	2

**PAD-VEL**

Stützteller für Lammfellpad.

		GEWINDE				
PAD-VEL	Ø 125	M14	8.800	99605	stock	1





### DEKONTAMINATIONSHANDSCHUH

Entfernt schnell Lackdämpfe, Baumharz, Eisenbahnstaub und -rost, Bremsstaub, industrielle Verunreinigungen, Insekten usw.  
**Hervorragendes Ergebnis bei Verwendung mit dem dekontaminierenden Reinigungsspray PASL60 SC.**



135 x 200 mm



70641



stock



1



### DEKONTAMINATIONSSCHEIBE

Entfernt schnell Lackdämpfe, Baumharz, Eisenbahnstaub und -rost, Bremsstaub, industrielle Verunreinigungen, Insekten usw.  
**Zur Verwendung mit dem dekontaminierenden Reinigungsspray PASL60 SC.**



150 x 10 mm



70610



stock



1

## PAD-VEL

Stützteller für Dekontaminationsscheibe.



Ø 125

GEWINDE

M14



99644



stock



1



### ABDECKBAND

Kompakte und flexible, selbstklebendes weißes Abdeck-Schaumdichtband, mit rundem Querschnitt. Besonders geeignet zum Abdecken aller Fahrzeurisse. Packung: 50 Meter Spenderbox bestehend aus 10 Rollen à 5 m.



13 mm x 50 m



70600



stock



1



### FOLIE

Polyethylenfolie, elektrostatisch, transparent, hohe Dichte, zum Abdecken, zum Schutz vor Lack und Überspritzen Karosserieteile, die nicht lackiert werden dürfen. Aufgespultes, gefaltetes Tuch 97x150 m. Abmessungen offen 4x150 m (Breite x Länge).



4 x 150 m



70611



stock



1



### SITZABDECKUNG

Bedruckter Sitzbezug aus widerstandsfähigem, weißem Polyethylen. Universale, für jeden Pkw geeignete Größe. Vorgeschnittene 50-Meter-Spule.



1 x 2 m



70618 °



stock







1 (50 pz.)



**PREMIUM PLUS**





Kleband aus Halbkrepppapier für die Maskierung im Industrie- und Automotive-Bereich bei mittlerer/hoher Temperatur, mit verlängerten Ofentrocknungszyklen (30 Minuten). Klebstoff: Naturkautschuk.

					
TAPE	18 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	70633	stock	48
TAPE	24 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	70634	stock	36
TAPE	36 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	70635	stock	24
TAPE	48 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	70636	stock	24



**WINNER**

Kleband aus Halbkrepppapier für die Maskierung im Industrie- und Automotive-Bereich bei mittlerer/niedriger Temperatur, mit kurzen Ofentrocknungszyklen. Klebstoff: Naturkautschuk.

					
TAPE	18 mm x 50 m	WINNER	70646	stock	48
TAPE	24 mm x 50 m	WINNER	70647	stock	36
TAPE	36 mm x 50 m	WINNER	70648	stock	24
TAPE	48 mm x 50 m	WINNER	70649	stock	24



## SAITMASTER 3 150x3 PN

Pneumatischer Hand-Exzentrerschleifer mit zentraler Absaugung. Für Feinschliffarbeiten mit Körnungen zwischen 320 und 3000. Der reduzierte Hub führt zu einem sehr hochwertigen Ergebnis, das die nachfolgenden Lackierphasen erleichtert und verbessert. Betriebsdruck: 6,2 bar/90 PSI.

	HUB-Ø MM	STÜTZTELLER-Ø MM	DREHZAHLREGELUNG	RPM	KG	Barcode	Truck	Box
SAITMASTER 3 150x3 PN	3	150 M8	•	0 ÷ 11.000	0,8	70000	stock	1

## SAITMASTER 6 150x6 PN

Pneumatischer Hand-Exzentrerschleifer mit zentraler Absaugung. Für maximale Wirksamkeit beim Ausgleichen von Spachtelmassen und entfernen von Lackschichten. Bis zu 20% wirksamer als ein 5 mm-Hub-Werkzeug. Der am besten geeignete Körnungsbereich liegt zwischen 80 und 320. Betriebsdruck: 6,2 bar/90 PSI.

	HUB-Ø MM	STÜTZTELLER-Ø MM	DREHZAHLREGELUNG	RPM	KG	Barcode	Truck	Box
SAITMASTER 6 150x6 PN	6	150 M8	•	0 ÷ 11.000	0,8	70001	stock	1

## Zubehör



### PAD-VEL

Stützteller zur Verwendung auf EXZENTERSCHLEIFER.

	Diagram	GEWINDE	Barcode	Truck	Box
PAD-VEL	Ø 150 F 7	5/16" - M8	99623	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F 7	5/16" - M8	99624	stock	1
PAD-VEL	Ø 150 F 8+1	5/16" - M8	99610	stock	1
PAD-VEL	Ø 150 F 15	5/16" - M8	99635	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F 15	5/16" - M8	99636	stock	1
PAD-VEL	Ø 150 MULTIFORO	M8	99652	stock	1
PAD-VEL	Ø 150 F MICRO <b>Адогмак</b>	5/16" - M8	99638	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150 F MICRO <b>Адогмак</b>	5/16" - M8	99642	stock	1

# SAITplus 200

## Winkelpoliermaschine



### SAITPLUS 200 EL

1.100 W/hp  
230 V / 50/60 HZ  
SHUKO TYPE C  
(CEE 7/17)

Winkelpoliermaschine. Ergonomischer Frontgriff für einen bequemen und sicheren Griff. Softstart. Sowohl links als auch rechts montierbarer Seitengriff. Doppelte Getriebeuntersetzung. Elektronische Drehzahlregelung. Leistungsstarke und leichte Maschine. Motor mit Epoxidharz geschützt. Isolierklasse: II.

	MAX. PAD-Ø MM	SPINDELARRETIERUNGSTASTE	SEITENGRIF	DREHZAHLELUNG	RPM	KG	70110	stock	1
SAITPLUS 200 EL	200 M14	•	•	•	750 ÷ 1.850	1,9	70110	stock	1

## Zubehör

Kohlebürste

70706	stock	10



### PAD-VEL

Stützteller für Winkelpoliermaschine.

	Ø	GEWINDE	99605	stock	1
PAD-VEL	Ø 125	M14	99605	stock	1
PAD-VEL	Ø 125 SOFT	M14	99644	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	M14	99613	stock	1



## X-SPACE 21 180 EL S

S500 W  
230 V / 50 HZ  
SHUKO TYPE C  
(CEE 7/17)

Poliermaschine mit großem Polierhub, für eine effektive Reduzierung der Gesamtpolierzeit. Bis zu 21 mm Hub für schnelle Brillanz und Farbtiefe.

- Elektronik mit Drehzahlleser, um die Geschwindigkeit bei allen Anwendungen konstant zu halten.
- Soft Start zur kontrollierten Beschleunigung und zur Verhinderung einer unbeabsichtigten Dispersion des Polierproduktes.
- Antispinning, um eine schnelle und unfreiwillige Rotation des Pads zu verhindern.
- Ergonomischer Frontgriff.
- Reduzierter Verbrauch dank des 500W-Motors.

Für alle Arten von Polierarbeiten auf allen Oberflächen geeignet: Restaurierung von vollständig katalysierten Lacken, Polieren und Retuschieren von frisch lackierten Oberflächen und Nachbearbeitungsarbeiten.

	PAD-Ø MM	STÜTZTELLER-Ø MM	HUB-Ø MM	DREHZAHLEGEUNG	RPM	KG	70100	stock	1
X-SPACE 21 180 EL S	180	150	21	•	2.000 ÷ 4.200	2,6	70100	stock	1

## Zubehör

Kohlebürste

70734	stock	10

## PAD-VEL

Stützteller für Exzenter-Polierschleifer.



PAD-VEL	Ø 150 MULTIFORO	M8	99652	stock	1

## 180x30 C COARSE








Hartes, BLAUES Schaumstoffpad für sehr aggressive Arbeitsschritte.

## 180x30 F FINE

Feines, GELBES Schaumstoffpad für mittelstarke Arbeitsschritte.

## 180x30 UF ULTRA FINE

Weiches, WEISSES Schaumstoffpad für Feinschliff und Detailing.

						
	COARSE	180 x 30 mm	70637	stock		2
	FINE	180 x 30 mm	70630	stock		2
	ULTRA FINE	180 x 30 mm	70638	stock		2







**VORTEX L 2400 AS**

1200 W  
 230 V / 50/60 HZ  
 SHUKO TYPE E+F  
 (CEE 7/17)

Professioneller Sauger mit der Möglichkeit, ein elektrisches Werkzeug (max. Leistung 2400 W) oder zwei pneumatische Werkzeuge anzuschließen. GRUNDAUSSTATTUNG:

- 1 5-m-langer Saugschlauch
- 1 vorderer Ansaugstutzen
- 1 Gummiklemme mit Luftregler
- 1 2-Wege-Anschluss
- 2 Polyester-Filter
- 1 Filterbeutel aus Vliesstoff
- 2 Vorderräder
- 1 Netzkabel

	 CM (HxLxP)	BEHÄLTERVOLUMEN	AUTOMATISCHE FILTERREINIGUNG	 KG			
VORTEX L 2400 AS	63,5 x 45 x 45	45 l	•	13,5	70004	stock	1

**Zubehör**

Kohlebürste

			
70733	stock		1

5-m-langer Saugschlauch

			
70708	stock		1

Vorderer Ansaugstutzen

			
70709	stock		1

Gummiklemme mit Luftregler

			
70710	stock		1

2-Wege-Anschluss

			
70738	stock		1

Polyester-Filter

			
70711	stock		1

Filterbeutel aus Vliesstoff

			
70712	stock		1 (5 pz.)







## MULTI MASK

Halbkrepp-Papierbänder mit Naturkautschukkleber und Harzen. Geeignet für die Verwendung mit allen Arten von Lacken, auch mit Wasserlacken. Geeignet zur Verwendung und Trocknung bei Raumtemperatur (empfohlen nicht unter 10°C). Kann manuell zerrissen werden. Ausgezeichnete Verankerung auf Holz, Glas, Kunststoff, Aluminium, Stahl, wasserlackierten oder emaillierten Oberflächen. Hinterlässt keine Klebstoffreste auf Oberflächen. Definierte Farbkonturen.

### ANWENDUNGEN

- MASKIERUNG
- DICHTUNG
- LEICHTE VERPACKUNGEN

					
MULTIMASK TAPE	18 mm x 50 m	DECO	70800	stock	48
MULTIMASK TAPE	24 mm x 50 m	DECO	70801	stock	36
MULTIMASK TAPE	29 mm x 50 m	DECO	70802	stock	40
MULTIMASK TAPE	36 mm x 50 m	DECO	70803	stock	24
MULTIMASK TAPE	48 mm x 50 m	DECO	70804	stock	24






## RAPID MASK

HDPE-Selbstklebenderolle; das Produkt garantiert ein perfektes Abdecken von Oberfläche aus jedmöglicher Stoffe beim Lackieren. Die im Produkt vorhandene elektrostatische Ladung erleichtert nämlich die Haftung und Anbringung durch leichten Druck. Die Klebeseite besteht aus einem Papierstreifen, der mit Naturkautschukkleber und Harzen imprägniert ist. Sie wird auch im Karosseriebau, im Baugewerbe und in der Industrie für Behandlungen bis zu mittleren Temperaturen verwendet.

### ANWENDUNGEN

- TROCKENBAU
- LACKIEREN
- BAUINDUSTRIE

					
RAPID MASK	50 cm x 20 m	HDPE	70805	stock	20
RAPID MASK	140 cm x 33 m	HDPE	70806	stock	10
RAPID MASK	270 cm x 16 m	HDPE	70807	stock	10



## GP

Wanddisplay bestehend aus Hakenstangen, 1 gefalteten Blechregal und einer Rollenhalterstruktur. Geeignet für Schleifscheiben, Fächerscheiben, Fiberscheiben, Scheiben aus Papier/Gewebe, Bänder für tragbare Maschinen, Bögen, Mini-Rollen und Zubehör. Das hintergrundbeleuchtete Schild mit LED-Beleuchtung kann über dem Display-Körper in der gewünschten Höhe angebracht werden.

	 CM (HxLxP)			
GP	210+223 x 93+104 x 50	97100 - 97101	stock	1



### REGAL FÜR GP-DISPLAY

Abgekantetes Blechregal.

 CM (LxP)			
96 x 36	97104	W4	1



### ROLLENHALTER FÜR GP-DISPLAY

Rollenhalterstruktur.

 CM (LxP)			
96 x 29	97105	W4	1



**RO**

Rollenhalter-Display, geeignet für 8 Rollen in verschiedenen Körnungen, in den Abmessungen in Höhe 115/120 mm x Länge 50/25 m. Wichtige Mess- und Abreissvorrichtung in der gewünschten Länge.

	 CM (HxLxP)			
RO	174 x 40 x 45	97111	stock	1



**EL**

Rollenhalter-Display, geeignet zur Aufnahme von 6 Rollen in verschiedenen Körnungen in den Höhen 115/120 mm x Länge 25/50 m. Ausgestattet mit selbstklebenden transparenten Preisetiketten. Montage auf feststellbaren Schwenkrädern.

	 CM (HxLxP)			
EL	145 x 45 x 50	97102	stock	1



## BODENSTÄNDER



Bodenständer für Scheiben. Aus Stahlblechen; die Vertikalstruktur ist zweigeteilt, der Boden besteht aus Blech und ist abnehmbar. Der Crowner besteht aus schlagfestem Kunststoff und liegt als Relief auf der Blechtafel auf. Der Ständer ist mit 12 Haken von 12 cm Länge für die Anzeige von Scheiben ausgestattet. Er ist für die Anzeige von Scheiben mit verschiedenen Durchmessern (mm 230-180-125-115) geeignet. Die Rückwand (aus Forex-Kunststoff) kann separat erworben werden, falls der Kunde den Ständer nicht an eine Wand lehnen möchte.



180 x 54 x 53



97121



stock



1



## RÜCKWAND FÜR BODENSTÄNDER



180 x 54



97122



stock



1



## TISCHSTÄNDER FÜR LOSE SCHEIBEN

Der Ständer ist aus Blech gefertigt. Die hinteren Füße sind ebenfalls aus Blech und mit der Struktur verschweißt. Die vordere Abdeckung besteht aus Forex-Kunststoff. Er ist mit 5 Haken von 12 cm Länge ausgestattet, in die die Scheiben eingelegt werden. Es wird bereits montiert geliefert; einfach die Haken montieren und die Produkte einlegen.



CM (HxLxP)  
40 x 37 x 25



97118



stock



1



## TISCHSTÄNDER FÜR SCHEIBEN

Ständer aus Forex. Er ist so konzipiert, dass sowohl Scheiben in der Blechdose als auch lose Scheiben ausgestellt werden können. Es sind zwei Metallstangenstützen, in die die Scheiben eingelegt werden können. Der Crowner ist aus Forex gefertigt. Er wird mit zwei Kunststoffpreisstiften am Ständer befestigt.



CM (HxLxP)  
32 x 15,5 x 30



97120



stock



1



SAFETY, PERFORMANCE AND **YOU**

**SAIT ABRASIVI S.p.A.**

Via Torino Pianezza, 20 - 10093 Collegno (TO) - Italy

Tel. +39-011.40.77.111 - Fax +39-011.40.77.233

uvitalia@sait-abr.com - uvestero@sait-abr.com

[www.sait-abr.com](http://www.sait-abr.com)