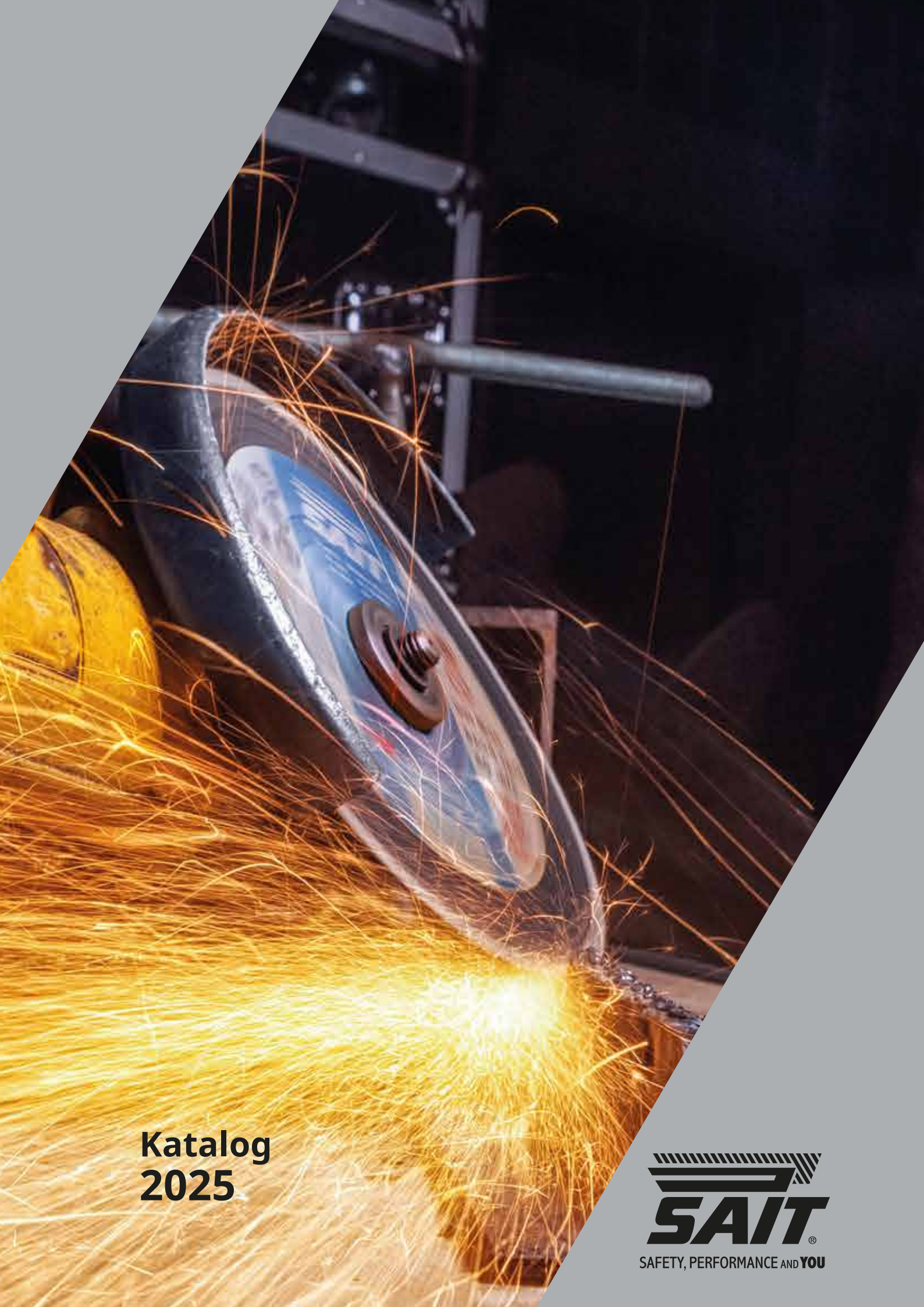




**Katalog
2025**


SAIT[®]
SAFETY, PERFORMANCE AND **YOU**





Index

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

TOP CERAMIC



BF - 27

TOP CERAMIC-DS

Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

24



BF - 42

TOP CERAMIC-DT

Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

24



BF - 41

TOP CERAMIC-TM

Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.

25



BF - 29

TOP CERAMIC-SAIT-tre

Verstärkte Schleifscheiben.

25



BF - 27

POWERMAX-DS

Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

26



BF - 42

POWERMAX-DT

Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

26



BF - 41

POWERMAX-TM

Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.

27



BF - 27

PREMIUM-DS

Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

28



BF - 42

PREMIUM-DT

Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

33



BF - 41

PREMIUM-TM

Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.

37



BF - 41

PREMIUM-PU

Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.

44



BF - 41

PREMIUM-TR

Scheiben zum Schienentrennen auf geführten Trennmaschinen mit Klemmvorrichtung - gerade.

44



BF - 41

PREMIUM-TF

Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.

45



BF - 29

PREMIUM-SAIT-tre

Verstärkte Schleifscheiben.

49



PREMIUM-SAITRIS

Verstärkte Schleifscheiben.

50



BF - 27

EK WINNER-DS

Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

52



BF - 42

EK WINNER-DT

Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

53



BF - 41

EK WINNER-TM

Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.

55



BF - 41

EK WINNER-TF

Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.

58



Index

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

PLANET



BF - 27

PLANET-DS

Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

59



BF - 42

PLANET-DT

Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.

60



BF - 41

PLANET-TM

Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.

61



BF - 41

PLANET-TF

Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.

62



V G

Schleifstifte mit Schaft.

63

Hartmetallfrässtifte.

64

SCHLEIFSCHEIBEN



SAITDISC / POWERMAX
Fiberscheiben.

73



SAITRON / SAITRON FV
Halbstarre Fiberscheiben
und Scheiben auf Glasfaser.

93



SAIT LOCK-SX
Schnellwechsel-Scheiben mit
Gewebeunterlage.

95



SAITLAM / POWERMAX / PLANET
Fächerscheiben.

97

VEL: mit klett haftender Velourbeschichtung

PRODUKTE MIT SCHLEIFGEWEBEUNTERLAGE



SAITOR-G
Fächerschleifer mit Schaft.

121



SAITOR-F
Fächerräder mit Flansch.

124



SAITEX-RI
Industrie-Rollen.

127



SAITEX-RE
Sparrollen.

132



SAITEX-RM
Mini-Rollen.

133



SAITEX-NC
Kurzabänder.

134



SAITEX-N
Bänder.

136



SAITEX-NL
Breitabänder.

141



SAITEX-MN
Standard-Hülsen.

142



SAITEX-MR
Verstärkte-Hülsen.

145



SAITEX-S
Bögen.

148



Index

PRODUKTE MIT SCHLEIFPAPIER-, NYLON, FOLIEUNTERLAGE



SAITAC-RI
Industrie-Rollen mit Papierunterlage. 155



SAITAC-RP
Rollen mit Papierunterlage für die Lederverarbeitung. 163



SAITAC RI-SOF
Industrie-Rollen mit Papierunterlage und Schaumstoffbeschichtung. 164



SAITAC RI-VEL
Industrie-Klettrollen mit Papierunterlage. 167



SAITAC-RM / SAITAC RM-VEL
Mini-Rollen und Klett-Mini-Rollen mit Papierunterlage. 169



FREE DUST R-VEL
Klettrollen mit Schleifnetzunterlage. 172



SAITAC-N
Bänder mit Papierunterlage. 173



SAITAC-NL / SAITAC-NL 5
Breitbänder mit Papierunterlage. 175



SAITAC-S
Bögen mit Papierunterlage. 177



SAITAC-B
Streifen mit Papierunterlage. 185



SAITAC B-VEL / AEROMAX B-VEL
Klettstreifen mit Papierunterlage. 185



SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL
Klettscheiben mit Papierunterlage. 189



FREE DUST D-VEL
Klettscheiben mit Schleifnetzunterlage. 205
217



FINEFLEX D-VEL
Klettscheiben mit Folieunterlage. 206



FINEFLEX S-VEL
Klettbögen mit Folieunterlage. 207



FILM D-VEL
Klettscheiben mit Folieunterlage. 208



SC D-VEL SOF
Klettscheiben mit Papierunterlage und Schaumstoffbeschichtung. 209



FOAM D-VEL
Strukturierte Klettscheiben. 210



SAITAC D-VEL / FREE DUST D-VEL
Klettscheiben für "Giraffe" Wand- und Deckenschleifer. 214



SAITAC T-VEL
Klettdreiecke mit Papierunterlage. 214



SAITEX D-VEL
Klettscheiben mit Gewebeunterlage. 223



SAITEX-DF / SAITAC-DF
Beidseitig bestreute Scheiben. 229



SAIT SCREEN-D
Scheiben mit Schleifnetzunterlage. 230



Index

VLIESPRODUKTE



SAITPOL S-TNT
Bögen.

236



SAITPOL R-TNT
Rollen.

237



SAITPOL D-VEL
Klettscheiben.

237



SAITPOL D-TNT
Scheiben.

238



SAITPOL-G / SAITPOL-F
Räder.

240



SAITPOL-GT / SAITPOL-FT / SAILAM-XP
Räder und Fächerscheiben mit
gemischter Aufbaustruktur.
Fächerscheiben aus SCM.

242



SAITLAM-XP LUX
Fächerscheiben aus Filz.

244



SAITPOL-UT / SAITPOL-DU / SAIT LOCK-UT
UNITIZED Scheiben.

245



SAITPOL-FV / SAITPOL D-STRIP
STRIP Scheiben.

247



SURFACE CONDITIONING (SCM)
Schnellwechsel-Schleifscheiben.
KORUND Schnellwechsel-Scheiben,
Scheiben und Bänder.

248



SAIT-FOAM / SAIT-BLOCK
Schleifmittel auf synthetischem Schwamm.

251

DIAMANTWERKZEUGE

Diamanttrennscheiben.

TURBO



SAITDIAM-TU	TREDI	259
SAITDIAM-TU	CP	259
SAITDIAM-TU	CV	260
SAITDIAM-TU	CC	260
SAITDIAM-TU	CU	260

Diamanttrennscheiben.

GESCHLOSSENER RAND



SAITDIAM-CT	JV	262
SAITDIAM-CT	GR	262
SAITDIAM-CT	JR	262
SAITDIAM-CT	QZ	263
SAITDIAM-CT	CR	263
SAITDIAM-CT	CS	263

Diamanttrennscheiben.

LASER



SAITDIAM-LA	TREDI	265
SAITDIAM-LA	GT	265
SAITDIAM-LA	LP	266
SAITDIAM-LA	LV	266
SAITDIAM-LA	LS	266
SAITDIAM-LA	LU	267

Diamanttrennscheiben.

**GESINTERTEN
SEGMENTEN**



SAITDIAM-SE	SE	267

Diamanttrennscheiben.

**SPEZIELLE
ANWENDUNGEN**



SAITDIAM-EB	ED / ED C	268
SAITDIAM-EB	UN	269
SAITDIAM-EB	VR	269
SAITDIAM-EB	GH	270

Diamanttrennscheiben.

**Ø mm 300 - 350 - 400 /
LASER**



SAITDIAM-LA	AS	271
SAITDIAM-LA	GC	271
SAITDIAM-LA	PR	272
SAITDIAM-LA	SD	272

Diamanttopfscheiben zum Schleifen.

TOPFSCHEIBEN



SAITDIAM-TA	273

VEL: mit klett haftender Velourbeschichtung



Index

Diamantwerkzeuge für Trockenbohrung.

DIAMANTBOHRER



SAIT QUICK 274

Diamantscheiben.

KLETTSCHLEIBEN



SAITDIAM D-VEL 100 D 277
SAITDIAM D-VEL 100 SD 277
SAITDIAM D-VEL 100 W 278
SAITDIAM PAD 278
STARTER KIT 279
4-STEP-KIT 280

Diamanttrennscheiben.



PLANET-DIAM BU 281
PLANET-DIAM BC 281
PLANET-DIAM BS 281

BÜRSTEN

METALLBÜRSTEN



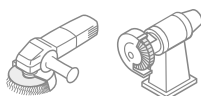
Topfbürsten.



SM-TA 286



Rundbürsten.



SM-CR 287



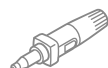
Kegelbürsten.



SM-CO 288



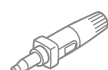
Rundbürsten mit Schaft.



SG-CR 289



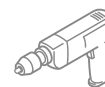
Pinselfürsten.



SG-FR 290



Bürsten mit Schaft für Bohrer.



SE-TA 291
SE-CR 291
SE-FR 291



Handbürsten.

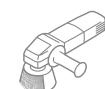


SM-MU 292
SM-MA 292

NYLON-BÜRSTEN



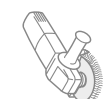
Topfbürsten.



SN-TA 293



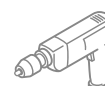
Rundbürsten.



SN-CR 293



Bürsten mit Schaft für Bohrer.



SN-TA 294
SN-CR 294



Handbürsten.



SN-MU 294

POLIERSYSTEM

SAITLAB POLIERSYSTEM



Schleifpasten. 300



Pads. 302

VEL: mit kletthaftender Velourbeschichtung



Index



Mikrofasertücher.

303



Lammfellpad.

304



Dekontaminationsprodukte.

305

PRODUKTE FÜR DIE MASKIERUNG UND SCHUTZ



Abdeckband, Folie, Abdeckklebebänder.

306



X-SPACE

Exzenter-Polierschleifer.

X-SPACE 21 180 EL S

310



VORTEX L

Professionelle Sauger.

VORTEX L 2400 AS

312

MALERZUBEHÖR



313

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR



SAITmaster

Pneumatischer Exzenter schleifer.

SAITMASTER 3 150x3 PN

308

SAITMASTER 6 150x6 PN

308



SAITplus 200

Winkelpoliermaschine.

SAITPLUS 200 EL

309

DISPLAYS UND ROLLENHALTER



314



Index ZUBEHÖR

TM TRENNSCHEIBEN



Flansche.

48

TF TRENNSCHEIBEN



Reduzierringe.

48

PREMIUM-SAITRIS VERSTÄRKTE SCHEIBEN



SAITRIS PAD
Stützteller und Gewinde-Nutmutter.

51

FIBESCHEIBEN



SAITPAD
Stützteller.

90
91



Ersatzteile.

92

SCHNELLWECHSEL-SCHEIBEN



PAD SAIT LOCK
Stützteller.

95
96
246
248

LAMELLENRÄDER MIT FLANSCH



Flansche.

126

HÜLSEN



R/G
Gummikörper mit Schaft.

147



R/F
Gummikörper mit Bohrung.

147

KLETTROLLEN



SAITVEL-TP
Block zum Handschliff.

168

KLETTSTREIFEN



SAITVEL-TP *Aeromax*
Blöcke zum Handschliff.

188

FINEFLEX KLETTBÖGEN



SAITPAD MICRO
Handblock.

207

VEL: mit kletthaftender Velourbeschichtung



Index ZUBEHÖR

KLETTSCHEIBEN



SAITVEL-TP *Acromax*
Werkzeug zum Handschleifen.

225



SAITVEL-TP
Klettblock.

225



PAD-VEL
Stützteller zur Verwendung auf
EXZENTERSCHLEIFER.

226



PAD-VEL *Acromax*
Stützteller zur Verwendung auf
EXZENTERSCHLEIFER.

226



Stützteller-Schutz.

227



Weicher Adapter zur Verwendung auf
EXZENTERSCHLEIFER.

227



PSA-VEL
Adapter.

227



PAD-VEL
Stützteller zur Verwendung auf
WINKELSCHLEIFER.

228

KLETT-DIAMANTSCHLEIBEN



SAITDIAM PAD
Stützteller.

278

PROFESSIONELLER SAUGER



Ersatzteile.

312



Das Unternehmen Sait Abrasivi s.p.A.



TORINO (Collegno)

Hauptsitz und Fertigungsanlage für Schleifscheiben

Das Werk Turin - Collegno verfügt heute über eine überdachte Fläche von 27.000 m², wurde im Jahr 1958 gebaut und mehrmals bis 2010 erweitert, als ein Neubau von über 6.000 m² für neue automatische Produktionsanlagen errichtet wurde.

Dort befindet sich unsere Fertigungsanlage für Trenn- und Schrupscheiben von 75 mm bis 600 mm Durchmesser.

Wurde im Jahr 1953 gegründet und ist heute einer der bedeutendsten Hersteller von Schleifscheiben und Schleifmitteln auf Unterlagen für den industriellen Bereich in Europa und auf dem gesamten Weltmarkt.

3 Werke in Italien, 9 Beteiligungsgesellschaften weltweit, 10 Vertriebsniederlassungen in Italien, 200 Spezialisten im Vertrieb von Schleifmitteln, 150 internationale Partner und über 90.000 Produkte im Katalog, sind die Stärke, auf die sich die Kunden von SAIT heute verlassen können.

SAIT ist eine flexible, moderne und professionelle Organisation, die aufmerksam und professionell den Markt der Schleifmittel beobachtet und analysiert, um jederzeit mit modernen Produkten und Innovationen auf die Ansprüche und Bedürfnisse reagieren zu können.



CUNEO (Piozzo)

Fertigungsanlage für Schleifmittel auf Unterlage

In Cuneo-Piozzo werden Schleifmittel auf Unterlagen hergestellt (Fiber, Gewebe und Papier). Die Anlage wurde im Jahr 1975 erbaut und in den Jahren bis 2012 ständig erweitert, um die neuen Durchlauf-Produktionsverfahren für Schleifmittel auf Unterlage aufzunehmen. Das Gebiet verfügt nun über eine Fläche von über 25.000 m².



TORINO (Settimo T.se)

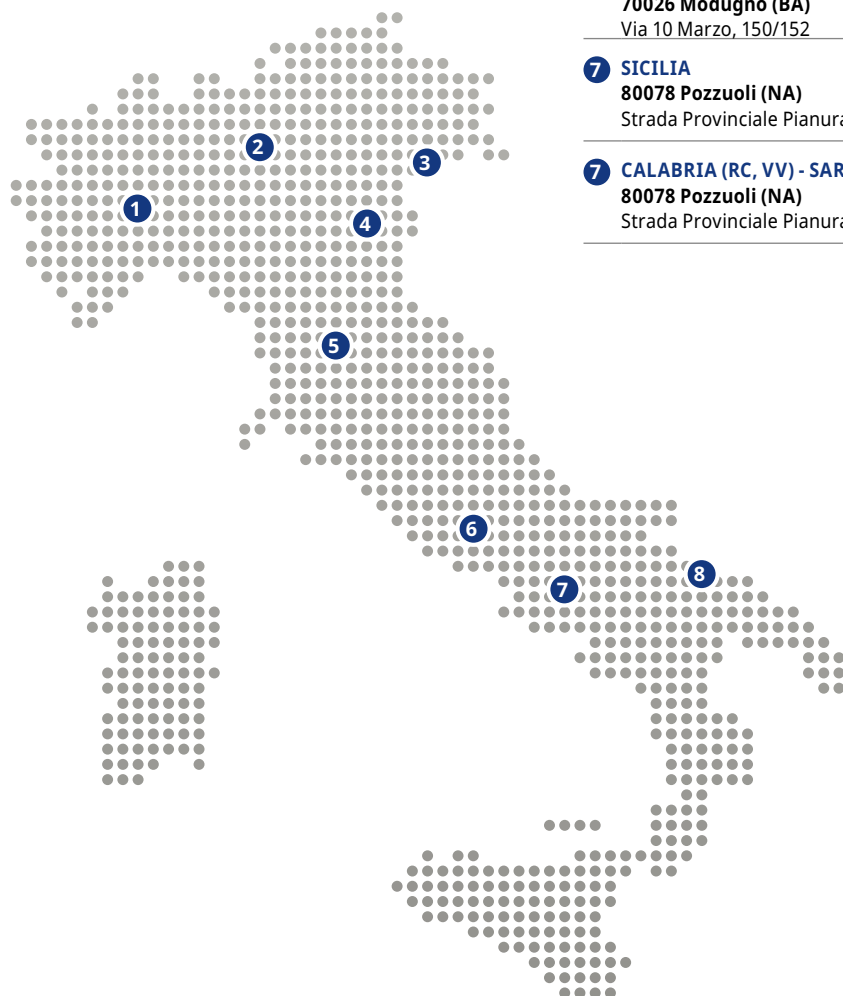
Lager und Logistikzentrum

Das Zentrallager wurde im Jahr 1981 gebaut und später erweitert, um der Entwicklung des Unternehmens zu folgen. Heute ist es ein leistungsfähiges Logistikzentrum von 8.500 m², das über modernste Systeme für die Lagerung und den weltweiten Versand von SAIT Produkten verfügt. Die sofortige Verfügbarkeit einer großen Anzahl von Artikeln und das moderne und fortschrittliche Logistik-Management machen SAIT zu einem Referenzpunkt auf dem Schleifproduktmarkt.





Sait in Italien



1	PIEMONTE - LIGURIA - VALLE D'AOSTA 10093 Collegno (TO) Via Torino Pianezza, 20	Tel. 011.897.87.26 filiale_torino@sait-abr.com
2	LOMBARDIA 20092 Cinisello Balsamo (MI) Via Monte Grigna, 9/B	Tel. 02.66.01.03.56 filiale_milano@sait-abr.com
3	TRIVENETO 35020 Maserà di Padova (PD) Via 1° Maggio, 4	Tel. 049.886.25.00 filiale_padova@sait-abr.com
4	EMILIA ROMAGNA - MARCHE 40129 Bologna Via dell'Arcoveggio, 74	Tel. 051.72.52.87 - 72.50.68 filiale_bologna@sait-abr.com
5	TOSCANA - UMBRIA 50018 Scandicci (FI) Via Enrico Conti, 19	Tel. 055.88.22.57 filiale_firenze@sait-abr.com
6	LAZIO - ABRUZZO - MARCHE (AP) 00015 Monterotondo (RM) Piazza della Ferriera, 1	Tel. 06.900.36.21 filiale_roma@sait-abr.com
7	CAMPANIA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 filiale_napoli@sait-abr.com
8	PUGLIA - MOLISE - BASILICATA - CALABRIA (CS, CZ, KR) 70026 Modugno (BA) Via 10 Marzo, 150/152	Tel. 080.530.94.55 filiale_bari@sait-abr.com
7	SICILIA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 distr_sicilia@sait-abr.com
7	CALABRIA (RC, VV) - SARDEGNA 80078 Pozzuoli (NA) Strada Provinciale Pianura Z.I. - Località S. Martino	Tel. 081.526.81.77 distr_calabria@sait-abr.com



Sait weltweit



	1 SAIT ABRASIVI S.p.A. Via Torino Pianezza, 20 10093 Collegno (Torino) ITALIA	Tel. +39 - 011 40 77 111 Fax +39 - 011 40 77 233 www.sait-abr.com uvitalia@sait-abr.com - uvestero@sait-abr.com
	2 SAIT FRANCE SARL 18, rue Ampère - Z.I. - B.P. 40020 95501 Gonesse Cedex FRANCE	Tel. +33 - (0)1 34.07.98.98 Fax +33 - (0)1 34.07.98.99 www.sait-france.fr saitfrance@sait-france.fr
	3 SAIT ABRASIVES (UK) LTD. Regent House, Meridian East, Meridian Business Park Leicester, LE19 1WZ ENGLAND (UK)	Tel. +44 - (0344) 801.33.55 Fax +44 - (0344) 801.33.50 www.sait-abrasives.co.uk info@sait-abrasives.co.uk
	4 C-PARTS GmbH Flachsstraße 50 88512 Mengen DEUTSCHLAND	Tel. +49 (0) 7576 8899 411 Fax +49 (0) 7576 8899 410 www.c-parts.de office@c-parts.de
	5 ABRASIVOS SAIT ESPAÑA S.A. Via Europa, 10 - P.I. Pla de Llerona 08520 Les Franqueses Del Valles (BCN) ESPAÑA	Tel. +34 - 93.849.66.22 www.sait-abr.com ventas@abrasivossait.es
	6 UNITED ABRASIVES INC. 185 Boston Post Road North Windham CT 06256 U.S.A.	Tel. +1 - (860) 456.71.31 Fax +1 - (860) 456.83.41 www.unitedabrasives.com info@unitedabrasives.com
	SOTT - SAIT OVERSEAS TRADING & TECHNICAL CORP. 185 Boston Post Road North Windham CT 06256 U.S.A.	Tel. +1 - (860) 456.41.67 Fax +1 - (860) 450.73.47
	7 UNITED ABRASIVES CANADA, INC. 1835 Meyerside Drive, Unit 3 Mississauga, Ontario - L5T 1G4 CANADA	Tel. (800) 345.72.48 Fax (800) 245.72.48
	8 SAIT ABRASIVOS LTDA Rua Hugo Creplive Filho 693, Bairro Centro Industrial 83.420-000 - Quatro Barras - Paraná BRASIL	Tel. +55 - (41) 3544.7200 Fax +55 - (41) 3544.7201 www.sait.com.br sait@sait.com.br
	9 SAIT ABRASIVES (CHINA) CO., LTD. 6F, Century Metropolis Centre No. 1229 Century Avenue Pudong District, Shanghai CHINA 200122	Tel. +86 21 20702828 www.sait-abr.com Info.cn@sait-abr.com



Zertifizierung und Organisationen

ISO 9001



SAIT ist für den gesamten Produktionszyklus nach ISO 9001 zertifiziert. Vom Entwurf bis zum Versand des Produkts garantiert SAIT seit vielen Jahren die Einhaltung der höchst möglichen Standards und steht für Sicherheit, Leistung und Zuverlässigkeit. SAIT wird hierbei ständig von einem Team von spezialisierten und qualifizierten Mitarbeitern bei der Einhaltung der Standards unterstützt.

ISO 14001



SAIT betrachtet den Schutz der Umwelt und die Reduzierung der Umweltbelastung als unverzichtbaren Wert. An den Produktionsstandorten wird nach der Norm ISO 14001 für das Umweltmanagement gearbeitet.



Verband der Europäischen Schleifmittelhersteller.
SAIT ist eines der Gründungsmitglieder der Fepa.



SAIT hat dem SEAM-Nachhaltigkeitsprogramm beigetreten, als Bestätigung ihrer Verpflichtung zur kontinuierlichen Verbesserung ihrer Umwelt-, Arbeits- und Produktionsprozesse. Das SEAM-Programm stellt sicher, dass die Mitglieder Schleifmittel nach ihren eigenen Nachhaltigkeitsstandards für Umwelteffizienz (Entsorgung, Energie, Ressourcen), Gesundheit und Sicherheit ihrer Mitarbeiter, Produktionsqualität und Entwicklung innovativer Verfahren herstellen, verarbeiten, liefern und vertreiben.



Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen.

SAIT ist eines der Gründungsmitglieder der Organisation. Die oSa fördert die Einführung von Technologien und Kontrollen im Bereich der Produktsicherheit bei Schleifmittelherstellern und folgt dabei den am besten qualifizierten internationalen Normen.



SAIT hat die Konformitätserklärung der Eurasischen Wirtschaftsunion erhalten und alle Produkte sind mit dem EAC-Logo gekennzeichnet.



Technologie

Forschung, Entwicklung, Einsatz hochwertigster Rohstoffe, fortschrittliche Technologien und aufwendige Qualitätskontrollsysteme haben SAIT zu einem der führenden Hersteller auf dem Weltmarkt der Schleifprodukte gemacht. SAIT investiert ständig in seine Anlagen und Labors um auf dem besten Stand der Technik und Automatisierung mit dem höchsten Maß an Sicherheit, Qualität und Zuverlässigkeit Schleifmittel für seine Kunden zu produzieren.

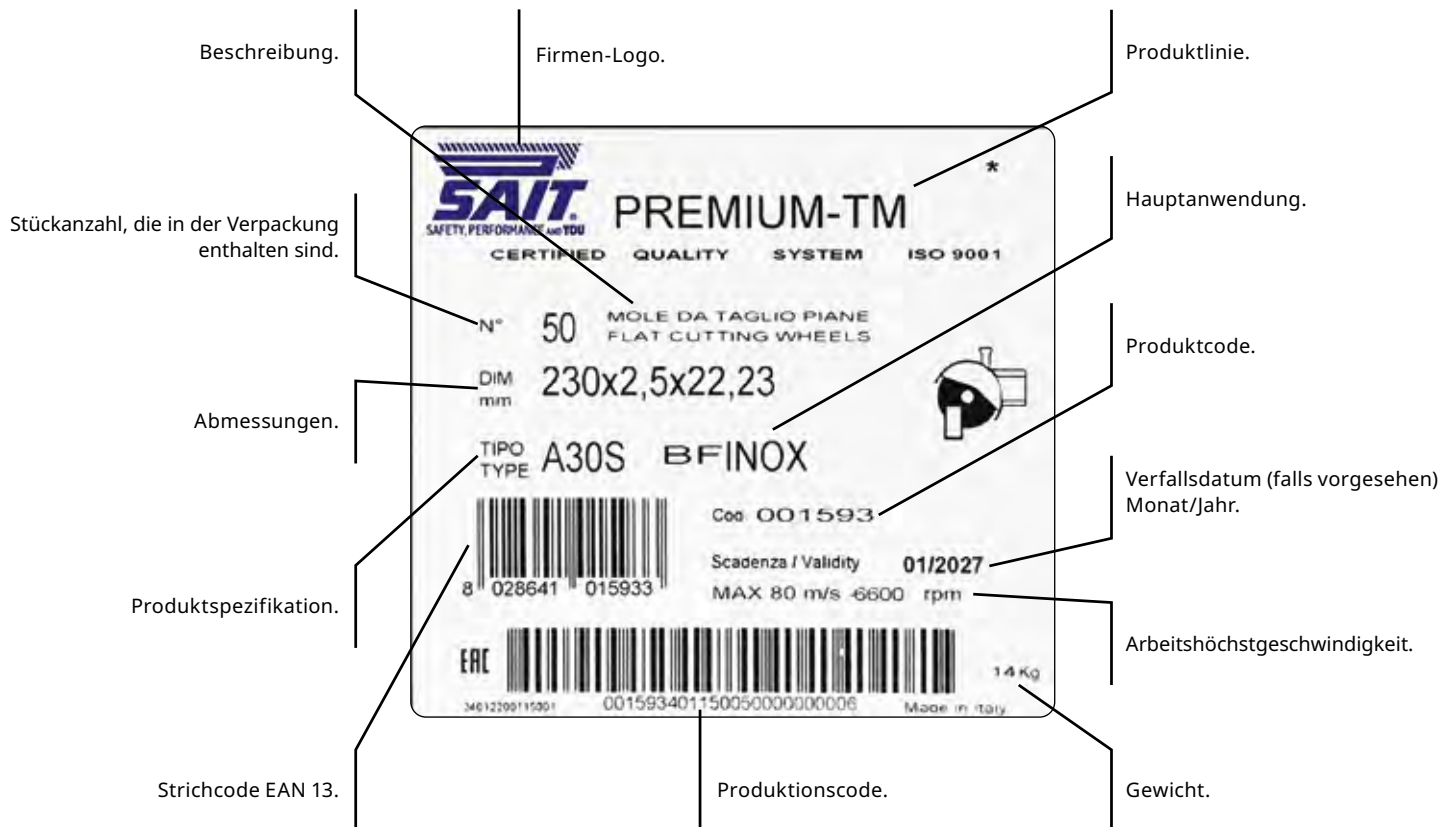
SAIT ABRASIVI S.p.A.: EIN ZUKUNFTSGERICHTETER KONZERN MIT SEHR STARKEN URSPRÜNGE.





Verpackung und Etikettierung

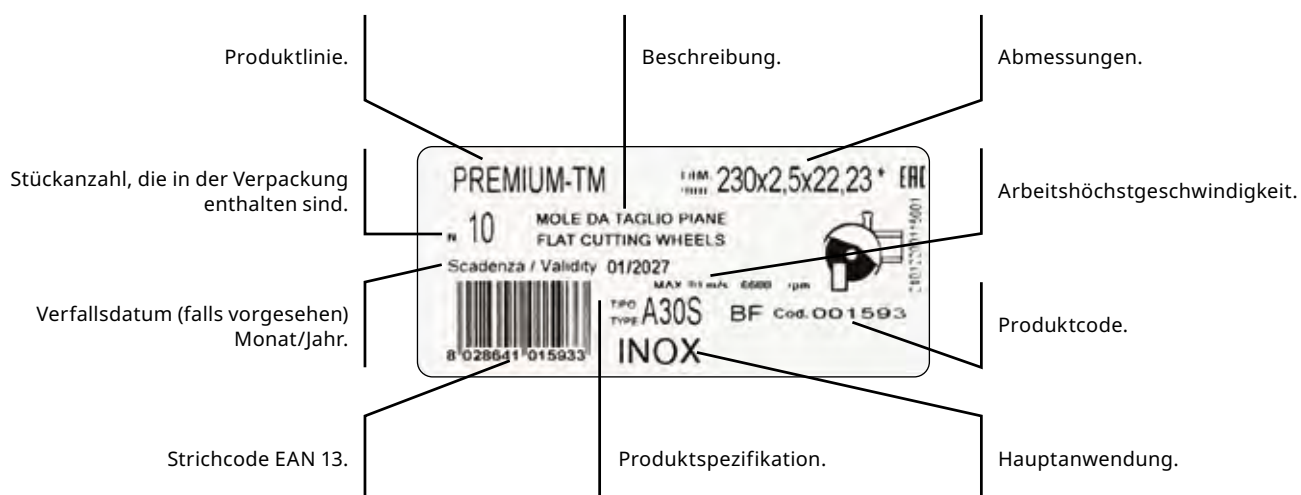
Alle SAIT-Produkte sind in Transport- und Verkaufsverpackungen (Verkaufseinheiten) verpackt, die den Schutz des Inhalts gewährleisten und alle Lager- und Identifizierungsvorgänge erleichtern. Auf jeder Verpackung wird ein Etikett angebracht, das die wichtigsten Daten des enthaltenen Produkts enthält. Im Inneren werden die Produkte in Präsentations- oder Displayverpackungen verpackt.





Verpackung und Etikettierung

Die Präsentations- oder Displayverpackung ist dimensioniert und auf die Bedürfnisse des Vertriebs und der Endverbraucher zugeschnitten. Jede Verpackung ermöglicht eine eindeutige Identifizierung des Produkts und enthält die Informationen für seinen sicheren Gebrauch.



Auswahl an Schleifprodukten

Die Wahl des geeignetsten Produkts für die Ausführung einer bestimmten Operation ist sehr wichtig, um das beste Anwendungsergebnis zu erzielen. Die SAIT Organisation steht den Benutzern immer zur Verfügung, um Vorschläge für die beste Wahl unter den zahlreichen verfügbaren Typen anzubieten.



Lagerung



Schleifmittel müssen bei einer Raumtemperatur von ca. 20°C (68°F) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von ca. 65% gelagert werden; keinesfalls in unmittelbarer Nähe von Wärmequellen oder auf feuchten Böden lagern.

Bilder

Die gezeichneten Bilder sind nur bezeichnend, deshalb behält sich das Unternehmen das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Sicherheitshinweise

Die SAIT Schleifprodukte werden unter strengsten Qualitätskontrollen produziert, um die Sicherheit der Anwender bei richtigen Einsatzbedingungen zu gewährleisten. Die verwendete Maschinen müssen geeignete Leistung und Drehzahl haben, sich in gutem Zustand befinden und mit geeigneten Schutzvorrichtungen (Fuhrwerke, Kopfhörer, Bildschirme usw.) ausgestattet sein. Eine sorgfältige Montage ist für die Sicherheit und die Leistungsfähigkeit der Schleifprodukten unerlässlich. Die maximalen Arbeitsgeschwindigkeiten, die für jedes einzelne Erzeugnis angegeben sind, dürfen auf keinen Fall überschritten werden. Anwender müssen Brillen, Handschuhe und Schürzen gegen eventuelle Materialabsplitterungen, sowie Staubmasken und Kopfhörer tragen. Die Verwendung dieser Werkzeuge kann Lärm von 85 dBA oder mehr verursachen, deswegen muss der Anwender mit Kopfhörern oder anderen geeigneten individuellen Schutzmittel geschützt werden. Die Nichtbeachtung dieser Norm kann Gehörfähigkeit beschädigen.



Die Sicherheitshinweise beachten.



Gehörschutz benutzen.



Augenschutz tragen.



Staubmaske benutzen.



Handschutz benutzen.



Beschädigte Scheiben nicht verwenden.



Freihand- und handgeführtes Schleifen unzulässig.



Nicht zulässig für Nassschleifen.



Nicht zulässig für Seitenschleifen.



Nur zulässig für Nassschleifen.



Nur mit Stützteller verwenden.

Produkt Verfügbarkeit

- **Stock:** Produkte lieferbar ab Lager Zwischenverkauf vorbehalten.
- **W2:** bestmögliche Lieferzeit nach Anfrage (innerhalb 10 Arbeitstagen nach dem Datum der Auftragsbestätigung).
- **W4:** bestmögliche Lieferzeit nach Anfrage (innerhalb 20 Arbeitstagen nach dem Datum der Auftragsbestätigung).
- **W5:** bestmögliche Lieferzeit nach Anfrage (innerhalb 25 Arbeitstagen nach dem Datum der Auftragsbestätigung).
- **W8:** bestmögliche Lieferzeit nach Anfrage (innerhalb 40 Arbeitstagen nach dem Datum der Auftragsbestätigung).



SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN



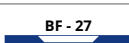
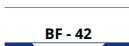
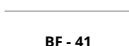
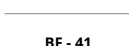
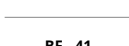
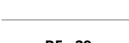
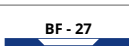
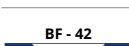
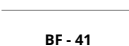
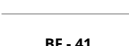
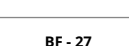
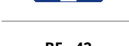
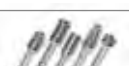




Schrupp- und Trennscheiben

Index



		Technische Hinweise.	21	
TOP CERAMIC	 BF - 27	Typ DS	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	24
	 BF - 42	DT	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	24
	 BF - 41	TM	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	25
	 BF - 29	SAIT-tre	Verstärkte Schleifscheiben.	25
	 BF - 27	DS	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	26
	 BF - 42	DT	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	26
	 BF - 41	TM	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	27
PREMIUM	 BF - 27	DS	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	28
	 BF - 42	DT	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	33
	 BF - 41	TM PU	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	37 44
	 BF - 41	TR	Scheiben zum Schienentrennen auf geführten Trennmaschinen mit Klemmvorrichtung - gerade.	44
	 BF - 41	TF	Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.	45
	 BF - 29	SAIT-tre	Verstärkte Schleifscheiben.	49
		SAITRIS	Verstärkte Schleifscheiben.	50
	 BF - 27	DS	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	52
	 BF - 42	DT	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	53
	 BF - 41	TM	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	55
	 BF - 41	TF	Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.	58
	 BF - 27	DS	Schruppscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	59
	 BF - 42	DT	Trennscheiben für Handmaschinen - gekröpft.	60
	 BF - 41	TM	Trennscheiben für Handmaschinen - gerade.	61
	 BF - 41	TF	Trennscheiben für stationäre Maschinen - gerade.	62
		V G	Schleifstifte mit Schaft.	63
			Hartmetallfrässtifte.	64





Schrupp- und Trennscheiben

Trenn- und Schruppscheiben für Handmaschinen von 75 bis 230 mm Durchmesser. Für stationäre Maschinen bis 500 mm Durchmesser. Eine komplette Palette an Schleifscheiben, die in Leistungsklassen eingeteilt sind, die jeweils vollständig in Europa hergestellt werden und den Bedürfnissen jedes Kunden entsprechen.



TOP CERAMIC

Produktlinie der neuesten Generation, die durch die Leistungseigenschaften des keramischen Schleifmittels eine verbesserte Leistung in Bezug auf Zeit, Verbrauch und Qualität garantiert.



EK winner

Hochleistungs-Produktlinie, deren Leistung mit Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit kombiniert wird.



POWER MAX

Die Produktlinie wurde für maximale Leistung ausgelegt. Der hohe Anteil an Zirkonium von ausgezeichneter Qualität ermöglicht eine ausgezeichnete Schnittleistung und garantiert eine extrem hohe Performance.



PLANET

Besonders vielseitige Produktlinie zum universellen Einsatz.



PREMIUM

Spezielles Hochleistungs-Produktlinie für intensiven Einsatz in besonders anspruchsvollen Materialbearbeitungen.

Wie das Produkt zu lesen ist

PREMIUM	TM	125 x 2,5 x 22,23	A	24	R
Produktlinie	Form	Abmessungen (Durchmesser x Dicke x Bohrung)	Schleifmittel	Durchschnittliche Korngröße	Härte

Formen

	BF - 27	Gekröpft - zum Entgraten (DS)
	BF - 42	Gekröpft - zum Trennen (DT)
	BF - 41	Gerade - zum Trennen (TM, PU, TF, TR)
	BF - 29	Gekröpft - zum Entgraten (SAIT-tre)

Bindungen

BF	Verstärkte Kunstharzbindung

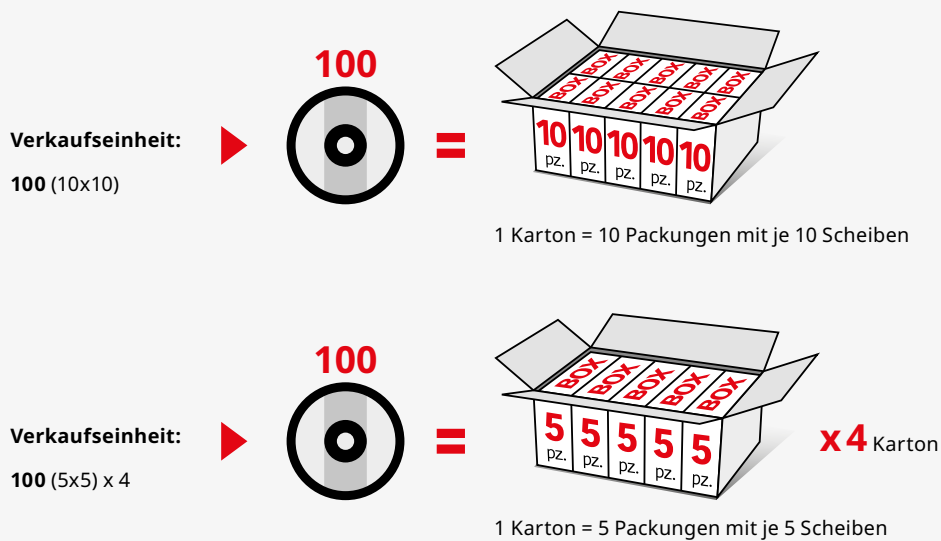
Schleifmittel

A	Korund	C	Siliziumkarbid
Z	Zirkon	S	Keramisches Schleifmittel

Eigenschaften

Form, Abmessungen und Zusammensetzung (Schleifmittel, Korngröße, Härte, Struktur und Bindung) jeder SAIT-Scheibe sind so abgestimmt, dass für den jeweiligen Einsatzzweck ein optimales Verhältnis zwischen Leistung und Wirtschaftlichkeit erzielt wird.

Verpackung (Beispiele)



Sicherheitshinweise

SAIT Schrupp- und Trennscheiben werden nach präzisen Qualitätskriterien hergestellt und unterliegen strengsten Kontrollen, um die Sicherheit der Anwender bei korrekten Einsatzbedingungen zu gewährleisten. Die Maschinen müssen sich in gutem Zustand befinden, Leistungsfähigkeit und Drehzahl müssen zweckentsprechend sein.

Sicherheitsvorschriften vorschreiben:

- auf keinen Fall die für jeden Scheibentyp angegebene Umfangsgeschwindigkeit zu überschreiten;
- Trennscheiben auf keinen Fall zum Entgraten zu verwenden;
- Ordnungsgemäße Lagerung von Scheiben in Räumen mit einer Temperatur zwischen 15°C und 30°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 45% und 75%;
- die Scheibe muss vor dem Einsatz überprüft werden, um eventuelle Beschädigungen durch Transport oder Handhabung festzustellen;
- die Montage der Scheibe durch die Verwendung von vorschriftsmässigen Flanschen;
- eine Schutzhaube geeigneter Bauart zu verwenden;
- eine Staubabsaugung einzusetzen;
- die Scheiben für stationäre Maschinen dürfen auf keinen Fall mit Handmaschinen verwendet werden.

Wenn Schrupp- und Trennscheiben falsch verwendet oder nicht fest ausgespannt und beschädigt sind, sind sie sehr gefährlich und können Schaden den Schleifern und den anderen Leuten in der Nähe des Arbeitsplatz verursachen.

Anwender müssen Schutzbrillen, Staubmasken, Handschuhe und Schürzen gegen Staub und eventuelle Materialabsplitterungen tragen.

Außerdem ist ein Gehörschutz notwendig, da ein Lärmpegel von 85 dbA und mehr entstehen kann. Deshalb muss der Arbeiter mit Kopfhörer oder anderen passenden Schützen behütet werden.

Die Nichtbefolgung dieser Norme kann die Gehörfähigkeit beschädigen.



Etikettenbezeichnungen



Farbcodes



TOP CERAMIC



POWER MAX



Metall



Edelstahl



Zirkon



Aluminium



Trennscheiben
für stationäre Maschinen



Stein, Marmor

TOP CERAMIC-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



AS 24 N **READY**

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Hohe Schleifleistung. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	115 x 7,0 x 22,23	10000 00057	stock		13.300	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	125 x 7,0 x 22,23	10000 00058	stock		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	150 x 7,0 x 22,23	10000 00046	stock		10.200	60 (4x15)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00017	stock		8.500	50 (5x5) x 2
TOP CERAMIC-DS	AS 24 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00001	stock		6.650	25 (5x5)

AS 24 R **HEAVY DUTY** **NEW**

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Hohe Schleifleistung. Sehr hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-DS	AS 24 R	125 x 7,0 x 22,23	10000 00085	W4		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DS	AS 24 R	180 x 7,0 x 22,23	10000 00086	W4		8.500	50 (5x5) x 2
TOP CERAMIC-DS	AS 24 R	230 x 7,0 x 22,23	10000 00089	W4		6.650	25 (5x5)

TOP CERAMIC-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42 - 27



AS 30 R **SHARP**

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramiksleifmittel. Sehr hohe Standzeit und sehr schnelles Trennen.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	125 x 3,2 x 22,23	10000 01031	stock		12.250	100 (10x10)
TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	150 x 4,6 x 22,23	10000 01053	W4		10.200	60 (4x15)
TOP CERAMIC-DT	AS 30 R	230 x 2,5 x 22,23	10000 01063	W4		6.650	50 (5x10)

A = Korund

S = Keramisches Schleifmittel

TOP CERAMIC-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



AS 60 N SPRINT

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramikschleifmittel. Hohe Schleifleistung. Sehr schnelles und kühles Trennen. Sehr sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-TM	AS 60 N	115 x 1,0 x 22,23	10000 01599	stock		13.300	100 (5x20)
TOP CERAMIC-TM	AS 60 N	125 x 1,0 x 22,23	10000 01600	stock		12.250	100 (5x20)

AS 46 S HARD

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramikschleifmittel. Hohe Schleifleistung. Schnelles Trennen. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-TM	AS 46 S	115 x 1,6 x 22,23	10000 01601	stock		13.300	100 (5x20)
TOP CERAMIC-TM	AS 46 S	125 x 1,6 x 22,23	10000 01602	stock		12.250	100 (5x20)

AS 36 R SPRINT NEW

METAL - INOX

Spezieller Einsatz, Scheibe mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramikschleifmittel. Hohe Schleifleistung. Schnelles Trennen. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

TOP CERAMIC-TM	AS 36 R	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01554	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)

TOP CERAMIC-SAIT-tre



Verstärkte Schleifscheiben

Typ 29



AS

METAL - INOX - ALU

Verstärkte Scheiben mit konvexem Profil, mit Mischung aus Schleifmitteln neuester Generation und Keramikschleifmittel. Ideal für leichte Entgratarbeiten mit sehr sauberem Finish. Die Scheibe kann direkt auf der Maschine ohne Stützteller montiert werden. Sehr hohe Schleifleistung. Sehr hohe Abtragsleistung. Reduzierte Vibrationen.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- NE-METALLE

TOP CERAMIC-SAIT-tre	AS 36 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86114	stock		12.250	50 (5x10)

A = Korund

S = Keramisches Schleifmittel



2025

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

25

POWERMAX-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft



 Typ 27



METAL - INOX

ZZ 30 S

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Sehr hohe Standzeit. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

							
POWERMAX-DS	ZZ 30 S	125 x 7,0 x 22,23	10000 00082	W4		12.250	100 (10x10)
POWERMAX-DS	ZZ 30 S	230 x 7,0 x 22,23	10000 00083	stock		6.650	25 (5x5)

POWERMAX-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft



 Typ 42



METAL - INOX

ZZ 30 R

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Sehr schnelles Trennen und sehr hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

							
POWERMAX-DT	ZZ 30 R	230 x 2,5 x 22,23	10000 01064	stock		6.650	50 (5x10)

Z = Zirkon

POWERMAX-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade



Typ 41



METAL - INOX

ZZ 36 T

Professioneller Einsatz. Schnelles Trennen und sauberes Finish. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

						
POWERMAX-TM	ZZ 36 T	180 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01547	stock	8.500	50 (5x10)
POWERMAX-TM	ZZ 36 T	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01546	stock	6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)

ZZ 46 T

METAL - INOX

Spezieller Einsatz zum Schneiden wichtiger Abschnitte. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

							
POWERMAX-TM	ZZ 46 T	115 x 1,6 x 22,23	10000 01545	stock		13.300	100 (5x20)
POWERMAX-TM	ZZ 46 T	125 x 1,6 x 22,23	10000 01531	stock		12.250	100 (5x20)

ZZ 60 T

METAL - INOX

Spezieller Einsatz zum Schneiden wichtiger Abschnitte. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

							
POWERMAX-TM	ZZ 60 T	115 x 1,0 x 22,23	10000 01543	stock		13.300	100 (5x20)
POWERMAX-TM	ZZ 60 T	125 x 1,0 x 22,23	10000 01544	stock		12.250	100 (5x20)

Z = Zirkon



2025

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

27

PREMIUM-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



A 24 R

METAL - METALLO - METALL

Universeller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Abtragsleistung. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	A 24 R	115 x 6,0 x 22,23	10000 00029	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 R	125 x 6,0 x 22,23	10000 00061	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 R	180 x 7,0 x 22,23	10000 00010	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 24 R	230 x 7,0 x 22,23	10000 00021	stock		6.650	25 (5x5)

A 24 N

INOX - METAL - METALLO - METALL

Universeller Einsatz für hohe Abtragsleistung. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	A 24 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 00003	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 00005	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 24 N	150 x 6,5 x 22,23	10000 00007	stock		10.200	60 (4x15)
PREMIUM-DS	A 24 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00009	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 24 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00020	stock		6.650	25 (5x5)

A 30 N

METAL - METALLO - METALL

Universeller Einsatz für sehr hohe Abtragsleistung. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	A 30 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 00112	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 30 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 00113	stock		12.250	100 (10x10)

A = Korund



A 36 N

INOX

Spezieller Einsatz für sehr hohe Abtragsleistung und kühles Schliff. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-DS	A 36 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 00048	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 36 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 00032	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 36 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00011	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 36 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00022	stock		6.650	25 (5x5)

XA 24 Q

INOX

Spezieller Einsatz im Nuclear-, Nahrungs- und Chemiebereich, frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 1%). Bescheinigung verfügbar. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-DS	XA 24 Q	115 x 6,0 x 22,23	10000 00041	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	125 x 6,0 x 22,23	10000 00040	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	150 x 6,5 x 22,23	10000 00075	W4		10.200	60 (4x15)
PREMIUM-DS	XA 24 Q	180 x 7,0 x 22,23	10000 00043	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	XA 24 Q	230 x 7,0 x 22,23	10000 00042	W4		6.650	25 (5x5)

A 46 N

ALU

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-DS	A 46 N	115 x 7,0 x 22,23	10000 00059	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 46 N	125 x 7,0 x 22,23	10000 00062	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	A 46 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00012	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	A 46 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00023	stock		6.650	25 (5x5)

C 24 N

CAST IRON - GHISA - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN
STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz für sehr harte Materialien. Hohe Abtragsleistung. Gute Standzeit.

ANWENDUNGEN

- BETON
- SEHR HARTE GUSSEISEN
- GUSSEISEN MIT SANDEINSCHLÜSSEN

PREMIUM-DS	C 24 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 00004	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	C 24 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 00006	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	C 24 N	180 x 7,0 x 22,23	10000 00014	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	C 24 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00025	stock		6.650	25 (5x5)

A = Korund

C = Siliziumkarbid

PREMIUM-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



Z 30 R ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Hohe Standzeit. Gute Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL

PREMIUM-DS	Z 30 R	115 x 7,0 x 22,23	10000 00091	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DS	Z 30 R	125 x 7,0 x 22,23	10000 00092	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DS	Z 30 R	180 x 7,0 x 22,23	10000 00069	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	Z 30 R	230 x 7,0 x 22,23	10000 00101	stock		6.650	25 (5x5)

Z 30 N ZIRCON

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Hohe Schleifleistung. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL
- EDELSTAHL

PREMIUM-DS	Z 30 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00054	stock		6.650	25 (5x5)

Z = Zirkon

PREMIUM-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



ZZ 24 P ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL - ACERO
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Spezieller Kornstruktur für hohe Abtragsleistung. Hohe Schleifleistung.

ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL

							
PREMIUM-DS	ZZ 24 P	230 x 7,0 x 22,23	10000 00028	stock		6.650	25 (5x5)

ZZ 24 N ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL - ACERO - INOX
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Spezieller Kornstruktur für sehr hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL
- EDELSTAHL

							
PREMIUM-DS	ZZ 24 N	230 x 7,0 x 22,23	10000 00033	stock		6.650	25 (5x5)

ZZ 24 M ZIRCON

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL - ACERO - INOX
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz bei hohem Schleifdruck. Spezieller Kornstruktur für extrem hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL
- EDELSTAHL

							
PREMIUM-DS	ZZ 24 M	230 x 7,0 x 22,23	10000 00066	stock		6.650	25 (5x5)

Z = Zirkon

PREMIUM-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Abtragsleistung. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	AZ 24 T	180 x 7,0 x 22,23	10000 00038	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZ 24 T	230 x 7,0 x 22,23	10000 00044	stock		6.650	25 (5x5)

AZ 24 S HIGH PERFORMANCE

INOX - ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Hohe Abtragsleistung. Gute Standzeit.

ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL
- EDELSTAHL
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	AZ 24 S	180 x 7,0 x 22,23	10000 00055	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZ 24 S	230 x 7,0 x 22,23	10000 00053	stock		6.650	25 (5x5)

AZC 24 Q HIGH PERFORMANCE

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STHAL
GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Sehr hohe Abtragsleistung. Gute Standzeit. Schrappschleibe mit Siliziumkarbid-Schleifmittel.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- SCHWEISSNÄHTE

PREMIUM-DS	AZC 24 Q	180 x 7,0 x 22,23	10000 00047	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PREMIUM-DS	AZC 24 Q	230 x 7,0 x 22,23	10000 00050	stock		6.650	25 (5x5)

A = Korund
Z = Zirkon
C = Siliziumkarbid

PREMIUM-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



METAL - METALLO - METALL

A 24 R

Universeller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 24 R	115 x 2,5 x 22,23	10000 01109	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	115 x 3,2 x 22,23	10000 01003	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	125 x 2,5 x 22,23	10000 01005	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	125 x 3,2 x 22,23	10000 01006	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	150 x 3,2 x 22,23	10000 01008	stock		10.200	100 (4x25)
PREMIUM-DT	A 24 R	230 x 2,6 x 22,23	10000 01022	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 24 R	230 x 3,4 x 22,23	10000 01025	stock		6.650	50 (5x10)

A 24 N

INOX

Spezieller Einsatz zum Trennen schwer zu schneidender Metalle. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt. Schnelles und kühles Trennen.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 24 N	115 x 3,2 x 22,23	10000 01037	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	125 x 3,2 x 22,23	10000 01074	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	230 x 2,6 x 22,23	10000 01030	W4		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 24 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 01023	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund



2025

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

33

PREMIUM-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



INOX

A 30 S

Spezieller Einsatz, ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt. Schnelles und kühles Trennen. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 30 S	115 x 2,5 x 22,23	10000 01110	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	125 x 2,5 x 22,23	10000 01043	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	125 x 3,2 x 22,23	10000 01086	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	180 x 2,5 x 22,23	10000 01044	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	230 x 2,5 x 22,23	10000 01045	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	A 30 S	230 x 3,2 x 22,23	10000 01049	stock		6.650	50 (5x10)

A 30 T

METAL - INOX

Spezieller Einsatz. Schnelles Trennen. Sauberes Finish. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 30 T	230 x 2,0 x 22,23	10000 01071	W4		6.650	50 (5x10)

XA 24 Q

INOX

Spezieller Einsatz im Nuclear-, Nahrungs- und Chemiebereich, frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Schnelles Trennen.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-DT	XA 24 Q	115 x 3,2 x 22,23	10000 01038	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	125 x 3,2 x 22,23	10000 01039	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	180 x 3,2 x 22,23	10000 01035	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	XA 24 Q	230 x 3,2 x 22,23	10000 01036	W4		6.650	50 (5x10)

A = Korund

PREMIUM-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



ALU

A 46 N

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-DT	A 46 N	115 x 3,2 x 22,23	10000 01099	W4		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 46 N	125 x 3,2 x 22,23	10000 01090	W4		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	A 46 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 01062	stock		6.650	50 (5x10)

C 24 R

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Universeller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- BETON
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- BAUMATERIALEN
- STEIN
- ZIEGELSTEIN
- MARMOR
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	C 24 R	115 x 3,2 x 22,23	10000 01004	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	C 24 R	230 x 3,2 x 22,23	10000 01027	stock		6.650	50 (5x10)

C 24 N

GHISA - CAST IRON - FONTE - GUSSEISEN - FUNDICIÓN

GRANITO - GRANIT - GRANIT

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz für harte Materialien. Schnelles Trennen ohne Ausbrüche. Gute Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STEIN
- GRANIT
- KERAMIK
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	C 24 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 01026	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund
C = Siliziumkarbid



2025

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

35

PREMIUM-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42 - 27



Z 30 R ZIRCON

INOX - METALLO - METAL - METALL

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	Z 30 R	115 x 3,2 x 22,23	10000 01073	stock		13.300	100 (10x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	125 x 3,2 x 22,23	10000 01075	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	125 x 4,0 x 22,23	10000 01096	stock		12.250	150 (10x15)
PREMIUM-DT	Z 30 R	180 x 3,2 x 22,23	10000 01076	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	230 x 3,4 x 22,23	10000 01028	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	Z 30 R	230 x 4,6 x 22,23	10000 01080	stock		6.650	50 (5x10)

AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	AZ 24 T	230 x 3,2 x 22,23	10000 01010	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	AZ 24 T	230 x 4,6 x 22,23	10000 01046	stock		6.650	50 (5x10)

AZ 24 Q HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Gute Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN

PREMIUM-DT	AZ 24 Q	230 x 3,2 x 22,23	10000 01047	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-DT	AZ 24 Q	230 x 4,6 x 22,23	10000 01069	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund
Z = Zirkon



METAL - METALLO - METALL

A 24 R

Universeller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 24 R	125 x 2,5 x 22,23	10000 01503	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	230 x 2,6 x 22,23	10000 01526	stock		6.650	50 (5x10)

A 30 S

INOX

Spezieller Einsatz. Frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Geeignet im Nuclear- und Nahrungsbereich. Schnelles und kühles Trennen. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 30 S	125 x 2,0 x 22,23	10000 01588	stock		12.250	100 (10x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	150 x 2,0 x 22,23	10000 01626	stock		10.200	100 (4x25)
PREMIUM-TM	A 30 S	180 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01590	W4		8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01669	stock		6.650	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 30 S	230 x 2,5 x 22,23	10000 01593	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)



A 46 T LONG LIFE

METAL - INOX

Spezieller Einsatz. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 T	180 x 2,0 x 22,23	★	10000 01509	W4	8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	A 46 T	230 x 2,0 x 22,23	★	10000 01518	W4	6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)

XA 46 R

INOX

Spezieller Einsatz im Nuclear-, Nahrungs- und Chemiebereich, frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Schnelles und kühles Trennen.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-TM	XA 46 R	180 x 1,8 x 22,23	★	10000 01541	stock	8.500	50 (5x10)
PREMIUM-TM	XA 46 R	230 x 1,9 x 22,23	★	10000 01542	stock	6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)

A 46 N

ALU

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 N	230 x 2,5 x 22,23		10000 01616	stock	6.650	50 (5x10)



C 24 R

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Universeller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- BETON
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- BAUMATERIALEN
- STEIN
- ZIEGELSTEIN
- MARMOR
- GUSSEISEN

PREMIUM-TM	C 24 R	230 x 2,5 x 22,23	10000 01519	stock		6.650	50 (5x10)

C 46 S

GRANITO - GRES - STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz. Schnelles und kühles Trennen. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALEN
- FLIESEN
- KERAMIK
- FEINSTEINGUT
- GRANIT
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	C 46 S	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 01603	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)

AZ 24 T HIGH PERFORMANCE

METAL - METALLO - METALL

Spezieller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN

PREMIUM-TM	AZ 24 T	230 x 2,5 x 22,23	10000 01507	stock		6.650	50 (5x10)

ZC 30 R

GHISA - CAST IRON - GUSSEISEN - FONTE - FUNDICIÓN

Spezieller Einsatz. Schnelles und einfaches Trennen. Hohe Standzeit. Empfohlen zum Einsatz mit pneumatischen Maschinen.

ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN

PREMIUM-TM	ZC 30 R	230 x 3,0 x 22,23	10000 01569	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund

Z = Zirkon

C = Siliziumkarbid

PREMIUM-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



DICKE 1,6 MM



A 46 S

METAL - INOX

Spezieller Einsatz. Schnelles und kühles Trennen. Sehr sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 S	115 x 1,6 x 22,23	10000 01596	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 S	125 x 1,6 x 22,23	10000 01597	stock		12.250	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 S	150 x 1,6 x 22,23	10000 01553	stock		10.200	100 (4x25)

A 46 T LONG LIFE

METAL - INOX

Spezieller Einsatz. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 T	115 x 1,6 x 22,23	10000 01570	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 T	125 x 1,6 x 22,23	10000 01571	stock		12.250	100 (5x20)

XA 46 R

INOX

Spezieller Einsatz im Nuclear-, Nahrungs- und Chemiebereich, frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Schnelles und kühles Trennen.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

PREMIUM-TM	XA 46 R	115 x 1,6 x 22,23	10000 01627	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	XA 46 R	125 x 1,6 x 22,23	10000 01628	W4		12.250	100 (5x20)

PREMIUM-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



DICKE 1,6 MM



A 46 N

ALU

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 N	115 x 1,6 x 22,23	10000 01660	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 46 N	125 x 1,6 x 22,23	10000 01661	stock		12.250	100 (5x20)

C 46 S

GRANITO - GRES - STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz. Schnelles und kühles Trennen. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALIEN
- FLIESEN
- KERAMIK
- FEINSTEINGUT
- GRANIT
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	C 46 S	115 x 1,6 x 22,23	10000 01642	stock		13.300	100 (5x20)

ZA 46 T *High Tech*

METAL - INOX

Spezieller Einsatz zum Schneiden wichtiger Abschnitte. Hohe Standzeit. Höchste Performance mit professionellen Winkelschleifern.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- NIEDRIEGLEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

PREMIUM-TM	ZA 46 T	115 x 1,6 x 22,23	10000 01574	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 46 T	125 x 1,6 x 22,23	10000 01575	stock		12.250	100 (5x20)

A = Korund
C = Siliziumkarbid
Z = Zirkon

PREMIUM-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



DICKE 0,8 - 1,0 mm



A 60 T LONG LIFE

METAL - INOX

Spezieller Einsatz. Kühles Trennen. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- EDELSTAHL

PREMIUM-TM	A 60 T	115 x 1,0 x 22,23	10000 01567	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 T	125 x 1,0 x 22,23	10000 01568	stock		12.250	100 (5x20)

A 60 S

INOX

Spezieller Einsatz. Frei von Eisen, Chlor und Schwefel (Fe + Cl + S < 0,1%). Bescheinigung verfügbar. Sehr schnelles und kühles Trennen. Sehr sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

Dicke 0,8 mm

PREMIUM-TM	A 60 S	115 x 0,8 x 22,23	10000 01564	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 S	125 x 0,8 x 22,23	10000 01565	stock		12.250	100 (5x20)

Dicke 1,0 mm

PREMIUM-TM	A 60 S	115 x 1,0 x 22,23	10000 01662	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	A 60 S	125 x 1,0 x 22,23	10000 01663	stock		12.250	100 (5x20)

A 46 N

ALU

Spezieller Einsatz für zuschmierende Materialien.

ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 46 N	125 x 1,0 x 22,23	10000 01528	stock		12.250	100 (5x20)

ZA 60 T High Tech

METAL - INOX

Spezieller Einsatz zum Schneiden wichtiger Abschnitte. Hohe Standzeit. Sauberes Finish. Höchste Performance mit professionellen Winkelschleifern.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- NIEDRIEGLEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

Dicke 0,8 mm

PREMIUM-TM	ZA 60 T	115 x 0,8 x 22,23	10000 01604	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 60 T	125 x 0,8 x 22,23	10000 01605	stock		12.250	100 (5x20)

Dicke 1,0 mm

PREMIUM-TM	ZA 60 T	115 x 1,0 x 22,23	10000 01572	stock		13.300	100 (5x20)
PREMIUM-TM	ZA 60 T	125 x 1,0 x 22,23	10000 01573	stock		12.250	100 (5x20)

A = Korund
Z = Zirkon

PREMIUM-TM



Trennscheiben - gerade
NUR zum Einsatz auf stationären Maschinen
mit manueller Annäherung des Werkstücks.

Typ 41



A 24 R 80 M/S

METAL - METALLO - METALL

Universeller Einsatz für schwere Arbeiten. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 20	10000 01512	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 22,23	10000 01514	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	300 x 3,5 x 25,4	10000 01515	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	A 24 R	350 x 3,8 x 25,4	10000 01521	stock		4.400	20 (2x10)

C 24 R 80 M/S

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Universeller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- BETON
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- BAUMATERIALIEN
- STEIN
- ZIEGELSTEIN
- MARMOR
- GUSSEISEN

PREMIUM-TM	C 24 R	300 x 3,5 x 20	10000 01522	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	C 24 R	300 x 3,5 x 22,23	10000 01525	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TM	C 24 R	400 x 4,0 x 50	10000 01647	W4		3.850	20 (2x10)

A = Korund
C = Siliziumkarbid

PREMIUM-PU



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



INOX

A 60 T

Universeller Einsatz. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Sehr sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- EISENMETALLE
- NE-METALLE

PREMIUM-PU	A 60 T	75 x 1,0 x 9,53	10000 05048	stock		20.400	200 (10x20)
PREMIUM-PU	A 60 T	100 x 1,0 x 16	10000 05060	W4		15.300	200 (10x20)

PREMIUM-TR



Trennscheiben zum Schienentrennen
mit geführten Trennmaschinen und Befestigungsvorrichtung

Typ 41



A 24 R 100 M/S

RAIL

Spezieller Einsatz zum Trennen von Schienen. Hohe Schnittgeschwindigkeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL FÜR SCHIENEN

PREMIUM-TR	A 24 R	350 x 3,8 x 25,4	10000 02001	stock		5.500	20 (2x10)
PREMIUM-TR	A 24 R	400 x 4,5 x 25,4	10000 02008	W6		4.800	20 (2x10)

A 24 S 100 M/S

RAIL

Spezieller Einsatz zum Trennen von Schienen. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL FÜR SCHIENEN

PREMIUM-TR	A 24 S	350 x 3,8 x 25,4	10000 02003	stock		5.500	20 (2x10)

GENEHMIGUNGSPFLICHTIGER VERKAUF NACH ÜBERPRÜFUNG DER KORREKTEN NUTZUNGSBEDINGUNGEN UND EINHALTUNG DER SICHERHEITSVORSCHRIFTEN.

PREMIUM-TF

Trennscheiben für stationäre Maschinen
mit mechanischer Werkstückbefestigung



Typ 41



METAL - METALLO - METALL

A 24 R 80 M/S

Universeller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-TF	A 24 R	300 x 3,5 x 25,4	10000 02506	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	300 x 3,5 x 30	10000 02508	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	350 x 4,0 x 25,4	10000 02511	stock		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	400 x 4,5 x 25,4	10000 02513	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	400 x 4,5 x 40	10000 02516	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 R	500 x 5,0 x 25,4	10000 02586	W4		3.100	10 (2x5)
PREMIUM-TF	A 24 R	500 x 5,0 x 40	10000 02593	W4		3.100	10 (2x5)



METAL - METALLO - METALL

A 24 N 80 M/S

Spezieller Einsatz. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Kühles Trennen. Gute Standzeit.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PREMIUM-TF	A 24 N	300 x 3,5 x 25,4	10000 02522	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	350 x 4,0 x 25,4	10000 02528	W4		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	400 x 4,5 x 25,4	10000 02531	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 24 N	500 x 5,0 x 25,4	10000 02585	W4		3.100	10 (2x5)

A = Korund



2025

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

45

PREMIUM-TF



Trennscheiben für stationäre Maschinen
mit mechanischer Werkstückbefestigung

Typ 41



A 36 R 80 M/S EVOLUTION

INOX

Spezieller Einsatz zum Trennen schwer zu schneidender Materialien. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Kühles Trennen.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

PREMIUM-TF	A 36 R	300 x 3,5 x 25,4	10000 02542	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	350 x 3,8 x 25,4	10000 02547	W4		4.400	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	400 x 4,2 x 25,4	10000 02550	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	400 x 4,2 x 40	10000 02551	W4		3.850	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 36 R	500 x 5,0 x 25,4	10000 02589	W4		3.100	10 (2x5)
PREMIUM-TF	A 36 R	500 x 5,0 x 40	10000 02594	W4		3.100	10 (2x5)



C 24 R 80 M/S

STONE - PIETRA - MATERIAUX - STEIN - PIEDRA

Spezieller Einsatz. Gute Schnittgeschwindigkeit. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- BETON
- FEUERFESTE BAUSTEINE
- BAUMATERIALIEN
- STEIN
- ZIEGELSTEIN
- MARMOR
- NE-METALLE
- GUSSEISEN

PREMIUM-TF	C 24 R	300 x 3,5 x 25,4	10000 02540	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	C 24 R	350 x 3,5 x 25,4	10000 02532	W4		4.400	20 (2x10)

A = Korund
C = Siliziumkarbid

PREMIUM-TF



Trennscheiben für stationäre Maschinen. Nur auf Tisch-Trennsägen mit geringer Leistungsstärke (unter 3 PS) und mit mechanischer Werkstückbefestigung zu benutzen

Typ 41



METAL - INOX

A 60 P 80 M/S

Universeller Einsatz. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Gute Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- EDELSTEIN

							
PREMIUM-TF	A 60 P	300 x 2,8 x 25,4	10000 02648	stock		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 60 P	300 x 2,8 x 30	10000 02649	W4		5.100	20 (2x10)
PREMIUM-TF	A 60 P	350 x 2,8 x 25,4	10000 02650	stock		4.400	20 (2x10)



A = Korund



2025

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN



FLANSCH FÜR TM SCHEIBEN

Kit mit 2 Flanschen für TM Scheiben (siehe Seiten 25, 27, 37, 38, 39, 55, 57, 61, 62)



10000 99100



stock



1

FLANSCH FÜR TM SCHEIBEN KOMBINIERT MIT FLEX MASCHINEN

Kit mit 2 Flanschen für TM Scheiben (siehe Seiten 25, 27, 37, 38, 39, 55, 57, 61, 62)



10000 99125



stock



1



REDUZIERRINGE FÜR TF SCHEIBEN (nicht mit 100 m/s Schleifscheiben zu verwenden)

Außendurchmesser mm	25,4	25,4	30	30	40	40	40	40	50	50	50	50	50
Innendurchmesser mm	16	22,23	22,23	25,4	22,23	25,4	30	32	22,23	25,4	30	32	40



A

METAL - INOX - ALU

Verstärkte Scheibe mit Konvexprofil, ideal zum Entgraten mit gutem Oberflächenfinish. Hoher Wirkungsgrad. Hohe Abtragsleistung. Reduzierte Vibrationen.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- NE-LEGIERUNGEN

							
PREMIUM-SAIT-tre	A 36 N	115 x 4,0 x 22,23	10000 86100	W4		13.300	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 60 N	115 x 4,0 x 22,23	10000 86101	W4		13.300	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 36 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86102	stock		12.250	50 (5x10)
PREMIUM-SAIT-tre	A 60 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86103	W4		12.250	50 (5x10)



PREMIUM-SAITRIS

Verstärkte konvexe Scheiben. Nur mit dem SAITRIS PAD Stützteller einsetzen



METAL - INOX - ALU

A

Hohe Standzeit. Geringe Zuschmierung. Geringe Überhitzung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- NE-MATERIALEN

							
PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	115 x 4,0 x 22,23	10000 86008	W4		13.300	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86011	W4		12.250	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 60 N	125 x 4,0 x 22,23	10000 86012	W4		12.250	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	A 36 N	180 x 4,0 x 22,23	10000 86001	W4		8.500	50 (2x25)



STONE - PIETRA - MATERIAUX - PIEDRA

C

Hohe Abtragsleistung. Geringe Zuschmierung.

ANWENDUNGEN

- GRANIT
- MARMOR
- BETON

							
PREMIUM-SAITRIS	C 36 N	180 x 3,5 x 22,23	10000 86004	W4		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 60 N	180 x 3,5 x 22,23	10000 86005	stock		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 100 N	180 x 3,5 x 22,23	10000 86006	stock		8.500	50 (2x25)
PREMIUM-SAITRIS	C 180 N	180 x 3,5 x 22,23	10000 86007	W4		8.500	50 (2x25)

HINWEIS

Jede Verkaufseinheit enthält 2 Stck. SAITRIS-PAD Stützteller.

A = Korund
C = Siliziumkarbid



SAITRIS PAD

Polymer-Stützteller.

Jede Packung von 50 Stk. enthält zwei komplette SAITRIS PAD Stützteller.

Stützteller	STÜTZTELLER	GEWINDE- NUTMUTTER	SCHEIBE				
SAITRIS PAD 82	ø 82	-	ø 115 - 125	10000 98606	stock	13.300	1

Gewinde-Nutmutter

GHIERA M14		M14	ø 115 - 125	10000 99110	stock		1
GHIERA 5/8		5/8" UNC.	ø 115 - 125	10000 99112	stock		1

Kompletter Stützteller mit Gewinde-Nutmutter

SAITRIS PAD 82 M14	ø 82	M14	ø 115 - 125	10000 98607	stock	13.300	1
SAITRIS PAD 82 5/8 UNC.	ø 82	5/8" UNC.	ø 115 - 125	10000 98613	W4	13.300	1

Stützteller	STÜTZTELLER	GEWINDE- NUTMUTTER	SCHEIBE				
SAITRIS PAD 130	ø 130	-	ø 180	10000 98611	stock	8.600	1

Gewinde-Nutmutter

GHIERA M14		M14	ø 180	10000 99109	stock		1

Kompletter Stützteller mit Gewinde-Nutmutter

SAITRIS PAD 130 M14	ø 130	M14	ø 180	10000 98610	stock	8.600	1
SAITRIS PAD 130 5/8 UNC.	ø 130	5/8" UNC.	ø 180	10000 98612	W4	8.600	1

HINWEIS

Jede Verkaufseinheit enthält 2 Stck. SAITRIS PAD Stützteller.

EK WINNER-DS



Schruppscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 27



METAL - INOX

A 30 P

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE
- SCHWEISSNÄHTE

EK WINNER-DS	A 30 P	115 x 6,0 x 22,23	10000 08003	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 P	125 x 6,0 x 22,23	10000 08004	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 P	180 x 6,5 x 22,23	10000 08000	stock		8.500	50 (5x5) x 2
EK WINNER-DS	A 30 P	230 x 6,5 x 22,23	10000 08002	stock		6.650	25 (5x5)

A 30 M

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE
- SCHWEISSNÄHTE

EK WINNER-DS	A 30 M	115 x 6,0 x 22,23	10000 08013	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 M	125 x 6,0 x 22,23	10000 08007	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 30 M	230 x 6,5 x 22,23	10000 08009	stock		6.650	25 (5x5)

A 36 N

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Ohne Zugabe von Eisen, Chlor und Schwefel gefertigt. Hohe Abtragsleistung. **SPEZIELL FÜR EDELSTAHL.**

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL

EK WINNER-DS	A 36 N	115 x 6,0 x 22,23	10000 08023	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 36 N	125 x 6,0 x 22,23	10000 08024	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DS	A 36 N	150 x 6,5 x 22,23	10000 08026	W4		10.200	60 (4x15)
EK WINNER-DS	A 36 N	230 x 6,5 x 22,23	10000 08025	stock		6.650	25 (5x5)

AC 30 N

METAL

Spezieller Einsatz. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- GUSSEISEN
- STAHL

EK WINNER-DS	AC 30 N	230 x 6,5 x 22,23	10000 08006	stock		6.650	25 (5x5)

A = Korund
C = Siliziumkarbid

EK WINNER-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



A 30 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

EK WINNER-DT	A 30 P	115 x 3,0 x 22,23	10000 08500	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	125 x 3,0 x 22,23	10000 08501	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	180 x 3,2 x 22,23	10000 08506	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-DT	A 30 P	230 x 3,2 x 22,23	10000 08507	stock		6.650	50 (5x10)

A 30 N PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Schnelles Trennen. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EISENMETALLE

EK WINNER-DT	A 30 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 08509	stock		6.650	50 (5x10)

A 36 N PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Ohne Zugabe von Eisen, Chlor und Schwefel gefertigt. Schnelles Trennen.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL

EK WINNER-DT	A 36 N	115 x 3,0 x 22,23	10000 08522	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 36 N	125 x 3,0 x 22,23	10000 08523	stock		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-DT	A 36 N	150 x 3,0 x 22,23	10000 08528	W4		10.200	100 (4x25)
EK WINNER-DT	A 36 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 08510	stock		6.650	50 (5x10)

A = Korund

EK WINNER-DT



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gekröpft

Typ 42



C 30 P

STONE

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALEN
- GUSSEISEN

EK WINNER-DT	C 30 P	115 x 3,0 x 22,23	10000 08513	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-DT	C 30 P	180 x 3,2 x 22,23	10000 08511	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-DT	C 30 P	230 x 3,2 x 22,23	10000 08512	stock		6.650	50 (5x10)

C 30 N

STONE - GRANITO - GRES

Universeller Einsatz für harte Werkstoffe. Schnelles Trennen. Gute Standzeit.

ANWENDUNGEN

- GRANIT
- STEINGUT
- BAUMATERIALEN
- STEIN
- KERAMIK

EK WINNER-DT	C 30 N	230 x 3,2 x 22,23	10000 08514	W4		6.650	50 (5x10)

C = Siliziumkarbid

EK WINNER-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



A 30 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 30 P	115 x 2,5 x 22,23	10000 09029	stock		13.300	100 (10x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	125 x 2,5 x 22,23	10000 09031	W4		12.250	100 (10x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	230 x 2,5 x 22,23	10000 09001	stock		6.650	50 (5x10)

A 46 R PERFORMANCE

METAL - INOX - LONG LIFE

Universeller Einsatz. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 46 R	115 x 1,6 x 22,23	10000 09006	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 R	125 x 1,6 x 22,23	10000 09012	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 R	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09037	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)



DOSEVERPACKUNG

EK WINNER-TM	A 46 R	115 x 1,6 x 22,23	10000 09030	stock		13.300	200 (20x10)
EK WINNER-TM	A 46 R	125 x 1,6 x 22,23	10000 09034	stock		12.250	200 (20x10)

A 46 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt. Schnelles Trennen.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 46 P	115 x 1,6 x 22,23	10000 09028	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 P	125 x 1,6 x 22,23	10000 09032	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 46 P	180 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09008	W4		8.500	50 (5x10)
EK WINNER-TM	A 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09018	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)

A = Korund

EK WINNER-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



A 24 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 24 P	230 x 3,0 x 22,23	10000 09019	W4		6.650	50 (5x10)

A 60 R PERFORMANCE

METAL - INOX - LONG LIFE

Universeller Einsatz. Hohe Standzeit. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 60 R	115 x 1,0 x 22,23	10000 09020	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 60 R	125 x 1,0 x 22,23	10000 09022	stock		12.250	100 (5x20)



DOSEVERPACKUNG

EK WINNER-TM	A 60 R	115 x 1,0 x 22,23	10000 09027	stock		13.300	200 (20x10)
EK WINNER-TM	A 60 R	125 x 1,0 x 22,23	10000 09033	stock		12.250	200 (20x10)

A 60 P PERFORMANCE

METAL - INOX

Universeller Einsatz. Ohne Zugabe von Eisen und Schwefel gefertigt. Sehr schnelles Trennen. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 60 P	115 x 1,0 x 22,23	10000 09016	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	A 60 P	125 x 1,0 x 22,23	10000 09017	stock		12.250	100 (5x20)

A = Korund

EK WINNER-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



AC 46 P MULTI

METALLO - LEGNO - ALLUMINIO - PIASTRELLE - PLASTICA
METAL - WOOD - ALUMINIUM - TILE - PVC

Universeller Einsatz. Schnelles Trennen.

ANWENDUNGEN

- METALLE
- ALUMINIUM
- BAUMATERIALIEN
- FLIESEN
- MARMOR
- STEIN
- GLASFASERKUNSTSTOFF
- KUNSTOFF
- HOLZ

EK WINNER-TM	AC 46 P	115 x 1,6 x 22,23	10000 09038	stock		13.300	100 (5x20)
EK WINNER-TM	AC 46 P	125 x 1,6 x 22,23	10000 09039	stock		12.250	100 (5x20)
EK WINNER-TM	AC 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09040	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)



DOSEVERPACKUNG

EK WINNER-TM	AC 46 P	115 x 1,6 x 22,23	10000 09035	stock		13.300	200 (20x10)
EK WINNER-TM	AC 46 P	125 x 1,6 x 22,23	10000 09041	stock		12.250	200 (20x10)

C 46 P

STONE

Universeller Einsatz. Schnelles Trennen.

ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALIEN
- FLIESEN
- MARMOR
- STEIN

EK WINNER-TM	C 46 P	230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 09023	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)

A = Korund
C = Siliziumkarbid



2025

SCHRUPP- UND TRENNSCHEIBEN

57

EK WINNER-TM



Trennscheiben - gerade
NUR zum Einsatz auf stationären Maschinen
mit manueller Annäherung des Werkstücks.

Typ 41



METAL - INOX

A 30 P 80 M/S

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 20	10000 09003	W4		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 22,23	10000 09013	stock		5.100	30 (3x10)
EK WINNER-TM	A 30 P	300 x 3,5 x 25,4	10000 09014	stock		5.100	30 (3x10)

EK WINNER-TF



Trennscheiben für stationäre Maschinen
mit mechanischer Werkstückbefestigung

Typ 41



METAL - INOX

A 30 P

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

EK WINNER-TF	A 30 P	300 x 4,0 x 25,4	10000 09501	stock		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TF	A 30 P	300 x 4,0 x 30	10000 09502	stock		5.100	20 (2x10)
EK WINNER-TF	A 30 P	350 x 4,0 x 25,4	10000 09504	W4		4.400	20 (2x10)



Typ 27



METAL - INOX

A 30 Q

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- SCHWEISSNÄHTE
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-DS	A 30 Q	Ø 100 x 6,0 x 16	10000 06009	W4		15.300	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 115 x 6,0 x 22,23	10000 06000	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 115 x 6,0 x 22,23	10000 06012	stock		13.300	25 (5x5)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 125 x 6,0 x 22,23	10000 06004	stock		12.250	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 180 x 6,5 x 22,23	10000 06017	stock		8.500	50 (5x5) x 2
PLANET-DS	A 30 Q	Ø 230 x 6,5 x 22,23	10000 06018	stock		6.650	25 (5x5)



METAL - INOX

A 30 M

Universeller Einsatz. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-DS	A 30 M	Ø 115 x 6,0 x 22,23	10000 06013	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 M	Ø 125 x 6,0 x 22,23	10000 06014	stock		12.250	100 (10x10)
PLANET-DS	A 30 M	Ø 180 x 6,5 x 22,23	10000 06015	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PLANET-DS	A 30 M	Ø 230 x 6,5 x 22,23	10000 06016	stock		6.650	25 (5x5)



STONE - PIETRA - GHISA - CAST IRON

C 30 N

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALIEN
- HARTE GUSSEISEN

PLANET-DS	C 30 N	Ø 180 x 6,5 x 22,23	10000 06020	W4		8.500	50 (5x5) x 2
PLANET-DS	C 30 N	Ø 230 x 6,5 x 22,23	10000 06019	W4		6.650	25 (5x5)

A = Korund

C = Siliziumkarbid



METAL - INOX

A 30 Q

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-DT	A 30 Q	Ø 100 x 3,0 x 16	10000 06205	W4		15.300	100 (10x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	10000 06200	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	10000 06214	stock		13.300	50 (5x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 125 x 3,0 x 22,23	10000 06206	stock		12.250	100 (10x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 150 x 3,0 x 22,23	10000 06210	W4		10.200	100 (4x25)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 180 x 3,2 x 22,23	10000 06209	W4		8.500	50 (5x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	10000 06219	stock		6.650	50 (5x10)
PLANET-DT	A 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	10000 06220	stock		6.650	25 (5x5)



PIETRA - MATERIAUX - STONE - STEIN - PIEDRA

C 30 Q

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALIEN
- HARTE GUSSEISEN

PLANET-DT	C 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	10000 06202	stock		13.300	100 (10x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 115 x 3,0 x 22,23	10000 06215	stock		13.300	50 (5x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	10000 06221	stock		6.650	50 (5x10)
PLANET-DT	C 30 Q	Ø 230 x 3,2 x 22,23	10000 06222	stock		6.650	25 (5x5)



METAL - INOX

A 60 Q

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-TM	A 60 Q	Ø 115 x 1,0 x 22,23	10000 06302	stock		13.300	100 (5x20)
PLANET-TM	A 60 Q	Ø 125 x 1,0 x 22,23	10000 06303	stock		12.250	100 (5x20)

DOSEVERPACKUNG

PLANET-TM	A 60 Q	Ø 115 x 1,0 x 22,23	10000 06338	stock		13.300	200 (20x10)
PLANET-TM	A 60 Q	Ø 125 x 1,0 x 22,23	10000 06340	stock		12.250	200 (20x10)



A 46 Q

Universeller Einsatz.

METAL - INOX

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

PLANET-TM	A 46 Q	Ø 115 x 1,6 x 22,23	10000 06300	stock		13.300	100 (5x20)
PLANET-TM	A 46 Q	Ø 125 x 1,6 x 22,23	10000 06301	stock		12.250	100 (5x20)
PLANET-TM	A 46 Q	Ø 230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 06310	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)

DOSEVERPACKUNG

PLANET-TM	A 46 Q	Ø 115 x 1,6 x 22,23	10000 06339	stock		13.300	200 (20x10)
PLANET-TM	A 46 Q	Ø 125 x 1,6 x 22,23	10000 06341	stock		12.250	200 (20x10)



A 30 Q

Universeller Einsatz.

METAL - INOX

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN

PLANET-TM	A 30 Q	Ø 300 x 3,5 x 20 ♦	10000 06305	W4		5.100	20 (2x10)
PLANET-TM	A 30 Q	Ø 300 x 3,5 x 22,23 ♦	10000 06306	W4		5.100	20 (2x10)

♦ NUR zum Einsatz auf stationäre Maschinen mit manueller Annäherung des Werkstücks.

A = Korund

PLANET-TM



Trennscheiben für handgeführte Maschinen - gerade

Typ 41



C 46 Q

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- BAUMATERIALES
- HARTE GUSSEISEN

STONE - PIETRA - GRANITO - GRES

PLANET-TM	C 46 Q	Ø 115 x 1,6 x 22,23	10000 06313	stock		13.300	100 (5x20)
PLANET-TM	C 46 Q	Ø 230 x 2,0 x 22,23 ★	10000 06314	stock		6.650	50 (5x10)

★ HINWEIS: Besonders dünne Scheibe zur Verwendung mit den geeigneten Flanschen (siehe Seite 48)

PLANET-TF



Trennscheiben für stationäre Maschinen. Nur auf Tisch-Trennsägen mit geringer Leistungsstärke (unter 3 PS) und mit mechanischer Werkstückbefestigung zu benutzen

Typ 41



A 46 Q

Universeller Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

METAL - INOX

PLANET-TF	A 46 Q	Ø 300 x 2,8 x 25,4	10000 06401	stock		5.100	20 (2x10)
PLANET-TF	A 46 Q	Ø 350 x 2,8 x 25,4	10000 06402	stock		4.400	20 (2x10)
PLANET-TF	A 46 Q	Ø 400 x 3,0 x 25,4	10000 06400	W4		3.850	20 (2x10)

A = Korund
C = Siliziumkarbid



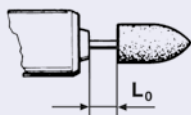
A 46 P - A 60 P

Korundstifte zum Schleifen.

ANWENDUNGEN

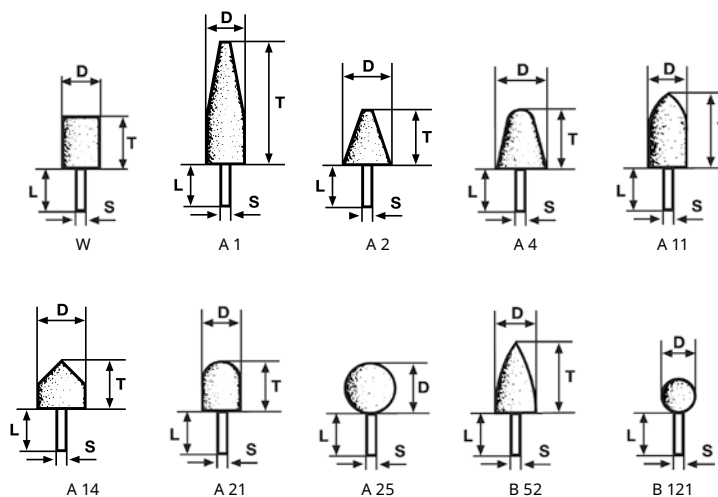
- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- GUSSEISEN
- NE-METALLE

FORMEN		STIFT	SCHAFT					OFFENE SCHAFTLÄNGE L_0		
			D X T (mm)	S X L (mm)				0 < L_0 < 10	10 ≤ L_0 < 20	
V G	A 60 P	W 177	10 x 20	3 x 40	10000 85509	stock		26.500	/	25
V G	A 60 P	W 196	16 x 25	6 x 40	10000 85510	stock		26.500	20.000	25
V G	A 46 P	W 204	20 x 20	6 x 40	10000 85511	stock		26.500	17.000	25
V G	A 46 P	W 208	20 x 50	6 x 40	10000 85513	stock		15.000	12.000	25
V G	A 46 P	W 221	25 x 40	6 x 40	10000 85515	stock		19.000	10.500	25
V G	A 46 P	W 230	30 x 30	6 x 40	10000 85517	stock		20.400	11.500	25
V G	A 46 P	W 238	40 x 40	6 x 40	10000 85519	stock		12.000	7.000	25
V G	A 46 P	A 1	20 x 65	6 x 40	10000 85500	stock		15.000	12.000	25
V G	A 46 P	A 2	25 x 30	6 x 40	10000 85501	stock		15.000	10.500	25
V G	A 46 P	A 4	30 x 30	6 x 40	10000 85502	stock		20.400	13.500	25
V G	A 46 P	A 11	21 x 45	6 x 40	10000 85504	stock		18.000	13.600	25
V G	A 46 P	A 14	18 x 25	6 x 40	10000 85512	stock		26.500	16.000	25
V G	A 46 P	A 21	25 x 25	6 x 40	10000 85505	W4		26.500	16.000	25
V G	A 46 P	A 25	25	6 x 40	10000 85506	W4		26.500	17.000	25
V G	A 60 P	B 52	10 x 20	3 x 30	10000 85507	stock		26.500	/	25
V G	A 60 P	B 121	13	3 x 30	10000 85508	W4		26.500	/	25



VERWENDUNGSHINWEISE:

Die offene Schaftlänge L_0 muss so niedrig wie möglich sein. Die angegebenen maximalen Betriebsgeschwindigkeiten beziehen sich auf offene Schaftlänge von 0 < L_0 < 10 y de 10 ≤ L_0 < 20





Hartmetallfrässtifte

SAIT bietet eine breite Palette von HM-Frässtiften für jeden Bedarf.

Wer vor allem mit Druckluftwerkzeugen arbeitet, weiß wie unentbehrlich Wolframcarbidfräser sind.

Diese Frässtifte werden für die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien verwendet, von Stahl über Aluminium und Bronze bis hin zu Gusseisen, und sind in verschiedensten Formen und Größen erhältlich, so dass jedes Werkzeug an die jeweilige Aufgabe angepasst werden kann.

Die Frässtifte können auf pneumatische Rotationswerkzeuge montiert werden.

Dank des Wolframcarbids, aus dem sie hergestellt sind, einem dreimal härteren Metall als Stahl, das hohen Temperaturen standhält, können diese Werkzeuge mehrmals verwendet werden, da die seitlichen Schneiden scharf und wirksam bleiben.

Ihre Leistungsfähigkeit bei den Fräsbearbeitungen liegt viel höher als die von herkömmlichen Stahlfräsern.

Durch die besondere Eigenschaft des Schneidkopfes, können je nach Einsatz und zu bearbeitendes Material geeignete Ausführungen und Formen gewählt werden, die auch die Bearbeitung schwieriger und verstopfender Materialien wie Aluminium ermöglichen.





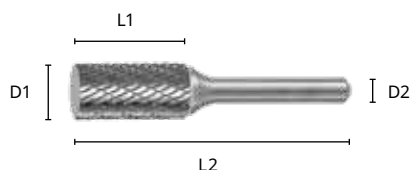
Hartmetallfrässtifte

Verzahnung- und Fräserformen

		ALUMINIUM, KUNSTSTOFF	MESSING, KUPFER, GUSSEISEN, BRONZE	UNGEHÄRTETER STAHL	GEHÄRTETER STAHL	EDELSTAHL, NIMONIC- LEGIERUNGEN, TITAN
ZAHNUNG 2 	Standardschneide für alle Arten von Einsätzen.					
ZAHNUNG 3 	Schneiden von Aluminium und zum schnellen Abtragen von Nichteisen- und weichen Materialien, einschließlich Kunststoffen.					
ZAHNUNG 6 	Doppelschneiden für alle Arten von Materialien und Einsätzen. Erhöht die Kontrolle und reduziert die Späneerzeugung.					

FORM A 	ZYLINDERFORM, OHNE STIRNVERZÄHNUNG 	FORM F 	OGIVENFORM, MIT RUNDEM KOPF
FORM B 	ZYLINDERFORM, MIT STIRNVERZÄHNUNG 	FORM G 	OGIVENFORM, MIT SPITZEM KOPF
FORM C 	ZYLINDERFORM, MIT RUNDEM KOPF 	FORM H 	FLAMMENFORM
FORM D 	KUGEL FORM 	FORM L 	KONISCH, MIT RUNDEM KOPF
FORM E 	TROPFFORM 	FORM M 	KONISCH

Abmessungen und Beschreibung des Frässtifts



- D1** Durchmesser des Kopfs / Zahnung
- L1** Länge des Kopfs / Zahnung
- D2** Schaftdurchmesser
- L2** Gesamtlänge des Frässtifts

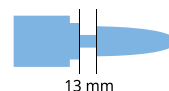
Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten

Alle Umfangsgeschwindigkeiten in der Tabelle sind in 1.000 U/min angegeben.

Alle Umfangsgeschwindigkeiten in der Tabelle sind in 1.000 U/min angegeben.		ALUMINIUM, KUNSTSTOFF		MESSING, KUPFER, GUSSEISEN, BRONZE		UNGEHÄRTETER STAHL		GEHÄRTETER STAHL, EDELSTAHL, NIMONIC-LEGIERUNGEN	
Ø Frässtiftskopf	Max. Umfangsgeschwindigkeit	Umfangs- geschwindigkeits- bereich	Empfohlene Anfangs- geschwindigkeit	Umfangs- geschwindigkeits- bereich	Empfohlene Anfangs- geschwindigkeit	Umfangs- geschwindigkeits- bereich	Empfohlene Anfangs- geschwindigkeit	Umfangs- geschwindigkeits- bereich	Empfohlene Anfangs- geschwindigkeit
3 mm (1/8")	100	60-80	65	45-80	65	60-80	80	60-80	80
6 mm (1/4")	65	15-60	40	22-60	45	45-60	50	30-45	40
10 mm (3/8")	55	10-50	25	15-40	30	30-40	30	19-30	25
12 mm (1/2")	35	7-30	20	11-30	25	22-30	25	15-22	20
16 mm (5/8")	25	6-20	15	9-20	20	18-20	20	12-18	15
20 mm (3/4")	20	5-17	10	8-17	12	15-17	15	10-15	10
25 mm (1")	15	4-13	8	6-13	10	10-13	10	7-11	8

ACHTUNG: Dies sind die empfohlenen Umfangsgeschwindigkeiten für Standardlängenfrässtifte mit einem max. Überstand von 13 mm.

Die empfohlene maximale Umfangsgeschwindigkeit für längere Schäfte beträgt 15.000 U/min.





Hartmetallfrässtifte



ZYLINDERFORM, OHNE STIRNVERZÄHNUNG

FORM A

ZÄHNUNG 2	ZÄHNUNG 3	ZÄHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
			6,3	12,7	3	45	11000 75110	W4	5
		•	8	19	6	64	11000 75004	stock	5
	•		9,5	19	6	64	11000 75005	stock	5
		•	16	25	6	70	11000 75111	W4	5



ZYLINDERFORM, MIT STIRNVERZÄHNUNG

FORM B

ZÄHNUNG 2	ZÄHNUNG 3	ZÄHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
			3	14	3	38	11000 75061	stock	5
•			6,3	12,7	3	55	11000 75112	W4	5
		•	6	18	6	50	11000 75062	stock	5
		•	8	19	6	64	11000 75063	stock	5
	•		9,5	19	6	64	11000 75095	stock	5
	•		12,7	25	6	70	11000 75113	stock	5
		•	12,7	25	6	70	11000 75064	stock	5
		•	16	25	6	70	11000 75114	W4	5



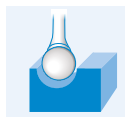
ZYLINDERFORM, MIT RUNDEM KOPF

FORM C

ZÄHNUNG 2	ZÄHNUNG 3	ZÄHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
			3	14	3	38	11000 75010	stock	5
		•	6,3	12,7	3	44	11000 75115	W4	5
		•	6	18	6	50	11000 75013	stock	5
		•	8	19	6	63	11000 75014	stock	5
	•		9,5	19	6	63	11000 75015	stock	5
		•	9,5	19	6	63	11000 75016	stock	5
	•		12,7	25	6	70	11000 75017	stock	5
		•	12,7	25	6	70	11000 75018	stock	5
		•	16	25	6	70	11000 75116	W4	5



Hartmetallfrässtifte



KUGELORM

FORM D

ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
			3	2,5	3	38	11000 75020	stock	5
			6,3	5	3	38	11000 75117	W4	5
			9,5	8	6	54	11000 75097	stock	5
			12,7	11	6	56	11000 75028	stock	5
			16	14	6	60	11000 75118	W4	5



TROPFENFORM

FORM E

ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
			3	5,5	3	38	11000 75119	stock	5
			6,3	9,5	3	42	11000 75120	W4	5
			6	10	6	50	11000 75121	stock	5
			8	15	6	60	11000 75122	W4	5
			9,5	16	6	60	11000 75123	stock	5
			12,7	22	6	67	11000 75124	stock	5
			16	25	6	70	11000 75125	W4	5



OGIVENFORM, MIT RUNDEM KOPF

FORM F

ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
			3	14	3	38	11000 75031	stock	5
			6,35	12,7	3	45	11000 75126	W4	5
			6	18	6	50	11000 75078	stock	5
			9,6	19	6	64	11000 75036	stock	5
			12,7	25	6	70	11000 75038	stock	5
			12,7	25	6	70	11000 75039	stock	5
			16	25	6	70	11000 75127	W4	5



OGIVENFORM, MIT SPITZEM KOPF

FORM G

ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2			
			6,3	12,7	3	45	11000 75128	W4	5
			12,7	25	6	70	11000 75046	stock	5
			16	25	6	70	11000 75129	W4	5



Hartmetallfrässtifte



FLAMMENFORM

FORM H

ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2				
			3	6	3	38	11000 75130	stock		5
		•	6	13	3	43	11000 75131	W4		5
		•	6	14	6	50	11000 75132	W4		5
		•	8	19	6	64	11000 75079	stock		5
		•	10	19	6	65	11000 75133	stock		5
		•	12,7	32	6	77	11000 75134	stock		5
		•	16	36	6	80	11000 75135	W4		5



KONISCH, MIT RUNDEM KOPF

FORM L

ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2				
			3	14	3	38	11000 75048	stock		5
		•	6,35	15,8	3	48	11000 75136	W4		5
		•	6	18	6	50	11000 75137	W4		5
		•	12,7	32	6	77	11000 75055	stock		5
		•	16	33,3	6	78	11000 75138	W4		5



KONISCH

FORM M

ZAHNUNG 2	ZAHNUNG 3	ZAHNUNG 6	Zahnung Ø D1	Zahnungs- länge L1	Schaft Ø D2	Gesamtlänge L2				
			3	11	3	38	11000 75080	stock		5
		•	6,3	12,7	3	49	11000 75139	W4		5
		•	6	20	6	50	11000 75081	stock		5
		•	8	18	6	64	11000 75140	W4		5
		•	9,5	16	6	64	11000 75141	stock		5
		•	12,7	22	6	71	11000 75142	stock		5
		•	16	25	6	74	11000 75143	W4		5

SCHLEIFSCHEIBEN







Schleifscheiben

Index



SAITDISC / POWERMAX
Fiberscheiben.

73



SAITRON / SAITRON-FV
Halbstarre Fiberscheiben und Scheiben auf Glasfaser.

93



SAIT LOCK-SX
Schnellwechsel-Scheiben.

95



SAITLAM / POWERMAX / PLANET
Fächerscheiben.

97

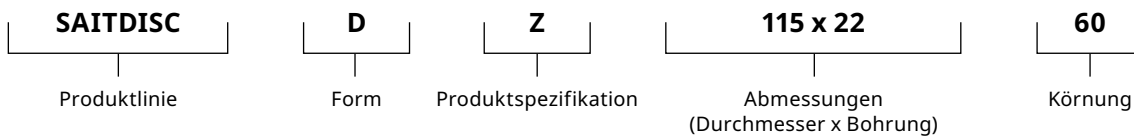




Fiberschleifscheiben

SAIT bietet eine der umfassendsten Paletten an Fiberschleifscheiben für professionelle Anwendungen. Die Verwendung einer speziellen, hochfesten Unterlage aus vulkanisierter Fiber, einer kompletten Palette von Hochleistungsschleifmitteln (keramisches Schleifmittel, Korund, Zirkon und Siliziumkarbid) und modernste Produktionstechnologien garantieren hervorragende Ergebnisse in allen Anwendungsbereichen, auch unter den schwersten Einsatzbedingungen. Die breite Palette der verfügbaren Körnungen (16 - 400) ermöglicht es, selbst die anspruchsvollsten Anforderungen zu erfüllen.

Wie das Produkt zu lesen ist



Formen

	D	Flache Form
	BS	Halbbombierte Form
	B	Bombierte Form

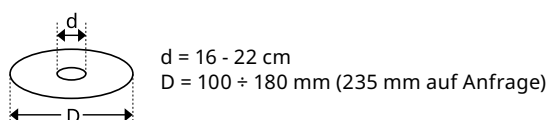
Bohrung

	Mit Rundloch, ungeschlitzt
	Mit Rundloch, kreuzgeschlitzt
	Mit Rundloch, sterngeschlitzt

Schleifmittel	A	Korund
	Z	Zirkon
	C	Siliziumkarbid
	S	Keramisches Schleifmittel

Bindungen	Kunstharze

Abmessungen



SAITDISC PATENTED PACKAGING

Um die Montage und den Gebrauch zu erleichtern, wird das Produkt in einer exklusiven, patentierten Verpackung angeboten, die es ermöglicht, die Scheiben perfekt flach zu halten.



SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



AO

Korund-Schleifscheibe mit **offener Kornstreuung**. Hervorragend zum Abschleifen von Lack, Rost und Verkrustungen. Ideal für zuschmierende Materialien.

ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE
- METALLE



SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG

				mit Rundloch, UNGESCHLITZ		mit Rundloch, KREUZGESCHLITZ			
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-24	10000 77556	W4	10000 78141	W4	200	(4x50)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-36	10000 77557	W4	10000 78142	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-40	10000 77561	W4	10000 78143	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-50	10000 77569	W4	10000 78145	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-60	10000 77526	W4	10000 78146	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-80	10000 77527	W4	10000 78147	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	100 x 16	P-120	10000 77616	W4	10000 78152	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-16	10000 77065	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-24	10000 78628	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-36	10000 77087	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-40	10000 77226	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-50	10000 77231	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-60	10000 77255	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-80	10000 77258	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-120	10000 77609	stock			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-16	10000 78519	W4			200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-24	10000 77081	stock	10000 78539	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-36	10000 77082	stock	10000 77175	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-40	10000 77273	stock	10000 77178	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-50	10000 77275	W4	10000 77181	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-60	10000 77281	stock	10000 77185	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-80	10000 77283	stock	10000 77189	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-120	10000 77611	W4	10000 78072	W4	200	(2x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-16	10000 77164	stock			100	(2x50)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-24	10000 77167	stock			100	(2x50)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-36	10000 77169	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-40	10000 77285	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-50	10000 77290	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-60	10000 77291	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-80	10000 77292	stock			100	(1x100)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-120	10000 77614	stock			100	(1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



AO

Korund-Schleifscheibe mit **offener Kornstreuung**. Hervorragend zum Abschleifen von Lack, Rost und Verkrustungen. Ideal für zuschmierende Materialien.

ANWENDUNGEN

- ALUMINIUM
- NE-METALLE
- METALLE

SCHRUMPFOLIENVERPACKUNG



mit Rundloch,
UNGESCHLITZ

SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-16	10000 78321	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-24	10000 78322	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-36	10000 78323	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-40	10000 78324	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-50	10000 78325	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-60	10000 78326	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-80	10000 78327	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	115 x 22	P-120	10000 78328	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-16	10000 78329	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-24	10000 78330	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-36	10000 78331	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-40	10000 78332	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-50	10000 78333	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-60	10000 78334	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-80	10000 78335	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	125 x 22	P-120	10000 78336	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-16	10000 78337	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-24	10000 78338	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-36	10000 78339	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-40	10000 78340	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-50	10000 78341	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-60	10000 78342	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-80	10000 78343	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AO	180 x 22	P-120	10000 78344	stock	100 (4x25)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



2A

Korund-Schleifscheibe, schnell und aggressiv. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE

						mit Rundloch, UNGESCHLITZ	mit Rundloch, KREUZGESCHLITZ	mit Rundloch, STERNGESCHLITZ		
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-24	10000 77004	W4				200	(4x50)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-36	10000 77007	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-50	10000 77012	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-60	10000 77015	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-80	10000 77018	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-100	10000 77315	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	2A	100 x 16	P-120	10000 77317	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-16	10000 78279	stock				200	(2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-24	10000 77033	stock			10000 77304	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-36	10000 77039	stock			10000 77305	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-40	10000 77044	stock			10000 77306	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-50	10000 77049	stock			10000 77307	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-60	10000 77055	stock			10000 77308	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-80	10000 77060	stock			10000 77309	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-100	10000 77066	stock			10000 77310	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	115 x 22	P-120	10000 77319	stock			10000 77311	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-16	10000 78280	stock					200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-24	10000 77099	stock			10000 77312	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-36	10000 77104	stock			10000 77313	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-40	10000 77109	stock			10000 77314	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-50	10000 77113	stock			10000 77322	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-60	10000 77118	stock			10000 77329	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-80	10000 77123	stock			10000 77333	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-100	10000 77320	stock			10000 77336	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	125 x 22	P-120	10000 77284	stock			10000 77338	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-24		10000 77153	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-36		10000 77155	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-50		10000 77159	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-60		10000 77161	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-80		10000 77163	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-100		10000 77326	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	150 x 22	P-120		10000 77327	W4				100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-16	10000 78281	stock					100 (2x50)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-24	10000 77197	stock		10000 77199	W4		100 (2x50)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-36	10000 77202	stock		10000 77204	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-40	10000 77207	stock		10000 77209	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-50	10000 77211	stock		10000 77213	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-60	10000 77215	stock		10000 77218	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-80	10000 77220	stock		10000 77222	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-100	10000 77224	stock		10000 77227	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-120	10000 77229	stock		10000 77232	W4		100 (1x100)
SAITDISC-D	2A	180 x 22	P-150	10000 77458	W4		10000 77545	W4		100 (1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

SAITDISC-BS

Fiberschleifscheiben - halbbombiert



2A

Korund-Schleifscheibe, schnell und aggressiv. Hohe Abtragsleistung. Das halbbombierte Profil garantiert eine größere Stabilität gegenüber Klimaveränderungen und eine größere Arbeitsfläche. **Nur mit dem dazugehörigen SAITPAD Stützteller zu verwenden.**

ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE

mit Rundloch,
UNGESCHLITZ

						
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-24	10000 82525	stock	100 (2x50)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-36	10000 82526	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-50	10000 82527	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-60	10000 82528	W4	100 (1x100)
SAITDISC-BS	2A	180 x 22	P-80	10000 82529	W4	100 (1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.



3A

Schleifscheibe aus speziellem Korund mit aktiven Wirkstoffen. Sehr schnelle Scheibe für exakte Schleif- und Feinschliffarbeiten. Geringe Zusetzung und Überhitzung. Kühles Trennen auch bei schweren Arbeiten.

ANWENDUNGEN

■ EDELSTAHL

				 mit Rundloch, UNGESCHLITZ		 mit Rundloch, KREUZGESCHLITZ				
										
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-36	10000 77295	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-50	10000 77850	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-60	10000 77296	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-80	10000 77297	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-100	10000 77965	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-120	10000 77298	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	100 x 16	P-150	10000 78244	W4				200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-36	10000 77074	W4	10000 77397	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-50	10000 77075	W4	10000 77398	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-60	10000 77076	stock	10000 77077	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-80	10000 77078	stock	10000 77280	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-100	10000 77079	W4	10000 77080	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-120	10000 77378	stock	10000 77399	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-150	10000 77789	W4	10000 77790	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-180			10000 77541	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	115 x 22	P-220			10000 77542	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-36	10000 77132	W4	10000 77282	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-50	10000 77133	W4	10000 77134	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-60	10000 77135	stock	10000 77136	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-80	10000 77137	stock	10000 77138	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-100			10000 77140	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-120	10000 77827	stock	10000 77279	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-150			10000 77812	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-180			10000 77543	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	125 x 22	P-220			10000 77555	stock		200	(2x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-36	10000 77235	W4	10000 77237	W4		100	(1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-50	10000 77238	stock	10000 77240	W4		100	(1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-60	10000 77241	stock	10000 77243	stock		100	(1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-80	10000 77244	stock	10000 77246	stock		100	(1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-100	10000 77247	stock	10000 77249	stock		100	(1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-120	10000 77250	stock	10000 77252	stock		100	(1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-150	10000 78247	W4				100	(1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-180			10000 77562	stock		100	(1x100)
SAITDISC-D	3A	180 x 22	P-220			10000 77563	stock		100	(1x100)

SAITDISC-B

Fiberschleifscheiben - bombiert



3A

Schleifscheibe aus speziellem Korund mit aktiven Wirkstoffen. Sehr schnelle Scheibe für exakte Schleif- und Feinschliffarbeiten. Geringe Zusetzung und Überhitzung. Kühles Trennen auch bei schweren Arbeiten. Das bombierte Profil garantiert eine größere Stabilität gegenüber Klimaveränderungen und eine größere Arbeitsfläche. **Nur mit dem dazugehörigen SAITPAD BZ Stützteller zu verwenden.**

ANWENDUNGEN

■ EDELSTAHL

mit Rundloch,
UNGESCHLITZ

						
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-36	10000 82081	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-50	10000 82131	W4	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-60	10000 82082	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-80	10000 82083	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-100	10000 82101	stock	100 (1x100)
SAITDISC-B	3A	180 x 22	P-120	10000 82084	stock	100 (1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.



AZ

Schleifscheibe mit Mischung aus Korund und Zirkon. Hohe Standzeit. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL

SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG



mit Rundloch,
UNGESCHLITZ

						
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	24	10000 77763	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	36	10000 77764	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	50	10000 77766	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	60	10000 77767	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	80	10000 77768	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	24	10000 77770	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	36	10000 77771	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	50	10000 77773	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	60	10000 77774	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	80	10000 77775	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	24	10000 77777	W4	100 (2x50)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	36	10000 77778	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	50	10000 77781	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	60	10000 77782	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	80	10000 77783	W4	100 (1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



AZ

Schleifscheibe mit Mischung aus Korund und Zirkon. Hohe Standzeit. Hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL

SCHRUMPPFOLIENVERPACKUNG



mit Rundloch,
UNGESCHLITZ

SAITDISC-D	AZ	115 x 22	24	10000 78301	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	36	10000 78302	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	50	10000 78303	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	60	10000 78304	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	115 x 22	80	10000 78305	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	24	10000 78308	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	36	10000 78309	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	50	10000 78310	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	60	10000 78311	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	125 x 22	80	10000 78313	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	24	10000 78315	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	36	10000 78316	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	50	10000 78317	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	60	10000 78318	stock	100 (4x25)
SAITDISC-D	AZ	180 x 22	80	10000 78319	stock	100 (4x25)

SAITDISC-BS

Fiberschleifscheiben - halbbombiert



AZ

Schleifscheibe mit Mischung aus Korund und Zirkon. Hohe Standzeit. Hohe Abtragsleistung. Das bombierte Profil garantiert eine größere Stabilität gegenüber Klimaveränderungen und eine größere Arbeitsfläche. **Nur mit dem dazugehörigen SAITPAD Stützteller zu verwenden.**

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL

mit Rundloch,
KREUZGESCHLITZ

SAITDISC-BS	AZ	180 x 22	36	1000082524	W4	100 (1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



Z ZIRCON

Schleifscheibe mit hohem **Zirkon**anteil. Höchstleistung und hohe Abtragsleistung.

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL
- GUSSEISEN

				mit Rundloch, UNGESCHLITZ	mit Rundloch, KREUZGESCHLITZ			
SAITDISC-D	Z	115 x 22	24	10000 77924	stock	10000 77929	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	36	10000 77913	stock	10000 77930	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	50	10000 77915	W4	10000 77932	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	60	10000 77972	stock	10000 77966	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	80	10000 77973	stock	10000 77967	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	115 x 22	120			10000 78719	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	24	10000 77916	stock	10000 77933	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	36	10000 77917	stock	10000 77934	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	50	10000 77919	stock	10000 77936	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	60	10000 77974	stock	10000 77968	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	80	10000 77975	stock	10000 77969	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	125 x 22	120			10000 78720	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	24	10000 77920	stock	10000 77955	stock	100 (2x50)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	36	10000 77921	stock	10000 77941	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	50	10000 77923	W4	10000 77942	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	60	10000 77962	stock	10000 77964	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	80	10000 77957	W4	10000 77976	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	Z	180 x 22	120			10000 78721	stock	100 (1x100)



3Z ZIRCON

Schleifscheibe mit hohem **Zirkon**anteil mit aktiver Wirkstoffschicht (top-filled). Höchstleistung und hohe Abtragsleistung. Geringe Zusetzung und Überhitzung. Kühles Trennen auch bei schweren Arbeiten.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL

				mit Rundloch, UNGESCHLITZ	mit Rundloch, KREUZGESCHLITZ			
SAITDISC-D	3Z	115 x 22	36		10000 78759	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	125 x 22	36		10000 78778	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	3Z	180 x 22	36	10000 78716	W4	10000 78743	W4	100 (1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



7S CERAMIC

Schleifscheibe mit hoher Konzentration an **keramischem** Schleifmittel. Höchstleistung. Die Verwendung von Stütztellern des Typs HARD ermöglicht eine höchstmögliche Leistung der Fiberscheibe (Scheiben ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, Scheiben ø 180: Saitpad-BZ HARD).

ANWENDUNGEN

- EISENMETALLE
- STAHL

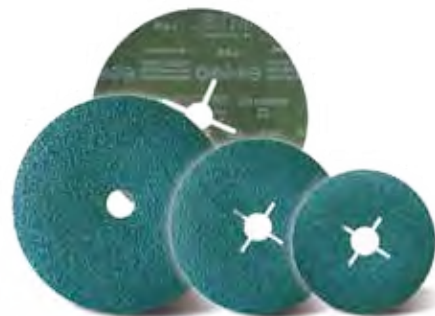
				mit Rundloch, UNGESCHLITZ		mit Rundloch, KREUZGESCHLITZ			
SAITDISC-D	7S	115 x 22	24			10000 78969	W4		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	36			10000 78785	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	50			10000 78786	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	60			10000 78787	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	80			10000 78788	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	115 x 22	100			10000 78789	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	24			10000 78970	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	36			10000 78790	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	50			10000 78791	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	60			10000 78792	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	80			10000 78793	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	125 x 22	100			10000 78794	stock		200 (2x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	24	10000 78931	W4	10000 78971	stock		100 (2x50)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	36	10000 78762	stock	10000 78795	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	50	10000 78774	W4	10000 78796	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	60	10000 78763	W4	10000 78797	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	80	10000 78775	W4	10000 78798	stock		100 (1x100)
SAITDISC-D	7S	180 x 22	100	10000 78776	W4	10000 78799	W4		100 (1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



711 CERAMIC

Schleifscheibe aus 100% **keramischem** Schleifmittel mit sehr hoher Schnittfähigkeit und hervorragender Abtragsleistung. Höchstleistung. Die Erneuerung des keramischen Kornes ermöglicht eine hohe Abtragsleistung bei schweren Bearbeitungen. Die Verwendung von Stütztellern des Typs HARD ermöglicht eine höchstmögliche Leistung der Fiberscheibe (Scheiben ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, Scheiben ø 180: Saitpad-BZ HARD).

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL

SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG



mit Rundloch,
UNGESCHLITZ

mit Rundloch,
KREUZGESCHLITZ

SAITDISC-D	711	100 x 16	36+			10000 78085 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	711	100 x 16	60+			10000 78087 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	711	115 x 22	36+			10000 77884 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	711	115 x 22	50+			10000 77300 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	711	115 x 22	60+			10000 77005 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	711	125 x 22	36+			10000 77886 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	711	125 x 22	50+			10000 77369 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	711	125 x 22	60+			10000 77980 °	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	711	180 x 22	36+	10000 77890 °	stock	10000 77888 °	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	711	180 x 22	50+	10000 77382 °	stock	10000 77373 °	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	711	180 x 22	60+	10000 77022 °	stock	10000 77993 °	stock	100 (1x100)

SCHRUMPFOLIENVERPACKUNG



mit Rundloch,
KREUZGESCHLITZ

SAITDISC-D	711	115 x 22	36+	10000 78362 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	711	115 x 22	50+	10000 78363 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	711	115 x 22	60+	10000 78365 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	711	125 x 22	36+	10000 78368 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	711	125 x 22	50+	10000 78369 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	711	125 x 22	60+	10000 78370 °	stock			200 (8x25)
SAITDISC-D	711	180 x 22	36+	10000 78373 °	stock			100 (4x25)
SAITDISC-D	711	180 x 22	50+	10000 78374 °	stock			100 (4x25)
SAITDISC-D	711	180 x 22	60+	10000 78375 °	stock			100 (4x25)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



9S EVOLUTION CERAMIC

Schleifscheibe aus **keramischem** Schleifmittel mit aktiver Wirkstoffschicht (top-filled). Sehr hoher Abtragsleistung und Höchstleistung. Geringe Zusetzung und Überhitzung. Die Verwendung von Stütztellern des Typs HARD ermöglicht eine höchstmögliche Leistung der Fiberscheibe (Scheiben ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, Scheiben ø 180: Saitpad-BZ HARD).

ANWENDUNGEN

■ EDELSTAHL

								
				mit Rundloch, UNGESCHLITZ		mit Rundloch, KREUZGESCHLITZ		
SAITDISC-D	9S	100 x 16	36	10000 77006	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	50	10000 77011	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	60	10000 77020	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	80	10000 77024	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	100	10000 77029	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	100 x 16	120	10000 77038	W4			200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	24			10000 77908	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	36			10000 78962	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	50			10000 78963	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	60			10000 78964	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	80			10000 78965	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	100			10000 78966	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	115 x 22	120			10000 78967	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	24			10000 77925	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	36			10000 78957	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	50			10000 78958	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	60			10000 78959	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	80			10000 78968	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	100			10000 78960	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	125 x 22	120			10000 78961	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	24			10000 77041	W4	100 (2x50)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	36	10000 78932	stock	10000 78951	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	50	10000 78933	stock	10000 78952	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	60	10000 78934	W4	10000 78953	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	80	10000 78935	W4	10000 78954	stock	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	100	10000 78936	W4	10000 78955	W4	100 (1x100)
SAITDISC-D	9S	180 x 22	120	10000 78937	stock	10000 78956	stock	100 (1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

POWERMAX-D

Fiberschleifscheiben - flach



7.3

Schleifscheibe aus 100% keramischem Schleifmittel mit fortschrittlicher Kornmorphologie. Diese Eigenschaft optimiert die Abtragseffizienz und verbessert die Bindung an der Unterlage, was ein hohes Leistungsniveau und eine wesentlich längere Lebensdauer gewährleistet.

Die Erneuerung des keramischen Korns ermöglicht eine hohe Abtragsleistung bei schweren Bearbeitungen.

Die Verwendung von Stütztellern des Typs HARD ermöglicht eine höchstmögliche Leistung der Fiberscheibe (Scheiben ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, Scheiben ø 180: Saitpad-BZ HARD).

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL

				mit Rundloch, UNGESCHLITZ		mit Rundloch, KREUZGESCHLITZ			
POWERMAX-D	7.3	115 x 22	36+			10000 78379	stock		200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	115 x 22	50+			10000 78380	stock		200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	115 x 22	60+			10000 78381	stock		200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	115 x 22	80+			10000 78382	stock		200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	125 x 22	36+			10000 78385	stock		200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	125 x 22	50+			10000 78386	stock		200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	125 x 22	60+			10000 78390	stock		200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	125 x 22	80+			10000 78391	stock		200 (2x100)
POWERMAX-D	7.3	180 x 22	36+	10000 78393	stock	10000 78413	stock		100 (1x100)
POWERMAX-D	7.3	180 x 22	50+	10000 78397	stock	10000 78414	stock		100 (1x100)
POWERMAX-D	7.3	180 x 22	60+	10000 78400	stock	10000 78415	stock		100 (1x100)
POWERMAX-D	7.3	180 x 22	80+	10000 78404	stock	10000 78416	stock		100 (1x100)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.



9.3

Schleifscheibe aus 100% **keramischem** Schleifmittel mit aktiver Wirkstoffschicht (top-filled). Sehr hohe Schnittfähigkeit und hervorragende Abtragsleistung. Höchstleistung. Die Erneuerung des keramischen Kornes ermöglicht eine hohe Abtragsleistung. Kühlen Trennen auch bei schweren Arbeiten. Die Verwendung von Stütztellern des Typs HARD ermöglicht eine höchstmögliche Leistung der Fiberscheibe (Scheiben ø 115 - 125: Saitpad-DZ HARD, Scheiben ø 180: Saitpad-BZ HARD).

ANWENDUNGEN

■ EDELSTAHL



SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG

				mit Rundloch, UNGESCHLITZ		mit Rundloch, KREUZGESCHLITZ		
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	36+	10000 78167	W4	10000 78156	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	60+	10000 78168	W4	10000 78161	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	80+	10000 78169	W4	10000 78163	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	100 x 16	120+	10000 78170	W4	10000 78164	W4	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	36+			10000 78171	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	50+			10000 78172	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	60+			10000 78174	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	80+			10000 78175	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	120+			10000 78177	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	36+			10000 78178	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	50+			10000 78179	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	60+			10000 78180	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	80+			10000 78181	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	120+			10000 78182	stock	200 (2x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	36+	10000 78183	stock	10000 78189	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	50+	10000 78184	W4	10000 78190	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	60+	10000 78185	W4	10000 78191	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	80+	10000 78187	stock	10000 78192	stock	100 (1x100)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	120+	10000 78188	stock	10000 78194	stock	100 (1x100)

SCHRUMPFOLIENVERPACKUNG



mit Rundloch,
KREUZGESCHLITZ

POWERMAX-D	9.3	115 x 22	36+	10000 78345	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	50+	10000 78346	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	60+	10000 78347	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	80+	10000 78348	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	115 x 22	120+	10000 78349	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	36+	10000 78350	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	50+	10000 78351	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	60+	10000 78354	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	80+	10000 78355	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	125 x 22	120+	10000 78356	stock		200 (8x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	36+	10000 78357	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	50+	10000 78358	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	60+	10000 78359	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	80+	10000 78360	stock		100 (4x25)
POWERMAX-D	9.3	180 x 22	120+	10000 78361	stock		100 (4x25)

SAITDISC-D

Fiberschleifscheiben - flach



C

Siliziumkarbid-Schleifscheibe. Gute Standzeit. Hohe Abtragsleistung. Ausgezeichnetes Finish.

ANWENDUNGEN

- MARMOR
- BAUMATERIALIEN
- NE-METALLE
- EDELSTAHL



SAIT-PATENTIERTE VERPACKUNG

mit Rundloch,
UNGESCHLITZ

SAITDISC-D	C	115 x 22	P-24	10000 77025	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-36	10000 77027	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-60	10000 77866	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-80	10000 77276	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-120	10000 77278	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-150	10000 77355	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-180	10000 77867	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-220	10000 77356	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-320	10000 77868	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-400	10000 77909	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-24	10000 77349	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-36	10000 77085	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-60	10000 77088	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-80	10000 77090	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-120	10000 77091	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-150	10000 77093	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-180	10000 77095	W4	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-220	10000 77096	stock	200 (2x100)
SAITDISC-D	C	125 x 22	P-320	10000 77098	stock	200 (2x100)



SCHRUMPFOLIENVERPACKUNG

mit Rundloch,
UNGESCHLITZ

SAITDISC-D	C	115 x 22	P-24	10000 78287	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-36	10000 78290	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-50	10000 78291	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-60	10000 78293	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-80	10000 78294	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-120	10000 78295	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-150	10000 78296	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-180	10000 78297	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-220	10000 78298	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-320	10000 78299	stock	200 (8x25)
SAITDISC-D	C	115 x 22	P-400	10000 78300	stock	200 (8x25)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.

SAITDISC-B

Fiberschleifscheiben - bombiert



C

Siliziumkarbid-Schleifscheibe. Gute Standzeit. Hohe Abtragsleistung. Ausgezeichnetes Finish. Das bombierte Profil garantiert eine größere Stabilität gegenüber Klimaveränderungen und eine größere Arbeitsfläche. **Nur mit dem dazugehörigen SAITPAD BZ Stützteller zu verwenden.**

ANWENDUNGEN

- MARMOR
- BAUMATERIALIEN
- NE-METALLE
- EDELSTAHL

mit Rundloch,
UNGESCHLITZ

						
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-16	10000 82015	stock	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-24	10000 82017	stock	50 (2x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-36	10000 82019	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-50	10000 82023	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-60	10000 82025	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-80	10000 82029	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-100	10000 82032	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-120	10000 82036	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-150	10000 82040	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-180	10000 82044	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-220	10000 82048	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-280	10000 82052	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-320	10000 82055	stock	100 (4x25)
SAITDISC-B	C	180 x 22	P-400	10000 82058	stock	100 (4x25)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 80 m/s und darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden. Der Einsatz der Scheibe darf nur mit einem passenden SAITPAD Stützteller erfolgen. Lagerung: Raumtemperatur ca. 15°C-25°C, relative Luftfeuchtigkeit ca. 45%-75%.



SAITPAD-DQ

Stützteller aus Polymer. Hohe Flexibilität, mit Kühlnuten ausgestattet. Geeignet für die Bearbeitung von Schweißnähten und flachen Oberflächen. **Geeignet für flache (SAITDISC-D) und halbbombierte (SAITDISC-BS) Scheiben.**



STÜTZTELLER

GEWINDE

SCHEIBE



SAITPAD-DQ	ø 110	M 14	ø 115	10000 99310	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 110	5/8" UNC	ø 115	10000 99313	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 120	M 14	ø 125	10000 99320	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 165	M 14	ø 180	10000 99315	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 165	5/8" UNC	ø 180	10000 99318	stock		1



STÜTZTELLER

GEWINDE

SCHEIBE



SAITPAD-DQ	ø 112	M 14	ø 115	10000 99300	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 122	M 14	ø 125	10000 99301	stock		1
SAITPAD-DQ	ø 172	M 14	ø 180	10000 99302	stock		1

SAITPAD-DZ

Stützteller aus Polymer, flach. Mit radialen Nuten ausgestattet, um die Kühlung zu verbessern.

SAITPAD-DZ: mittlere Flexibilität, geeignet für Bearbeitungen, die eine höhere Flexibilität zur Oberflächenanpassung erfordern.

SAITPAD-DZ HARD: Produkt mit hoher Steifigkeit für Scheiben mit hoher Abtragsleistung.

Geeignet für flache (SAITDISC-D) und Halbbombierten (SAITDISC-BS) Scheiben.



STÜTZTELLER

GEWINDE

SCHEIBE



SAITPAD-DZ	ø 100	M 10	ø 100	10000 99200	stock		1
SAITPAD-DZ	ø 170	M 14	ø 180	10000 99204	stock		1
SAITPAD-DZ	ø 170	5/8" UNC	ø 180	10000 99207	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 110	M 14	ø 115	10000 99201	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 110	5/8" UNC	ø 115	10000 99205	W2		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 120	M 14	ø 125	10000 99202	stock		1
SAITPAD-DZ HARD	ø 120	5/8" UNC	ø 125	10000 99206	W2		1



STÜTZTELLER

GEWINDE

SCHEIBE



SAITPAD-DZ	ø 173	M 14	ø 180	10000 99203	stock		1



SAITPAD-BZ

Stützteller aus Polymer, bombiert.

SAITPAD-BZ: mittlere Flexibilität, geeignet für Bearbeitungen von flachen und abgerundeten Oberflächen.

SAITPAD-BZ HARD: geeignet für Bearbeitungen, die aufgrund des hohen Arbeitsdrucks Steifigkeit und Ermüdungsfestigkeit erfordern, insbesondere für die Entfernung von Kalamen.

	STÜTZTELLER	GEWINDE	SCHEIBE			
SAITPAD-BZ	ø 168	M 14	ø 180	10000 99401	W2	1
	STÜTZTELLER	GEWINDE	SCHEIBE			
SAITPAD-BZ	ø 170	M 14	ø 180	10000 99404	stock	1
SAITPAD-BZ	ø 170	5/8" UNC	ø 180	10000 99407	W2	1
SAITPAD-BZ HARD	ø 170	M 14	ø 180	10000 99400	stock	1

SAITPAD-DH

Modularer Stützteller. Geeignet für die Bearbeitung von Schweißnähten und Kanten. Der Stützteller besteht aus mehreren überlappenden Scheiben; es ist möglich, bei Verschleiß, nur die äußere Scheibe zu ersetzen.

SAITPAD-DH: mittlere Flexibilität, bestehend aus 3 Scheiben, für mittlere Arbeitsdrücke.

SAITPAD-DH HARD: gebildet aus 4 Scheiben, für hohe Arbeitsdrücke.

Geeignet für flache (SAITDISC-D) und halbbombierte (SAITDISC-BS) Scheiben.

	STÜTZTELLER	GEWINDE	SCHEIBE			
SAITPAD-DH	ø 170	M 14	ø 180	10000 98708	stock	1
SAITPAD-DH	ø 170	5/8" UNC	ø 180	10000 98711	stock	1
						
SAITPAD-DH HARD	ø 170	M 14	ø 180	10000 98700	stock	1



ERSATZTEILE

Fiber-Flansche für SAITPAD-DH

			
ø 126 mm x 2	10000 98806	stock	1
ø 152 mm x 1,5	10000 98807	stock	1
ø 170 mm x 1	10000 98808	stock	1

Fiber-Flansche für SAITPAD-DH HARD

			
ø 126 mm x 2	10000 98806	stock	1
ø 152 mm x 1,5	10000 98807	stock	1
ø 160 mm x 1,5	10000 98800	stock	1
ø 170 mm x 1	10000 98809	stock	1

Ring für SAITPAD-DH HARD

		
10000 98901	W4	1

Buchse für SAITPAD-DH HARD

		
10000 99000	stock	1

Gewinde M 14

		
10000 99119	stock	1

Gewinde 5/8" UNC

		
10000 99118	W4	1



DRUCKNIEDERHALTERSSET

	SCHEIBE			
115 KIT	Ø 115	10000 98400	stock	1
125 KIT	Ø 125	10000 98401	stock	1
180 KIT	Ø 180	10000 98402	stock	1



C SILIZIUMKARBID

Scheiben, die aus einer speziellen Fiberunterlage bestehen, auf der eine Siliziumkarbidschleifschicht, die mit Kunstharzbindung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit und hoher Schnittleistung gebunden ist, fest verankert ist.

ANWENDUNGEN

- GRANIT
- MARMOR
- KERAMIK
- BAUMATERIALEN
- GUSSEISEN
- NE-LEGIERUNGEN
- GLASFASERKUNSTSTOFF
- KUNSTSTOFF

SAITRON	C	115 x 22	24	10000 96512	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	36	10000 96513	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	60	10000 96519	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	80	10000 96514	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	115 x 22	120	10000 96503	stock	11.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	24	10000 96518	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	36	10000 96515	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	60	10000 96516	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	80	10000 96517	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON	C	125 x 22	120	10000 96500	stock	10.000	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	24	10000 96506	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	36	10000 96507	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	60	10000 96509	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	80	10000 96510	stock	6.700	50 (5x10)
SAITRON-B	C	180 x 22	120	10000 96511	stock	6.700	50 (5x10)

VERWENDUNGSHINWEISE

Die SAITRON Scheibe darf nur mit einem Stützteller verwendet werden:

SAITPAD - DQ für ø 115 und ø 125

SAITPAD - BZ für ø 180

(siehe Seiten 90, 91).

Der beste Arbeitswinkel ist zirka 20°. Vor Gebrauch die Scheiben nicht auf Biegen beanspruchen. Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit für die Scheibe ø 180 ist zwischen 4.500 und 6.000 Drehzahl/min.



C SILIZIUMKARBID

Scheiben, die aus einem Glasfaserteller bestehen, auf den eine Schleifschicht aus Siliziumkarbid aufgebracht ist, die mit Kunstharzbindung mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit und hoher Schnittleistung gebunden ist, fest verankert ist.
Scheibe ohne Stützteller verwendbar.

ANWENDUNGEN

- GRANIT
- MARMOR
- KERAMIK
- BAUMATERIALEN
- GUSSEISEN
- NE-LEGIERUNGEN
- GLASFASERKUNSTSTOFF
- KUNSTSTOFF

							
SAITRON-FV	C	115 x 22	24	10000 96605	stock	13.300	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	115 x 22	36	10000 96614	stock	13.300	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	115 x 22	60	10000 96615	stock	13.300	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	125 x 22	24	10000 96616	stock	12.250	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	125 x 22	36	10000 96617	stock	12.250	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	125 x 22	60	10000 96618	stock	12.250	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	180 x 22	24	10000 96610	stock	8.500	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	180 x 22	36	10000 96619	stock	8.500	50 (5x10)
SAITRON-FV	C	180 x 22	60	10000 96620	stock	8.500	50 (5x10)

VERWENDUNGSHINWEISE

Der beste Arbeitswinkel ist zirka 20°. Vor Gebrauch die Scheiben nicht auf Biegen beanspruchen.
Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit für die Scheibe ø 180 ist zwischen 4.500 und 6.000 Drehzahl/min.

SAIT LOCK-SX

Schnellwechsel-Schleifscheiben mit Gewebeunterlage



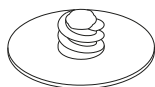
Z ZIRKON

Das Sait-Lock-System wird für Bearbeitungen wie Abschliff, Entgraten, Entfernung von Schweißspuren, Lack oder Rost sowie Feinschliff an flachen sowie schwer erreichbaren Stellen empfohlen. R-Befestigung. Mit aktiven Wirkstoffen. Höchstleistung. Hohe Abtragsleistung. Geringe Überhitzung. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- GUSSEISEN
- EISENMETALLE

SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	36	10000 88015	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	40	10000 88016	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	60	10000 88017	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	80	10000 88018	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 50	120	10000 88019	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	36	10000 88028	W4	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	40	10000 88029	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	60	10000 88031	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	80	10000 88021	stock	50
SAIT LOCK-SX	Z	ø 75	120	10000 88020	stock	50



BEFESTIGUNGSSYSTEM: Schraubverbindung mit Außengewinde (Polymer).



R-Befestigung

PAD SAIT LOCK

Stützteller aus Polymer für SAIT LOCK Scheiben.

PAD SAIT LOCK	ø 50	10000 99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	10000 99614	stock	1



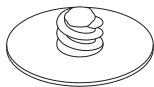
9S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

Das Sait-Lock-System wird für Bearbeitungen wie Abschliff, Entgraten, Entfernung von Schweißspuren, Lack oder Rost sowie Feinschliff an flachen sowie schwer erreichbaren Stellen empfohlen. R-Befestigung. Mit aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Höchstleistung. Hohe Abtragsleistung Geringe Überhitzung. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ALUMINIUM
- STAHL

SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	36	10000 88010	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	40	10000 88011	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	60	10000 88012	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	80	10000 88013	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 50	120	10000 88014	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	36	10000 88022	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	40	10000 88023	W4	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	60	10000 88025	stock	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	80	10000 88026	W4	50
SAIT LOCK-SX	9S	ø 75	120	10000 88027	stock	50



BEFESTIGUNGSSYSTEM: Schraubverbindung mit Außengewinde (Polymer).



R-Befestigung

PAD SAIT LOCK

Stützteller aus Polymer für SAIT LOCK Scheiben.

PAD SAIT LOCK	ø 50	10000 99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	10000 99614	stock	1



Fächerschleifscheiben

Komplettes Angebot an Fächerschleifscheiben, die für alle Anforderungen geeignet ist, unterteilt in fünf Leistungsklassen:



POWER MAX CERAMIC

TOP-Scheiben mit keramischem Schleifmittel, mit aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Die extrem hohe Schleifleistung und das außergewöhnliche Abtragsleistung - dank der Erneuerung des Keramikorns - garantieren eine extrem hohe Leistung.



Winner

Hochleistungsscheiben mit guter Abtragsleistung und hervorragendem Finish.



CERAMIC

Hochleistungsfähige Produktlinie dank des keramischen Schleifmittels, ideal für schwere Vorschleifarbeiten. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit.



PLANET

Scheiben zum universellen Einsatz.



Premium

Scheiben mit einer geeigneten Geometrie, um die maximale Leistung auch bei schweren Arbeitsbedingungen zu erzielen. Ausgezeichnete Abtragsleistung und Finish. Professioneller Einsatz, hohe Standzeit.

Wie das Produkt zu lesen ist

SAITLAM-TE

Produktlinie

S

Produktspezifikation
(Schleifmittel)

115 x 22,23

Abmessungen
(Durchmesser x Bohrung)

40

Körnung

Schleifmittel

A Korund
Z Zirkon

C Siliziumkarbid
S Keramisches Schleifmittel

Teller

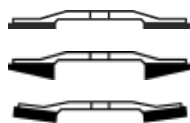


Glasfaser



Polymer

Formen

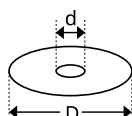


Flache Form mit flachem Teller

Konische Form mit flachem Teller

Konische Form mit konischem Teller

Abmessungen



d = 16 - 22,23 mm - M14
D = 100 ÷ 180 mm



Fächerschleifscheiben

UNSER PRODUKTANGEBOT

GLASFASERTELLER				POLYMERTELLER			
POWERMAX CERAMIC	POWERMAX-UP (Polycotton) S Ø 115-125 📄 99	POWERMAX-PK (Polycotton) S Ø 115-125-180 📄 99					
	SAITLAM-TE (Polycotton) S Ø 115-125 📄 100			SAITLAM-PE (Polycotton) S Ø 115 📄 100			
Premium	SAITLAM-UP (Polycotton) Z Ø 115-125-180 📄 101	SAITLAM-UK (Cotton/Polycotton) 3A - Z Ø 100-115-125 📄 101-102	SAITLAM-PK (Cotton/Polycotton) 3A - Z Ø 100-115-125-180 📄 102-103	SAITLAM-DP (Cotton) 3A Ø 115 📄 103	SAITLAM-SP (Cotton/Polycotton) 3A - Z Ø 115-180 📄 104	SAITLAM-W (Cotton) Z Ø 115-125 📄 105	SAITLAM-ZK (Polycotton) Z Ø 180 📄 106
	SAITLAM-FU (Cotton) A - Z Ø 115-125-180 📄 107	SAITLAM-DOUBLE (Cotton) Z - C Ø 180 📄 108	SAITLAM-FK (Cotton) Z Ø 115-125 📄 109	SAITLAM-SL (Cotton) Z - C Ø 115 📄 110	SAITLAM-PN (Cotton) A - Z - C Ø 115 📄 111-112		
PLANET	PLANET-VENUS (Polycotton) Z Ø 115-125-180 📄 113	PLANET-XL (Polycotton) Z Ø 115-125 📄 113	PLANET-MARS (Polycotton) Z Ø 115-125-180 📄 114	PLANET-ONE (Polycotton) Z Ø 115 📄 115	PLANET-TWO (Polycotton) Z Ø 115 📄 115		



S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

Gewebe aus Polycotton mit keramischem Schleifmittel, mit aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Sehr hohe Schleifleistung und außergewöhnliche Abtragsleistung dank der Erneuerung des Keramikorns. Besonders hohe Leistung. Kühler Schliff bei schweren Arbeiten. Professioneller Einsatz, hohe Standzeit. Geringe Erwärmung und gutes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

POWERMAX-UP	S	115 x 22,23	40	10000 48621	stock	13.300		20
POWERMAX-UP	S	115 x 22,23	60	10000 48635	stock	13.300		20
POWERMAX-UP	S	115 x 22,23	80	10000 48636	stock	13.300		20
POWERMAX-UP	S	125 x 22,23	40	10000 48637	stock	12.200		20
POWERMAX-UP	S	125 x 22,23	60	10000 48643	stock	12.200		20
POWERMAX-UP	S	125 x 22,23	80	10000 48642	stock	12.200		20



S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

Gewebe aus Polycotton mit keramischem Schleifmittel, mit aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Sehr hohe Schleifleistung und außergewöhnliche Abtragsleistung dank der Erneuerung des Keramikorns. Besonders hohe Leistung. Kühler Schliff bei schweren Arbeiten. Professioneller Einsatz, hohe Standzeit. Geringe Erwärmung und gutes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

POWERMAX-PK	S	115 x 22,23	40	10000 49167	stock	13.300		20
POWERMAX-PK	S	115 x 22,23	60	10000 49168	stock	13.300		20
POWERMAX-PK	S	115 x 22,23	80	10000 49169	stock	13.300		20
POWERMAX-PK	S	125 x 22,23	40	10000 49170	stock	12.200		20
POWERMAX-PK	S	125 x 22,23	60	10000 49171	stock	12.200		20
POWERMAX-PK	S	125 x 22,23	80	10000 49172	stock	12.200		20
POWERMAX-PK	S	180 x 22,23	40	10000 49173	stock	8.500		10

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-TE *CERAMIC*

Flache Fächerschleifscheiben

 GLASFASERTELLER



S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

„Spezielles“ Gewebe aus Polycotton mit keramischem Schleifmittel. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

ANWENDUNGEN

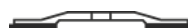
- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE



								
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	40	LONG LIFE	10000 48500	stock		20
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	60	LONG LIFE	10000 48501	stock		20
SAITLAM-TE	S	115 x 22,23	80	LONG LIFE	10000 48502	stock		20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	40	LONG LIFE	10000 48503	stock		20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	60	LONG LIFE	10000 48504	stock		20
SAITLAM-TE	S	125 x 22,23	80	LONG LIFE	10000 48505	W4		20

SAITLAM-PE *CERAMIC*

Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER



S KERAMISCHES SCHLEIFMITTEL

Gewebe mit keramischem Schleifmittel. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE



								
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	40	LONG LIFE	10000 49100	stock		20
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	60	LONG LIFE	10000 49101	stock		20
SAITLAM-PE	S	115 x 22,23	80	LONG LIFE	10000 49102	W4		20

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-UP *Premium*

Flache Fächerschleifscheiben



Z EVOLUTION ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	40	10000 48600	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	50	10000 48601	W4	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	60	10000 48602	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	80	10000 48603	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	115 x 22,23	120	10000 48604	stock	13.300	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	40	10000 48605	stock	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	60	10000 48607	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	80	10000 48608	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	125 x 22,23	120	10000 48609	W4	12.200	20
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	40	10000 48630	stock	8.500	10
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	60	10000 48632	stock	8.500	10
SAITLAM-UP	Z	180 x 22,23	80	10000 48633	W4	8.500	10

SAITLAM-UK *Premium*

Konische Fächerschleifscheiben



Z EVOLUTION ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	40	10000 48700	stock	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	60	10000 48702	stock	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	80	10000 48703	W4	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	115 x 22,23	120	10000 48704	W4	13.300	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	40	10000 48705	stock	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	60	10000 48707	stock	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	80	10000 48708	W4	12.200	20
SAITLAM-UK	Z	125 x 22,23	120	10000 48709	W4	12.200	20

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-UK *Premium*

Konische Fächerschleifscheiben



3A *EVOLUTION* KORUND, MIT WIRKSTOFFZUSATZ

Gewebe mit Korund und Kühlmittelzusatz. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Geringe Überhitzung und sehr sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	40	10000 48725	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	60	10000 48726	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	115 x 22,23	80	10000 48727	stock	13.300		20
SAITLAM-UK	3A	125 x 22,23	40	10000 48728	W4	12.200		20
SAITLAM-UK	3A	125 x 22,23	60	10000 48729	W4	12.200		20

SAITLAM-PK *Premium*

Konische Fächerschleifscheiben



3A *EVOLUTION* KORUND, MIT WIRKSTOFFZUSATZ

Gewebe mit Korund und Kühlmittelzusatz. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Geringe Überhitzung und sehr sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	40	10000 49164	W4	8.500		10
SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	60	10000 49165	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	3A	180 x 22,23	80	10000 49166	W4	8.500		10

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-PK *Premium*

Konische Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-PK	Z	100 x 16	40	10000 49161	stock	15.300		10
SAITLAM-PK	Z	100 x 16	60	10000 49162	stock	15.300		10
SAITLAM-PK	Z	100 x 16	80	10000 49163	stock	15.300		10
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	40	10000 49150	stock	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	60	10000 49151	stock	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	80	10000 49152	stock	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	115 x 22,23	120	10000 49153	W4	13.300		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	40	10000 49154	W4	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	60	10000 49155	stock	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	80	10000 49156	W4	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	125 x 22,23	120	10000 49157	W4	12.200		20
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	40	10000 49158	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	60	10000 49159	stock	8.500		10
SAITLAM-PK	Z	180 x 22,23	80	10000 49160	W4	8.500		10

SAITLAM-DP *Premium*

Flache Fächerschleifscheiben



POLYMERTELLER



3A KORUND, MIT WIRKSTOFFZUSATZ

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Korund und Kühlmittelzusatz. Geringe Überhitzung und sehr sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	40	INOX	10000 49009	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	60	INOX	10000 49010	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	80	INOX	10000 49011	stock	20
SAITLAM-DP	3A	115 x 22,23	120	INOX	10000 49019	stock	20

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-SP *Premium*

Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER



3A KORUND, MIT WIRKSTOFFZUSATZ

Gewebe mit Korund und Kühlmittelzusatz. Geringe Überhitzung und sehr sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

								
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	40	INOX	10000 48834	stock		20
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	60	INOX	10000 48836	stock		20
SAITLAM-SP	3A	115 x 22,23	80	INOX	10000 48837	stock		20



Z *EVOLUTION* ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

								
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	40		10000 49200	stock		20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	60		10000 49202	stock		20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	80		10000 49203	stock		20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	120		10000 49204	stock		20
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	40		10000 49205	stock		100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	60		10000 49207	stock		100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	80		10000 49208	stock		100
SAITLAM-SP	Z	115 x 22,23	120		10000 49209	W4		100
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	36		10000 49213	stock		10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	40		10000 49210	stock		10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	60		10000 49211	W4		10
SAITLAM-SP	Z	180 x 22,23	80		10000 49212	W4		10

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.



POLYMERTELLER MIT GEWINDE M14



Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Zum professionellen Einsatz, hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-W	Z	115 M 14	40	10000 96900	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	50	10000 96901	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	60	10000 96902	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	80	10000 96903	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	120	10000 96904	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	115 M 14	40	10000 96910	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	115 M 14	60	10000 96912	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	115 M 14	80	10000 96913	stock	11.000		100
SAITLAM-W	Z	125 M 14	40	10000 96905	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	125 M 14	60	10000 96907	stock	11.000		20
SAITLAM-W	Z	125 M 14	80	10000 96908	W4	11.000		20



VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-ZK *Premium*

Konische Fächerschleifscheiben



POLYMERTELLER



Z *EVOLUTION* ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit. Empfohlen für die Verwendung mit hochleistungsfähigen Elektrowerkzeugen.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-ZK	Z	180 x 22,23	40	10000 49300	stock	10
SAITLAM-ZK	Z	180 x 22,23	60	10000 49301	W4	10

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-FU *Winner*

Flache Fächerschleifscheiben

 GLASFASERTELLER



A KORUND

Gewebe mit Korund.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

							
SAITLAM-FU	A	115 x 22,23	40	10000 48210	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	A	115 x 22,23	60	10000 48211	W4	13.300	20



Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

							
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	40	10000 48200	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	50	10000 48201	W4	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	60	10000 48202	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	80	10000 48203	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	120	10000 48204	stock	13.300	20
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	40	10000 48206	stock	13.300	100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	60	10000 48207	stock	13.300	100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	80	10000 48208	stock	13.300	100
SAITLAM-FU	Z	115 x 22,23	120	10000 48209	stock	13.300	100
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	40	10000 48213	stock	12.200	20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	60	10000 48215	stock	12.200	20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	80	10000 48216	stock	12.200	20
SAITLAM-FU	Z	125 x 22,23	120	10000 48217	stock	12.200	20
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	40	10000 48218	stock	8.500	10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	60	10000 48220	stock	8.500	10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	80	10000 48221	stock	8.500	10
SAITLAM-FU	Z	180 x 22,23	120	10000 48222	W4	8.500	10

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-DOUBLE *Winner*

Flache Fächerschleifscheiben

 GLASFASERTELLER



Z ZIRKON

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

							
SAITLAM-DOUBLE	Z	180 x 22,23	36	10000 49400	stock	8.500	10



C SILIZIUMKARBID

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Siliziumkarbid.

ANWENDUNGEN

- MARMOR
- NATURS TEIN
- BETON
- BAUMATERIALEN
- NE-METALLE

							
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	60	10000 49405	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	80	10000 49401	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	120	10000 49402	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	220	10000 49403	stock	8.500	10
SAITLAM-DOUBLE	C	180 x 22,23	320	10000 49404	stock	8.500	10

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-FK *Winner*

Konische Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	40	10000 96705	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	60	10000 96706	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	80	10000 96707	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	115 x 22,23	120	10000 96708	stock	13.300		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	40	10000 96700	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	50	10000 96701	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	60	10000 96702	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	80	10000 96703	stock	12.200		20
SAITLAM-FK	Z	125 x 22,23	120	10000 96704	stock	12.200		20

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-SL *Winner*

Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER



Z ZIRKON

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	40	10000 49000	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	50	10000 49001	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	60	10000 49002	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	80	10000 49003	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	120	10000 49004	stock	20
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	40	10000 49005	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	60	10000 49006	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	80	10000 49007	stock	100
SAITLAM-SL	Z	115 x 22,23	120	10000 49008	stock	100



C SILIZIUMKARBID

Doppelte Lamellenlage. Gewebe mit Siliziumkarbid.

ANWENDUNGEN

- MARMOR
- NATURS TEIN
- BETON
- BAUMATERIALEN
- NE-METALLE

						
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	120	10000 49021	stock	20
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	220	10000 49012	stock	20
SAITLAM-SL	C	115 x 22,23	320	10000 49013	stock	20

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-PN *Winner*

Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER



A KORUND

Gewebe mit Korund.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

						
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	40	10000 48800	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	50	10000 48801	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	60	10000 48802	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	80	10000 48803	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	120	10000 48804	stock	20
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	40	10000 48831	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	60	10000 48832	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	80	10000 48833	stock	100
SAITLAM-PN	A	115 x 22,23	120	10000 48835	stock	100



C SILIZIUMKARBID

Gewebe mit Siliziumkarbid.

ANWENDUNGEN

- MARMOR
- NATURS TEIN
- BETON
- BAUMATERIALEN
- NE-METALLE

						
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	40	10000 48820	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	60	10000 48821	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	80	10000 48822	stock	20
SAITLAM-PN	C	115 x 22,23	120	10000 48823	stock	20

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAM-PN *Winner*

Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER



Z ZIRKON

Gewebe mit Zirkon. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	40	10000 48805	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	50	10000 48806	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	60	10000 48807	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	80	10000 48808	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	100	10000 48825	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	120	10000 48809	stock	20
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	40	10000 48827	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	60	10000 48828	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	80	10000 48829	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	100	10000 48810	stock	100
SAITLAM-PN	Z	115 x 22,23	120	10000 48830	stock	100

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

PLANET-VENUS

Flache Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



Z ZIRKON

Universellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	40	stock	10000 41501	40	10000 41500	100
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	60	stock	10000 41506	40	10000 41502	100
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	80	stock	10000 41510	40	10000 41503	100
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	100 NEW	stock	10000 41521	40		
PLANET-VENUS	Z	115 x 22,23	120	stock	10000 41511	40	10000 41504	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	40	stock			10000 41505	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	60	W4			10000 41507	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	80	W4			10000 41508	100
PLANET-VENUS	Z	125 x 22,23	120	W4			10000 41509	100
PLANET-VENUS	Z	180 x 22,23	40	stock			10000 41513	10
PLANET-VENUS	Z	180 x 22,23	60	stock			10000 41514	10
PLANET-VENUS	Z	180 x 22,23	80	stock			10000 41515	10

PLANET-XL **NEW**

Flache Fächerschleifscheiben



GLASFASERTELLER



Z ZIRKON

Scheibe mit einer hohen Anzahl von planar orientierten Lamellen mit dicker Geometrie. Hervorragende Abtragsleistung. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL

PLANET-XL	Z	115 x 22,23	40	10000 41512	stock	20
PLANET-XL	Z	115 x 22,23	60	10000 41516	stock	20
PLANET-XL	Z	115 x 22,23	80	10000 41517	stock	20
PLANET-XL	Z	115 x 22,23	120	10000 41522	stock	20
PLANET-XL	Z	125 x 22,23	40	10000 41518	stock	20
PLANET-XL	Z	125 x 22,23	60	10000 41519	stock	20
PLANET-XL	Z	125 x 22,23	80	10000 41520	stock	20

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.



GLASFASERTELLER



Z ZIRKON

Universellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	40	10000 41600	stock	100
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	60	10000 41602	stock	100
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	80	10000 41603	stock	100
PLANET-MARS	Z	115 x 22,23	120	10000 41604	stock	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	40	10000 41605	stock	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	60	10000 41606	W4	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	80	10000 41607	W4	100
PLANET-MARS	Z	125 x 22,23	120	10000 41608	W4	100
PLANET-MARS	Z	180 x 22,23	40	10000 41619	stock	10
PLANET-MARS	Z	180 x 22,23	60	10000 41620	stock	10
PLANET-MARS	Z	180 x 22,23	80	10000 41621	stock	10

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

PLANET-ONE

Flache Fächerschleifscheiben

 POLYMERTELLER



Z ZIRKON

Universellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	40	10000 41300	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	60	10000 41302	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	80	10000 41303	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	100	10000 41323	stock	40
PLANET-ONE	Z	115 x 22,23	120	10000 41304	stock	40

PLANET-TWO

Flache Fächerschleifscheiben mit doppelter Lamellenlage

 POLYMERTELLER



Z ZIRKON

Universellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- STAHL UND LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

						
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	40	10000 41400	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	60	10000 41402	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	80	10000 41403	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	100 NEW	10000 41401	stock	40
PLANET-TWO	Z	115 x 22,23	120	10000 41404	stock	40

VERWENDUNGSHINWEISE

Die maximale Drehzahl ist auf jedem einzelnen Produkt angegeben und darf auf keinen Fall überschritten werden.

PRODUKTE MIT SCHLEIFGEWEBEUNTERLAGE







Produkte mit Schleifgewebeunterlage

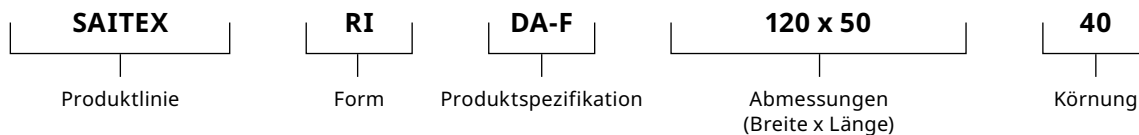
Index

	SAITOR-G Fächerschleifer mit Schaft.	121		SAITEX-N Bänder.	136
	SAITOR-F Fächerräder mit Flansch.	124		SAITEX-NL Breitbänder.	141
	SAITEX-RI Industrie-Rollen.	127		SAITEX-MN Standard-Hülsen.	142
	SAITEX-RE Sparrollen.	132		SAITEX-MR Verstärkte-Hülsen.	145
	SAITEX-RM Mini-Rollen.	133		SAITEX-S Bögen.	148
	SAITEX-NC Kurzbänder.	134			



Produkte mit Schleifgewebeunterlage

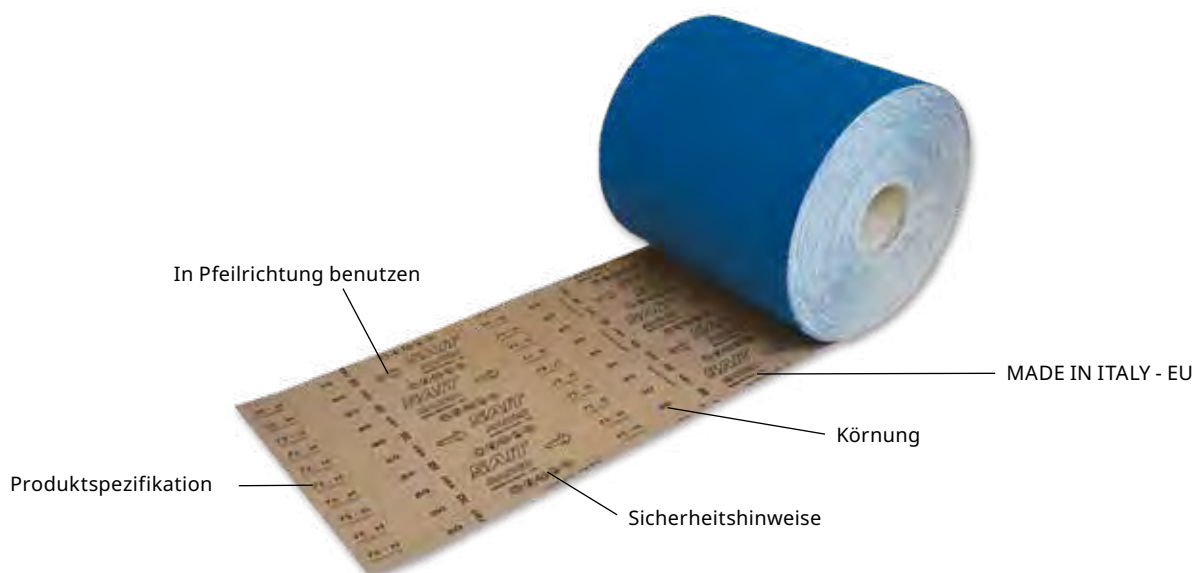
Wie das Produkt zu lesen ist



Produktlinien	SAITOR SAITEX	Fächerschleifer / Fächerrad Schleifgewebe		
Formen	G F RI RE RM NC	Fächerschleifer mit Schaft Fächerrad mit Flansch Industrie-Rolle Sparrolle Mini-Rolle Kurzband	N NL MN MR S	Band Breitband Standard-Hülse Verstärkte-Hülse Bogen
Schleifmittel	A AG Z	Korund Agglomerierter Korund Zirkon	C S	Siliziumkarbid Keramisches Schleifmittel
Bindungen	Kunstharze			

Schleifgewebe- Unterlagen

H - Gewebe	Sehr schweres und widerstandsfähiges Polyestergewebe für Entgratungs- und Schleifarbeiten. Wasserresistent.
X - Gewebe	Schwere und widerstandsfähige Baumwolle oder Polycotton für Schleif-, Reinigungs- und Feinschliffarbeiten.
J - Gewebe	Flexible Baumwolle oder Polycotton für Reinigungs- und Feinschliffarbeiten.
F - Gewebe	Hochflexible und weiche Baumwolle oder Polycotton für Reinigung und Feinschliffarbeiten von gewölbten und geformten Teilen.
W - Gewebe	Wasserfeste, schwere und widerstandsfähige Baumwolle für Schleif-, Reinigungs- und Feinschliffarbeiten.





Produkte mit Schleifgewebeunterlage

Produkte	Breite	Länge	Durchmesser	Höhe
SAITEX-RI Industrie-Rolle	38 ÷ 300 mm	25 ÷ 50 m		
SAITEX-RE Sparrolle	25 ÷ 50 mm	25 ÷ 50 m		
SAITEX-RM Mini-Rolle	115 mm	5 m		
SAITEX-NC Kurzband	30 ÷ 110 mm	533 ÷ 620 mm		
SAITEX-N Band	20 ÷ 350 mm	Auf Anfrage		
SAITEX-NL Breitband	400 ÷ 1500 mm	Auf Anfrage		
SAITEX-MN Standard-Hülse			30 ÷ 200 mm	30 ÷ 60 mm
SAITEX-MR Verstärkte-Hülse			10 ÷ 45 mm	10 ÷ 30 mm
SAITEX-S Bogen	230 mm	280 mm		



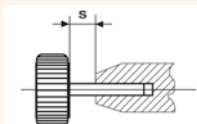


A KORUND

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-60	10000 74020	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-80	10000 74045	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	20 x 10 x 6	P-120	10000 74046	stock	25.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-60	10000 74008	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-80	10000 74010	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-120	10000 74012	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-180	10000 74014	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 10 x 6	P-240	10000 74016	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-60	10000 74254	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-80	10000 74268	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	30 x 20 x 6	P-120	10000 74255	stock	19.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-40	10000 74027	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-60	10000 74028	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-80	10000 74029	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-120	10000 74030	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-180	10000 74031	W4	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 15 x 6	P-240	10000 74032	W4	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-60	10000 74033	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-80	10000 74035	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	40 x 20 x 6	P-120	10000 74037	stock	15.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-40	10000 74052	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-60	10000 74053	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-80	10000 74055	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-120	10000 74057	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-180	10000 74059	W4	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 20 x 6	P-240	10000 74060	W4	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-60	10000 74269	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-80	10000 74270	stock	12.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	50 x 30 x 6	P-120	10000 74271	stock	12.000	20 (2x10)



SICHERHEITSHINWEISE

Die Höchstdrehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden.
Die Höchstdrehzahlen sind für einen max. Überhang S = 5 mm. kalkuliert.

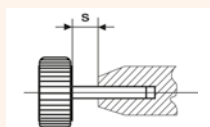


A KORUND

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-60	10000 74068	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-80	10000 74069	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 15 x 6	P-120	10000 74070	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-40	10000 74076	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-60	10000 74077	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-80	10000 74078	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-120	10000 74080	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 20 x 6	P-240	10000 74083	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-40	10000 74089	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-60	10000 74090	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-80	10000 74092	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-120	10000 74094	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-180	10000 74096	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 30 x 6	P-240	10000 74097	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-40	10000 74099	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-60	10000 74100	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-80	10000 74101	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	60 x 40 x 6	P-120	10000 74103	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-40	10000 74128	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-60	10000 74129	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-80	10000 74130	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-120	10000 74131	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 30 x 6	P-240	10000 74133	W4	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-40	10000 74134	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-60	10000 74135	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-80	10000 74136	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 40 x 6	P-120	10000 74137	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-40	10000 74140	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-60	10000 74141	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-80	10000 74142	stock	6.000	20 (2x10)
SAITOR-G	A	80 x 50 x 6	P-120	10000 74143	W4	6.000	20 (2x10)



SICHERHEITSHINWEISE

Die Höchstzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden.
Die Höchstzahlen sind für einen max. Überhang S = 5 mm. kalkuliert.



3A KORUND MIT WIRKSTOFFZUSATZ

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

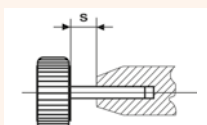
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-60	10000 74283	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-80	10000 74284	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	3A	60 x 30 x 6	P-120	10000 74285	stock	9.000	20 (2x10)

C SILIZIUMKARBID

ANWENDUNGEN

- MARMOR
- KERAMICK
- NATURSTEIN
- GUSSEISEN
- NE-METALLE
- HOLZ
- LEDER UND HAUT
- GLAS
- KUNSTSTOFF

SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-40	10000 74232	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-60	10000 74073	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-80	10000 74074	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 20 x 6	P-120	10000 74075	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-40	10000 74233	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-60	10000 74229	stock	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-80	10000 74230	W4	9.000	20 (2x10)
SAITOR-G	C	60 x 30 x 6	P-120	10000 74231	stock	9.000	20 (2x10)



SICHERHEITSHINWEISE

Die Höchstdrehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden.
Die Höchstdrehzahlen sind für einen max. Überhang S = 5 mm. kalkuliert.

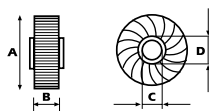


A KORUND

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE
- KUNSTSTOFF

							
SAITOR-F	A	100 x 30 x 26	P-60	10000 72002	stock	8.500	10
SAITOR-F	A	100 x 30 x 26	P-80	10000 72004	W5	8.500	10
SAITOR-F	A	100 x 30 x 26	P-120	10000 72008	W5	8.500	10
(A = ø 100 mm, B = 30 mm, C = ø 26 mm, D = ø 49 mm)							
SAITOR-F	A	100 x 50 x 26	P-60	10000 72016	stock	8.500	10
(A = ø 100 mm, B = 50 mm, C = ø 26 mm, D = ø 49 mm)							
SAITOR-F	A	100 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	P-40	10000 72022	stock	8.500	6
SAITOR-F	A	100 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	P-60	10000 72023	W5	8.500	6
SAITOR-F	A	100 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	P-80	10000 72024	stock	8.500	6
SAITOR-F	A	100 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	P-120	10000 72093	stock	8.500	6
(A = ø 100 mm, B = 100 mm, ⁽¹⁾ C = Keilnut)							
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14	P-40	10000 72195	stock	10.000	3
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14	P-60	10000 72114	stock	10.000	3
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14	P-80	10000 72193	stock	10.000	3
SAITOR-F	A	125 x 20 M 14	P-120	10000 72194	stock	10.000	3
(A = ø 125 mm, B = 20 mmKeilnut)							
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-40	10000 72046	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-60	10000 72048	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-80	10000 72049	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-120	10000 72051	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-180	10000 72053	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-220	10000 72054	W5	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-240	10000 72055	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 30 x 54	P-320	10000 72056	W5	5.200	5
(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)							
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-40	10000 72065	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-50	10000 72066	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-60	10000 72067	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-80	10000 72068	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-100	10000 72069	W5	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-120	10000 72070	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-150	10000 72071	W5	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-180	10000 72072	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-220	10000 72073	W5	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-240	10000 72074	stock	5.200	5
SAITOR-F	A	165 x 50 x 54	P-320	10000 72075	W5	5.200	5
(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)							
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-50	10000 72082	stock	3.350	5
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-60	10000 72083	W5	3.350	5
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-80	10000 72084	stock	3.350	5
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-120	10000 72086	stock	3.350	5
SAITOR-F	A	200 x 50 x 54	P-220	10000 72089	W5	3.350	5
(A = ø 200 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 82 mm)							
SAITOR-F	A	250 x 30 x 100	P-60	10000 72125	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 30 x 100	P-150	10000 72152	W5	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 30 x 100	P-180	10000 72154	stock	2.650	3
(A = ø 250 mm, B = 30 mm, C = ø 100 mm, D = ø 144 mm)							





A KORUND

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE
- KUNSTSTOFF

SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-50	10000 72136	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-60	10000 72151	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-80	10000 72166	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-100	10000 72167	W5	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-120	10000 72180	stock	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-220	10000 72189	W5	2.650	3
SAITOR-F	A	250 x 50 x 100	P-320	10000 72191	stock	2.650	3

(A = ø 250 mm, B = 50 mm, C = ø 100 mm, D = ø 144 mm)

SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-60	10000 72116	stock	2.250	3
SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-80	10000 72117	stock	2.250	3
SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-120	10000 72119	stock	2.250	3
SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-150	10000 72120	W5	2.250	3
SAITOR-F	A	300 x 50 x 104	P-220	10000 72122	W5	2.250	3

(A = ø 300 mm, B = 50 mm, C = ø 104 mm, D = ø 159 mm)

SAITOR-F	A	300 x 75 x 104	P-50	10000 72126	stock	2.250	3
SAITOR-F	A	300 x 75 x 104	P-120	10000 72130	W5	2.250	3

(A = ø 300 mm, B = 75 mm, C = ø 104 mm, D = ø 159 mm)

3A KORUND MIT WIRKSTOFFZUSATZ

ANWENDUNGEN

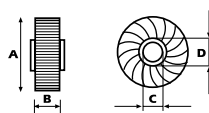
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE

SAITOR-F	3A	165 x 30 x 54	P-60	10000 72058	stock	5.200	5
SAITOR-F	3A	165 x 30 x 54	P-80	10000 72059	stock	5.200	5
SAITOR-F	3A	165 x 30 x 54	P-120	10000 72061	stock	5.200	5

(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

SAITOR-F	3A	165 x 50 x 54	P-60	10000 72077	stock	5.200	5
SAITOR-F	3A	165 x 50 x 54	P-80	10000 72078	stock	5.200	5
SAITOR-F	3A	165 x 50 x 54	P-120	10000 72080	W5	5.200	5

(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)





AZ KORUND UND ZIRKON

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

SAITOR-F	AZ	165 x 50 x 54	40	10000 72155	W5	5.200	5

(A = ø 165 mm, B = 50 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)

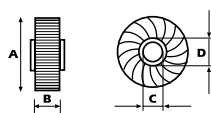
C SILIZIUMKARBID

ANWENDUNGEN

- MARMOR
- KERAMICK
- NATURSTEIN
- NE-METALLE
- GLAS
- KUNSTSTOFF

SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-40	10000 72037	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-60	10000 72038	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-80	10000 72039	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-120	10000 72041	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-150	10000 72042	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-180	10000 72043	W5	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-220	10000 72044	stock	5.200	5
SAITOR-F	C	165 x 30 x 54	P-320	10000 72045	stock	5.200	5

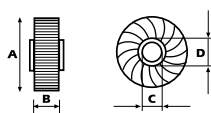
(A = ø 165 mm, B = 30 mm, C = ø 54 mm, D = ø 78 mm)



Zubehör für Fächerräder mit Flansch

Flansche

Ø FÄCHERRAD MM	Ø BOHRUNG MM	MAX BOHRUNG MM	Ø KUPPLUNG MM			
100	14	16	26	10000 98309	stock	2
165 - 200	14	32	54	10000 98311	stock	2
250	20	40	134	10000 98302	stock	2
300	20	40	150	10000 98314	stock	2



SAITEX-RI

Industrie-Rollen mit Schleifgewebeunterlage



A-F 

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, Polycotton F Flex-Unterlage, offene Kornstreuung. Besonders geeignet für Handbearbeitungen von flachen und geformten Oberflächen. Zum trockenen Einsatz. Geringe Zusetzung. Hohe Flexibilität. Sehr gute Widerstandsfähigkeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- HOLZ
- LEDER UND HAUT

						
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-36	10000 16608	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-40	10000 16441	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-50	10000 16442	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-60	10000 16268	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-80	10000 16269	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-100	10000 16270	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-120	10000 16298	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-150	10000 16302	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-180	10000 16337	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-220	10000 16339	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-240	10000 16347	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-320	10000 16429	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 25 m	P-400	10000 16432	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-36	10000 16609	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-40	10000 16454	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-50	10000 16458	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-60	10000 16479	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-80	10000 16483	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-100	10000 16494	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-120	10000 16496	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-150	10000 16506	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-180	10000 16508	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-220	10000 16509	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-240	10000 16558	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-320	10000 16561	stock	1
SAITEX-RI	A-F	115 x 50 m	P-400	10000 16567	stock	1

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung



DA-F

Flexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

							
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-60	10000 16188	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-80	10000 16191	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-100	10000 16194	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-120	10000 16197	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-150	10000 16200	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-180	10000 16203	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-220	10000 16206	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-240	10000 16209	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-320	10000 16212	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	100 x 50 m	P-400	10000 16215	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-60	10000 16599	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-80	10000 16601	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-100	10000 16602	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-120	10000 16603	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-220	10000 16604	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	115 x 50 m	P-400	10000 16605	W4		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-36	10000 16271	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-40	10000 16245	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-50	10000 16186	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-60	10000 16189	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-80	10000 16192	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-100	10000 16195	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-120	10000 16198	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-150	10000 16201	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-180	10000 16204	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-220	10000 16207	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-240	10000 16210	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-320	10000 16213	stock		1
SAITEX-RI	DA-F	120 x 50 m	P-400	10000 16216	stock		1



EA-F

Hochflexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen und maschinellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE

						
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-50	10000 16842	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-60	10000 16856	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-80	10000 16812	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-100	10000 16839	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-120	10000 16813	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-150	10000 16843	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-180	10000 16814	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-220	10000 16815	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-240	10000 16875	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-280	10000 16840	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-320	10000 16841	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	38 x 50 m	P-400	10000 16876	W4	4
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-40	10000 16240	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-50	10000 16266	W4	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-60	10000 16241	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-80	10000 16242	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-100	10000 16288	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-120	10000 16264	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-150	10000 16289	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-180	10000 16290	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-220	10000 16243	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-240	10000 16291	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-280	10000 16596	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-320	10000 16292	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	50 x 50 m	P-400	10000 16293	stock	2
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-60	10000 16028	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-80	10000 16029	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-100	10000 16030	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-120	10000 16031	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-150	10000 16032	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-180	10000 16033	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-220	10000 16034	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-240	10000 16035	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-280	10000 16597	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-320	10000 16036	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	100 x 50 m	P-400	10000 16037	W4	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-36	10000 16074	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-40	10000 16075	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-50	10000 16076	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-60	10000 16077	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-80	10000 16078	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-100	10000 16079	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-120	10000 16080	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-150	10000 16081	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-180	10000 16082	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-220	10000 16083	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-240	10000 16084	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-280	10000 16598	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-320	10000 16085	stock	1
SAITEX-RI	EA-F	120 x 50 m	P-400	10000 16086	stock	1

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung



KA-F

Hochflexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- ▲ HOLZ
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-60	10000 16001	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-80	10000 16002	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-100	10000 16003	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-120	10000 16004	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-150	10000 16005	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-180	10000 16006	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-220	10000 16007	stock	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-240	10000 16008	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-320	10000 16010	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	50 x 50 m	P-400	10000 16011	W4	2
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-60	10000 16087	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-80	10000 16088	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-100	10000 16089	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-120	10000 16090	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-150	10000 16091	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-180	10000 16092	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-220	10000 16093	stock	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-240	10000 16094	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-280	10000 16095	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-320	10000 16096	W4	1
SAITEX-RI	KA-F	120 x 50 m	P-400	10000 16097	W4	1

AZ-X

Vollkunstharz-Gewebe aus Polycotton mit Korund/Zirkon- Mischung, zum Einsatz bei schweren Bearbeitungen. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- NE-METALLE
- PARKETT

						
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	24	10000 17075	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	36	10000 16809	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	40	10000 16810	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	50	10000 16811	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	60	10000 16816	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	80	10000 16817	stock	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	100	10000 16818	W4	1
SAITEX-RI	AZ-X	205 x 50 m	120	10000 16819	W4	1

CX-F

Vollkunstharz-Gewebe mit Siliziumkarbid. Hohe Flexibilität. Geeignet für Arbeiten mit mittleren bis leichten Arbeitsdrücken.

ANWENDUNGEN

- NE-METALLE

						
SAITEX-RI	CX-F	120 x 50 m	P-60	10000 16639	stock	1
SAITEX-RI	CX-F	120 x 50 m	P-80	10000 16640	W4	1
SAITEX-RI	CX-F	120 x 50 m	P-120	10000 16641	W4	1

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

SAITEX-RI 300 x 50 m

Industrie-Rollen mit Schleifgewebeunterlage



PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNUNGEN																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
A-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•
DA-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
MA-F			•		•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
EA-F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
EA-S								•	•	•	•	•		•		•		
KA-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
KA-J			•		•	•	•	•		•								
2A-F						•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•
1A-J					•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
LA-X			•	•	•	•	•	•	•	•								
TA-X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H										•	•	•		•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•		•	•		•										
ZH-X		•	•															
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•		•													
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9SH-X		•	•	•	•	•												
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
9S-J						•		•		•	•	•		•				
C-J									•	•	•	•		•	•			
CX-F			•		•	•	•	•						•				
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												o						
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

Gewebe für Fächerscheiben

RA-X			•	•	•	•		•										
AZ-H			•	•	•	•	•	•										
PZ-H			•	•	•	•		•										
LZ-X		•	•	•	•	•	•	•										
PS-H			•		•	•												

		
300 mm	W4	1



DA-F

Flexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-40	10000 24152	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-60	10000 24174	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-80	10000 24153	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-100	10000 24154	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-120	10000 24155	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-150	10000 24156	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-180	10000 24157	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-220	10000 24158	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-240	10000 24159	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-320	10000 24160	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 25 m	P-400	10000 24161	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-40	10000 24091	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-60	10000 24059	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-80	10000 24056	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-100	10000 24053	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-120	10000 24050	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-150	10000 24047	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-180	10000 24044	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-220	10000 24041	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-240	10000 24038	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-320	10000 24035	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 25 m	P-400	10000 24032	stock	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-60	10000 24117	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-80	10000 24118	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-100	10000 24150	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-120	10000 24119	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-150	10000 24120	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-180	10000 24121	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-220	10000 24122	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-240	10000 24123	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-320	10000 24124	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	25 x 50 m	P-400	10000 24125	W4	5

SAITEX-RE

Sparrollen mit Schleifgewebeunterlage



DA-F

Flexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-60	10000 24163	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-80	10000 24164	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-100	10000 24165	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-120	10000 24166	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-150	10000 24167	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-180	10000 24168	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-220	10000 24169	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-240	10000 24170	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-320	10000 24171	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	38 x 50 m	P-400	10000 24172	W4	5
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-60	10000 24140	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-80	10000 24141	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-100	10000 24142	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-120	10000 24143	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-150	10000 24144	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-180	10000 24145	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-220	10000 24146	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-240	10000 24147	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-320	10000 24148	stock	3
SAITEX-RE	DA-F	50 x 50 m	P-400	10000 24149	stock	3

SAITEX-RM

Mini-Rollen mit Schleifgewebeunterlage



MA-F

Hochflexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE

						
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-40	10000 94501	stock	10 (2x5)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-60	10000 94502	stock	10 (2x5)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-80	10000 94503	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-100	10000 94504	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-120	10000 94505	stock	10 (1x10)
SAITEX-RM	MA-F	115 x 5 m	P-150	10000 94506	stock	10 (1x10)

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung



2025

PRODUKTE MIT SCHLEIFGEWEBEUNTERLAGE



A-X

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund. Die Kurzbänder werden mit Schleifgewebe, Art der Verbindung und spezifischen Abmessungen für den Einsatz mit tragbaren Schleifmaschinen hergestellt.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-40	10000 28000	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-60	10000 28001	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-80	10000 28002	stock	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	30 x 533	P-120	10000 28003	W4	20 (4x5)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-40	10000 28008	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-60	10000 28009	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-80	10000 28010	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-100	10000 28050	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	65 x 410	P-120	10000 28011	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-40	10000 28024	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-60	10000 28031	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-80	10000 28046	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-100	10000 28048	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-120	10000 28055	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-40	10000 28019	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-60	10000 28020	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-80	10000 28021	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-100	10000 28053	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-120	10000 28022	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-40	10000 28025	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-60	10000 28026	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-80	10000 28027	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-100	10000 28054	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 560	P-120	10000 28028	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-40	10000 28033	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-60	10000 28034	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-80	10000 28035	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-100	10000 28056	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-120	10000 28036	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-40	10000 28037	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-60	10000 28038	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-80	10000 28039	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	100 x 620	P-100	10000 28057	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-40	10000 28041	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-60	10000 28042	W4	20 (2x10)
SAITEX-NC	A-X	110 x 620	P-80	10000 28043	W4	20 (2x10)



KA-J **NEW**

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, Polycotton J-Unterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz.
Die offene Kornstreuung vermindert und begrenzt die Zusetzung auch bei zusetzenden Materialien.
Geringe Zusetzung. Gute Flexibilität. Sehr gute Widerstandsfähigkeit.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- NE-METALLE
- ALUMINIUM

						
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-40	10000 28005	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-60	10000 28006	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-80	10000 28007	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-100	10000 28016	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	75 x 533	P-120	10000 28017	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-40	10000 28018	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-60	10000 28023	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-80	10000 28029	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-100	10000 28030	stock	20 (2x10)
SAITEX-NC	KA-J	100 x 610	P-120	10000 28032	stock	20 (2x10)



A-X BLISTER-VERPACKUNG

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund. Die Kurbänder werden mit Schleifgewebe, Art der Verbindung und spezifischen Abmessungen für den Einsatz mit tragbaren Schleifmaschinen hergestellt.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-40	10000 28047	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-60	10000 28059	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-80	10000 28060	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-100	10000 28061	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 457	P-120	10000 28062	W4	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-40	10000 28063	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-60	10000 28064	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-80	10000 28065	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-100	10000 28066	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	75 x 533	P-120	10000 28067	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-40	10000 28068	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-60	10000 28069	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-80	10000 28070	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-100	10000 28071	stock	15 (5x3)
SAITEX-NC	A-X	100 x 610	P-120	10000 28072	stock	15 (5x3)

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung



TABELLE A

PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNUNGEN																	
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
EA-F *					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
EA-S *								•	•	•	•	•		•		•		
KA-F					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
KA-J			•		•	•	•	•		•								
2A-F						•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•
1A-J					•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
LA-X			•	•	•	•	•	•	•	•								
TA-X		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•							
2A-H	•	•	•		•	•	•	•										
AP-H										•	•	•		•		•		
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
Z-X		•	•		•	•		•										
ZH-X		•	•															
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
5Z-H	•	•	•		•													
7S-H	•	•	•		•	•		•										
9SH-X		•	•	•	•	•												
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
9S-J						•		•		•	•	•		•				
C-J									•	•	•	•		•	•			
CX-F			•		•	•	•	•						•				
C-W					•	•	•	•	•	•	•							
CW-W												o						
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•										
AG-H						•		•		•		•		•		•		•

* EA-F-, EA-S sind Produkte, die nur für Arbeiten mit mittlerem bis leichtem Arbeitsdruck in Bänder konfektioniert werden können.
Bänder mit TS-Verbindung nicht lieferbar.

TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten. Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.



TABELLE B

BREITE MM			VERKAUFSEINHEIT	
			LÄNGE MM	
			< 5.000	> 5.000
20			150	75
25			120	60
30			100	50
35			80	40
40			70	35
50			60	30
55			60	30
60			50	25
70			40	20
75			40	20
80			30	15
90			30	15
100			30	15
120			20	10
125			20	10
140			20	10
150			20	10
180			20	10
200			10	5
240			10	5
350			10	5

VERBINDUNGEN

N

Standard-Überlappverbindung

NS

Überlappverbindung mit
angeschliffenen Kornspitzen

TS

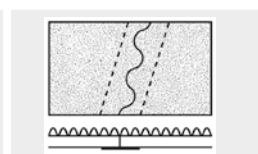
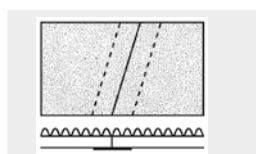
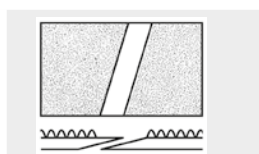
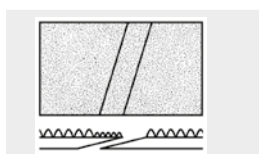
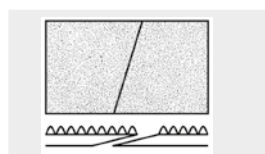
Kornfreie Überlappverbindung

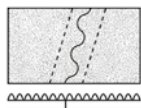
TT

Stoßverschluss mit
rückseitiger Folie

ZZ

Sinus-Verschluss mit
rückseitiger Folie





AO-X

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, sehr offene Kornstreuung. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit. Geringe Zusetzung. Hohe Leistung.

ANWENDUNGEN

■ PARKETT

SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-24	10000 37033	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-36	10000 37034	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-40	10000 37035	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-50	10000 37036	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-60	10000 37037	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-80	10000 37038	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-100	10000 37039	W2	10
SAITEX-N	AO-X	200 x 750	P-120	10000 37040	W2	10

AZ-X

Vollkunstharz-Gewebe aus Polycotton mit Mischung aus Korund und Zirkon, zum Einsatz bei schweren Bearbeitungen. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit.

ANWENDUNGEN

■ PARKETT

SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	36	10000 37041	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	40	10000 37042	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	50	10000 37043	W2	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	60	10000 37044	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	80	10000 37045	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	100	10000 37046	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	200 x 750	120	10000 37047	W2	10

5Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester, zum Einsatz bei sehr schweren Bearbeitungen. Sehr gute mechanische Widerstandsfähigkeit. Geringe Zusetzung. Wasserfest.

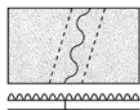
ANWENDUNGEN

■ PARKETT

SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	24	10000 37048	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	36	10000 37049	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	40	10000 37050	W2	10
SAITEX-N	5Z-H	200 x 750	60	10000 37052	W2	10

HINWEIS

Um die oben aufgeführten Produkte zu bestellen, verwenden Sie NUR den Produktcode.



Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester, zum Einsatz bei sehr schweren Bearbeitungen. Sehr gute mechanische Widerstandsfähigkeit. Wasserfest.

ANWENDUNGEN

■ PARKETT

SAITEX-N	Z-H	200 x 750	80	10000 37053	W2	10
SAITEX-N	Z-H	200 x 750	100	10000 37054	W2	10
SAITEX-N	Z-H	200 x 750	120	10000 37055	W2	10

7S-H

Vollkunstharz-Gewebe mit keramischem Schleifmittel, auf Polyester. Einsatz unter hohem Arbeitsdruck. Hohe mechanische Widerständigkeit. Wasserfest.

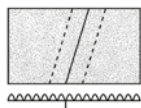
ANWENDUNGEN

■ PARKETT

SAITEX-N	7S-H	200 x 750	36	10000 37116	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	40	10000 37117	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	60	10000 37118	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	80	10000 37120	W2	10
SAITEX-N	7S-H	200 x 750	120	10000 37122	W2	10

HINWEIS

Um die oben aufgeführten Produkte zu bestellen, verwenden Sie NUR den Produktcode.



AZ-X

Vollkunstharz-Gewebe aus Polycotton mit Mischung aus Korund und Zirkon, zum Einsatz bei schweren Bearbeitungen. Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit.

ANWENDUNGEN

■ METALL

SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	40	10000 37064	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	60	10000 37065	stock	10
SAITEX-N	AZ-X	120 x 1500	80	10000 37066	stock	10

Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester, zum Einsatz bei sehr schweren Bearbeitungen. Sehr gute mechanische Widerstandsfähigkeit. Wasserfest.

ANWENDUNGEN

■ STAHL
 ■ LEGIERTER STAHL
 ■ EDLESTAHL
 ■ NE-METALLE
 ■ LEDER UND HAUT
 ▲ GUSSEISEN

SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	36	1000 225206	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	40	1000 206141	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	60	1000 204228	W2	12
SAITEX-N	Z-H	50 x 2000	80	1000 204018	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	36	1000 205209	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	40	1000 205141	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	60	1000 205208	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2000	80	1000 212456	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	36	1000 218449	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	40	1000 215826	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	60	1000 211719	W2	12
SAITEX-N	Z-H	75 x 2500	80	1000 203414	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	36	1000 208689	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	40	1000 212773	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	60	1000 218053	W2	12
SAITEX-N	Z-H	150 x 2000	80	1000 204091	W2	12

■ Hauptanwendungen
 ▲ mögliche Anwendung

HINWEIS

Um die oben aufgeführten Produkte zu bestellen, verwenden Sie NUR den Produktcode.



TABELLE A

PRODUKTE	VERFÜGBARE KÖRNUNGEN															
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400
AO-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
1A-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
2A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•		•
3A-X		•	•		•	•	•	•	•	•	•					
2A-H	•	•	•		•	•	•	•								
AP-H										•	•	•		•		•
AZ-X	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
Z-X		•	•		•	•		•								
ZH-X		•	•													
Z-H	•	•	•	•	•	•	•	•								
5Z-H	•	•	•		•											
7S-H	•	•	•		•	•		•								
9SH-X		•	•	•	•	•										
9S-H	•	•	•	•	•	•	•	•								
C-W					•	•	•	•	•	•	•					
CW-W												o				
C-H	•	•	•	•	•	•	•	•								
CH-T*		•	•	•	•	•	•	•	•	•						
AG-H						•		•		•		•		•		•

* Segmentbänder auf Anfrage erhältlich

TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten. Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.

TABELLE B

BREITE MM	VERKAUFSEINHEIT	
	KÖRNUNGEN	
	24-36-40-50	60-80-100 UND FEINER
400		4 5
450		4 5
500		4 5
550		4 5
600		4 5
650		4 5
700		4 5
750		4 5
800		4 5
850		4 5
1000		4 5
1150		4 5
1300		4 5
1450		4 5
1500		4 5

HINWEIS
CW-W: maximale Breite 1430 mm.

VERBINDUNGEN

N

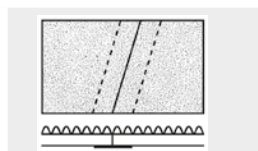
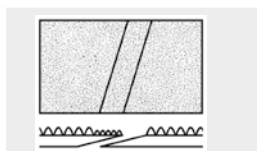
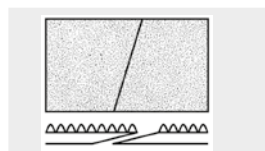
Standard-Überlappverbindung

NS

Überlappverbindung mit
angeschliffenen Kornspitzen

TT

Stoßverschluss mit
rückseitiger Folie



SAITEX-MN

Standard-Hülsen mit Schleifgewebeunterlage



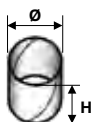
1A-X

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund. Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- HOLZ
- LEDER UND HAUT
- ▲ LEGIERTER STAHL
- ▲ NE-METALLE

		Ø x H				
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-40	10000 39500	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-50	10000 39501	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-60	10000 39502	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	45 x 30	P-80	10000 39503	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-36	10000 39505	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-40	10000 39506	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-50	10000 39507	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-60	10000 39508	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 30	P-80	10000 39509	W2	300
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-36	10000 39511	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-40	10000 39512	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-60	10000 39513	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	60 x 50	P-80	10000 39514	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	90 x 35	P-60	10000 39520	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	90 x 35	P-80	10000 39521	W2	200
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-24	10000 39539	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-40	10000 39541	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-50	10000 39542	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-60	10000 39543	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-80	10000 39544	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-100	10000 39545	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-120	10000 39546	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	140 x 35	P-150	10000 39547	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-40	10000 39549	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-50	10000 39550	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-60	10000 39551	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-80	10000 39552	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-100	10000 39553	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-120	10000 39554	W2	100
SAITEX-MN	1A-X	200 x 50	P-150	10000 39555	W2	100



- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung



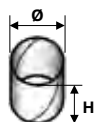
Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester. Wasserfest.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE
- LEDER UND HAUT
- ▲ GUSSEISEN

		Ø x H				
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	36	10000 39579	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	40	10000 39580	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	50	10000 39581	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	60	10000 39582	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	45 x 30	80	10000 39583	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	36	10000 39584	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	40	10000 39585	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	50	10000 39776	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	60	10000 39586	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 30	80	10000 39587	W2	300
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	36	10000 39566	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	40	10000 39609	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	50	10000 39589	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	60	10000 39590	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	60 x 50	80	10000 39591	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	40	10000 39561	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	60	10000 39593	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	90 x 35	80	10000 39652	W2	200
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	40	10000 39594	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	50	10000 39592	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	60	10000 39595	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	100 x 60	80	10000 39596	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	36	10000 39603	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	40	10000 39604	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	50	10000 39558	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	60	10000 39606	W2	100
SAITEX-MN	Z-H	200 x 50	80	10000 39607	W2	100



- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

SAITEX-MN

Standard-Hülsen mit Schleifgewebeunterlage



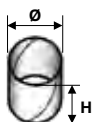
5Z-H

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon, auf Polyester. Wasserfest.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE
- LEDER UND HAUT

		Ø x H				
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	24	10000 39627	stock	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	36	10000 39628	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	40	10000 39629	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	60	10000 39631	W2	100
SAITEX-MN	5Z-H	140 x 35	80	10000 39516	W2	100



- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

SAITEX-MR

Verstärkte-Hülsen mit Schleifgewebeunterlage



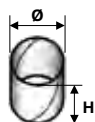
Z-X

Vollkunstharz-Gewebe mit Zirkon. Zum Einsatz bei schweren Bearbeitungen.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- LEGIERTER STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE
- LEDER UND HAUT
- ▲ GUSSEISEN

		Ø x H				
SAITEX-MR	Z-X	10 x 10	80	10000 38088	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 10	120	10000 38234	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 20	80	10000 38089	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	10 x 20	120	10000 38235	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	50	10000 38093	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	60	10000 38092	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	80	10000 38091	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	15 x 30	120	10000 38237	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	50	10000 38096	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	60	10000 38095	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	80	10000 38094	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	22 x 20	120	10000 38238	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	40	10000 38100	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	60	10000 38098	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 20	80	10000 38097	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	40	10000 38084	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	50	10000 38102	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	60	10000 38085	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	80	10000 38101	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	30 x 30	120	10000 38240	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	40	10000 38086	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	50	10000 38104	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	60	10000 38087	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	80	10000 38103	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	Z-X	45 x 30	120	10000 38241	stock	200 (4x50)



- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung

SAITEX-MR

Verstärkte-Hülsen mit Schleifgewebeunterlage



3A-X

Vollkunstharz-Gewebe mit speziellem Korund und aktiven Wirkstoffen.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ▲ NE-METALLE

		Ø x H				
SAITEX-MR	3A-X	10 x 20	P-80	10000 38215	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	10 x 20	P-120	10000 38216	W4	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-60	10000 38220	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-80	10000 38194	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	15 x 30	P-120	10000 38221	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-60	10000 38133	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-80	10000 38196	stock	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	22 x 20	P-120	10000 38197	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-40	10000 38069	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-60	10000 38127	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	30 x 30	P-80	10000 38190	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	45 x 30	P-40	10000 38183	stock	200 (4x50)
SAITEX-MR	3A-X	45 x 30	P-60	10000 38134	stock	200 (4x50)

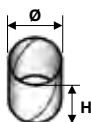
9S-J

Polycotton-Vollkunstharz-Gewebe mit keramischem Schleifmittel und aktiver Wirkstoffschicht (Top-filled). Einsatz bei leichtem Arbeitsdruck. Geringe Überhitzung. Gute Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL

		Ø x H				
SAITEX-MR	9S-J	22 x 20	80	10000 38004	W4	200 (2x100)
SAITEX-MR	9S-J	22 x 20	120	10000 38006	W4	200 (2x100)



- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung



R/G

Gummikörper in zylindrischer Form, mit Schaft. Auf- und Abziehen der Hülsen geschieht durch leichtes Drehen.

					
R/G	GUMMIKÖRPER	10 x 10 x 6	10000 98013	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	10 x 20 x 6	10000 98014	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	15 x 30 x 6	10000 98016	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	22 x 20 x 6	10000 98017	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	30 x 20 x 6	10000 98018	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	30 x 30 x 6	10000 98019	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	45 x 30 x 6	10000 98020	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	60 x 30 x 6	10000 98021	stock	1
R/G	GUMMIKÖRPER	60 x 50 x 6	10000 98022	stock	1



R/F

Gummikörper in zylindrischer Form, mit Bohrung. Auf- und Abziehen der Hülsen geschieht durch leichtes Drehen.

					
R/F	GUMMIKÖRPER	90 x 35 x 30	10000 98107	stock	1
R/F	GUMMIKÖRPER	100 x 60 x 35	10000 98108	stock	1
R/F	GUMMIKÖRPER	140 x 35 x 30	10000 98109	stock	1
R/F	GUMMIKÖRPER	200 x 50 x 50	10000 98110	stock	1

SAITEX-S

Bögen mit Schleifgewebeunterlage



A-F **NEW**

Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, Polycotton F Flex-Unterlage, offene Kornstreuung. Besonders geeignet für Handbearbeitungen von flachen und geformten Oberflächen. Zum trockenen Einsatz. Geringe Zusetzung. Hohe Flexibilität. Sehr gute Widerstandsfähigkeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- NE-METALLE
- HOLZ
- LEDER UND HAUT

						
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-36	10000 44053	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-40	10000 44051	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-50	10000 44052	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-60	10000 44033	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-80	10000 44035	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-100	10000 44037	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-120	10000 44039	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-150	10000 44041	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-180	10000 44043	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-220	10000 44045	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-240	10000 44047	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-320	10000 44048	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-400	10000 44049	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	A-F	230 x 280	P-600	10000 44050	stock	100 (4x25)

- Hauptanwendungen
- ▲ mögliche Anwendung



DA-F

Flexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE
- ▲ LEDER UND HAUT

						
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-36	10000 44063	W4	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-40	10000 44060	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-50	10000 44046	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-60	10000 44044	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-80	10000 44042	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-100	10000 44040	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-120	10000 44038	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-150	10000 44036	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-180	10000 44034	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-220	10000 44032	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-240	10000 44030	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-320	10000 44028	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	DA-F	230 x 280	P-400	10000 44026	stock	100 (4x25)

EA-F

Hochflexibles Vollkunstharz-Gewebe mit Korund, offene Kornstreuung. Zum manuellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- STAHL
- ▲ NE-METALLE

						
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-36	10000 44001	W4	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-40	10000 44002	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-50	10000 44003	W4	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-60	10000 44004	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-80	10000 44005	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-100	10000 44006	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-120	10000 44007	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-150	10000 44008	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-180	10000 44009	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-220	10000 44010	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-240	10000 44011	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-280	10000 44082	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-320	10000 44012	stock	100 (4x25)
SAITEX-S	EA-F	230 x 280	P-400	10000 44013	stock	100 (4x25)

PRODUKTE MIT SCHLEIFPAPIER-, NETZ-, FOLIEUNTERLAGE







Produkte mit Schleifpapier-, Netz-, Folieunterlage

Index



SAITAC-RI
Industrierollen mit Papierunterlage.

155



SAITAC-RP
Rollen mit Papierunterlage für die
Lederverarbeitung.

163



SAITAC RI-SOF
Industrierollen mit Papierunterlage und
Schaumstoffbeschichtung.

164



SAITAC RI-VEL
Industrie-Klettrollen mit
Papierunterlage.

167



SAITAC-RM / SAITAC RM-VEL
Mini-Rollen und Klett-Mini-Rollen mit
Papierunterlage.

169



FREE DUST R-VEL
Klettrollen mit Schleifnetzunterlage.

172



SAITAC-N
Bänder mit Papierunterlage.

173



SAITAC-NL / SAITAC-NL 5
Breitbänder mit Papierunterlage.

175



SAITAC-S
Bögen mit Papierunterlage.

177



SAITAC-B
Streifen mit Papierunterlage.

185



SAITAC B-VEL / AEROMAX B-VEL
Klettstreifen mit Papierunterlage.

185



SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL
Klettscheiben mit Papierunterlage.

189



FREE DUST D-VEL
Klettscheiben mit Schleifnetzunterlage.

205
217



FINEFLEX D-VEL
Klettscheiben mit Folieunterlage.

206



FINEFLEX S-VEL
Klettbögen mit Folieunterlage.

207



FILM D-VEL
Klettscheiben mit Folieunterlage.

208



SC D-VEL SOF
Klettscheiben mit Papierunterlage und
Schaumstoffbeschichtung.

209



FOAM D-VEL
Strukturierte Klettscheiben.

210



SAITAC D-VEL / FREE DUST D-VEL
Klettscheiben für "Giraffe" Wand- und
Deckenschleifer.

214



SAITAC T-VEL
Klettdreiecke mit Papierunterlage.

214



SAITEX D-VEL
Klettscheiben mit Gewebeunterlage.

223



Zubehör für Klettscheiben.

225



SAITEX-DF / SAITAC-DF
Beidseitig bestreute Scheiben.

229



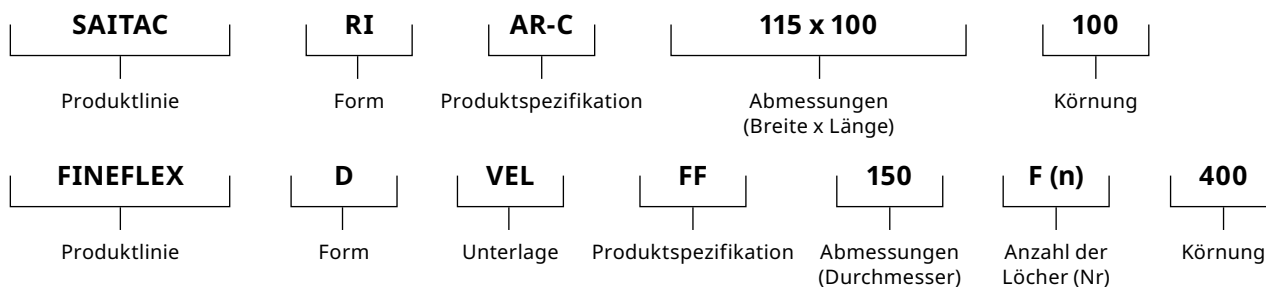
SAIT SCREEN-D
Scheiben mit Schleifnetzunterlage.

230



Produkte mit Schleifpapier-, Netz-, Folieunterlage

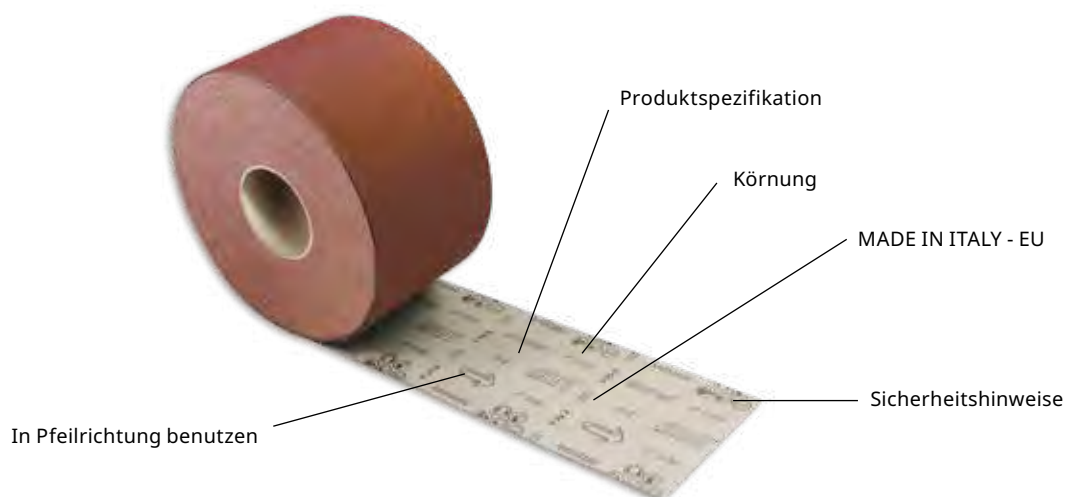
Wie das Produkt zu lesen ist



Produktlinien	SAITAC AEROMAX FREE DUST FINEFLEX	Schleifpapier Schleifpapier Schleifnetz Polymerfolie	FILM FOAM SAIT SCREEN	PET-Folie Stoff auf Schaum Schleifnetz
Formen	RI / R RP RM N NL / NL 5	Industrie-Rolle / Rolle Rolle für die Lederverarbeitung Mini-Rolle Band Breitband	S B D T DF	Bogen Streifen Scheibe Dreiecke Beidseitig bestreute Scheibe
Unterlagen	VEL SOF	Klettvelour auf der Rückseite Flexibler Schaum auf der Rückseite		
Schleifmittel	A Z	Korund Zirkon	C S	Siliziumkarbid Keramisches Schleifmittel
Bindungen	Kunstharze			

Schleifpapier- Unterlagen

B	Leichtes Papier zum manuellen Einsatz und auf Schwingschleifer (90 ÷ 115 g/m²).
C	Leichtes Papier zum manuellen Einsatz und auf Schwingschleifer (115 ÷ 130 g/m²).
D	Mittleres Gewicht zum Einsatz auf Schwingschleifer (150 ÷ 200 g/m²).
E	Schweres Papier zum maschinellen Einsatz (225 ÷ 250 g/m²).
F	Schweres Papier zum maschinellen Einsatz (250 ÷ 300 g/m²).
G	Sehr schweres Papier zum maschinellen Einsatz (400 ÷ 450 g/m²).





Produkte mit Schleifpapierunterlage

Produkte	Breite	Länge
SAITAC-RI Industrie-Rolle	95 ÷ 205 mm	50 ÷ 100 m
SAITAC-RM Mini-Rolle	115 mm	5 m
SAITAC-N Band	20 ÷ 350 mm	Auf Anfrage
SAITAC-NL Breitband	400 ÷ 1500 mm	Auf Anfrage
SAITAC-S Bogen	230 mm	280 mm



AR-C



AW-C



AR-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-80	10000 56819	stock	106,00	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-100	10000 53148	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-120	10000 53169	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-150	10000 53170	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-180	10000 53171	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-220	10000 53173	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-240	10000 53175	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-280	10000 53178	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-320	10000 53182	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-360	10000 53715	W4	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-400	10000 53199	stock	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-500	10000 53716	W4	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-600	10000 53717	W4	95,10	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-800	10000 53718	W4	100,00	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-1000	10000 53719	W4	100,00	1
SAITAC-RI	AR-C	115 x 100 m	P-1200	10000 53720	W4	100,00	1

AW-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, wasserdicht. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-100	10000 53226	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-120	10000 59875	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-150	10000 59876	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-180	10000 59877	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-220	10000 56768	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-240	10000 59878	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-280	10000 53227	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-320	10000 59879	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-400	10000 53232	stock	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-500	10000 53233	W4	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-600	10000 53234	W4	109,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-800	10000 53235	W4	115,00	1
SAITAC-RI	AW-C	115 x 100 m	P-1200	10000 53290	W4	115,00	1



AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

							
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-40	10000 53157	W4	79,90	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-60	10000 53143	W4	62,65	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-80	10000 53144	W4	54,00	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-100	10000 53282	W4	48,60	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-120	10000 53283	W4	48,60	2
SAITAC-RI	AW-D	95 x 50 m	P-150	10000 54226	W4	48,60	2
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-40	10000 53291	stock	96,75	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-50	10000 53292	stock	86,30	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-60	10000 56818	stock	75,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-80	10000 55356	stock	65,35	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-100	10000 53293	stock	58,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-120	10000 59977	stock	58,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-150	10000 53294	stock	58,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-180	10000 53022	stock	58,80	1
SAITAC-RI	AW-D	115 x 50 m	P-220	10000 53023	stock	58,80	1



A-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Papierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

							
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-40	10000 53001	stock	81,95	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-60	10000 53012	stock	64,25	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-80	10000 53013	stock	55,35	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-100	10000 53015	stock	49,85	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-120	10000 53016	stock	49,85	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-150	10000 53017	stock	49,85	1
SAITAC-RI	A-D	115 x 50 m	P-180	10000 53024	stock	49,85	1

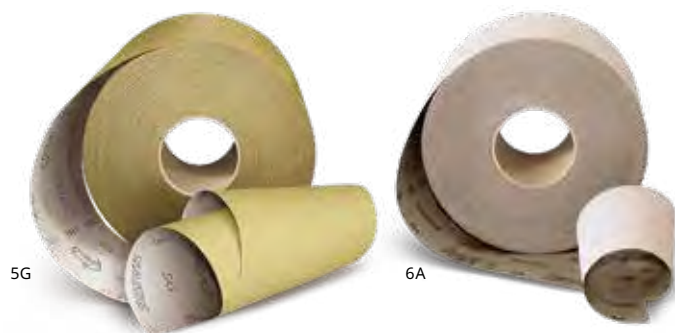
AY-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF
- SPACHTEL

							
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-40	10000 53155	W4	77,90	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-60	10000 53118	stock	61,10	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-80	10000 53156	stock	52,65	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-100	10000 53180	W4	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-120	10000 53160	stock	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-150	10000 53161	stock	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-180	10000 53158	stock	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-220	10000 53174	stock	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-240	10000 53176	W4	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-320	10000 53177	W4	47,40	1
SAITAC-RI	AY-D	115 x 50 m	P-400	10000 53179	W4	47,40	1



5G

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	120	10000 53063	W4	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	150	10000 53064	W4	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	180	10000 53081	stock	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	220	10000 53124	stock	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	240	10000 53125	stock	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	280	10000 53126	W4	115,00	1
SAITAC-RI	5G	115 x 100 m	320	10000 53127	stock	115,00	1

6A

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff in der Holzindustrie und Automotive. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	120	10000 53034	W4	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	150	10000 53040	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	180	10000 53025	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	220	10000 53030	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	240	10000 53031	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	280	10000 53032	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	320	10000 53033	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	400	10000 53039	stock	115,00	1
SAITAC-RI	6A	115 x 100 m	600	10000 53037	stock	115,00	1

SAITAC-RI

Industrierollen mit Schleifpapierunterlage



3S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff und mit Schwingschleifern in der Holzindustrie. Hohe Flexibilität. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN

SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-80	10000 53301	W4	135,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-100	10000 53302	W4	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-120	10000 53303	W4	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-150	10000 53312	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-180	10000 53313	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-220	10000 53314	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-240	10000 53315	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-280	10000 53316	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-320	10000 57056	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-400	10000 53317	stock	122,00	1
SAITAC-RI	3S	115 x 100 m	P-600	10000 53321	W4	122,00	1

4S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff und mit Schwingschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	80	10000 53255	stock	132,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	100	10000 53256	W4	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	120	10000 53257	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	150	10000 53258	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	180	10000 53259	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	220	10000 53260	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	240	10000 53261	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	280	10000 53262	W4	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	320	10000 53263	stock	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	360	10000 53264	W4	118,00	1
SAITAC-RI	4S	115 x 100 m	400	10000 53265	W4	118,00	1



A-E

AO-F

A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und maschinellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- PARKETT
- KUNSTSTOFF
- LEDER UND HAUT

SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-40	10000 56981	stock	115,00	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-50	10000 56982	stock	103,00	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-60	10000 56456	stock	90,10	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-80	10000 56457	stock	77,65	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-100	10000 56458	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-120	10000 56459	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-150	10000 53009	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-180	10000 53010	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-220	10000 53011	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-240	10000 53014	stock	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-280	10000 53721	W4	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-320	10000 53722	W4	69,90	1
SAITAC-RI	A-E	120 x 50 m	P-400	10000 53041	W4	69,90	1

AO-F EVOLUTION

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, F-Papierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum maschinellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ

SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-40	10000 55075	stock	121,00	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-60	10000 53026	stock	94,50	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-80	10000 53027	stock	81,45	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-100	10000 53028	stock	73,30	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-120	10000 53029	stock	73,30	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-150	10000 54224	stock	73,30	1
SAITAC-RI	AO-F	120 x 50 m	P-180	10000 54688	W4	73,30	1



A-F

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum maschinellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- STAHL

SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-36	10000 53514	W4	145,00	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-40	10000 53003	stock	130,00	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-50	10000 53004	W4	116,00	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-60	10000 53005	stock	102,00	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-80	10000 53006	stock	88,10	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-100	10000 53007	stock	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-120	10000 53008	stock	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-150	10000 54101	stock	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-180	10000 54731	stock	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-220	10000 54732	W4	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-240	10000 54733	W4	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-320	10000 54734	W4	79,30	1
SAITAC-RI	A-F	120 x 50 m	P-400	10000 54873	W4	79,30	1

6C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL

SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-150	10000 53864	W4	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-180	10000 53865	stock	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-220	10000 53866	stock	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-240	10000 53867	stock	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-320	10000 53870	stock	120,00	1
SAITAC-RI	6C	115 x 100 m	P-400	10000 53871	W4	120,00	1



CW-C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, C-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung, wasserdicht. Zum trockenen und nassen Handschliff. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF
- MARMOR
- NATURSTEIN

							
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-80	10000 53330	W4	135,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-100	10000 53331	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-120	10000 53332	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-150	10000 53333	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-180	10000 53334	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-220	10000 53335	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-240	10000 53336	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-280	10000 53337	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-320	10000 53338	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-400	10000 53339	stock	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-500	10000 53340	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-600	10000 53341	W4	122,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-800	10000 53342	W4	128,00	1
SAITAC-RI	CW-C	115 x 100 m	P-1200	10000 53344	W4	128,00	1

C-F

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, antistatisch, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum maschinellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

- ROHHOLZ
- LACKIERTES HOLZ
- PARKETT
- KUNSTSTOFF
- MARMOR
- NATURSTEIN

							
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-24	10000 54640	W4	286,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-36	10000 53452	W4	262,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-40	10000 53478	W4	235,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-60	10000 53455	stock	184,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-80	10000 53458	stock	159,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-100	10000 53456	stock	143,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-120	10000 53457	W4	143,00	1
SAITAC-RI	C-F	205 x 50 m	P-150	10000 54167	W4	143,00	1



AP-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, E-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum trockenen maschinellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

■ HAUT

						 PRO LAUFMETER	
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-150	10000 26549 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-180	10000 26545 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-220	10000 26540 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-240	10000 26541 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-280	10000 26544 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-320	10000 26542 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-400	10000 26543 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-500	10000 26546 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-600	10000 26547 °	W4	7,01	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-800	10000 26548 °	W4	7,39	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-900	10000 26513 °	W4	7,39	2
SAITAC-RP	AP-E	610 x 50 m	P-1000	10000 26550 °	W4	7,39	2

A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und maschinellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

■ HAUT

						 PRO LAUFMETER	
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-60	10000 26520	W4	9,57	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-80	10000 26521	W4	8,28	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-100	10000 26522	W4	7,45	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-120	10000 26523	W4	7,45	1
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-150	10000 26524	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-180	10000 26525	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-220	10000 26526	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-240	10000 26527	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-320	10000 26537	W4	7,45	2
SAITAC-RP	A-E	610 x 50 m	P-400	10000 26539	W4	7,45	2

2S-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen maschinellen Einsatz.

ANWENDUNGEN

■ HAUT

						 PRO LAUFMETER	
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-150	10000 26507	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-180	10000 26508	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-220	10000 26509	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-240	10000 26510	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-280	10000 26511	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-320	10000 26512	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-400	10000 26514	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-500	10000 26515	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-600	10000 26516	W4	7,45	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-800	10000 26517	W4	7,85	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-1000	10000 26518	W4	7,85	2
SAITAC-RP	2S-E	610 x 50 m	P-1200	10000 26519	W4	7,85	2

SAITAC RI-SOF

Industrierollen mit Schleifpapierunterlage und Schaumstoffbeschichtung



3S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN

VORGESCHNITTEN

							
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	150	10000 94027	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	180	10000 94028	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	220	10000 94029	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	240	10000 94030	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	280	10000 94031	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	320	10000 94032	stock	59,32	1
SAITAC RI-SOF	3S	115 x 25 m	400	10000 94033	stock	59,32	1

4S

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

							
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	150	10000 94017	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	180	10000 94018	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	220	10000 94019	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	240	10000 94020	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	280	10000 94021	W4	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	320	10000 94022	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	360	10000 94025	W4	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	400	10000 94023	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	500	10000 94024	stock	56,54	1
SAITAC RI-SOF	4S	115 x 25 m	600	10000 94026	stock	56,54	1

SAITAC RI-SOF

Industrierollen mit Schleifpapierunterlage und Schaumstoffbeschichtung



5G G-SOFT

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

							
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	80	10000 94007	stock	54,22	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	120	10000 94000	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	150	10000 94001	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	180	10000 94002	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	220	10000 94003	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	240	10000 94004	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	320	10000 94005	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	400	10000 94009	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	500	10000 94012	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	600	10000 94042	stock	51,39	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	800	10000 94043	stock	51,39	1

VORGESCHNITTEN

							
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	80	10000 94008	stock	56,97	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	120	10000 94148	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	150	10000 94149	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	180	10000 94150	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	220	10000 94151	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	240	10000 94152	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	280	10000 94158	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	320	10000 94153	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	360	10000 94040	W4	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	400	10000 94154	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	500	10000 94155	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	600	10000 94156	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	800	10000 94157	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	5G	115 x 25 m	1000	10000 94159	stock	54,14	1

SAITAC RI-SOF

Industrierollen mit Schleifpapierunterlage und Schaumstoffbeschichtung



6A

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie und Automotive. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

VORGESCHNITTEN

							
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	120	10000 94094	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	150	10000 94072	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	180	10000 94073	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	220	10000 94074	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	240	10000 94075	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	280	10000 94076	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	320	10000 94077	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	400	10000 94078	stock	54,14	1
SAITAC RI-SOF	6A	115 x 25 m	600	10000 94080	W4	54,14	1

6S

Vollkunstharz-Papier mit keramisches Schleifmittel und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

VORGESCHNITTEN

							
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	220	10000 94114	stock	63,59	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	320	10000 94116	stock	63,59	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	400	10000 94117	stock	63,59	1
SAITAC RI-SOF	6S	115 x 25 m	500	10000 94118	stock	63,59	1



AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Für Trockenschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	40	10000 93024	stock	45,39	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	60	10000 93000	stock	42,96	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	80	10000 93001	stock	40,22	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	100	10000 93002	stock	38,29	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	120	10000 93003	stock	38,29	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	70 x 25 m	150	10000 93004	stock	38,29	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	40	10000 93026	stock	50,77	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	60	10000 93027	stock	48,24	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	80	10000 93028	stock	45,07	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	100	10000 93029	stock	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	120	10000 93030	stock	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	150	10000 93031	stock	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	180	10000 93032	W4	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	81 x 25 m	220	10000 93033	stock	42,54	2
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	40	10000 93025	stock	70,28	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	60	10000 93005	stock	66,57	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	80	10000 93006	stock	62,31	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	100	10000 93007	stock	59,45	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	120	10000 93008	stock	59,45	1
SAITAC RI-VEL	AW-D	115 x 25 m	150	10000 93009	stock	59,45	1

5G

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie und Automotive. Sehr geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität. Hohe Standzeit.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	120	10000 93034	W4	59,34	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	180	10000 93036	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	220	10000 93039	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	240	10000 93045	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	5G	115 x 25 m	320	10000 93046	stock	59,34	1

SAITAC RI-VEL

Industrie-Klettrollen mit Schleifpapierunterlage



3S

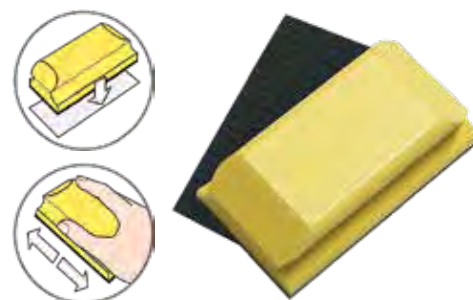
Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Einsatz in der Holzindustrie. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN

							
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	180	10000 93011	stock	38,28	2
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	220	10000 93012	stock	38,28	2
SAITAC RI-VEL	3S	70 x 25 m	240	10000 93013	stock	38,28	2
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	150	10000 93017	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	180	10000 93018	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	220	10000 93019	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	240	10000 93020	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	280	10000 93021	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	320	10000 93022	stock	59,34	1
SAITAC RI-VEL	3S	115 x 25 m	400	10000 93023	stock	59,34	1

Zubehör



SAITVEL-TP

Klettblock zum Handschliff.

					
SAITVEL-TP	70 x 125 mm	10000 99551	stock	14,57	2 (2x1)

SAITAC-RM

Mini-Rollen mit Schleifpapierunterlage



AR-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF
- METALL

SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-180	10000 86606	stock	6,32	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-220	10000 86607	stock	6,32	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-240	10000 86668	W4	6,32	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-320	10000 86669	W4	6,32	10 (1x10)
SAITAC-RM	AR-C	115 x 5 m	P-400	10000 86670	W4	6,32	10 (1x10)

AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF
- METALL

SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-40	10000 86600	stock	9,56	10 (2x5)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-60	10000 86601	stock	7,97	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-80	10000 86602	stock	7,07	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-100	10000 86604	stock	6,40	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-120	10000 86603	stock	6,40	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-150	10000 86605	stock	6,40	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-180	10000 86666	stock	6,40	10 (1x10)
SAITAC-RM	AW-D	115 x 5 m	P-220	10000 86667	stock	6,40	10 (1x10)

A-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Papierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-40	10000 86631	stock	8,42	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-60	10000 86632	stock	7,03	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-80	10000 86633	stock	6,25	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-100	10000 86634	stock	5,65	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-120	10000 86635	stock	5,65	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-150	10000 86636	stock	5,65	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-D	115 x 5 m	P-180	10000 86665	stock	5,65	10 (1x10)

SAITAC-RM

Mini-Rollen mit Schleifpapierunterlage



AY-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

							
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-40	10000 86648	stock	7,85	10 (2x5)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-60	10000 86649	stock	6,50	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-80	10000 86650	stock	5,78	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-100	10000 86550	W4	5,21	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-120	10000 86652	stock	5,21	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-150	10000 86660	stock	5,21	10 (1x10)
SAITAC-RM	AY-D	115 x 5 m	P-180	10000 86661	stock	5,21	10 (1x10)



A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG

							
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-40	10000 86608	stock	10,60	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-60	10000 86609	stock	8,93	10 (2x5)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-80	10000 86610	stock	7,84	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-100	10000 86611	stock	7,12	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-120	10000 86612	stock	7,12	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-150	10000 86613	stock	7,12	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-180	10000 86614	stock	7,12	10 (1x10)
SAITAC-RM	A-E	115 x 5 m	P-220	10000 86629	stock	7,12	10 (1x10)

SAITAC-RM

Mini-Rollen mit Schleifpapierunterlage



6C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL

							
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-180	10000 86672	stock	7,01	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-220	10000 86673	stock	7,01	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-240	10000 86621	stock	7,01	10 (1x10)
SAITAC-RM	6C	115 x 5 m	P-320	10000 86622	stock	7,01	10 (1x10)

SAITAC RM-VEL

Klett-Mini-Rollen mit Schleifpapierunterlage



AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF
- METALL

							
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	40	10000 87500	stock	17,00	10 (2x5)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	60	10000 87501	stock	16,02	10 (2x5)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	80	10000 87502	stock	14,78	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	100	10000 87504	stock	13,73	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	120	10000 87503	stock	13,73	10 (1x10)
SAITAC RM-VEL	AW-D	115 x 5 m	150	10000 87505	stock	13,73	10 (1x10)

FREE DUST R-VEL

Klettrollen mit Schleifnetzunterlage



A

Klettrollen mit Nylonnetzunterlage und Schleifkorundbeschichtung. Sehr geringe Zusetzung. Ausgezeichnetes Finish. Hervorragende Staubabsaugung.

ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG
- LACKE
- HOLZ
- GIPSKARTONPLATTEN
- VERBUNDWERKSTOFFE
- GEL-COAT

							
FREE DUST R-VEL	A	115 x 10 m	120	10000 71601 °	stock	77,11	1
FREE DUST R-VEL	A	115 x 10 m	150	10000 71602 °	stock	77,11	1

AA 



Nylonnetz mit Schleifkorundbeschichtung. Sehr geringe Zusetzung. Hervorragende Staubabsaugung. Hohe Abtragsleistung. Sehr stabile Rolle bei Änderungen der Umgebungsfeuchtigkeit. Flexibles und sehr reißfestes Schleifnetz.

ANWENDUNGEN

- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG
- LACKE
- HOLZ
- GIPSKARTONPLATTEN
- VERBUNDWERKSTOFFE
- GEL-COAT

							
FREE DUST R-VEL	AA	115 x 10 m	80	10000 71603	stock	74,39	1
FREE DUST R-VEL	AA	115 x 10 m	120	10000 71604	stock	67,25	1
FREE DUST R-VEL	AA	115 x 10 m	150	10000 71605	stock	67,25	1



A-E

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, E-Papierunterlage, offene Kornstreuung.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- LEDER UND HAUT

							
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-60	10000 27000	stock	16,28	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-80	10000 27002	stock	14,36	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-100	10000 27004	stock	13,16	10
SAITAC-N	A-E	120 x 7800	P-120	10000 27006	W4	13,16	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-60	10000 27016	W4	16,64	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-80	10000 27018	stock	14,67	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-100	10000 27020	W4	13,44	10
SAITAC-N	A-E	120 x 8000	P-120	10000 27022	W4	13,44	10

AO-F *EVOLUTION*

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, F-Papierunterlage, sehr offene Kornstreuung.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- HARZREICHES HOLZ

							
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-60	10000 27012	stock	16,11	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-80	10000 27013	stock	14,20	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-100	10000 27014	stock	13,01	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 7800	P-120	10000 27015	stock	13,01	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-60	10000 27028	stock	16,47	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-80	10000 27029	stock	14,51	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-100	10000 27030	stock	13,29	10
SAITAC-N	AO-F	120 x 8000	P-120	10000 27031	W4	13,29	10

A-F

Vollkunstharz-Papier mit Korund, antistatisch, F-Papierunterlage, geschlossene Kornstreuung.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- STAHL
- BLECHE

							
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-60	10000 27001	stock	17,24	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-80	10000 27003	stock	15,17	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-100	10000 27005	stock	13,89	10
SAITAC-N	A-F	120 x 7800	P-120	10000 27007	W4	13,89	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-60	10000 27017	stock	17,63	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-80	10000 27019	stock	15,51	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-100	10000 27021	stock	14,18	10
SAITAC-N	A-F	120 x 8000	P-120	10000 27023	W4	14,18	10



TABELLE A

PRODUKTE	KOEFFIZIENTEN FÜR VERBINDUNGEN																					
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200
4S-D									0,093	0,093	0,093	0,093	0,093	0,093								
AP-E									0,684	0,684	0,684	0,684	0,684	0,684		0,684	0,684	0,684	0,722	0,722	0,722	
2S-E									0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,779		0,779	0,779
AE-D						0,720	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648		0,648						
A-E			1,214	1,082	0,951	0,920	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738		0,738						
AO-F			1,273		0,998	0,860	0,774	0,774	0,774	0,774		0,774		0,774		0,774						
AN-F					1,056	0,910	0,819	0,819	0,819	0,819	0,819											
A-F		1,935	1,376	1,228	1,079	0,930	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837		0,837		0,837						
Z-F			1,954		1,931	1,320	1,122	1,122														
ZF-F					1,080	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972		0,972	0,972	0,972	1,026			
SH-F			2,975		2,018	1,740																
S-F								1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314		1,314						
3C-D												0,783	0,783	0,783		0,783	0,783	0,783				
C-E										0,909	0,909	0,909		0,909		0,909	0,909	0,909	0,960			
C-F	1,836	1,083	1,510		1,183	1,020	0,918	0,918	0,918													
C-G						1,170	1,053	1,053	1,053	1,053												

TABELLE B

BREITE MM	GRUNDPREIS PRO LAUFMETER	VERBINDUNG	VERKAUFSEINHEIT	
			LÄNGE MM	
	€	€	< 5.000	> 5.000
50	0,782	0,984	60	60
75	1,170	1,475	50	25
100	1,560	1,970	30	15
115	1,800	2,260	30	15
120	1,880	2,360	20	10
125	1,960	2,460	20	10
140	2,190	2,750	20	10
150	2,350	2,950	20	10
200	3,130	3,930	10	5
300	4,690	5,900	10	5

BERECHNUNG DES BANDPREISES

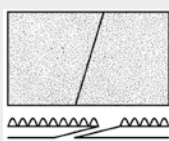
Der Preis für ein Band wird wie folgt berechnet:

- 1) seine Länge in Metern mit dem Grundpreis pro laufenden Meter multiplizieren, der der gewünschten Breite entspricht (TABELLE B)
 - 2) das Ergebnis mit dem Koeffizienten multiplizieren, der dem gewählten Papiertyp und der Körnung entspricht (TABELLE A)
 - 3) addieren Sie schließlich den Preis der Verbindung (TABELLE B)
- z.B.: Band 150x3200 mm AO-F Körnung 100
(3,2m x 2,350€ x 0,774) + 2,950€ = 8,77€
Für Bänder mit einer Länge < 3.000 mm wird ein Zuschlag von 5% erhoben (sowohl auf den Preis des Papiers als auch auf den Preis der Verbindung). Für Bänder mit einer Länge von ≥ 11.000 mm fragen Sie den Handelsbüro nach einem Angebot.

VERBINDUNGEN

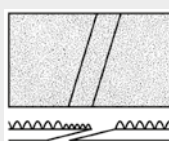
N

Standard-Überlappverbindung
Grundpreis der Verbindung



NS

Überlappverbindung mit
angeschliffenen Kornspitzen
Grundpreis der Verbindung +10%



TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten.

Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.



TABELLE A

PRODUKTE	KOEFFIZIENTEN FÜR VERBINDUNGEN															
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400
AP-E									0,684	0,684	0,684	0,684	0,684	0,684		0,684
2S-E									0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738
AE-D						0,720	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048	0,048		0,048
A-E					0,951	0,920	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738		0,738
AO-F			1,273		0,998	0,960	0,774	0,774	0,774	0,774		0,774		0,774		0,774
AN-F					1,056	0,910	0,819	0,819	0,819	0,819	0,819					
A-F		1,935	1,976	1,228	1,079	0,930	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837		0,837		0,837
Z-F			1,954		1,931	1,320	1,122	1,122								
ZF-F						1,080	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972		0,972
SH-F			2,975		2,018	1,740										
S-F								1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314		1,314
3C-D											0,783		0,783		0,783	0,783
C-E									0,909	0,909	0,909		0,909		0,909	0,909
C-F	1,836	1,083	1,910		1,183	1,020	0,918	0,918	0,918							
C-G						1,170	1,053	1,053	1,053	1,053						

TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten.

Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.

TABELLE B

BREITE MM	GRUNDPREIS PRO LAUFMETER	VERBINDUNG	VERKAUFSEINHEIT
	€	€	
800	13,45	6,30	10
850	14,29	6,69	10
900	15,13	7,08	10
950	15,97	7,48	10
1000	16,81	7,87	10
1100	18,49	8,66	10
1120	18,83	8,81	10
1150	19,33	9,05	10
1200	20,17	9,44	10
1250	21,01	9,84	10
1300	21,85	10,23	10
1350	22,69	10,62	10
1400	23,54	11,02	10
1420	23,87	11,18	10
1460	24,54	11,49	10
1500	25,22	11,81	10

BERECHNUNG DES BANDPREISES

Der Preis für ein Band wird wie folgt berechnet:

- 1) seine Länge in Metern mit dem Grundpreis pro laufenden Meter multiplizieren, der der gewünschten Breite entspricht (TABELLE B)
- 2) das Ergebnis mit dem Koeffizienten multiplizieren, der dem gewählten Papiertyp und der Körnung entspricht (TABELLE A)
- 3) addieren Sie schließlich den Preis der Verbindung (TABELLE B)

z.B.: Band 1350x2620 mm Z-F Körnung 60
(2,62m x 22,69€ x 1,566) + 10,62€ = 104,00€

HINWEIS

Maximale Breite 1400 mm für:

- AP-E alle Körnungen
- 2S-E alle Körnungen
- AE-D alle Körnungen
- A-E Körnungen 80 ÷ 400
- AO-F Körnungen 80 ÷ 400
- AN-F Körnungen 80 ÷ 220
- 3C-D alle Körnungen

VERBINDUNGEN

N

Standard-Überlappverbindung
Grundpreis der Verbindung

NS

Überlappverbindung mit
angeschliffenen Kornspitzen
Grundpreis der Verbindung

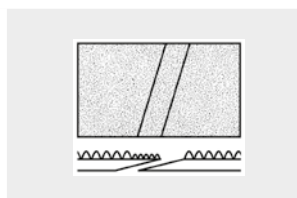
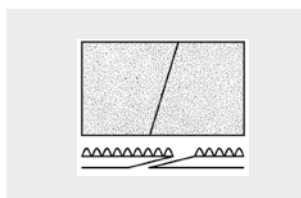




TABELLE A

PRODUKTE	KOEFFIZIENTEN FÜR VERFÜGBARE KORNRÜNGEN																					
	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	900	1000	1200
AP-E									0,684	0,684	0,684	0,684	0,684	0,684		0,684	0,684	0,684	0,722	0,722	0,722	
2S-E									0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,779		0,779	0,779
AE-D						0,720	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648	0,648		0,648						
A-E					0,951	0,820	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738	0,738		0,738						
AO-F			1,273		0,998	0,860	0,774	0,774	0,774	0,774		0,774		0,774		0,774						
AN-F					1,056	0,910	0,819	0,819	0,819	0,819	0,819											
A-F		1,935	1,376	1,228	1,079	0,930	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837	0,837		0,837		0,837						
Z-F			1,954		1,931	1,320	1,122	1,122														
ZF-F						1,080	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972	0,972		0,972	0,972	0,972	1,026			
SH-F			2,575		2,018	1,740																
S-F								1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314	1,314		1,314						
3C-D												0,783		0,783		0,783	0,783	0,783				
C-E										0,909	0,909	0,909		0,909		0,909	0,909	0,909	0,960			
C-F	1,936	1,683	1,510		1,183	1,020	0,918	0,918	0,918													
C-G						1,170	1,053	1,053	1,053	1,053												

TECHNIK DER VERWENDUNG

Die Bandgeschwindigkeit muss für das zu verarbeitende Material geeignet sein und darf 40 m/sec. nicht überschreiten.

Für eine korrekte Bandbefestigung ist eine angemessene Spannung anzuwenden und die auf der Rückseite des Produkts aufgedruckten Richtungspfeile zu beachten.

TABELLE B

BREITE MM	GRUNDPREIS PRO LAUFMETER	VERBINDUNG	VERKAUFSEINHEIT
	€	€	
800	13,92	6,46	5
850	14,79	6,87	5
900	15,66	7,27	5
950	16,53	7,68	5
1000	17,40	8,08	5
1100	19,14	8,89	5
1120	19,48	9,05	5
1150	20,01	9,29	5
1200	20,88	9,70	5
1250	21,74	10,10	5
1300	22,61	10,50	5
1350	23,48	10,91	5
1400	24,35	11,31	5
1420	24,70	11,47	5
1460	25,40	11,80	5
1500	26,09	12,12	5

BERECHNUNG DES BANDPREISES

Der Preis für ein Band wird wie folgt berechnet:

- 1) seine Länge in Metern mit dem Grundpreis pro laufenden Meter multiplizieren, der der gewünschten Breite entspricht (TABELLE B)
- 2) das Ergebnis mit dem Koeffizienten multiplizieren, der dem gewählten Papiertyp und der Körnung entspricht (TABELLE A)
- 3) faddieren Sie schließlich den Preis der Verbindung (TABELLE B)
z.B.: Band 1300x2620 mm 2S-E Körnung 320
(2,62m x 22,61€ x 0,738) + 10,50€ = 54,22€

HINWEIS

Maximale Breite 1400 mm für:

- AP-E alle Körnungen
- 2S-E alle Körnungen
- AE-D alle Körnungen
- A-E Körnungen 80 ÷ 400
- AO-F Körnungen 80 ÷ 400
- AN-F Körnungen 80 ÷ 220
- 3C-D alle Körnungen

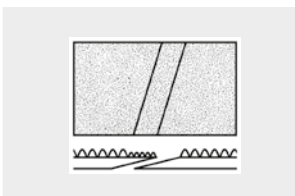
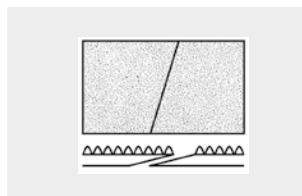
VERBINDUNGEN

N

Standard-Überlappverbindung
Grundpreis der Verbindung

NS

Überlappverbindung mit
angeschliffenen Kornspitzen
Grundpreis der Verbindung



SAITAC-S

Bögen mit Schleifpapierunterlage



AB-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- GRUNDIERUNG

SAITAC-S	AB-C	230 x 280	60	10000 68156	W4	0,771	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	80	10000 68239	W4	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	100	10000 68245	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	120	10000 68240	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	150	10000 68241	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	180	10000 68242	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	220	10000 68243	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	320	10000 68244	W4	0,598	200 (2x100)
SAITAC-S	AB-C	230 x 280	400	10000 68248	W4	0,598	200 (2x100)

AW-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, wasserdicht. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-100	10000 68012	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-120	10000 68013	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-150	10000 68014	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-180	10000 68015	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-220	10000 68016	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-240	10000 68017	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-280	10000 68064	W4	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-320	10000 68018	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-400	10000 68041	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-500	10000 68042	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-600	10000 68061	stock	0,664	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-800	10000 68062	stock	0,701	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-C	230 x 280	P-1200	10000 68063	stock	0,701	200 (2x100)



AR-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

							
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-60	10000 68119	stock	0,746	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-80	10000 68121	stock	0,643	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-100	10000 68122	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-120	10000 68123	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-150	10000 68124	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-180	10000 68125	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-220	10000 68126	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-240	10000 68127	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-280	10000 68128	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-320	10000 68129	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-360	10000 68120	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-400	10000 68130	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-500	10000 68133	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-600	10000 68134	stock	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-800	10000 68136	stock	0,611	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1000	10000 68137	stock	0,611	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1200	10000 68138	stock	0,611	200 (2x100)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-60	10000 68250	W4	0,806	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-80	10000 68251	W4	0,695	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-100	10000 68252	W4	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-120	10000 68253	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-150	10000 68254	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-180	10000 68255	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-220	10000 68256	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-240	10000 68257	W4	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-320	10000 68259	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-400	10000 68261	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-600	10000 68263	stock	0,625	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-800	10000 68264	stock	0,660	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1000	10000 68265	W4	0,660	100 (4x25)
SAITAC-S	AR-C	230 x 280	P-1200	10000 68266	W4	0,660	100 (4x25)

SAITAC-S

Bögen mit Schleifpapierunterlage



AN-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, schwarze Farbe. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN
- KUNSTSTOFF
- MARMOR

							
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-60	10000 68303	W4	0,746	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-80	10000 68304	W4	0,643	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-100	10000 68305	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-120	10000 68306	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-150	10000 68307	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-180	10000 68308	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-220	10000 68379	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-240	10000 68403	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-320	10000 68407	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-360	10000 68408	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-400	10000 68409	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-600	10000 68411	W4	0,579	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-800	10000 68412	W4	0,611	200 (2x100)
SAITAC-S	AN-C	230 x 280	P-1200	10000 68414	W4	0,611	200 (2x100)



AG-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, wasserdicht. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

							
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-40	10000 68335 °	stock	1,080	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-60	10000 68319 °	stock	0,844	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-80	10000 68320 °	stock	0,727	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-100	10000 68321 °	stock	0,655	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-120	10000 68322 °	stock	0,655	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-D	230 x 280	P-150	10000 68323 °	stock	0,655	200 (2x100)

AG-C

Vollkunstharz-Papier mit Korund, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung, wasserdicht. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

							
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-150	10000 68157	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-180	10000 68324	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-220	10000 68325	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-240	10000 68326	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-280	10000 68327	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-320	10000 68328	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-400	10000 68329	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-500	10000 68330	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-600	10000 68331	stock	0,588	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-800	10000 68332	W4	0,621	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-1000	1000500078	W4	0,621	200 (2x100)
SAITAC-S	AG-C	230 x 280	P-1200	10000 68334	W4	0,621	200 (2x100)

SAITAC-S

Bögen mit Schleifpapierunterlage



AY-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, sehr offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trockenschliff. Gute Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF

							
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-80	10000 68368	W4	0,612	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-100	10000 68175	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-120	10000 68369	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-150	10000 68370	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-180	10000 68371	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-220	10000 68404	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-240	10000 68400	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-320	10000 68402	W4	0,550	200 (2x100)
SAITAC-S	AY-D	230 x 280	P-400	10000 68401	W4	0,550	200 (2x100)

AW-D

Vollkunstharz-Papier mit Korund, D-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum Handschliff und mit Schwingschleifern. Für Trocken- und Nassschliff. Hohe Flexibilität.

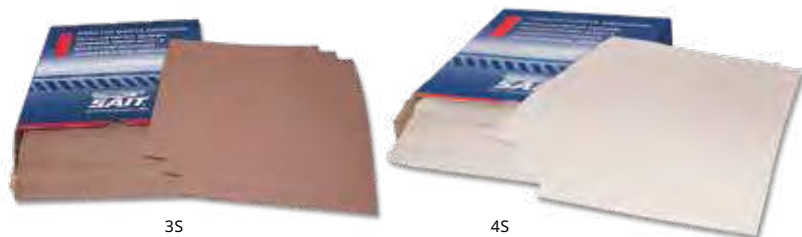
ANWENDUNGEN

- HOLZ
- SPACHTEL
- LACKE
- KUNSTSTOFF

							
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-40	10000 68019	stock	1,120	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-50	10000 68034	stock	1,000	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-60	10000 68020	stock	0,881	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-80	10000 68021	stock	0,759	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-100	10000 68044	stock	0,683	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-120	10000 68043	stock	0,683	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-150	10000 68095	stock	0,683	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-180	10000 68199	stock	0,683	200 (2x100)
SAITAC-S	AW-D	230 x 280	P-220	10000 68200	W4	0,683	200 (2x100)

SAITAC-S

Bögen mit Schleifpapierunterlage



3S

Vollkunscharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff und mit Schwingschleifern in der Holzindustrie. Hohe Flexibilität. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- EMAILLEN

							
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-80	10000 68109	W4	0,822	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-100	10000 68107	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-120	10000 68108	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-150	10000 68086	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-180	10000 68087	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-220	10000 68088	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-240	10000 68093	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-320	10000 68091	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	3S	230 x 280	P-400	10000 68092	W4	0,740	200 (2x100)

4S

Vollkunscharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, C-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff und mit Schwingschleifern in Automotive und im Bereich Marine. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

							
SAITAC-S	4S	230 x 280	80	10000 68001	W4	0,801	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	100	10000 68002	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	120	10000 68003	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	150	10000 68007	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	180	10000 68008	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	220	10000 68009	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	240	10000 68010	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	320	10000 68011	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	360	10000 68032	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	400	10000 68029	stock	0,721	200 (2x100)
SAITAC-S	4S	230 x 280	500	10000 68030	W4	0,721	200 (2x100)

SAITAC-S

Bögen mit Schleifpapierunterlage



6A

Vollkunstharz-Papier mit Korund und Schmiermittelzusatz, B-Latexpapierunterlage, offene Kornstreuung. Zum trockenen Handschliff in der Holzindustrie und Automotive. Geringe Zusetzung. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- GRUNDIERUNG
- SPACHTEL
- EMAILLEN

SAITAC-S	6A	230 x 280	150	10000 68246	W4	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	180	10000 68230	stock	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	220	10000 68231	W4	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	240	10000 68232	stock	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	280	10000 68233	W4	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	320	10000 68234	stock	0,702	200 (2x100)
SAITAC-S	6A	230 x 280	400	10000 68235	W4	0,702	200 (2x100)

CB-C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, C-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung, wasserdicht. Zum trockenen und nassen Handschliff. Sehr hohe Flexibilität und Plastizität. Sehr hohe Wasserfestigkeit.

ANWENDUNGEN

- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF
- MARMOR
- NATURSTEIN
- LACKE
- GRUNDIERUNG

SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-220	10000 68377	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-240	1000500079	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-320	10000 68380	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-400	10000 68381	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-500	10000 68382	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-600	10000 68383	stock	0,693	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-800	10000 68384	stock	0,731	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-1200	10000 68386	stock	0,731	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-1500	10000 68387	stock	0,885	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-2000	10000 68388	stock	0,885	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-2500	10000 68054	stock	0,885	200 (2x100)
SAITAC-S	CB-C	230 x 280	P-3000	10000 68055	stock	0,885	200 (2x100)



CW-C

Vollkunstharz-Papier mit Siliziumkarbid, C-Latexpapierunterlage, geschlossene Kornstreuung, wasserdicht. Zum trockenen und nassen Handschliff. Sehr hohe Flexibilität.

ANWENDUNGEN

- LACKIERTES HOLZ
- KUNSTSTOFF
- MARMOR
- NATURSTEIN
- LACKE
- GRUNDIERUNG

							
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-60	10000 68006	stock	0,954	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-80	10000 68135	stock	0,822	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-100	10000 68131	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-120	10000 68132	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-150	10000 68022	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-180	10000 68023	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-220	10000 68024	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-240	10000 68025	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-280	10000 68035	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-320	10000 68026	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-360	10000 68176	W4	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-400	10000 68027	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-500	10000 68033	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-600	10000 68037	stock	0,740	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-800	10000 68038	stock	0,781	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1000	10000 68155	stock	0,781	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1200	10000 68040	stock	0,781	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1500	10000 68036	stock	0,946	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-2000	10000 68039	stock	0,946	200 (2x100)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-80	10000 68267	stock	0,888	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-100	10000 68268	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-120	10000 68269	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-150	10000 68270	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-180	10000 68271	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-220	10000 68272	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-240	10000 68273	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-280	10000 68274	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-320	10000 68275	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-400	10000 68276	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-500	10000 68277	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-600	10000 68278	stock	0,799	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-800	10000 68279	stock	0,844	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1000	10000 68280	stock	0,844	100 (4x25)
SAITAC-S	CW-C	230 x 280	P-1200	10000 68281	stock	0,844	100 (4x25)

CW-C SUPER MIKRO-KÖRNUngen

							
SAITAC-S	CW-C	140 x 230	P-1500	10000 68152	stock	0,515	200 (4x50)
SAITAC-S	CW-C	140 x 230	P-2000	10000 68154	stock	0,515	200 (4x50)

SAITAC-B

Garnitures en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales à sec.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS



10 TROUS

SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-40	10000 86700	stock	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-60	10000 86701	W4	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-80	10000 86702	W4	200
SAITAC-B	AW-D	115 x 280 F 10	P-120	10000 86708	stock	200

SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales à sec.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS



8 TROUS

SAITAC B-VEL	AW-D	81 x 133 F 8	60	10000 86879	W4	400 (8x50)

A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales à sec.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS



14 TROUS

SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	40	10000 86828	W4	200 (4x50)
SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	60	10000 86829	W4	200 (4x50)
SAITAC B-VEL	A-E	70 x 420 F 14	80	10000 86830	W4	200 (4x50)

SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	80	10000 87602	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	100	10000 87603	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	120	10000 87604	stock		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	150	10000 87605	stock		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	180	10000 87606	stock		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	240	10000 87608	stock		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	70 x 125	320	10000 87609	W4		800 (8x100)

8 TROUS

SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	80	10000 86880	W4		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	100	10000 86881	stock		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	120	10000 86882	stock		400 (8x50)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	150	10000 86840	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	180	10000 86841	W4		800 (8x100)
SAITAC B-VEL	4S	81 x 133 F 8	240	10000 87619	W4		800 (8x100)

10 TROUS

SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	80	10000 86819	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	100	10000 86820	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	120	10000 86821	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	150	10000 86822	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	180	10000 86823	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	220	10000 86824	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	240	10000 86825	stock		200 (4x50)
SAITAC B-VEL	4S	115 x 230 F 10	320	10000 86827	W4		200 (4x50)

AEROMAX B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage manuelle et sur ponceuses orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

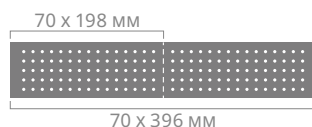
PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



Aeromax
MICROPERFORÉS

AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	80	10000 87625	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	120	10000 87626	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 125 F M	180	10000 87628	stock	200 (2x100)



Aeromax
MICROPERFORÉS

La garniture est prédecoupé dans la moitié pour obtenir les deux dimensions

AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	60	10000 87631	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	80	10000 87632	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	120	10000 87633	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	150	10000 87634	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	180	10000 87635	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	240	10000 87636	stock	200 (2x100)
AEROMAX B-VEL	6S	70 x 396 F M	320	10000 87637	stock	200 (2x100)

AEROMAX B-VEL / SAITAC B-VEL

Garnitures auto-agrippantes en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage manuelle et sur ponceuses orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



Aeromax
MICROPERFORÉS

AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	60	10000 87675	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	80	10000 87676	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	120	10000 87677	W4	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	150	10000 87678	W4	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	180	10000 87679	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	240	10000 87680	stock	100 (2x50)
AEROMAX B-VEL	5G	70 x 125 F M	320	10000 87681	stock	100 (2x50)



14 TROUS

SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	120	10000 87550	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	180	10000 87551	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	240	10000 87552	W4	100 (2x50)
SAITAC B-VEL	5G	70 x 420 F 14	320	10000 87553	W4	100 (2x50)

Accessoires

SAITVEL-TP

Cales auto-agrippantes pour le ponçage manuel.



SAITVEL-TP	70 x 125 F M	F-MICRO	10000 99554	stock	1
SAITVEL-TP	70 x 198 F M	F-MICRO	10000 99555	stock	1
SAITVEL-TP	70 x 396 F M	F-MICRO	10000 99556	stock	1
SAITVEL-TP	115 x 230 F M	F-MICRO	10000 99557	stock	1

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif

GUIDE DE CHOIX

		PRODUITS																
DIAMÈTRES / TROUS		AW-D	3S	4S	4V	5G	5S	6A	XS	6S	SOF	A-E	A-D	AY-D	C-E C-F	Z-F	ZF-F	SH-F
Ø 77 N F										•								
Ø 115 N F												•			•	•	•	•
Ø 120/125/127 N F		•	•	•				•		•		•			•	•	•	•
Ø 127 F 8		•	•	•			•			•		•						
Ø 150 N F		•	•	•	•	•				•		•			•	•	•	•
Ø 150 F 6		•	•															
Ø 150 F 7				•		•						•				•		
Ø 150 F 8+1		•	•	•								•				•		
Ø 150 F 15		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•						
Ø 150 F M AEROMAX									•	•								
Ø 180 N F															•			
Ø 203 F 8				•								•				•		
Ø 225 N F												•			•			
Ø 225 F 16												•						
Ø 225 F 19													•					
Ø 225 F M/T N													•	•				

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Pour utilisation à sec sur ponceuses roto orbitales.

PRÉCONISATIONS

- BOIS BRUT
- FONDS
- ENDUITS
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	40	10000 90092	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	60	10000 91536	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	80	10000 91537	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	100	10000 91538	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	120	10000 91539	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 120	150	10000 91540	stock		200 (4x50)



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	40	10000 90321	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	60	10000 90967	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	80	10000 90968	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	100	10000 90324	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127	120	10000 90325	stock		200 (4x50)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	40	10000 90264	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	60	10000 90969	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	80	10000 90970	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	100	10000 90768	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 127 F 8	120	10000 90769	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



AW-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure ouverte. Pour utilisation à sec sur ponceuses roto orbitales.

PRÉCONISATIONS

- BOIS BRUT
- FONDS
- ENDUITS
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	40	10000 90000	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	60	10000 90971	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	80	10000 90972	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	100	10000 90973	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	120	10000 90974	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150	150	10000 90976	stock		200 (4x50)

6 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	40	10000 90023	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	60	10000 90977	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	80	10000 90978	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	100	10000 90979	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	120	10000 90980	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 6	150	10000 90981	stock		200 (4x50)

8+1 TROUS

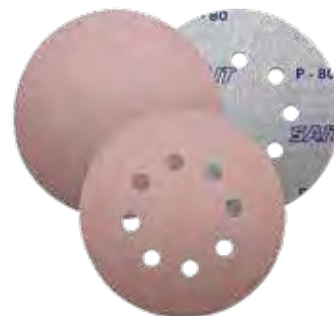
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	40	10000 90028	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	60	10000 90982	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	80	10000 90983	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	100	10000 90984	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	120	10000 90985	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 8+1	150	10000 90986	stock		200 (4x50)

15 TROUS

SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	40	10000 90824	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	60	10000 90825	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	80	10000 90821	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	100	10000 90822	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	120	10000 90823	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	AW-D	Ø 150 F 15	150	10000 90826	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- MÉTAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	80	10000 90386	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	100	10000 90387	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	120	10000 90388	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	150	10000 90389	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	180	10000 90390	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	220	10000 90391	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	320	10000 90392	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127	400	10000 90393	stock		200 (2x100)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	80	10000 90987	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	100	10000 90988	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	120	10000 90989	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	150	10000 90990	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	180	10000 90991	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	220	10000 90992	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	320	10000 90993	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 127 F 8	400	10000 90994	stock		200 (2x100)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	80	10000 90995	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	100	10000 90996	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	120	10000 90997	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	150	10000 90998	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	180	10000 90999	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	220	10000 91000	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	240	10000 91001	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	280	10000 91002	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	320	10000 91003	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	400	10000 91004	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150	600	10000 91006	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



3S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- MÉTAUX



6 TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	80	10000 91007	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	100	10000 91008	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	120	10000 91009	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	150	10000 91010	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	180	10000 91011	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	220	10000 91012	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	240	10000 91013	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	280	10000 91014	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	320	10000 91015	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 6	400	10000 91016	stock		200 (2x100)



8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	80	10000 91019	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	100	10000 91020	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	120	10000 91021	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	150	10000 91022	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	180	10000 91023	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	220	10000 91024	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	240	10000 91025	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	280	10000 91026	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	320	10000 91027	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	3S	Ø 150 F 8+1	400	10000 91028	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	80	10000 90394	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	100	10000 90395	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	120	10000 90396	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	150	10000 90397	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	180	10000 90398	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	220	10000 90399	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	240	10000 90401	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	280	10000 90402	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	320	10000 90405	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	400	10000 90424	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127	500	10000 90440	W4		200 (2x100)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	80	10000 90448	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	100	10000 90449	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	120	10000 90450	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	150	10000 90454	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	180	10000 90455	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	220	10000 90492	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	240	10000 90493	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	280	10000 90501	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	320	10000 90502	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	360	10000 90503	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	400	10000 90504	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 127 F 8	500	10000 90505	W4		200 (2x100)



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	60	10000 91236	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	80	10000 90935	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	100	10000 90936	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	120	10000 90937	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	150	10000 90938	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	180	10000 90939	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	220	10000 90940	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	240	10000 90941	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	280	10000 90942	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	320	10000 90943	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	400	10000 90945	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	500	10000 90946	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150	600	10000 90947	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



4S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



7 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	80	10000 90836	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	100	10000 90841	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	120	10000 90852	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	150	10000 90855	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	180	10000 90856	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	220	10000 90869	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	240	10000 90870	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	280	10000 90871	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	320	10000 90872	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	400	10000 90874	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 7	600	10000 90879	stock		200 (2x100)



8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	80	10000 90908	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	100	10000 90909	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	120	10000 90910	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	150	10000 90911	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	180	10000 90912	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	220	10000 90913	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	240	10000 90914	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	280	10000 90915	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	320	10000 90916	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	400	10000 90918	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	500	10000 90919	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 8+1	600	10000 90920	W4		200 (2x100)



15 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	60	10000 91237	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	80	10000 90921	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	100	10000 90922	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	120	10000 90923	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	150	10000 90924	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	180	10000 90925	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	220	10000 90926	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	240	10000 90927	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	280	10000 90928	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	320	10000 90929	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	360	10000 90930	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 150 F 15	400	10000 90931	stock		200 (2x100)



8 TROUS

SAITAC D-VEL	4S	Ø 203 F 8	180	10000 90291	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	4S	Ø 203 F 8	240	10000 90296	W4		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



4V

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement. Finition soignée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	800	10000 90516	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1000	10000 90518	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1200	10000 90517	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150	1500	10000 90582	stock		200	(4x50)

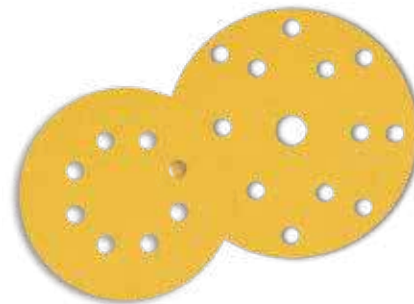


15 TROUS

SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	800	10000 90763	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1000	10000 90764	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1200	10000 90765	stock		200	(4x50)
SAITAC D-VEL	4V	Ø 150 F 15	1500	10000 90766	stock		200	(4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



5S

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



8 TROUS

SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	80	10000 91633	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	120	10000 91634	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	180	10000 91635	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	240	10000 91636	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	320	10000 91637	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 127 F 8	400	10000 91638	W4		200 (2x100)



15 TROUS

SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	80	10000 91541	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	100	10000 91542	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	120	10000 91543	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	150	10000 91544	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	180	10000 91545	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	220	10000 91546	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	240	10000 91547	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	320	10000 91548	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	400	10000 91549	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	500	10000 91550	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	600	10000 91551	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5S	Ø 150 F 15	800	10000 91552	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	40	10000 90056	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	60	10000 90269	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	80	10000 90779	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	120	10000 90699	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	150	10000 90737	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	180	10000 90738	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	220	10000 90770	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	240	10000 90771	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	320	10000 90772	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	400	10000 90773	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	500	10000 90774	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150	600	10000 90777	stock		200 (2x100)



7 TROUS

SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	40	10000 90171	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	60	10000 90270	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	80	10000 90811	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	120	10000 90337	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	150	10000 90338	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	180	10000 90340	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	220	10000 90346	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	240	10000 90347	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	320	10000 90348	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	400	10000 90351	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	500	10000 90352	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	600	10000 90353	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 7	800	10000 90789	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



5G

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support B - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Encrassement très faible. Longue durée.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



15 TROUS

SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	40	10000 90176	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	60	10000 90271	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	80	10000 90781	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	100	10000 90511	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	120	10000 91427	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	150	10000 90333	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	180	10000 90334	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	220	10000 90335	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	240	10000 91428	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	280	10000 90473	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	320	10000 91429	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	360	10000 90085	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	400	10000 91430	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	500	10000 90327	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	600	10000 90336	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	800	10000 90788	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	1000	10000 90576	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	5G	Ø 150 F 15	1200	10000 90579	stock		200 (2x100)

A NOTER

17 trous disponibles sur demand.

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



6A

Papier en corindon avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usage sur ponceuses roto orbitales dans l'industrie du bois et la carrosserie. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ALUMINIUM
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	80	10000 90004	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	120	10000 90007	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	150	10000 90008	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	180	10000 90009	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	220	10000 90017	W4		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 127	320	10000 90020	W4		200 (2x100)

15 TROUS

SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	80	10000 91197	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	120	10000 91198	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	150	10000 91199	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	180	10000 91200	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	220	10000 91201	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	240	10000 91202	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	320	10000 91203	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	400	10000 91204	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6A	Ø 150 F 15	600	10000 91420	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL / AEROMAX D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



XS **NEW**

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage à sec sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie. Encrassement extrêmement faible. Convient pour les travaux de ponçage, de finition et de matage.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- ÉMAUX
- CATAPHORÈSE



15 TROUS

SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	60	10000 91641	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	80	10000 91642	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	120	10000 91625	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	150	10000 91686	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	180	10000 91643	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	240	10000 91626	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	320	10000 91627	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	400	10000 91628	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	500	10000 91644	stock		200 (2x100)
SAITAC D-VEL	XS	Ø 150 F 15	600	10000 91687	stock		200 (2x100)



Aeromax

AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	60	10000 91645	stock		200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	80	10000 91646	stock		200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	120	10000 91629	stock		200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	150	10000 91688	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	180	10000 91647	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	240	10000 91630	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	320	10000 91631	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	400	10000 91632	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	500	10000 91648	stock		200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	XS	Ø 150 F M	600	10000 91689	stock		200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-enrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible enrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	150	10000 91205	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	180	10000 91206	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	220	10000 91207	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	240	10000 91208	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	320	10000 91210	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	400	10000 91211	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	500	10000 91212	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	600	10000 91213	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	800	10000 91214	stock	400 (8x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 77	1200	10000 90385	W4	400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	60 NEW	10000 91622	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	80	10000 91157	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	120	10000 91158	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	150	10000 91215	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	180	10000 91151	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	220	10000 91216	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	240	10000 91217	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	320	10000 91150	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	400	10000 91188	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	500	10000 91442	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	600	10000 90948	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127	800	10000 91443	W4	200 (2x100)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	120	10000 91123	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	150	10000 91124	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	180	10000 91125	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	220	10000 91126	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	240	10000 91127	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	280	10000 91128	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	320	10000 91129	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	400	10000 91130	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	500	10000 91131	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	600	10000 91132	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 127 F 8	800	10000 91133	stock	200 (2x100)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	60	10000 91239	W4	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	80	10000 91144	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	100	10000 91230	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	120	10000 91145	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	150	10000 91104	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	180	10000 91110	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	220	10000 91219	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	240	10000 91083	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	280	10000 91220	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	320	10000 91146	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	400	10000 91084	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	500	10000 91111	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	600	10000 91142	W4	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	800	10000 91143	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150	1200	10000 91223	stock	200 (2x100)

15 TROUS

SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	60	10000 91221	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	80	10000 91085	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	100	10000 91238	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	120	10000 91086	stock	200 (4x50)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	150	10000 91087	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	180	10000 91088	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	220	10000 91089	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	240	10000 91090	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	280	10000 91091	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	320	10000 91092	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	400	10000 91093	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	500	10000 91094	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	600	10000 91138	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	800	10000 91139	stock	200 (2x100)
SAITAC D-VEL	6S	Ø 150 F 15	1200	10000 91224	stock	200 (2x100)

A NOTER

17 trous disponibles sur demand.



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement.

PRÉCONISATIONS

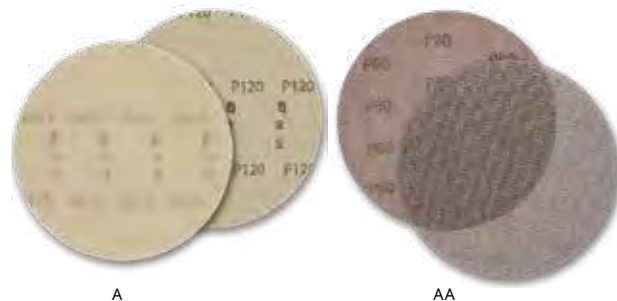
- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX

						
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	60	10000 91222	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	80	10000 91060	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	120	10000 91061	stock	200 (4x50)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	150	10000 91062	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	180	10000 91063	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	220	10000 91064	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	240	10000 91065	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	280	10000 91095	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	320	10000 91066	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	400	10000 91067	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	500	10000 91072	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	600	10000 91140	stock	200 (2x100)
AEROMAX D-VEL	6S	Ø 150 F M	800	10000 91141	stock	200 (2x100)

A utiliser avec les plateaux support **PAD-VEL AEROMAX** (page 226).

FREE DUST D-VEL

Disques auto-agrippants en maille abrasive



A

Mailles de nylon recouvertes d'abrasif en corindon. Encrassement extrêmement faible. Excellente finition. Excellente aspiration de la poussière. Les disques peuvent être utilisés avec n'importe quel plateau support et avec n'importe quelle configuration de trous (15 trous recommandés). L'utilisation d'un protection plateau support est recommandée pour prolonger la durée de vie du plateau support.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ENDUITS
- ÉMAUX
- PLACOPLÂTRE
- BOIS
- BOIS VERNI
- MDF

FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	80	10000 71500	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	100	10000 71501	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	120	10000 71502	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	150	10000 71503	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	180	10000 71504	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	240	10000 71505	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	320	10000 71506	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	A	Ø 150	400	10000 71507	stock	200 (4x50)

AA

Mailles de nylon recouvertes d'abrasif en corindon. Encrassement extrêmement faible. Excellente aspiration de la poussière. Enlèvement de matière élevé. Disque extrêmement stable dans toutes les conditions météorologiques. Mailles abrasives de nylon flexibles et très résistantes à la déchirure.

Les disques peuvent être utilisés avec n'importe quel plateau support et avec n'importe quelle configuration de trous. L'utilisation d'un protection plateau support est recommandée pour prolonger la durée de vie du plateau support.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- BOIS
- PLACOPLÂTRE
- MATÉRIAUX COMPOSITES
- GEL-COAT

FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	80	10000 71525	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	100	10000 71526	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	120	10000 71527	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	150	10000 71528	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	180	10000 71529	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	220	10000 71534	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	240	10000 71531	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	320	10000 71532	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 125	400	10000 71533	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	80	10000 71508	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	100	10000 71509	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	120	10000 71510	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	150	10000 71511	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	180	10000 71512	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	220	10000 71523	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	240	10000 71513	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	320	10000 71514	stock	200 (4x50)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 150	400	10000 71515	stock	200 (4x50)

FINEFLEX D-VEL

Disques auto-agrippants sur film



FF

Film en polymère extra-flexible pour l'élimination des défauts de peinture et la super finition. Le disque combine la haute capacité de coupe avec une finition excellente et uniforme sans rayures. Utilisation à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ÉMAUX
- APPRÊTS



SANS TROUS

FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	400	Turquoise	10000 87908	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	600	Bleu-vert	10000 87909	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	800	Crème	10000 87910	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	1200	Beige	10000 87911	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	1500	Lilas	10000 87912	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	2000	Gris perle	10000 87913	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	2500	Aqua-verte	10000 87914	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 77	3000	Gris	10000 87915	stock		50 (5x10)



15 TROUS

FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	400	Turquoise	10000 87905	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	600	Bleu-vert	10000 87906	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	800	Crème	10000 87907	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	1200	Beige	10000 87871	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	1500	Lilas	10000 87872	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	2000	Gris perle	10000 87873	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	2500	Aqua-verte	10000 87875	stock		50 (5x10)
FINEFLEX D-VEL	FF	Ø 150 F 15	3000	Gris	10000 87874	stock		50 (5x10)

Pour les adaptateurs des disques DV-FINEFLEX, voir page 227

FINEFLEX S-VEL Feuilles auto-agrippants sur film



FF

Film en polymère extra-flexible pour l'élimination des défauts de peinture et la super finition. Le feuille combine la haute capacité de coupe avec une finition excellente et uniforme sans rayures. Utilisation à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- ÉMAUX
- APPRÊTS

								
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	400	Turquoise	10000 88152	stock		50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	600	Bleu-vert	10000 88153	stock		50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	800	Crème	10000 88154	stock		50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	1200	Beige	10000 88150	stock		50 (5x10)
FINEFLEX S-VEL	FF	85 x 130	1500	Lilas	10000 88151	stock		50 (5x10)

Accessoires



SAITPAD MICRO

Tampon manuel double face HARD/SOFT pour feuilles FINEFLEX S-VEL. Le tampon présente un crochet de fixation spécialement conçu pour optimiser la finition et éviter les rayures excessives.

						
SAITPAD MICRO	82 x 127	SOFT / HARD	10000 99630	stock		2

FILM D-VEL

Disques auto-agrippants sur film



A-F

Film PET extrêmement lisse qui garantit une répartition uniforme et parfaitement plane de l'abrasif.

PRÉCONISATIONS

- PRÉPARATION POUR LA FINITION DES SURFACES AVEC ENDUITS, FONDS ET VERNIS
- ÉLIMINATION DE FONDS ET VERNIS
- VERNIS POLYESTERS ET ACRYLIQUES
- FINITION DES MÉTAUX EN GÉNÉRAL
- POLISSAGE DES MATÉRIEAUX COMPOSITES



SANS TROUS

FILM D-VEL	A-F	Ø 150	80	10000 87894	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	120	10000 87892	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	150	10000 87895	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	180	10000 87893	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	240	10000 87896	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	320	10000 87850	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	600	10000 87853	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	800	10000 87854	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1000	10000 87855	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1200	10000 87856	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	1500	10000 87857	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150	2000	10000 87858	stock		100 (2x50)



15 TROUS

FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	80	10000 87876	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	120	10000 87877	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	150	10000 87878	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	180	10000 87879	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	240	10000 87880	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	320	10000 87859	W4		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	400	10000 87860	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	500	10000 87861	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	600	10000 87862	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	800	10000 87863	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1000	10000 87864	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1200	10000 87865	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	1500	10000 87866	stock		100 (2x50)
FILM D-VEL	A-F	Ø 150 F 15	2000	10000 87867	stock		100 (2x50)

SC D-VEL SOF

Disques auto-agrippants en papier abrasif sur mousse



6S

Papier en abrasif céramique avec additif anti-encrassant, double résine, support C - au latex - structure ouverte. Usinage sur ponceuses roto orbitales dans la carrosserie et l'industrie nautique. Utilisation à sec. Faible encrassement. Enlèvement de matière élevé.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS
- FONDS
- ENDUITS
- ÉMAUX



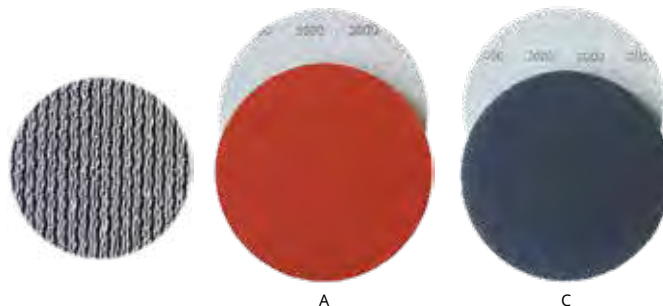
15 TROUS

SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	320	10000 97674	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	400	10000 97675	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	500	10000 97676	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	600	10000 97677	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	800	10000 97678	stock		100 (5x20)
SC D-VEL SOF	6S	Ø 150 F 15	1200	10000 97679	stock		100 (5x20)



FOAM D-VEL

Disques auto-agrippants structurés



A

Tissu sur éponge auto-agrippante (5 mm d'épaisseur) en corindon. Finition constante, parfaite et de haute qualité, enlèvement de matière léger et rapide, ponçage rapide, longue durée. Usinage de surfaces profilées telles que bords arrondis, contours, formes concaves et convexes. Utilisation humide (recommandée) et/ou à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS ET APPRÊTS AVANT LE POLISSAGE
- SATINAGE
- RECTIFICATION DES PETITES IMPERFECTIONS
- RECTIFICATION DES GOUTTES DE PEINTURE
- RECTIFICATION DE L'EFFET PEAU D'ORANGE
- POLISSAGE DES MÉTAUX

FOAM D-VEL	A	Ø 77	600	10000 87809	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	800	10000 87814	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	1000	10000 87815	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	1500	10000 87816	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	2000	10000 87817	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	3000	10000 87818	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 77	5000	10000 87819	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	600	10000 87806	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	800	10000 87807	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	1000	10000 87808	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	1500	10000 87810	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	2000	10000 87811	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	3000	10000 87812	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	4000 NEW	10000 87828	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	A	Ø 150	5000	10000 87813	stock	20 (2x10)

C

Tissu sur éponge auto-agrippante (5 mm d'épaisseur) en carbure de silicium. Finition constante, parfaite et de haute qualité, enlèvement de matière léger et rapide, ponçage rapide, longue durée. Usinage de surfaces profilées telles que bords arrondis, contours, formes concaves et convexes. Utilisation humide (recommandée) et/ou à sec.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS ET APPRÊTS AVANT LE POLISSAGE
- SATINAGE
- RECTIFICATION DES PETITES IMPERFECTIONS
- RECTIFICATION DES GOUTTES DE PEINTURE
- RECTIFICATION DE L'EFFET PEAU D'ORANGE
- POLISSAGE DES MÉTAUX

FOAM D-VEL	C	Ø 77	2000	10000 87803	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 77	3000	10000 87804	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 77	4000	10000 87805	stock	10 (1x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	2000	10000 87800	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	3000	10000 87801	stock	20 (2x10)
FOAM D-VEL	C	Ø 150	4000	10000 87802	stock	20 (2x10)

FOAM D-VEL

Disques auto-agrippantes pour le satinage



T-X **NEW**

Disques abrasifs avec une structure innovante spécifique pour l'étape du satinage. Structure pyramidale à base triangulaire composée de grains abrasifs très fins.

Finition extrêmement uniforme et très faible rugosité. Durabilité extrêmement élevée.

Domaines d'application :

- préparation à l'application d'une couche de vernis;
- préparation des surfaces façonnées;
- rectification de petites imperfections;
- application sur métal - le produit est efficace pour le polissage de l'acier inoxydable.

Adapté à l'utilisation à sec, l'application humide est recommandée pour éviter le suréchauffement.

PRÉCONISATIONS

- VERNIS ET APPRÊTS AVANT LE POLISSAGE
- SATINAGE
- RECTIFICATION DES PETITES IMPERFECTIONS
- RECTIFICATION DES GOUTTES DE PEINTURE
- RECTIFICATION DE L'EFFET PEAU D'ORANGE
- POLISSAGE DES MÉTAUX ET ACIERS INOXYDABLES

						
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	1500	10000 87820	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	2000	10000 87821	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	3000	10000 87822	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 77	5000	10000 87823	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	1500	10000 87824	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	2000	10000 87825	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	3000	10000 87826	stock	20 (1x20)
FOAM D-VEL	T-X	Ø 150	5000	10000 87827	stock	20 (1x20)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour usinages sur ponceuses roto orbitales et rotatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- ACIERS
- MÉTAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	40	10000 90735	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	60	10000 90739	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	80	10000 90138	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	100	10000 90142	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	120	10000 90146	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	150	10000 90150	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	180	10000 90151	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	220	10000 90169	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	240	10000 90170	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	320	10000 90173	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 115	400	10000 90891	stock		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	80	10000 90740	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	120	10000 90323	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 125	150	10000 90374	W4		200 (4x50)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	40	10000 90545	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	60	10000 90547	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	80	10000 90557	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	100	10000 90637	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 127 F 8	120	10000 90638	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour usinages sur ponceuses roto orbitales et rotatives.

PRÉCONISATIONS

- BOIS
- ENDUITS
- ACIERS
- MÉTAUX



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	40	10000 90460	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	60	10000 90361	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	80	10000 90362	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	100	10000 90363	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	120	10000 90364	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150	150	10000 90369	stock		200 (4x50)

7 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	40	10000 90705	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	60	10000 90706	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	80	10000 90707	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	100	10000 90708	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	120	10000 90709	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	150	10000 90710	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	180	10000 90975	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	220	10000 90639	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	240	10000 90640	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	320	10000 90655	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 7	400	10000 90657	W4		200 (4x50)

8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	40	10000 90451	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	60	10000 90427	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	80	10000 90428	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	100	10000 90429	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	120	10000 90430	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 8+1	150	10000 90452	stock		200 (4x50)

15 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	40	10000 91582	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	60	10000 91583	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	80	10000 91584	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	100	10000 91585	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	120	10000 91586	stock		100 (2x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 150 F 15	150	10000 91587	stock		100 (2x50)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	40	10000 90462	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	60	10000 90411	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	80	10000 90412	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	100	10000 90413	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 203 F 8	120	10000 90414	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	40	10000 90463	W4		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	60	10000 90441	W4		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	80	10000 90442	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	100	10000 90443	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	120	10000 90444	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	150	10000 90445	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	180	10000 90447	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225	220	10000 90446	W4		200 (8x25)

16 TROUS

SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	40	10000 90683	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	60	10000 90646	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	80	10000 90684	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	100	10000 90685	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	120	10000 90647	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	150	10000 90648	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	180	10000 90679	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-E	Ø 225 F 16	220	10000 90649	stock		100 (4x25)

SAITAC T-VEL

Triangles auto-agrippants en papier abrasif



A-E

Papier antistatique en corindon, double résine, support E, structure ouverte. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

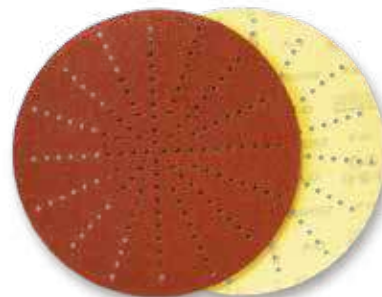


12 TROUS

SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	80	10000 87706	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	100	10000 87707	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	120	10000 87708	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	150	10000 87709	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	180	10000 87710	W4		100 (4x25)
SAITAC T-VEL	A-E	290 x 290 F 12	220	10000 87711	W4		100 (4x25)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



A-D

Papier en corindon, double résine, support D, structure espacée. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

AVEC VELOUR AUTO-AGRIPPANT

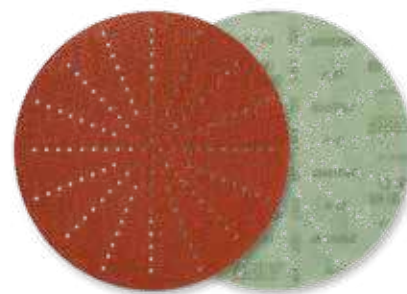


19 TROUS

SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	80	10000 90481	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	100	10000 90715	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	120	10000 90717	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	150	10000 90484	W4		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F 19	180	10000 90487	W4		100 (4x25)

MULTI-TROUS

SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	40	10000 90299	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	60	10000 90172	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	80	10000 90300	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	100	10000 90180	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	120	10000 90303	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	150	10000 90310	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	180	10000 90262	stock		100 (4x25)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 F M	220	10000 90326	stock		100 (4x25)



AVEC TNT AUTO-AGRIPPANT

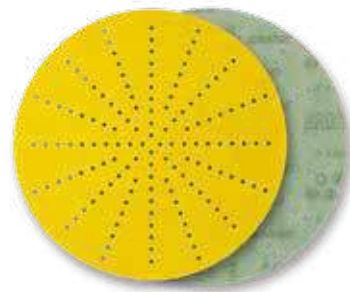


MULTI-TROUS

SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	40	10000 90280	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	60	10000 90282	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	80	10000 90284	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	100	10000 90294	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	120	10000 90349	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	150	10000 90350	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	180	10000 90371	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	A-D	Ø 225 T N	220	10000 90382	stock		50 (5x10)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



AY-D

Papier en corindon, double résine, support D - au latex - structure espacée. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

AVEC TNT AUTO-AGRIPPANT



MULTI-TROUS

SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	40	10000 91444	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	60	10000 91445	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	80	10000 90594	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	100	10000 90949	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	120	10000 90628	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	150	10000 90747	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	180	10000 90629	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	220	10000 91039	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	240 NEW	10000 91581	stock		50 (5x10)
SAITAC D-VEL	AY-D	Ø 225 T N	320 NEW	10000 91702	stock		50 (5x10)



C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support F, structure fermée. Pour ponçage à sec des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds, pour polissage des irrégularités et la préparation à la peinture ultérieure.

PRÉCONISATIONS

- MURS ET MURAGE
- PLACOPLÂTRE
- TOUTES LES SURFACES QUI NÉCESSITENT DES OPÉRATIONS DE PONÇAGE ET DE LISSAGE

AVEC VELOUR AUTO-AGRIPPANT



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 225	24	10000 90488	W4		100 (4x25)

FREE DUST D-VEL

Disques auto-agrippants en maille abrasive



AA **NEW**

Mailles de nylon recouvertes d'abrasif en corindon. Encrassement extrêmement faible. Excellente aspiration de la poussière. Enlèvement de matière élevé. Disque extrêmement stable dans toutes les conditions météorologiques. Mailles abrasives de nylon flexibles et très résistantes à la déchirure. Pour ponçage des murs avec ponceuses "Giraffe" pour murs et plafonds.

PRÉCONISATIONS

- ENDUITS
- FONDS
- VERNIS
- BOIS
- PLACOPLÂTRE
- MATÉRIAUX COMPOSITES
- GEL-COAT

						
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	80	10000 71516	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	100	10000 71517	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	120	10000 71518	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	150	10000 71519	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	180	10000 71520	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	220	10000 71524	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	240	10000 71521	stock	100 (4x25)
FREE DUST D-VEL	AA	Ø 225	320	10000 71522	stock	100 (4x25)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



C-E / C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support E/F, structure fermée. Usinages à sec avec machines rotatives.

PRÉCONISATIONS

- MARBLE
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERRES
- PARQUET



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	24	10000 90651	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	36	10000 90851	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	40	10000 90155	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	60	10000 90115	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	80	10000 90116	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	100	10000 90117	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	120	10000 90118	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 115	150	10000 90201	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	180	10000 90119	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	220	10000 90120	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	320	10000 90121	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	400	10000 90132	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	500	10000 90148	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	600	10000 90149	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	800	10000 90197	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 115	1200	10000 90204	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	24	10000 90837	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	36	10000 90838	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	40	10000 90156	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	60	10000 90122	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	80	10000 90123	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	100	10000 90124	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	120	10000 90125	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 125	150	10000 90235	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	180	10000 90126	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	220	10000 90127	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	320	10000 90128	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	400	10000 90133	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	500	10000 90153	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	600	10000 90154	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	800	10000 90198	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 125	1200	10000 90320	stock		400 (8x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



C-E / C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support E/F, structure fermée. Usinages à sec avec machines rotatives.

PRÉCONISATIONS

- MARBLE
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUES
- VERRES
- PARQUET



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	24	10000 90002	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	36	10000 90536	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	40	10000 90305	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	60	10000 90306	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	80	10000 90307	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	100	10000 90308	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	120	10000 90309	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 150	150	10000 90367	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	180	10000 90319	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	220	10000 90317	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	320	10000 90312	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	400	10000 90313	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	500	10000 90314	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	600	10000 90315	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	800	10000 90316	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 150	1200	10000 90318	stock		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	24	10000 90537	stock		200 (8x25)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	36	10000 90489	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	40	10000 90439	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	60	10000 90088	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	80	10000 90129	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	100	10000 90130	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	120	10000 90089	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 180	150	10000 90368	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	180	10000 90131	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	220	10000 90090	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	320	10000 90091	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	400	10000 90134	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	500	10000 90135	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	600	10000 90136	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	800	10000 90199	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	C-E	Ø 180	1200	10000 90203	stock		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



Z-F

Papier antistatique en zirconium, double résine, support F, structure fermée. Agressivité et grande longévité.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES
- BOIS BRUT
- FIBRE DE VERRE



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	40	10000 90259	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	60	10000 90258	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	80	10000 90260	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	100	10000 90261	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 115	120	10000 90267	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	40	10000 90494	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	60	10000 90495	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	80	10000 90496	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 127	120	10000 90497	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	40	10000 90159	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	60	10000 90467	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	80	10000 90468	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	100	10000 90375	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150	120	10000 90469	stock		200 (4x50)

7 TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	40	10000 90700	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	60	10000 90701	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	80	10000 90702	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	100	10000 90703	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 7	120	10000 90704	stock		200 (4x50)

8+1 TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	40	10000 90552	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	60	10000 90512	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	80	10000 90514	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	100	10000 90553	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 150 F 8+1	120	10000 90554	stock		200 (4x50)

8 TROUS

SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	40	10000 90725	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	60	10000 90726	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	80	10000 90727	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	Z-F	Ø 203 F 8	120	10000 90729	W4		200 (4x50)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



ZF-F

Papier antistatique avec mélange contenant du zirconium, double résine, support F, structure fermée. Usinages avec machines rotatives à sec. Faible suréchauffement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	180	10000 91426	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	220	10000 90896	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	240	10000 90438	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 115	320	10000 90465	stock		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	180	10000 90767	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	220	10000 90819	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	240	10000 90827	stock		400 (8x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 125	320	10000 90828	stock		400 (8x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	180	10000 90829	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	220	10000 90830	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	240	10000 90831	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	ZF-F	Ø 150	320	10000 90832	stock		200 (4x50)



SH-F

Papier antistatique en abrasif céramique, double résine, semi-lubrifié, support F, structure fermée. Très bonne performance. Faible suréchauffement.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	40	10000 91446	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	60	10000 91447	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	80	10000 91448	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 115	120	10000 91449	W4		200 (4x50)

SANS TROUS

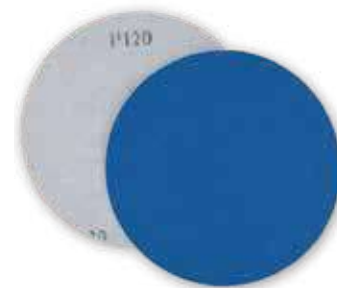
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	40	10000 91450	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	60	10000 91451	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	80	10000 91452	W4		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 125	120	10000 91453	W4		200 (4x50)

SANS TROUS

SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	40	10000 91454	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	60	10000 91455	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	80	10000 91456	stock		200 (4x50)
SAITAC D-VEL	SH-F	Ø 150	120	10000 91457	stock		200 (4x50)

SAITEX D-VEL

Disques auto-agrippants en toile abrasive



AZ-X

Toile en polycoton avec mélange corindon/zirconium, double résine. Usinages avec machines rotatives à sec. Excellente performance. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS ALLIÉS
- MÉTAUX NON FERREUX



SANS TROUS

SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	40	10000 97625	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	60	10000 97627	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	80	10000 97628	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 115	120	10000 97629	stock		50 (2x25)

SANS TROUS

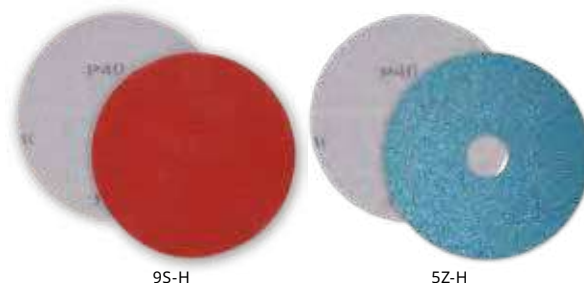
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	40	10000 97632	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	60	10000 97630	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	80	10000 97626	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 125	120	10000 97633	stock		50 (2x25)

SANS TROUS

SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	40	10000 97634	W4		100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	60	10000 97635	W4		100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	80	10000 97636	W4		100 (4x25)
SAITEX D-VEL	AZ-X	Ø 150	120	10000 97637	W4		100 (4x25)

SAITEX D-VEL

Disques auto-agrippants en toile abrasive



9S-H

Toile avec abrasif céramique, double résine, auto-lubrifié, sur polyester. Usinages avec machines rotatives à sec. Haute résistance mécanique. Faible suréchauffement. Haute performance.

PRÉCONISATIONS

- ACIERS
- ACIERS INOXYDABLES



SANS TROUS

SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	40	10000 97639	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	60	10000 97640	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	80	10000 97641	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 115	120	10000 97618	stock		50 (2x25)

SANS TROUS

SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	40	10000 97619	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	60	10000 97622	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	80	10000 97623	stock		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	9S-H	Ø 125	120	10000 97624	stock		50 (2x25)

5Z-H

Toile en zirconium, double résine, sur polyester. Utilisation sous pressions de travail très élevée. Résistance mécanique élevée. Faible encrassement. Résistant à l'eau.

PRÉCONISATIONS

- PARQUET
- BOIS



AVEC TROU CENTRAL

SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	40	10000 97647	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	60	10000 97648	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	80	10000 97649	W4		50 (2x25)
SAITEX D-VEL	5Z-H	Ø 140 x 30	120	10000 97645	W4		50 (2x25)

Accessoires pour disques auto-agrippants



SAITVEL-TP **Aeromax** System Sanding Concepts

Outil pour ponçage manuel de surfaces profilées et plates avec disques Ø 150 mm. Le système de microperforation le rend apte pour les disques quel qu'en soit le nombre de trous.

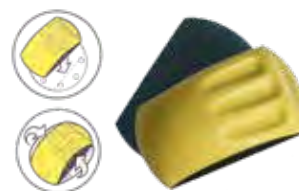
COMPOSITION :

- ① UN CAPOT AVEC POIGNÉE ERGONOMIQUE
- ② UN ADAPTATEUR PLAT 150 X 75 F MICRO
- ③ UN ADAPTATEUR CONVEXE 150 X 75 F MICRO
- ④ UN ADAPTATEUR CONCAVE 150 X 75 F MICRO
- ⑤ UNE SOUPAPE DU RÉGULATION POUR L'ASPIRATION

		TROUS			
SAITVEL-TP	150 x 75	F M MICRO-TROUS	10000 99552	stock	1

SAITVEL-TP

Tampon auto-agrippant pour disques Ø 150 mm.



SAITVEL-TP	10000 99550	stock	2 (2x1)

Accessoires pour disques auto-agrippants



PAD-VEL

Plateau support à utiliser sur ponceuses ROTO ORBITALES.

		TROUS	FILETAGE					
PAD-VEL	Ø 77	- / F 6	5/16"	10000 99659	stock		12.000	1
PAD-VEL	Ø 127	-	5/16"	10000 99611	stock		8.200	1
PAD-VEL	Ø 127	F 8	5/16"	10000 99612	stock		8.200	1
PAD-VEL	Ø 150	-	5/16"	10000 99607	stock		11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 6	5/16"	10000 99609	stock		11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 7	5/16" - M8	10000 99623	stock		11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F 7	5/16" - M8	10000 99624	W4		11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 8+1	5/16" - M8	10000 99610	stock		11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 15	5/16" - M8	10000 99635	stock		11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 15	B ⁽¹⁾ - M8	10000 99649	stock		11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F 15	W ⁽²⁾ - M8	10000 99653	stock		11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F 15	5/16" - M8	10000 99636	W4		11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F M MULTI-TROUS ⁽³⁾	M8	10000 99652	stock		11.000	1
KIT ADATTATORE SKORPIO E				10000 99615	stock			1

⁽¹⁾ BOSCH

⁽²⁾ FESTO ROTEX

⁽³⁾ Fourni avec les machines Sait



PAD-VEL **Aeromax**

Plateau support microperforé à utiliser sur ponceuses ROTO ORBITALES avec disques Aeromax.

		TROUS	FILETAGE					
PAD-VEL	Ø 150	F M MICRO-TROUS	5/16" - M8	10000 99638	stock		11.000	1
PAD-VEL	Ø 150	F M MICRO-TROUS	B ⁽¹⁾ - M8	10000 99648	stock		11.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F M MICRO-TROUS	5/16" - M8	10000 99642	stock		11.000	1

⁽¹⁾ BOSCH

Accessoires pour disques auto-agrippants



PROTECTION PLATEAU SUPPORT

La protection plateau support permet de réduire l'usure du plateaux support sans modifier sa dureté. Il s'utilise sans adaptateur souple.

	TROUS				
Ø 77	-	10000 99660	stock	12.000	5
Ø 127	F 8	10000 99629	stock	8.200	5
Ø 150	F 15	10000 99654	stock	11.000	5



ADAPTATEUR VEL

Adaptateur souple pour disques auto-agrippants pour ponceuses roto orbitales.

		TROUS				
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	-	10000 99600	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	F 7	10000 99625	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	F 8+1	10000 99602	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SOFT	Ø 150	F 15	10000 99634	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150	F 7	10000 99626	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150	F 8+1	10000 99622	stock	11.000	3
ADATTATORE VEL SUPER SOFT	Ø 150	F 15	10000 99633	stock	11.000	3
ADATTATORE FINEFLEX D-VEL	Ø 77	-	10000 99639	stock	12.000	2
ADATTATORE FINEFLEX D-VEL	Ø 150	F 15	10000 99666	stock	11.000	3



PSA-VEL ADAPTATEUR

Disque avec une face auto-collant et une face pourvue d'un système de fixation pour disques auto-agrippants. Il permet d'utiliser les plateaux supports à surface lisse pour disques auto-collants avec tous les produits auto-agrippants de la série SAITAC VEL.

		TROUS			
PSA-VEL	Ø 150	-	10000 99603	stock	5
PSA-VEL	Ø 150	F 6	10000 99616	stock	5
PSA-VEL	Ø 150	F 8+1	10000 99617	stock	5



PAD-VEL

Plateau support à utiliser sur ponceuses ROTATIVES.

PAD-VEL STANDARD

Plateau support en caoutchouc synthétique de dureté moyenne. Adapté à tous les domaines d'application importants.

PAD-VEL SOFT

Plateau support en caoutchouc synthétique souple. Adapté à l'usinage des surfaces façonnées et à la finition avec des micrograins.

PAD-VEL HARD

Plateau support en caoutchouc synthétique haute densité. Améliore l'agressivité du disque abrasif, adapté à l'usinage des surfaces planes.

PAD-VEL EXTRA GRIP

Plateau support en caoutchouc naturel d'épaisseur réduite et système d'ancrage à haute résistance pour usinages lourds. Adapté aussi pour utilisation avec les disques en Surface Conditioning Material.

PAD-VEL EXTRA HARD

Plateau support en polymère. L'absence du caoutchouc augmente l'agressivité du disque abrasif. Adapté à l'usinage des surfaces planes.

		FILETAGE					
PAD-VEL	Ø 115	M14	10000 99606	stock		10.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 115	M14	10000 99643	stock		10.000	1
PAD-VEL HARD	Ø 115	M14	10000 99619	stock		10.000	1
PAD-VEL EXTRA GRIP	Ø 115	M14	10000 99628	stock		10.000	1
PAD-VEL EXTRA HARD	Ø 115	M14	10000 99647	stock		10.000	1
PAD-VEL	Ø 125	M14	10000 99605	stock		8.800	1
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	10000 99644	stock		8.800	1
PAD-VEL HARD	Ø 125	M14	10000 99620	stock		8.800	1
PAD-VEL EXTRA GRIP	Ø 125	M14	10000 99608	stock		8.800	1
PAD-VEL	Ø 150	M14	10000 99613	stock		6.400	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	M14	10000 99645	stock		6.400	1
PAD-VEL HARD	Ø 150	M14	10000 99627	stock		6.400	1
PAD-VEL EXTRA GRIP	Ø 150	M14	10000 99631	stock		6.400	1
PAD-VEL	Ø 180	M14	10000 99604	stock		5.000	1
PAD-VEL SOFT	Ø 180	M14	10000 99646	stock		5.000	1
PAD-VEL HARD	Ø 180	M14	10000 99618	stock		5.000	1
PAD-VEL EXTRA GRIP	Ø 180	M14	10000 99632	stock		5.000	1

SAITEX-DF

Disques double face en toile abrasive



C-X

Toile en carbure de silicium, double résine. Excellente résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

 8 ENCOCHES

						
SAITEX-DF	C-X	425 x 35 8T	16	10000 89401	stock	25 (5x5)
SAITEX-DF	C-X	425 x 35 8T	24	10000 89402	stock	25 (5x5)

SAITAC-DF

Disques double face en papier abrasif



C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support F. Usinages avec machines rotatives. Bonne résistance mécanique.

PRÉCONISATIONS

■ PARQUET

 8 ENCOCHES

						
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	36	10000 89305	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	60	10000 89306	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	80	10000 89307	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	400 x 25 8T	120	10000 89308	W4	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	36	10000 89300	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	60	10000 89301	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	80	10000 89302	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	100	10000 89303	stock	50 (5x10)
SAITAC-DF	C-F	425 x 35 8T	120	10000 89304	stock	50 (5x10)

SAITAC D-VEL

Disques auto-agrippants en papier abrasif



C-F

Papier en carbure de silicium, double résine, support F. Usinages avec machines rotatives à sec.

PRÉCONISATIONS

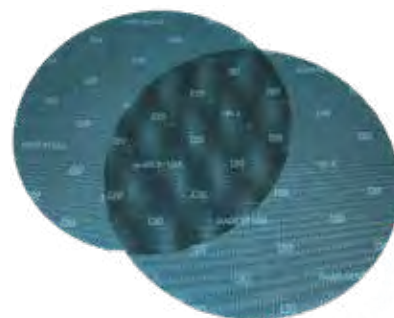
- PARQUET
- MARBRE
- PIERRES
- FIBRE DE VERRE
- MATIÈRES PLASTIQUES

 SANS TROUS

						
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	36	10000 90506	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	60	10000 90507	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	80	10000 90508	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	100	10000 90509	stock	40 (4x10)
SAITAC D-VEL	C-F	Ø 425	120	10000 90510	stock	40 (4x10)

SAIT SCREEN-D

Disques mailles en maille abrasive



C

Disques mailles en nylon recouvert d'abrasif en carbure de silicium. Faible encrassement. Excellente finition.

PRÉCONISATIONS

- PARQUET

						
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	60	10000 60504	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	80	10000 60507	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	100	10000 60510	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	120	10000 60511	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	150	10000 60513	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	180	10000 60514	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	220	10000 60515	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	320	10000 60516	stock	20 (2x10)
SAIT SCREEN-D	C	Ø 407	400	10000 60512	stock	20 (2x10)



VLIESPRODUKTE







Vliesprodukte

Index



SAITPOL S-TNT
Bögen.

236



SAITPOL R-TNT
Rollen.

237



SAITPOL D-VEL
Klettscheiben.

237



SAITPOL D-TNT
Scheiben.

238



SAITPOL-G / SAITPOL-F
Räder.

240



SAITPOL-GT / SAITPOL-FT / SAITLAM-XP
Räder und Fächerscheiben mit gemischter Aufbaustruktur.
Fächerscheiben aus Surface Conditioning.

242



SAITLAM-XP LUX
Fächerscheiben aus Filz.
SAITLAM INOX
Polierspaste.

244



SAITPOL-UT / SAITPOL-DU / SAIL LOCK-UT
UNITIZED Scheiben.

245



SAITPOL-FV / SAITPOL D-STRIP
STRIP Scheiben.

247



SURFACE CONDITIONING (SCM)
Schnellwechsel-Scheiben, Scheiben und Bänder.

248



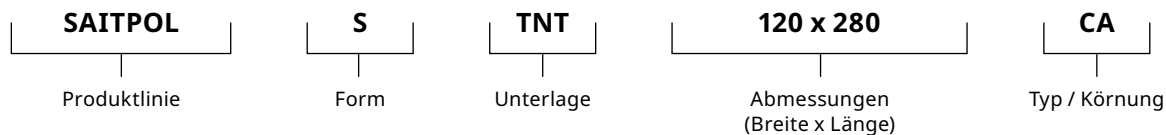
SAIT-FOAM / SAIL-BLOCK
Schleifmittel auf synthetischem Schwamm.

251



Vliesprodukte

Wie das Produkt zu lesen ist



Produktlinien	SAITPOL	Schleifvlies	SCM	Surface Conditioning
	SAITLAM	Fächerscheibe	SAIT-FOAM	Weicher synthetischer Schleifschwamm
	SAIT LOCK	Schnellwechsel-Scheibe		Schleifschwamm
			SAIT-BLOCK	Harter synthetischer Schleifschwamm

Formen	S	Bogen	F	Schleifrad
	R	Rolle	FT	Schleifrad mit gemischter Aufbaustruktur
	D	Scheibe		Unitized-Scheibe
	G	Schleifstift	UT / DU	
	GT	Schleifstift mit gemischter Aufbaustruktur	FV	Strip-Scheibe
			N	Band

Schleifmittel	A	Korund
	C	Siliziumkarbid

Bindungen	Kunstharze

Unterlagen	TNT	Dreidimensionales Schleifvlies
	UNITIZED	Komprimierte Schichten aus dreidimensionalen Schleifmaterial
	STRIP	Hartes dreidimensionales Schleifmittel
	SCM	Surface Conditioning Material mit Nylon-Unterlage
	VEL	Klettvelour auf der Rückseite



SAITPOL S-TNT

Bögen aus dreidimensionaler Schleifvliesstoff. Geeignet für Handbearbeitung oder mit Schwingschleifern, vom Grob- bis Feinschliff von Holz, Metall, Kunststoffen und Lacken. Sauberes Finish.

FLEXLIGHT: Dünnes und flexibles Vlies zur Politur oder Vorbereitung von gerundeten oder profilierten Oberflächen, komplizierten Formen und Konturen.

LONG LIFE: Dickes Spezialtuch mit höchster Lebensdauer

PLUS: Spezialvlies mit langer Standzeit.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- MATTIEREN VON METALLEN
- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

			SCHLEIFMITTEL							
SAITPOL S-TNT	115 x 230	VF RF	A		(Very Fine)	FLEXLIGHT	10000 99719	stock		20 (2x10)
SAITPOL S-TNT	115 x 230	UF GF	C		(Ultra Fine)	FLEXLIGHT	10000 99717	stock		20 (2x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	CA	A		(Coarse)		10000 99721	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	CC	C		(Coarse)		10000 99724	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	GP	A		(General Purpose)		10000 99703	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	MA	A		(Medium)		10000 99725	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VF	C		(Very Fine)		10000 99700	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VF L	C		(Very Fine)	LONG LIFE	10000 99702	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	UF	C		(Ultra Fine)		10000 99701	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	UF S	C		(Ultra Fine)		10000 99710	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	120 x 280	VF P	A		(Very Fine)	PLUS	10000 99715	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	GP	A		(General Purpose)		10000 99709	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	MA	A		(Medium)		10000 99726	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VF	C		(Very Fine)		10000 99707	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VF L	C		(Very Fine)	LONG LIFE	10000 99705	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	UF	C		(Ultra Fine)		10000 99706	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	UF S	C		(Ultra Fine)		10000 99711	stock		40 (4x10)
SAITPOL S-TNT	152 x 229	VF P	A		(Very Fine)	PLUS	10000 99716	stock		40 (4x10)

ANWENDUNGEN

- SPEZIELLES PRODUKT FÜR DIE NUANCIERUNG UND DAS MATTIEREN IN AUTOMOTIVE

			SCHLEIFMITTEL							
SAITPOL S-TNT	120 x 280	SA	A		(Micro Fine)		10000 99727	stock		40 (4x10)



SAITPOL R-TNT

Rollen aus dreidimensionaler Schleifvliesstoff. Geeignet für Handbearbeitung oder mit Schwingschleifern, vom Grob- bis Feinschliff von Holz, Metall, Kunststoffen und Lacken. Sauberes Finish.

LONG LIFE: Dickses Spezialtuch mit höchster Lebensdauer.

PLUS: Spezialvlies mit langer Standzeit.

FLEX: Spezialvlies mit erhöhter Flexibilität für gerundete Oberflächen.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- MATTIEREN VON METALLEN
- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

			SCHLEIFMITTEL					
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	MA NEW	A	(Medium)		10000 99868	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF	C	(Very Fine)		10000 99713	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF L	C	(Very Fine)	LONG LIFE	10000 99875	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	UF S	C	(Ultra Fine)		10000 99712	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF P	A	(Very Fine)	PLUS	10000 99865	stock	1

ANWENDUNGEN

- SPEZIELLES PRODUKT FÜR AUTOMOTIVE

			SCHLEIFMITTEL					
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	VF R	A	(Very Fine)	FLEX	10000 99863	stock	1
SAITPOL R-TNT	115 x 10 m	UF G	C	(Ultra Fine)	FLEX	10000 99864	stock	1

SAITPOL D-VEL

Schleifvlies-Klettscheiben



SAITPOL D-VEL

Scheiben aus dreidimensionaler Schleifvliesstoff. Geeignet zum Einsatz mit Exzentrerschleifer, vom Grob- bis Feinschliff von Holz, Metall, Kunststoffen und Lacken.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- MATTIEREN VON METALLEN
- HOLZ
- LACKE
- KUNSTSTOFF

			SCHLEIFMITTEL					
SAITPOL D-VEL	Ø 150	MA	A	(Medium)		10000 71453	stock	20 (2x10)
SAITPOL D-VEL	Ø 150	VF	A	(Very Fine)		10000 71451	stock	20 (2x10)
SAITPOL D-VEL	Ø 150	UF	C	(Ultra Fine)		10000 71452	stock	20 (2x10)



SAITPOL D-TNT KORUND

Scheiben aus Schleifvliesstoff für das Satinieren und Mattieren von Metallen. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

							
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	MA	(Medium)	10000 71000	stock	3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	FA	(Fine)	10000 71001	stock	3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	150 x 10 x 10	VFA	(Very Fine)	10000 71002	stock	3.100	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	MA	(Medium)	10000 71003	stock	2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	FA	(Fine)	10000 71004	stock	2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	200 x 10 x 20	VFA	(Very Fine)	10000 71005	stock	2.300	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	MA	(Medium)	10000 71011	stock	1.800	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	FA	(Fine)	10000 71010	stock	1.800	50 (2x25)
SAITPOL D-TNT	250 x 10 x 20	VFA	(Very Fine)	10000 71009	stock	1.800	50 (2x25)



SAITPOL D-TNT KORUND

Scheiben aus Schleifvliesstoff. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- PARKETT

						
SAITPOL D-TNT	Ø 407	MA	(Medium)	10000 71008	stock	15
SAITPOL D-TNT	Ø 407	FA	(Fine)	10000 71012	stock	15
SAITPOL D-TNT	Ø 407	VFA	(Very Fine)	10000 71013	stock	15



SAITPOL D-TNT KORUND

Scheiben aus Schleifvliesstoff.

ANWENDUNGEN

weiß



BN

BN

- ZUM POLIEREN
- ALS UNTERLAGE FÜR SAIT SCREEN-D NETZSCHEIBEN
- ZUM TROCKENEN EINSATZ

rot



RS

RS

- ZUR REGELMÄSSIGEN PFLEGE WIE Z.B. BESEITIGUNG VON KRATZERN UND ENTFERNUNG VON ZEICHEN
- ZUM TROCKENEN EINSATZ ODER MIT SONDERSPRAYS MIT EINEM GERINGEN WASCHMITTELINHALT

grün



VR

VR

- ZUR ENTFERNUNG DER OBEREN WACHSSCHICHTEN
- ZUM NASSSCHEuern MIT GERINGEM ENTWACHSER UND WASSER

schwarz



NR

NR

- ZUR TIEFEN REINIGUNG FÜR EINE VOLLE ENTFERNUNG DER GANZEN WACHSBESCHICHTUNGEN
- ZUM TROCKENEN EINSATZ MIT WASCHMITTEL UND WASSER



HINWEIS

Scheibenstärke = zirka 20 mm

Alle Scheiben haben ein vorgeschchnittene Mitteloch, das die Verwendung mit Klett- Stützteller oder mit Hilfe einer Gewindingmutter ermöglicht.

					
SAITPOL D-TNT	Ø 407	BN	10000 71016	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	RS	10000 71018	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	VR	10000 71017	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 407	NR	10000 71019	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	BN	10000 71006	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	RS	10000 71014	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	VR	10000 71007	stock	5
SAITPOL D-TNT	Ø 430	NR	10000 71015	stock	5



SAITPOL-G KORUND

Schleifstifte aus Vliesstoff für das Satinieren und Mattieren von Metallen. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

								
SAITPOL-G	40 x 20 x 6	MA	(Medium)	10000 71200	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	40 x 20 x 6	FA	(Fine)	10000 71201	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	MA	(Medium)	10000 71202	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	FA	(Fine)	10000 71203	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	VFA	(Very Fine)	10000 71204	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-G	80 x 40 x 6	MA	(Medium)	10000 71205	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	80 x 40 x 6	FA	(Fine)	10000 71206	stock		7.000	20 (2x10)

SAITPOL-G CP KORUND

Schleifstifte aus Vliesstoff (Typ CP), für das Satinieren und Mattieren von Metallen.

Besonders empfohlen für Edelstahl. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- NE-METALLE

									
SAITPOL-G	30 x 20 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71211	stock		19.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	30 x 30 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71212	stock		19.000	20 (2x10)
SAITPOL-G	50 x 25 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71213	stock		11.000	10 (2x5)
SAITPOL-G	60 x 30 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71214	stock		9.500	10 (2x5)
SAITPOL-G	80 x 30 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71215	stock		7.000	10 (2x5)
SAITPOL-G	80 x 50 x 6	CP	M	(Medium)	10000 71216	stock		7.000	10 (2x5)



SAITPOL-F KORUND

Schleifräder aus Vliesstoff für das Satinieren und Mattieren von Metallen. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

								
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C⁽¹⁾	MA	(Medium)	10000 71116	W4		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C ⁽¹⁾	FA	(Fine)	10000 71117	stock		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 50 x 19,1 C ⁽¹⁾	VFA	(Very Fine)	10000 71118	W4		5.730	10
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	CA	(Coarse)	10000 71112	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	MA	(Medium)	10000 71113	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	FA	(Fine)	10000 71114	stock		5.730	6
SAITPOL-F	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	VFA	(Very Fine)	10000 71115	stock		5.730	6
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	CA	(Coarse)	10000 71121	stock		2.850	5
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	MA	(Medium)	10000 71107	stock		2.850	5
SAITPOL-F	200 x 50 x 76	FA	(Very Fine)	10000 71108	stock		2.850	5

⁽¹⁾ C = KEILNUT

Flansch für Ø 200 mm

	10000 98301	stock		2.850	2

SAITPOL-F CP KORUND

Schleifräder aus Vliesstoff (Typ CP), für das Satinieren und Mattieren von Metallen.

Besonders empfohlen für Edelstahl. Sauberes Finish.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- STAHL
- NE-METALLE

									
SAITPOL-F	100 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	CP	M	(Medium)	10000 71124	stock		5.730	2

⁽¹⁾ C = KEILNUT



SAITPOL-GT KORUND

Schleifstifte mit gemischter Aufbaustruktur aus Gewebe und Vliesstoff. Für das Satinieren und Mattieren von Metallen mit Materialabtragung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

							
SAITPOL-GT	40 x 20 x 6	A 80/F	10000 71300	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	40 x 20 x 6	A 120/F	10000 71301	stock		14.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 60/F	10000 71307	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 80/F	10000 71302	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 120/F	10000 71303	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	60 x 30 x 6	A 180/F	10000 71304	stock		9.500	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 60/F	10000 71311	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 80/F	10000 71305	stock		7.000	20 (2x10)
SAITPOL-GT	80 x 40 x 6	A 120/F	10000 71306	stock		7.000	20 (2x10)



SAITPOL-FT KORUND

Schleifräder mit gemischter Aufbaustruktur aus Gewebe und Vliesstoff. Für das Satinieren und Mattieren von Metallen mit Materialabtragung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- NE-METALLE

							
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C⁽¹⁾	A 40/C	10000 71405	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 60/M	10000 71406	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 80/M	10000 71407	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 120/F	10000 71408	stock		5.730	6
SAITPOL-FT	110 x 100 x 19,1 C ⁽¹⁾	A 180/F	10000 71409	stock		5.730	6

⁽¹⁾ C = KEILNUT

SAITLAM-XP

Fächerscheiben mit gemischter Aufbaustruktur - konisch



SAITLAM-XP KORUND

Fächerscheiben mit gemischter Aufbaustruktur aus Schleifgewebe und Surface Conditioning (SCM). Schnelle Abtragung, ausgezeichnetes Finish.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM

SAITLAM-XP	115 x 22,23	CO (60)	INOX	10000 96950	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	115 x 22,23	ME (80)	INOX	10000 96951	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	115 x 22,23	VF (150)	INOX	10000 96952	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	CO (60)	INOX	10000 96953	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	ME (80)	INOX	10000 96954	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	VF (150)	INOX	10000 96955	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5

SAITLAM-XP Surface Conditioning

Fächerscheiben aus Surface Conditioning Material - konisch



NEW



SAITLAM-XP KORUND

Fächerscheiben aus Surface Conditioning.

Sie können direkt auf Winkelschleifern verwendet werden, ohne Stützteller zu benötigen, was die Arbeit vereinfacht und mehr Komfort bietet.

Die Materialstruktur ermöglicht ein hohes Schliffbild und eine volle Abnutzung der Scheibe ohne Zusetzung.

Die Vorteile des Surface Conditioning werden mit der praktischen Anwendbarkeit einer Fächerscheibe kombiniert, was hervorragende Leistungen bei zahlreichen Materialien und industriellen Anwendungen bietet.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- NE-MATERIALIEN

SAITLAM-XP SCM	115 x 22,23	CA	(Coarse)	10000 96960	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	115 x 22,23	MA	(Medium)	10000 96961	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	115 x 22,23	VFA	(Very Fine)	10000 96962	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	125 x 22,23	CA	(Coarse)	10000 96963	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	125 x 22,23	MA	(Medium)	10000 96964	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)
SAITLAM-XP SCM	125 x 22,23	VFA	(Very Fine)	10000 96965	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	10 (2x5)

SAITLAM-XP LUX

Fächerscheiben aus Filz



GLASFASERTELLER



SAITLAM-XP

Fächerscheiben aus reinem Baumwollfilz zum Hochglanzpolieren von Edelstahl mit Saitlab Inox Pasten. Kann auch auf Aluminium und NE-Metallen verwendet werden.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- NE-METALLE

SAITLAM-XP	115 x 22,23	LU	10000 96956	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5
SAITLAM-XP	125 x 22,23	LU	10000 96957	stock		11.000	3.500 ÷ 5.000	5

SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden.

SAITLAB INOX

Polierpaste

SAITLAB INOX
500 CE



SAITLAB INOX
500 BL



SAITLAB INOX 500 CE

Schleifpaste - feine, feste Polierpaste zum Polieren und Hochglanzpolieren von Edelstahl. Zur Verwendung mit Saitlam-XP LUX. Block von 500 gr.

SAITLAB INOX 500 BL

Mittelfeste Schleifpaste zum Polieren und Glänzen von Edelstahl. Zur Verwendung mit Saitlam-XP LUX. Block von 500 gr.

SAITLAB INOX 500 CE	10000 70523	stock		6
SAITLAB INOX 500 BL	10000 70524	stock		6

SAITPOL-UT

UNITIZED-Scheiben

GLASFASERTELLER



SAITPOL-UT

Unitized Scheiben zum Einsatz mit Winkelschleifer. Geeignet für Feinschliff, Reinigung, Entfernung von vorherigen Bearbeitungsspuren.

2S F: Siliziumkarbid, weiche Dichte, feine Körnung, Finish und gründliche Reinigung.

3S F: Siliziumkarbid, mittelweiche/weiche Dichte, feine Körnung, Endbearbeitung und Feinreinigung.

6A M: Korund, mittlere/harte Dichte, mittlere Körnung, hohe Standzeit auf Kanten und aggressiver Schnitt.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- TITANIUM
- ALUMINIUM
- KUNSTSTOFF
- VERBUNDWERKSTOFFE

SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	2S F	10000 71550	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	3S F	10000 71551	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 115 x 22,23	6A M	10000 71552	stock		10.000	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	2S F	10000 71553	W4		8.500	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	3S F	10000 71554	W4		8.500	6.000	5
SAITPOL-UT	Ø 125 x 22,23	6A M	10000 71555	W4		8.500	6.000	5

SAITPOL-DU

UNITIZED-Scheiben



SAITPOL-DU

UNITIZED (komprimierte TNT) Scheiben zum direkten Einsatz auf Schleifmaschinen mit veränderlicher Drehzahl geeignet für die Bearbeitung von Ecke-Schweißnähten. Geeignet für die Endbearbeitung, die Reinigung kleinerer Flächen und Schweißnähte.

2A M: Korund, weiche Dichte, mittlere Körnung. Für die allgemeine Reinigung und den Feinschliff.

2S F: Siliziumkarbid, weiche Dichte, feine Körnung. Erfordert einen leichten Arbeitsdruck für den Feinschliff und das Polieren; bewirkt eine saubere und glänzende Oberfläche auf Edelstahl.

6A M: Korund, mittlere/harte Dichte, mittlere Körnung. Wird mit leichtem Arbeitsdruck zum leichten Entgraten und Feinschliff verwendet; hohe Standzeit für Kantenbearbeitung und schnelleres Schnitt. Ermöglicht einen hohen Materialabtrag bei Erhaltung eines hohen Feinschliff.

6S F: Siliziumkarbid, mittlere/harte Dichte, feine Körnung. Erfordert leichten Arbeitsdruck für den Feinschliff und das Polieren; bewirkt eine saubere und glänzende Oberfläche bei der Bearbeitung von Edelstahl, mildert Spuren früherer Bearbeitungsvorgänge und entfernt kleine Oberflächendefekte.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM

SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	2A M	10000 41251	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	2S F	10000 41250	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	6A M	10000 41252	stock		7.500	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 3,2 x 25,4	6S F	10000 41253	stock		7.500	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	2A M	10000 41254	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	2S F	10000 41255	stock		5.000	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	6A M	10000 41256	stock		7.500	3.200	5
SAITPOL-DU	152 x 6,4 x 25,4	6S F	10000 41257	stock		7.500	3.200	5

SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden.



SAIT LOCK-UT

Schnellwechsel-Scheiben aus UNITIZED (komprimierte TNT). Zum Satinieren, Feinschliff und Entfernen von Schweißspuren sowohl auf ebenen Oberflächen als auch an schwer erreichbaren Stellen. R-Befestigung. Hohe Leistungsfähigkeit. Geringe Überhitzung. Geeignet für die Endbearbeitung, die Reinigung kleinerer Flächen und Schweißnähte.

2A M: Korund, weiche Dichte, mittlere Körnung. Für die allgemeine Reinigung und den Feinschliff.

2S F: Siliziumkarbid, weiche Dichte, feine Körnung. Erfordert einen leichten Arbeitsdruck für den Feinschliff und das Polieren; bewirkt eine saubere und glänzende Oberfläche auf Edelstahl.

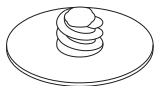
6A M: Korund, mittlere/harte Dichte, mittlere Körnung. Wird mit leichtem Arbeitsdruck zum leichten Entgraten und Feinschliff verwendet; hohe Standzeit für Kantenbearbeitung und schnelleres Schnitt. Ermöglicht einen hohen Materialabtrag bei Erhaltung eines hohen Feinschliff.

6S F: Siliziumkarbid, mittlere/harte Dichte, feine Körnung. Erfordert leichten Arbeitsdruck für den Feinschliff und das Polieren; bewirkt eine saubere und glänzende Oberfläche bei der Bearbeitung von Edelstahl, mildert Spuren früherer Bearbeitungsvorgänge und entfernt kleine Oberflächendefekte.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM

					
SAIT LOCK-UT	Ø 50	2A M	10000 49511	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 50	2S F	10000 49512	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 50	6A M	10000 49513	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 50	6S F	10000 49514	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 75	2A M	10000 49515	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 75	2S F	10000 49516	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 75	6A M	10000 49517	stock	50
SAIT LOCK-UT	Ø 75	6S F	10000 49518	stock	50



BEFESTIGUNGSSYSTEM: Schraubverbindung mit Außengewinde (Polymer).



R-Befestigung



PAD SAIT LOCK

Stützteller aus Polymer für Sait Lock Scheiben.

				
PAD SAIT LOCK	Ø 50	10000 99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	Ø 75	10000 99614	stock	1



SAITPOL-FV SILIZIUMKARBID

Dreidimensionale harte Scheiben (Strip) mit Siliziumkarbid, befestigt auf einem Glasfaserteller. Zum Einsatz mit Winkelschleifer.

RG: Standard-Stripmaterial, schwarze Farbe.

RR: hochfestes und aggressives Stripmaterial, rote Farbe.

ANWENDUNGEN

- ENTFERNUNG VON ROST, KALAMIN, LACKE, KLEBERN
- SCHWEISSNAHT-REINIGUNG UND BEIZE

								
SAITPOL-FV	Ø 115 x 22,23	RG	10000 71050	stock		10.000	6.000 ÷ 8.500	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 115 x 22,23	RR	10000 71051	stock		10.000	6.000 ÷ 8.500	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 125 x 22,23	RG	10000 71053	W4		9.000	5.000 ÷ 7.500	10 (2x5)
SAITPOL-FV	Ø 125 x 22,23	RR	10000 71052	W4		9.000	5.000 ÷ 7.500	10 (2x5)



SAITPOL D-STRIP SILIZIUMKARBID

Dreidimensionale harte Scheiben (Strip) mit Siliziumkarbid. Mit dem entsprechenden Aufspannbolzen zu befestigen.

RG: Standard-Stripmaterial, schwarze Farbe.

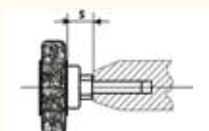
ANWENDUNGEN

- ENTFERNUNG VON ROST, KALAMIN, LACKE, KLEBERN
- SCHWEISSNAHT-REINIGUNG UND BEIZE

							
SAITPOL D-STRIP	100 x 13 x 10	RG	10000 71020	stock		6.000	10
SAITPOL D-STRIP	150 x 13 x 10	RG	10000 71021	stock		4.000	10

Aufspannbolzen-Kit, Stift Ø 6 mm

	10000 98300	stock			1



SICHERHEITSHINWEISE

Die auf jeder Scheibe angegebene Höchstzahl darf auf keinen Fall überschritten werden. Die Höchstzahlen sind für einen max. Überhang S = 5 mm. kalkuliert.



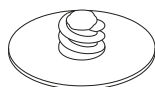
SAIT LOCK-SCM KORUND

Schnellwechsel-Scheiben aus Surface Conditioning. Zum Satinieren, Feinschliff und Entfernen von Schweißspuren sowohl auf ebenen Oberflächen als auch an schwer erreichbaren Stellen. R-Befestigung. Hohe Leistungsfähigkeit. Geringe Überhitzung. Geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ALUMINIUM
- STAHL

						
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	CA	(Coarse)	10000 61000	stock	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	MA	(Medium)	10000 61001	stock	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 38	VFA	(Very Fine)	10000 61002	W4	100
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	CA	(Coarse)	10000 61003	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	MA	(Medium)	10000 61004	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 50	VFA	(Very Fine)	10000 61005	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	CA	(Coarse)	10000 61006	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	MA	(Medium)	10000 61007	stock	50
SAIT LOCK-SCM	Ø 75	VFA	(Very Fine)	10000 61008	stock	50



BEFESTIGUNGSSYSTEM: Schraubverbindung mit Außengewinde (Polymer).



R-Befestigung



PAD SAIT LOCK

Stützteller aus Polymer für SAIT LOCK Scheiben.

				
PAD SAIT LOCK	ø 38	10000 99664	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 50	10000 99665	stock	1
PAD SAIT LOCK	ø 75	10000 99614	stock	1

SCM-D Surface Conditioning

Schleifscheiben aus Surface Conditioning Material



SCM-D KORUND

Klett haftende Scheiben aus Surface Conditioning. NUR mit PAD-VEL EXTRA GRIP Stütztellern zu verwenden.

CA HD (Coarse - Heavy Duty):

- hohe und schnelle Abtragsleistung
- sehr hohe Standzeit
- stabiles und widerstandsfähiges Produkt
- geringe Zuschmierung und Überhitzung
- speziell für die Beseitigung von Oberflächenkratzern
- speziell für die Säuberung von Schweißnähten

CA (Coarse) / MA (Medium) / VFA (Very fine):

- hohe Trennleistung und schnelle Abtragsleistung
- hohe Standzeit
- geringe Zuschmierung und Überhitzung
- konstantes und sauberes Finish
- speziell für die Reinigung und das Satinieren von Oberflächen

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ALUMINIUM
- NE-MATERIALIEN

SCM-D	Ø 115	CA HD	(Coarse HD)	10000 99900	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 115	CA	(Coarse)	10000 99901	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 115	MA	(Medium)	10000 99902	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 115	VFA	(Very Fine)	10000 99903	stock		10.000	5.000 ÷ 7.000	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	CA HD	(Coarse HD)	10000 99904	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	CA	(Coarse)	10000 99905	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	MA	(Medium)	10000 99906	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	Ø 125	VFA	(Very Fine)	10000 99907	stock		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)

HINWEISE ZUR VERWENDUNG

NUR mit PAD-VEL EXTRA GRIP Stütztellern zu verwenden (Ø 115 cod. 99628, Ø 125 cod. 99608, Seite 228)



SCM-D KORUND

Scheiben aus Surface Conditioning auf **Fiberunterlage**.

Ideal für das Fist-Step der Reinigung, das Schleifen, Entgraten und die Endbearbeitung.

Die Fiberunterlage macht die Scheiben widerstandsfähiger und erlaubt die perfekte Anpassung an unregelmäßige oder konturierte Oberflächen an, ohne das Material anzugreifen oder zu beschädigen. Außerdem eignet sich sie für die Befestigung auf Winkelschleifern mit den Stütztellern SAITPAD-DQ und SAITPAD-DZ HARD (siehe Seite 90).

- hohe und schnelle Abtragsleistung
- sehr hohe Standzeit
- stabiles und widerstandsfähiges Produkt
- geringe Zusetzung und Überhitzung
- speziell für die Beseitigung von Oberflächenkratzern
- speziell für die Säuberung von Schweißnähten

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ALUMINIUM
- NE-MATERIALIEN

SCM-D	125 x 22	CA F	(Coarse)	10000 99921	W4		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)
SCM-D	125 x 22	MA F	(Medium)	10000 99922	W4		8.800	4.500 ÷ 6.500	20 (2x10)



SCM-N KORUND

Bänder aus Surface Conditioning. Zum Satinieren und Feinschliff von ebenen Oberflächen. Hohe Leistungsfähigkeit, geringe Überhitzung und geringe Zusetzung.

ANWENDUNGEN

- STAHL
- EDELSTAHL
- LEGIERTER STAHL
- ALUMINIUM
- NE-MATERIALIEN

						
SCM-N	13 x 457	CA	(Coarse)	10000 60600	stock	10
SCM-N	13 x 457	MA	(Medium)	10000 60604	W4	10
SCM-N	13 x 457	VFA	(Very Fine)	10000 60608	W4	10
SCM-N	13 x 520	CA	(Coarse)	10000 60622	W4	10
SCM-N	13 x 520	MA	(Medium)	10000 60626	W4	10
SCM-N	13 x 520	VFA	(Very Fine)	10000 60630	W4	10
SCM-N	13 x 533	CA	(Coarse)	10000 60623	W4	10
SCM-N	13 x 533	MA	(Medium)	10000 60627	W4	10
SCM-N	13 x 533	VFA	(Very Fine)	10000 60631	W4	10
SCM-N	13 x 610	CA	(Coarse)	10000 60601	W4	10
SCM-N	13 x 610	MA	(Medium)	10000 60605	W4	10
SCM-N	13 x 610	VFA	(Very Fine)	10000 60609	W4	10
SCM-N	20 x 480	CA	(Coarse)	10000 60610	W4	10
SCM-N	20 x 480	MA	(Medium)	10000 60614	W4	10
SCM-N	20 x 480	VFA	(Very Fine)	10000 60618	W4	10
SCM-N	20 x 520	CA	(Coarse)	10000 60602	W4	10
SCM-N	20 x 520	MA	(Medium)	10000 60606	W4	10
SCM-N	20 x 520	VFA	(Very Fine)	10000 60634	W4	10
SCM-N	20 x 815	CA	(Coarse)	10000 60611	W4	10
SCM-N	20 x 815	MA	(Medium)	10000 60615	W4	10
SCM-N	20 x 815	VFA	(Very Fine)	10000 60619	W4	10
SCM-N	30 x 533	CA	(Coarse)	10000 60603	stock	10
SCM-N	30 x 533	MA	(Medium)	10000 60607	stock	10
SCM-N	30 x 533	VFA	(Very Fine)	10000 60635	stock	10
SCM-N	40 x 618	CA	(Coarse)	10000 60624	W4	10
SCM-N	40 x 618	MA	(Medium)	10000 60628	W4	10
SCM-N	40 x 618	VFA	(Very Fine)	10000 60632	W4	10
SCM-N	40 x 815	CA	(Coarse)	10000 60612	W4	10
SCM-N	40 x 815	MA	(Medium)	10000 60616	W4	10
SCM-N	40 x 815	VFA	(Very Fine)	10000 60620	W4	10



SAIT-FOAM 1-SEITIG-BESTREUT

Schleifmittel auf hochdichtem weichen Schwamm. Zur Bearbeitung und Finishing vor dem Lackieren von Profilen, Kanten und Formteilen. Kann trocken und nass verwendet werden.

ANWENDUNGEN

- LACKE
- SPACHTEL
- HOLZ
- KUNSTSTOFF

							
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	MA	60	10000 92904	stock		40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	FA	120	10000 92905	stock		40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	SFA	220	10000 92906	stock		40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	UFA	400	10000 92907	stock		40
SAIT-FOAM	115 x 140 x 5	MFA	600	10000 92908	stock		40



SAIT-FOAM 2-SEITIG-BESTREUT

Schlefsiliziumkarbid auf geringdichtem weichen Schwamm. Für manuelle Nachbearbeitung und Finishing von Profilen, Kanten und Formteilen.

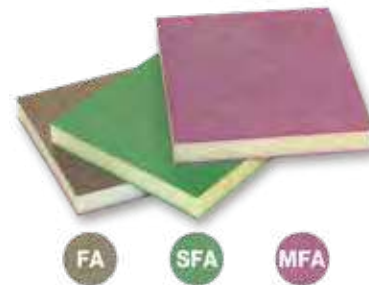
ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- LACKE
- SPACHTEL

							
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	CC	60	10000 92900	stock		60
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	MC	100	10000 92901	stock		60
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	FC	180	10000 92902	stock		60

SAIT-FOAM

Schleifmittel auf synthetischem Schwamm



SAIT-FOAM 2-SEITIG-BESTREUT

Schleifkorund auf hochdichtem weichen Schwamm. Für manuelle Nachbearbeitung und Finishing von Profilen, Kanten und Formteilen.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- LACKE
- SPACHTEL

						
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	FA	400 (Fine)	10000 92903	stock	40
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	SFA	800 (Super Fine)	10000 92909	stock	40
SAIT-FOAM	120 x 98 x 13	MFA	1200 (Micro Fine)	10000 92910	stock	40

SAIT-BLOCK

Korund-Schleifmittel auf synthetischem Schwamm

SAIT-BLOCK 4-SEITIG-BESTREUT

Schleifkorund auf synthetischem Schwamm. Einfache manuelle Schrubb- und Schlichtbearbeitungen an 90° Ecken, Profilen, Kanten und Formteilen. Geringes Zusetzungsrisiko.

ANWENDUNGEN

- HOLZ
- KUNSTSTOFF
- LACKE
- SPACHTEL

						
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	CA	36	10000 92800	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	MA	60	10000 92801	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	FA	100	10000 92802	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	SFA	150	10000 92804	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	VFA	180	10000 92803	stock	50
SAIT-BLOCK	100 x 70 x 26	UFA	220	10000 92805	stock	50

						
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26	MA	60	10000 92806	stock	40
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26	FA	100	10000 92807	stock	40
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26	SFA	150	10000 92808	stock	40
SAIT-BLOCK	115 x 88 x 26	VFA	180	10000 92809	stock	40

DIAMANTWERKZEUGE







Diamantwerkzeuge

Index



Technische Hinweise.

257

TURBO



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-TU	TREDI	259
SAITDIAM-TU	CP	259
SAITDIAM-TU	CV	260
SAITDIAM-TU	CC	260
SAITDIAM-TU	CU	260

GESCHLOSSENER RAND



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-CT	JV	262
SAITDIAM-CT	GR	262
SAITDIAM-CT	JR	262
SAITDIAM-CT	QZ	263
SAITDIAM-CT	CR	263
SAITDIAM-CT	CS	263

LASER



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-LA	TREDI	265
SAITDIAM-LA	GT	265
SAITDIAM-LA	LP	266
SAITDIAM-LA	LV	266
SAITDIAM-LA	LS	266
SAITDIAM-LA	LU	267

GESINTERTEN SEGMENTEN



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-SE	SE	267

SPEZIELLE ANWENDUNGEN



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-EB	ED	268
SAITDIAM-EB	UN	269
SAITDIAM-EB	VR	269
SAITDIAM-EB	GH	270

Ø mm 300 - 350 - 400 / LASER



Diamanttrennscheiben.

SAITDIAM-LA	AS	271
SAITDIAM-LA	GC	271
SAITDIAM-LA	PR	272
SAITDIAM-LA	SD	272

TOPFSCHSCEIBEN



Diamanttopfscheiben zum Polieren.

SAITDIAM-TA		273

DIAMANTBOHRER



Diamantwerkzeuge für Trockenbohrung.

SAIT QUICK		274

KLETTSCHEIBEN



Klett-Diamantscheiben.

SAITDIAM D-VEL	100 D	277
SAITDIAM D-VEL	100 SD	277
SAITDIAM D-VEL	100 W	278
SAITDIAM PAD		278
STARTER KIT		279
4-STEP-KIT		280

PLANET^{luxe}



Diamanttrennscheiben.

PLANET-DIAM	BU	281
PLANET-DIAM	BC	281
PLANET-DIAM	BS	281

VEL: Mit kletthaftender Velourbeschichtung



Diamantwerkzeuge

Die Linie der SAITDIAM-Diamantscheiben ist in viele Familien unterteilt, die jeweils für sehr spezifische Anwendungen entwickelt wurden, um eine wirksame Unterstützung in der modernen Bauindustrie zu bieten.



TOP

Für Profis, die selbst bei den anspruchsvollsten Aufgaben nach maximaler Leistung suchen.



SPECIAL

Produkte für spezielle Anwendungen.



PREMIUM

Ausgezeichnete Qualität und Leistung für alle professionellen Anwendungen.



PLANET

Zum universellen Einsatz im Baubereich.



UNIVERSAL

Qualität, Zuverlässigkeit und Komfort für den universellen Einsatz.

Wie das Produkt zu lesen ist

SAITDIAM

Produktlinie

TU

Typ

TD

Produktspezifikation

230 x 3,2 x 22,23

Abmessungen
(Durchmesser x Dicke x Bohrung)

Produktlinien

SAITDIAM
SAIT QUICK

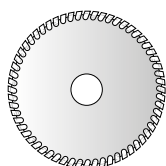
Diamantscheibe
Diamantbohrer

PLANET-DIAM Diamantscheibe

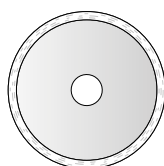
Typen

TU Turbo
CT Geschlossener Rand
LA Laser

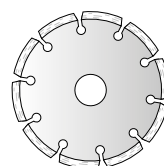
EB Galvanikbindung
TA Topf
D-VEL Klettscheibe



Turbo



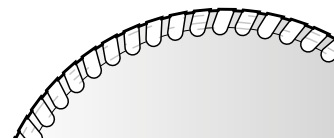
Geschlossener rand



Laser

Sicherheitsvorschriften:

- Die für jeden Scheibentyp angegebene max. Umfangsgeschwindigkeit darf auf keinen Fall überschritten werden;
 - Die Diamantscheibe darf nicht für Schrubarbeiten verwendet werden;
 - Ordnungsgemäße Lagerung von Diamantscheiben in Räumen mit einer Temperatur zwischen 15°C und 30°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 45% und 75%;
 - Immer auf die korrekte Montage der Diamantscheiben und auf vorgeschriebene Flansche achten;
 - Bei der Bearbeitung auf jeden Fall die Schutzabdeckungen der Maschine verwenden;
 - Auf jeden Fall geeignete Sauger verwenden;
 - Die Scheiben für stationäre Maschinen dürfen auf keinen Fall mit Handmaschinen verwendet werden.
- Unsachgemäß verwendete oder falsch montierte oder beschädigte Diamantscheiben sind gefährlich und können zu schweren Verletzungen der Bedienern und Personen in der Nähe des Arbeitsplatzes führen. Es ist unverzichtbar, dass die einzelnen Bediener mit Augenschutz, Handschutz und Schürzen gegen das Herausschleudern von Materialien sowie mit Staubmasken und Kopfhörern angemessen geschützt sind. Die Verwendung von Diamantscheiben kann Lärm von 85 dBA oder mehr verursachen, daher muss der Bediener mit Kopfhörern oder einem anderen geeigneten individuellen Schutz geschützt sein. Ein Nichtbeachten dieser Vorgabe kann einen Gehörschaden zur Folge haben.**



MATERIALEN	PRODUKTE				
	TREDI	CP	CV	CC	CU
Beton	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Leichter armerter Beton	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦	♦ ♦ ♦	♦
Starker armerter Beton	♦	♦		♦ ♦	
Harter Granit und Porphy	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦	
Granit und Serizzo	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦
Travertin	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦
Sandstein	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Schiefer und Serpentin	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦
Keramik - Fliesen	♦		♦ ♦ ♦	♦	♦
Glasierete Keramik			♦ ♦		
Feinsteinzeug	♦	♦	♦ ♦ ♦	♦	♦
Klinker	♦ ♦	♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦	♦
Ziegel und Ziegelsteine	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦	♦ ♦ ♦

♦ ♦ ♦ Ausgezeichnet
 ♦ ♦ Sehr gut
 ♦ Möglicher Einsatzzweck

SAITDIAM-TU

Diamanttrennscheiben - TURBO

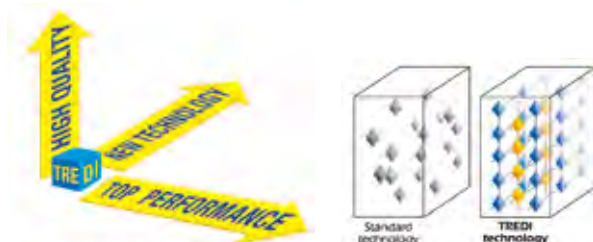


TREDI TOP

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE

Professionelle Turbo-Scheibe auf TOP-Niveau, realisiert mit einer patentierten Technologie, die es erlaubt, den Diamanten in einer vordefinierten und geordneten Position in den drei Dimensionen im Inneren des Rands zu verteilen. Die dreidimensionale und kontrollierte Anordnung des Diamants ermöglicht es, zu erhalten:

- ausgezeichnete Schnittleistung und -geschwindigkeit
- ausgezeichnete Standzeit und Schnittbeständigkeit auf allen Baumaterialien und maximale Leistung beim Schneiden besonders schwierig zu bearbeitender Materialien wie sehr harte Steine und Granite.



			 (MM)				 MAX RPM	
SAITDIAM-TU	TD	115 x 2,4 x 22,23	10	10000 97161	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-TU	TD	125 x 2,4 x 22,23	10	10000 97162	stock		12.250	1 (1x1)
SAITDIAM-TU	TD	230 x 3,2 x 22,23	10	10000 97163	stock		6.650	1 (1x1)



CP PREMIUM

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO / CONCRETE / BÉTON

Professionelle Turbo-Scheibe auf PREMIUM-Niveau zum Trennen von Granit, Porphyr, Hartgestein und Beton. Schnelle Trennscheibe mit langer Standzeit.

			 (MM)				 MAX RPM	
SAITDIAM-TU	CP	115 x 2,2 x 22,23	7,5	10000 89003	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CP	125 x 2,2 x 22,23	7,5	10000 89002	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CP	180 x 2,5 x 22,23	7,5	10000 89000	W4		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-TU	CP	230 x 2,5 x 22,23	7,5	10000 89001	stock		6.650	1 (1x1)



CV PREMIUM

GRES PORCELLANATO / PORCELAIN STONEWARE / GRÈS CÉRAM
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Professionelle Turbo-Scheibe auf PREMIUM-Niveau zum schnellen und sauberen Trennen von Feinsteinzeug, Klinker, Fliesen und Naturstein verschiedener Härte. Die Scheibe hat zwei große Metallflansche zur Schwingungsreduzierung und Geräuschkämpfung.

								
SAITDIAM-TU	CV	85 x 1,2 x 22,23	7,5	10000 97168	stock		18.000	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	115 x 1,4 x 22,23	10	10000 97550	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	125 x 1,4 x 22,23	10	10000 97160	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CV	230 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97167	stock		6.650	1 (1x1)



CC PREMIUM

PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Professionelle Turbo-Scheibe auf PREMIUM-Niveau zum schnellen Trennen von Beton mit leichter oder intensiver Bewehrung, von Naturstein auch hoher Härte und Granit. Scheibe mit ausgezeichneter Trennfähigkeit und langer Standzeit.

								
SAITDIAM-TU	CC	115 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97004	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CC	125 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97311	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CC	230 x 2,5 x 22,23	7,5	10000 97300	stock		6.650	1 (1x1)



CU UNIVERSAL

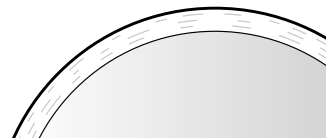
EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Turbo-Scheibe für den UNIVERSAL-Einsatz beim Trennen von Ziegeln und Baumaterialien.

								
SAITDIAM-TU	CU	115 x 2,0 x 22,23	7	10000 89500	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CU	125 x 2,0 x 22,23	7	10000 89501	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-TU	CU	230 x 2,6 x 22,23	7	10000 89503	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-CT

Diamanttrennscheiben - GESCHLOSSENER RAND



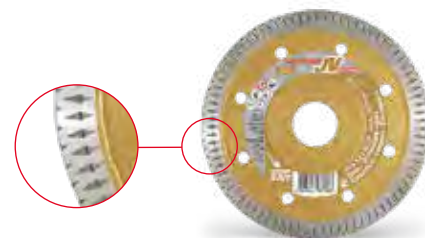
MATERIALEN	PRODUKTE					
	JV VELOCE DRY	GR DRY	JR DRY	QZ DRY	CR DRY	CS DRY
Keramik - Fliesen	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦♦	♦♦♦
Glasierte Keramik	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦	♦♦♦
Klinker	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦	♦♦
Steinzeug	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦♦	♦♦
Feinsteinzeug < 10 mm	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦♦	♦♦
Feinsteinzeug > 10 mm	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦♦	♦
Kunststein				♦♦♦		

♦♦♦ Ausgezeichnet
 ♦♦ Sehr gut
 ♦ Möglicher Einsatzzweck



SAITDIAM-CT

Diamanttrennscheiben - GESCHLOSSENER RAND



JV **VELOCE** **TOP** **DRY**

GRES / STONEWARE / GRÈS
CERAMICA / CERAMIC / CÉRAMIQUE

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf TOP-Niveau für extrem schnelles und spanloses Trennen von Steinzeug, Feinsteinzeug und Keramik. Rand mit innovativer Geometrie und Profil zur Leistungssteigerung.

								
SAITDIAM-CT	JV	115 x 1,2 x 22,23	10	10000 97500	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	JV	125 x 1,2 x 22,23	10	10000 97515	stock		12.250	3 (3x1)



GR **TOP** **DRY**

CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉE
GRES / STONEWARE / GRÈS

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf TOP-Niveau für schnelles und spanloses Trennen von Keramik, glasiertem Feinsteinzeug und Klinker auch bei hoher Stärke. Scheibe mit ausgezeichneter Trennfähigkeit und langer Standzeit.

								
SAITDIAM-CT	GR	230 x 2,0 x 22,23	10	10000 97512	stock		6.650	1 (1x1)



JR **TOP** **DRY**

CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉE
GRES / STONEWARE / GRÈS

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf TOP-Niveau für extrem schnelles und spanloses Trennen von Steinzeug, Feinsteinzeug und Keramik.

								
SAITDIAM-CT	JR	115 x 1,6 x 22,23	7,5	10000 97516	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	JR	125 x 1,6 x 22,23	7,5	10000 97517	stock		12.250	3 (3x1)

SAITDIAM-CT

Diamanttrennscheiben - GESCHLOSSENER RAND



QZ TOP  

**AGGLOMERATO
ENGINEERED STONE**

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf TOP-Niveau zum extrem schnell und ohne Absplittern Trennen von Marmor und Kunststein. Scheibe mit hervorragender Leistung, die dank ihrer speziellen Formulierung Kunststein ohne Verstopfung trennen kann.

								
SAITDIAM-CT	QZ	115 x 1,1 x 22,23	7,5	10000 97519	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	QZ	125 x 1,1 x 22,23	7,5	10000 97520	stock		12.250	3 (3x1)



CR PREMIUM 

**CERAMICA / CERAMIC / CÉRAMIQUE
GRES / STONEWARE / GRÈS**

Professionelle Scheibe mit geschlossenem Rand auf PREMIUM-Niveau für extrem präzises und spanloses Trennen von empfindlicher Keramik, Fliesen und Steinzeug.

								
SAITDIAM-CT	CR	115 x 1,6 x 22,23	7	10000 97501	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CR	125 x 1,6 x 22,23	7	10000 97504	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CR	180 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97505	W4		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-CT	CR	200 x 2,0 x 25,4	7,5	10000 97508	stock		7.650	1 (1x1)
SAITDIAM-CT	CR	230 x 2,0 x 22,23	7,5	10000 97507	stock		6.650	1 (1x1)

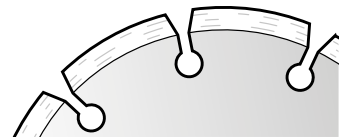


CS PREMIUM 

**CERAMICA SMALTATA / GLAZED CERAMIC / CÉRAMIQUE EMAILLÉE
GRES / STONEWARE / GRÈS**

Professionelle dünne Scheibe mit geschlossenem Rand auf PREMIUM-Niveau für extrem präzises und spanloses Trennen von glasierten und empfindlichen Keramiken.

								
SAITDIAM-CT	CS	115 x 1,2 x 22,23	7,5	10000 97050	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-CT	CS	125 x 1,2 x 22,23	7,5	10000 97513	stock		12.250	3 (3x1)

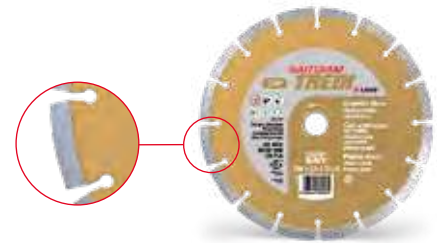


MATERIALEN	PRODUKTE					
	TREDI	GT	LP	LV	LU	SE
	LASER	TURBO LASER	LASER	LASER	LASER	GESINTERTE SEGMENTE
Beton	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Leichter armerter Beton	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦	♦
Starker armerter Beton	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦		
Harter Granit und Porphy	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦		
Granit und Serizzo	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦	
Travertin	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦	♦
Sandstein	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Schiefer und Serpentin	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Unglasierte Keramik	♦	♦		♦	♦	♦
Feinsteinzeug	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	
Klinker	♦♦	♦♦	♦	♦	♦	♦
Ziegel und Ziegelsteine	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦

♦♦♦ Ausgezeichnet
 ♦♦ Sehr gut
 ♦ Möglicher Einsatzzweck

SAITDIAM-LA

Diamanttrennscheiben - LASER



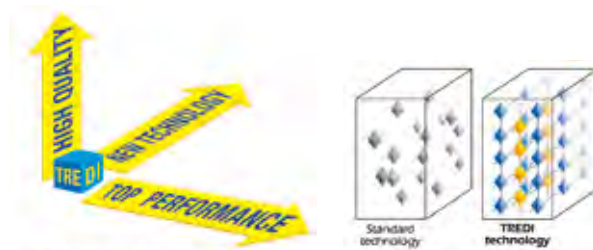
TREDI TOP

GRANITO DURO / HARD GRANITE / GRANIT DUR
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE

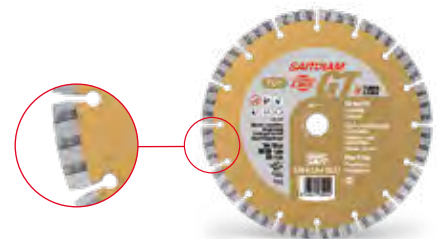
Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf TOP-Niveau, realisiert mit einer patentierten Technologie, die es erlaubt, den Diamanten in einer vordefinierten und geordneten Position in den drei Dimensionen im Inneren des Segments zu verteilen.

Die dreidimensionale und kontrollierte Anordnung des Diamants ermöglicht es, zu erhalten:

- ausgezeichnete Schnittleistung und -geschwindigkeit
- ausgezeichnete Standzeit und Schnittbeständigkeit auf allen Baumaterialien und maximale Leistung beim Schneiden besonders schwierig zu bearbeitender Materialien wie sehr harte Steine und Granite; intensiv armerter Beton.



			 (MM)					
SAITDIAM-LA	TD	115 x 2,2 x 22,23	10	10000 89110	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	TD	125 x 2,2 x 22,23	10	10000 89111	stock		12.250	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	TD	230 x 2,4 x 22,23	10	10000 89113	stock		6.650	1 (1x1)



GT TOP

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ
PORFIDO / PORPHYRY / PORPHYRE

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Turbo-Segmenten auf TOP-Niveau für aggressives und schnelles Trennen von Beton mit intensiver Bewehrung, Granit und sehr harten Steinen. Scheibe mit ausgezeichneter Trennfähigkeit und langer Standzeit.

			 (MM)					
SAITDIAM-LA	GT	230 x 2,4 x 22,23	10	10000 89400	stock		6.650	1 (1x1)



LP PREMIUM

GRANITO / GRANITE / GRANIT
CALCESTRUZZO ARMATO / REINFORCED CONCRETE / BÉTON ARMÉ

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau zum Trennen von Granit, Porphyr, Hartgestein und leichtem armiertem Beton. Scheibe mit langer Standzeit.

								
SAITDIAM-LA	LP	115 x 2,2 x 22,23	7,5	10000 97252	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LP	125 x 2,2 x 22,23	7,5	10000 97253	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LP	230 x 2,4 x 22,23	7,5	10000 97251	stock		6.650	1 (1x1)



LV PREMIUM

PIETRE DURE / HARD STONE / PIERRE DURE
CALCESTRUZZO / CONCRETE / BÉTON
GRANITO / GRANIT / GRANITE

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau zum Trennen von Baumaterialien und Steinen mit verschiedener Härte. Schnelle Trennscheibe.

								
SAITDIAM-LA	LV	115 x 2,2 x 22,23	7	10000 89100	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LV	125 x 2,2 x 22,23	7	10000 89109	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LV	230 x 2,4 x 22,23	7	10000 89102	stock		6.650	1 (1x1)



LS

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten für den Schnitt von Nuten auf Baumaterialien.

								
SAITDIAM-LA	LS	150 x 2,4 x 22,23	10	10000 89600	stock		10.500	2 (2x1)

SAITDIAM-LA

Diamanttrennscheiben - LASER



LU UNIVERSAL 

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten für den UNIVERSAL-Einsatz beim Trennen von Ziegeln und Baumaterialien.

								
SAITDIAM-LA	LU	115 x 2,2 x 22,23	7	10000 97400	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LU	125 x 2,2 x 22,23	7	10000 97401	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-LA	LU	230 x 2,4 x 22,23	7	10000 97403	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-SE

Diamanttrennscheiben - GESINTERTE SEGMENTE



SE UNIVERSAL 

EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Scheibe mit gesinterten Segmenten für den UNIVERSAL-Einsatz beim Trennen von Ziegeln und Baumaterialien.

								
SAITDIAM-SE	SE	115 x 1,6 x 22,23	7	10000 97451	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-SE	SE	125 x 1,6 x 22,23	7	10000 97452	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-SE	SE	230 x 2,3 x 22,23	7,5	10000 97454	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-EB

Diamanttrennscheiben - SPEZIELLE ANWENDUNGEN



MARMO / MARBLE / MARBRE

Professionelle galvanisch gebundene Scheibe zum Trockenschnitt von Marmor.

SAITDIAM-EB	ED	115 x 2,2 x 22,23	10000 92499	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	115 x 2,2 - M 14 F*	10000 92505	stock		13.300	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	125 x 2,2 x 22,23	10000 92500	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	125 x 2,2 - M 14 F*	10000 92506	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED	180 x 2,8 x 22,23	10000 92501	stock		8.500	2 (2x1)
SAITDIAM-EB	ED	230 x 2,8 x 22,23	10000 92502	stock		6.650	1 (1x1)

* F = mit Flansch



MARMO / MARBLE / MARBRE

Professionelle galvanisch gebundene Scheibe zum Trennen und leichten Entgraten von Marmor. Zum Trockeneinsatz.

SAITDIAM-EB	ED C	125 x 2,2 - M 14 F*	10000 92509	stock		12.250	3 (3x1)
SAITDIAM-EB	ED C	230 x 2,8 x 22,23	10000 92510	stock		6.650	1 (1x1)

* F = mit Flansch

SAITDIAM-EB

Diamanttrennscheiben - SPEZIELLE ANWENDUNGEN



PIETRA / STONE / PIERRE

Schleifscheibe mit Diamantzähnen, hergestellt mit patentierter Technologie, speziell für universelles Trennen aller Keramik- und Steinmaterialien (nicht anspruchsvolle Teile). **Produkt für nicht intensive Verarbeitung.**

							
SAITDIAM-EB	UN	115 x 2,2 x 22,23	10000 89550	stock		13.300	1 (1x1)
SAITDIAM-EB	UN	230 x 2,8 x 22,23	10000 89551	stock		6.650	1 (1x1)



VETRORESINA / FIBER GLASS / FIBRE DE VERRE

Professionelle Schleifscheibe mit Diamantzähnen, die mit patentierter Technologie hergestellt werden, speziell für das Trennen von Glasfaser- und Verbundmaterialien. Sehr präziser Feinschliff ohne Ausbrüche.

							
SAITDIAM-EB	VR	115 x 1,4 x 22,23	10000 97200	stock		13.300	1 (1x1)

SAITDIAM-EB

Diamanttrennscheiben - SPEZIELLE ANWENDUNGEN



GHISA / CAST IRON / FONTE

Professionelle Schleifscheibe mit Diamantzähnen, die mit patentierter Technologie hergestellt werden, speziell für das Trockentrennen von Gusseisen. Sehr präziser Feinschliff ohne Ausbrüche.

SAITDIAM-EB	GH	230 x 3,4 x 22,23	10000 92508	stock		6.650	1 (1x1)



GHISA / CAST IRON / FONTE

Professionelle Scheibe, ausschließlich zum Trennen und Schruppen von Gusseisen entwickelt. Mit ihrer fortschrittlichen vakuumgelöteten Diamanttechnologie bietet sie eine moderne und effiziente technologische Lösung für das Trennen von Gussteilen, auch von Angüssen. Ausschließlich für die Bearbeitung von Gusseisen geeignet, garantiert sie hervorragende Ergebnisse in Bezug auf Haltbarkeit und Tempo. Sie ist nicht für Steinmaterialien, Stahl oder andere Metalle geeignet. Für den Einsatz auf Winkelschleifern geeignet. Die gekröpfte Form macht die Scheibe steifer und verhindert, dass die Befestigungsmutter das Werkstück berührt.

SAITDIAM-EB	GH	230 x 3,7 x 22,23	10000 92511	stock		6.650	1 (1x1)

SAITDIAM-LA

Diamanttrennscheiben - Ø mm 300-350-400 / LASER



ASFALTO / ASPHALT / ASPHALTE

Professionelle Schleifscheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau für Nassschnitt von Asphalt. Die Scheibe ist mit Verschleißschutz-Segmenten, die das Stammbblatt schützen, und Bohrung für Mitnehmerstift ausgestattet.

								
SAITDIAM-LA	AS	300 x 2,8 x 25,4	8	10000 92599	stock		4.050	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	AS	350 x 3,2 x 25,4	8	10000 92600	stock		3.450	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	AS	400 x 3,6 x 25,4	8	10000 92601	stock		3.050	1 (1x1)



**TAGLIO GIUNTI / JOINT CUTTER / COUPE DE JOINTES
CEMENTO FRESCO / GREEN CONCRETE / BÉTON FRAIS**

Professionelle Schleifscheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau für Nassschnitt von Zementverbindungen. Die Scheibe ist mit Verschleißschutz-Segmenten, die das Stammbblatt schützen, und Bohrung für Mitnehmerstift ausgestattet.

								
SAITDIAM-LA	GC	300 x 2,8 x 25,4	8	10000 92699	stock		4.050	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	GC	350 x 2,8 x 25,4	8,5	10000 92700	stock		3.450	1 (1x1)



SAITDIAM-LA

Diamanttrennscheiben - Ø mm 300-350-400 / LASER



PIETRA / STONE / PIERRE
EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Scheibe mit lasergeschweißten Segmenten auf PREMIUM-Niveau zum Nass- und Trockenschnitt von Granit, Beton und Baumaterialien. Scheibe mit schneller Trennfähigkeit und langer Standzeit.

								
SAITDIAM-LA	PR	300 x 2,8 x 25,4	8	10000 89204	stock		5.100	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	PR	350 x 3,2 x 25,4	8	10000 89205	stock		4.400	1 (1x1)



PIETRA / STONE / PIERRE
EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Professionelle Schleifscheibe mit lasergeschweißten Segmenten für den UNIVERSAL-Einsatz für Nass- und Trockenschnitt von Granit, Beton und Baumaterialien. Schnelle Trennscheibe.

								
SAITDIAM-LA	SD	300 x 2,8 x 25,4	7	10000 89254	stock		5.100	1 (1x1)
SAITDIAM-LA	SD	350 x 3,2 x 25,4	7	10000 89255	stock		4.400	1 (1x1)



SAITDIAM-TA

Diamanttopfscheiben zum Schleifen



MARMO / MARBLE / MARBRE
GRANITO / GRANITE / GRANIT

Diamanttopfscheibe zum Schleifen von Marmor und Granit. Trocken- und Nassschliff. Empfohlene Geschwindigkeit: 3.000-4.000 RPM.

PR								
	PREMIUM Turbo Rand	Ø 100 - M 14	10000 89700	stock		6.000	3.000-4.000	1 (1x1)
AL								
	PREMIUM LEGGERA Turbo Rand	Ø 100 - M 14	10000 89702	stock		6.000	3.000-4.000	1 (1x1)
GP								
	GENERAL PURPOSE Segmentierter Rand	Ø 100 - M 14	10000 89703	stock		6.000	3.000-4.000	1 (1x1)



EDILIZIA / BUILDING MATERIALS / MATÉRIAUX

Diamanttopfscheibe für den UNIVERSAL-Einsatz beim Schleifen von Ziegeln und Baumaterialien. Trocken- und Nassschliff. Max Geschwindigkeit 12.250 RPM.

PR							
	PREMIUM Segmentierter Rand	Ø 125 x 22,23	10000 89704	stock		12.250	1 (1x1)
GP							
	GENERAL PURPOSE Segmentierter Rand	Ø 125 x 22,23	10000 89705	stock		12.250	1 (1x1)

SAIT QUICK

Diamantwerkzeuge für Bohrung



SAIT QUICK TOP



SEHR GUTE
LEISTUNG



HERVORRAGENDE
LEISTUNG

Professionelle Diamantbohrer mit langer Standzeit. Der Bohrkranz wurde mit neuester Vakuumlötl-Technologie und Diamant-Beschichtung hergestellt.

- Geeignet für Trockenbohren (nicht für Schlagbohrer geeignet).
- Geeignet für Löcher mit 5 mm bis 14 mm Durchmesser.
- In Blisterverpackungen, Einzelverpackung.

ANWENDUNGEN

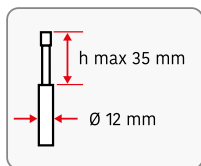
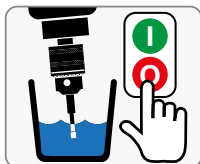
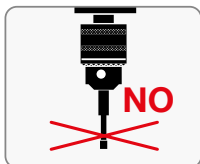
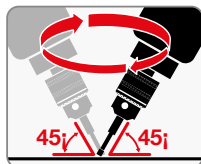
- FEINSTEINZEUG
- EINBRAND-, ZWEIBRAND- UND GLASFLIESEN
- MARMOR
- GRANIT UND NATURSTEIN

SAIT QUICK	TP	Ø 5 mm	10000 97551	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 6 mm	10000 97552	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 8 mm	10000 97553	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 10 mm	10000 97554	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 12 mm	10000 97555	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	TP	Ø 14 mm	10000 97556	stock		1.700	1.500



VERKAUFSEINHEIT

Mindestens 3 Stk. zur Auswahl aus den obigen Codes.



SAIT QUICK

Diamantwerkzeuge für Bohrung



SAIT QUICK UNIVERSAL



HERVORRAGENDE
LEISTUNG



SEHR GUTE
LEISTUNG

SELBSTSCHMIEREND

Universelle Diamantbohrer. Der Bohrkranz wurde mit neuester Vakuumlötl-Technologie und Diamant-Beschichtung hergestellt.

- Geeignet für Trockenbohren (nicht für Schlagbohrer geeignet).
- Geeignet für Löcher mit 6 mm bis 12 mm Durchmesser.
- In Blisterverpackungen, Einzelverpackung.

ANWENDUNGEN

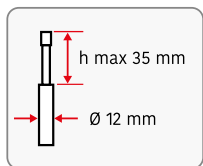
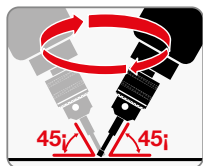
- FEINSTEINZEUG
- EIN- UND ZWEIBRANDFLIESEN
- MARMOR UND MARMOR-FLIESEN

SAIT QUICK	UN	Ø 6 mm	10000 97557	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 8 mm	10000 97558	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 10 mm	10000 97559	stock		1.700	1.500
SAIT QUICK	UN	Ø 12 mm	10000 97560	stock		1.700	1.500



VERKAUFSEINHEIT

Mindestens 3 Stk. zur Auswahl aus den obigen Codes.



SAIT QUICK KIT

Zusammensetzung des Kits:
1 Stck. pro Typ

10000 97561

stock

1 (4 pz.)



SAIT QUICK UNIVERSAL



M14 ANSCHLUSS

Bohrer zum professionellen Einsatz, für diejenigen, die präzise und saubere Löcher bohren müssen ohne Ausbrüche um den Lochrand herum. Hervorragend geeignet zum Bohren von extrem harten Materialien und Fliesen - auch mit großen Stärken - aus Feinsteinzeug, Marmor und Granit.

Der M14-Anschluss ermöglicht die Befestigung des Werkzeugs auf Winkelschleifern.

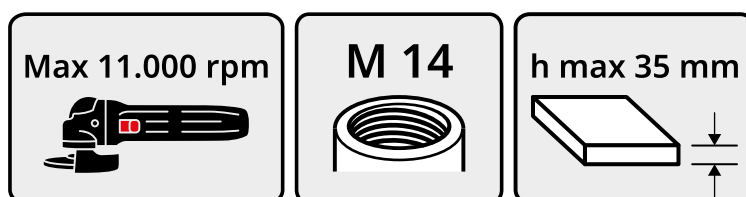
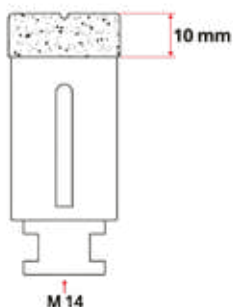
Hochwertige Diamanten, die durch Hartlöten auf den Körper aus einer zähen Legierung aufgebracht werden, um ein schnelles Schneiden und eine maximale Lebensdauer des Werkzeugs zu gewährleisten.

Trocken- und Nasseinsatz.

ANWENDUNGEN

- FEINSTEINZEUGEINBRAND UND
- FEINSTEINZEUGZWEIBAND
- MARMOR
- GRANIT UND NATURSTEIN

			ANSCHLUSS					
SAIT QUICK	UN	Ø 20 mm	M14	10000 97562	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 25 mm	M14	10000 97563	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 30 mm	M14	10000 97564	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 35 mm	M14	10000 97565	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 40 mm	M14	10000 97566	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 45 mm	M14	10000 97569	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 50 mm	M14	10000 97567	stock		11.000	1 (1x1)
SAIT QUICK	UN	Ø 60 mm	M14	10000 97568	stock		11.000	1 (1x1)

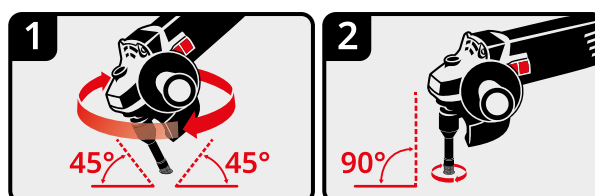


VERWENDUNGSHINWEISE

Beginnen Sie das Bohren mit einem Winkel von 45° und kreisförmigen Bewegungen und steigern Sie den Winkel allmählich auf 90°.

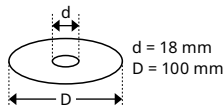
Drücken Sie das Werkzeug nicht mit Gewalt in den Schnitt.

Wenn das Werkzeug nicht schneidet, ist es abgenutzt, auch wenn die Größe konstant geblieben ist.



SAITDIAM D-VEL

Klett-Diamantscheiben

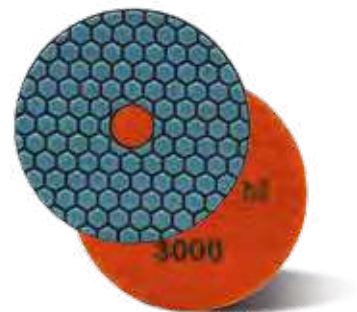


100 D (DRY)

Klett-Diamantscheiben, hohe Leistung für die Verarbeitung von Granit, Marmor, Naturstein. Trockeneinsatz. Bei der Bearbeitung von weißem Marmor und hellen Materialien können die Scheiben bei trockenem Gebrauch Flecken verursachen; daher wird eine nasse Verwendung empfohlen. Empfohlene Drehzahl: 2.000 - 2.500 RPM. Max Geschwindigkeit 4.000 RPM.

								
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	50	10000 89658	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	100	10000 89659	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	200	10000 89660	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	400	10000 89661	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	800	10000 89662	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	1500	10000 89663	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	3000	10000 89664	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	B BU	10000 89665	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	D	N BU	10000 89667	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

B BU Helle Materialien
N BU Dunklere Materialien



100 SD (SUPER DRY)

Klett-Diamantscheiben, hohe Leistung für den Feinschliff von weißem Marmor und hellen Steinmaterialien. Trockeneinsatz. Empfohlene Drehzahl: 2.000 - 2.500 RPM. Max Geschwindigkeit 4.000 RPM.

								
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	800	10000 89670	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	1500	10000 89669	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	ø 100	SD	3000	10000 89668	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

HINWEISE ZUR VERWENDUNG

Bei der Verarbeitung mit weißem Marmor und hellen Steinmaterialien die Scheiben vom Typ DRY in den Körnungen

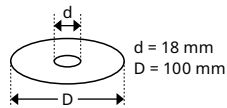
50 100 200 400

verwenden, dann die Verarbeitung mit Scheiben vom Typ DRY

B BU abschließen

SAITDIAM D-VEL

Klett-Diamantscheiben



100 W (WET)



Klett-Diamantscheiben, hohe Leistung für die Verarbeitung von Granit, Marmor, Naturstein. Nasseneinsatz. Empfohlene Drehzahl: 2.000 - 2.500 RPM. Max Geschwindigkeit 4.000 RPM.

SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	50	10000 89650	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	100	10000 89651	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	200	10000 89652	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	400	10000 89653	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	800	10000 89654	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	1500	10000 89655	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	3000	10000 89656	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	B BU	10000 89657	stock		2.000-2.500	5 (5x1)
SAITDIAM D-VEL	Ø 100	W	N BU	10000 89666	stock		2.000-2.500	5 (5x1)

B BU Helle Materialien
N BU Dunklere Materialien

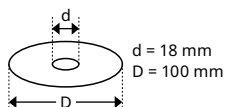


SAITDIAM PAD

			GEWINDE				
SAITDIAM PAD	Ø 100	HARD	M14	10000 99640	stock		1
SAITDIAM PAD	Ø 100	MEDIUM	M14	10000 99637	stock		1
SAITDIAM PAD	Ø 100	SOFT	M14	10000 99641	stock		1

SAITDIAM D-VEL

Klett-Diamantscheiben



STARTER KIT

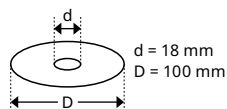
Jedes der 3 Starter KITS enthält das komplette Sortiment an Klett-Diamantscheiben.

ZUSAMMENSETZUNG DES KITS: 1 STK. PRO KORNUNG						
SAITDIAM D-VEL 100 D KIT (KIT DRY)	D	50 100 200 400 800 1500 3000 B BU N BU	10000 89672	stock		1 (9 pz.)
SAITDIAM D-VEL 100 SD KIT (KIT SUPER DRY)	D	50 100 200 400	10000 89673	stock		1 (8 pz.)
	+	800				
	SD	1500 3000				
	+					
	D	B BU				
SAITDIAM D-VEL 100 W KIT (KIT WET)	W	50 100 200 400 800 1500 3000 B BU N BU	10000 89671	stock		1 (9 pz.)



SAITDIAM D-VEL

Klett-Diamantscheiben



4-STEP-KIT



Kit mit Klett-Diamantscheiben, ideal für einen Zyklus von nur 4 Arbeitsschritten zum schnellen und präzisen Polieren; diese Lösung vereinfacht und optimiert den Bearbeitungsprozess erheblich und führt zu einer Steigerung der Zyklusleistung.

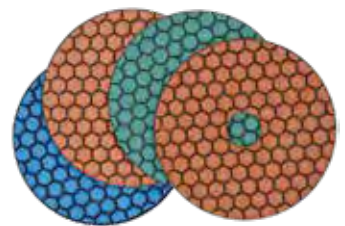
Aggressive und langlebige Scheiben, aus Verbundmaterial mit hochwertigem Diamantpulver. Hervorragend geeignet, um den Glanz von Marmor wiederherzustellen.

Empfohlene Drehzahl: 2.000 - 2.500 RPM. Max Geschwindigkeit 4.000 RPM.

Das Kit enthält 4 Klett-Diamantscheiben, um in wenigen Arbeitsschritten, einfach und effizient hervorragende Ergebnisse zu erzielen.

ANWENDUNGEN

- GRANIT
- ZEMENT
- MARMOR
- NATURSTEIN
- FLIESEN



4-STEP-KIT DRY



Hohe Leistung für die Bearbeitung von Granit, Marmor, Naturstein. Trockeneinsatz. Bei der Bearbeitung von weißem Marmor und hellen Materialien können die Scheiben bei trockenem Gebrauch Flecken verursachen; daher wird eine nasse Verwendung empfohlen.

ZUSAMMENSETZUNG DES KITS:
1 STK. PRO TYP



SAITDIAM D-VEL 100 D KIT 4
(KIT DRY)

D

0
1
2
3

10000 89675

stock

1 (4 pz.)



4-STEP-KIT WET



Hohe Leistung für die Bearbeitung von Granit, Marmor, Naturstein. Nasseneinsatz.

ZUSAMMENSETZUNG DES KITS:
1 STK. PRO TYP



SAITDIAM D-VEL 100 W KIT 4
(KIT WET)

W

0
1
2
3

10000 89676

stock

1 (4 pz.)



BU TURBO

GESCHLOSSENER RAND. Turbo.
Trocken- und Nassschnitt.

ANWENDUNGEN

- ZEMENT
- ZIEGEL
- ZIEGELSTEINE

								
PLANET-DIAM	BU	Ø 115 x 1,9 x 22,23	10000 89800	stock		13.300	10	(10x1)
PLANET-DIAM	BU	Ø 125 x 1,9 x 22,23	10000 89806	stock		12.250	10	(10x1)
PLANET-DIAM	BU	Ø 230 x 2,5 x 22,23	10000 89801	stock		6.650	5	(5x1)



BC TILE

GESCHLOSSENER RAND.
Trocken- und Nassschnitt.

ANWENDUNGEN

- KERAMISCHE MATERIALIEN
- FLIESEN

								
PLANET-DIAM	BC	Ø 115 x 1,9 x 22,23	10000 89850	stock		13.300	10	(10x1)
PLANET-DIAM	BC	Ø 125 x 1,9 x 22,23	10000 89805	stock		12.250	10	(10x1)
PLANET-DIAM	BC	Ø 230 x 2,3 x 22,23	10000 89802	stock		6.650	5	(5x1)



BS

GESINTERTE SEGMENTE.
Trocken- und Nassschnitt.

ANWENDUNGEN

- ZEMENT
- ZIEGEL
- ZIEGELSTEINE

								
PLANET-DIAM	BS	Ø 115 x 1,6 x 22,23	10000 89900	stock		13.300	10	(10x1)
PLANET-DIAM	BS	Ø 230 x 2,5 x 22,23	10000 89901	stock		6.650	5	(5x1)

MATTONI - LATERIZI / BUILDING MATERIALS
MATERIAUX / LADRILLOS

PIASTRELLE - CERAMICA
TILE - CERAMIC

MATTONI - LATERIZI / BUILDING MATERIALS
MATERIAUX / LADRILLOS

BÜRSTEN







Bürsten

Index



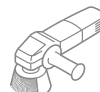
Technische Hinweise.

285

METALLBÜRSTEN



Topfbürsten.

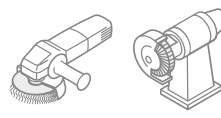


SM-TA

286



Rundbürsten.



SM-CR

287



Kegelbürsten.

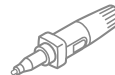


SM-CO

288



Rundbürsten mit Schaft.

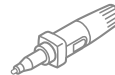


SG-CR

289



Pinsebürsten.

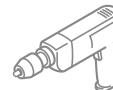


SG-FR

290



Bürsten mit Schaft für Bohrer.



SE-TA

291

SE-CR

291

SE-FR

291



Handbürsten.



SM-MU

292

SM-MA

292

NYLON-BÜRSTEN



Topfbürsten.

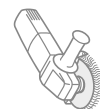


SN-TA

293



Rundbürsten.

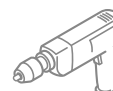


SN-CR

293



Bürsten mit Schaft für Bohrer.



SN-TA

294

SN-CR

294



Handbürsten.



SN-MU

294



Bürsten

SAIT wartet mit einer breiten Palette an Bürsten auf, die für die unterschiedlichsten Bearbeitungsanforderungen entwickelt wurden. Das Angebot umfasst Bürsten mit unterschiedlichen Formen (Topfbürsten, Rundbürsten, Kegelbürsten, mit Schaft und für die manuelle Verwendung) und aus verschiedenen Materialien (Stahl, Edelstahl, Messing und Nylon-Schleifbürsten).

Produktlinien	SM	Metallbürsten für Winkelschleifer, stationäre Maschinen oder zum manuellen Einsatz.
	SG	Metallbürsten mit Schaft für elektrische oder pneumatische Maschinen.
	SE	Metallbürsten mit Schaft für Bohrmaschinen.
	SN	Nylon-Topfbürsten für Winkelschleifer, mit Schaft für Bohrmaschinen oder zum manuellen Einsatz.

Formen	TA	Topfbürste
	CR	Rundbürste
	CO	Kegelbürste
	FR	Pinselbürste
	MU	Handbürste zum universellen Einsatz
	MA	Handbürste zum professionellen Einsatz

Hinweise zur Verwendung

Um die beste Leistung einer Bürste zu erzielen, ist es notwendig, den Arbeitsdruck zu regeln, damit eine Überhitzung der Drähte bis zu ihrem frühen Bruch vermieden wird.

Richtlinien

Die Bürsten werden gemäß der Norm UNI EN 1083 geprüft, die die Sicherheitsanforderungen für die Herstellung und Verwendung von Bürsten definiert.



METALL-TOPFBÜRSTEN



SM-TA TOP LINE

UNGEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Lange Standzeit. Für leichte Schrupparbeiten und Reinigung bei Rost und Rohrenden.

ANWENDUNGEN

■ MITTEL BIS LEICHT FÜR ROST- UND LACKENTFERNUNG

	BÜRSTE-Ø MM	GEWINDE	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM			
SM-TA	65	M14	STEEL	0,30	12.500	10000 97700	stock	6 (6x1)
SM-TA	80	M14	STEEL	0,30	12.500	10000 97704	stock	6 (6x1)
SM-TA	100	M14	STEEL	0,30	8.500	10000 97701	stock	6 (6x1)
SM-TA	125	M14	STEEL	0,30	6.500	10000 97702	stock	6 (6x1)
SM-TA	65	M14	INOX	0,30	12.500	10000 97703	stock	6 (6x1)
SM-TA	80	M14	INOX	0,30	12.500	10000 97708	stock	6 (6x1)



SM-TA TOP LINE

GEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. M 14 Gewinde. Lange Standzeit. Ausgezeichnete Reinigungswirkung mit Entfernung von Schlacke, Rost, Kalamine und Zunder.

ANWENDUNGEN

■ AGGRESSIV FÜR DIE ENTFERNUNG VON SCHLACKE UND ZUNDER



Hinweis: SM-TA Ø 100 mm ist ein Produkt, das mit einem Stützring ausgestattet ist, der entfernt werden kann, um ein paar Zentimeter mehr Draht zu verwenden.

	BÜRSTE-Ø MM	GEWINDE	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	N° ZÖPFE	MAX RPM			
SM-TA	65	M14	STEEL	0,50	18	12.500	10000 97707	stock	6 (6x1)
SM-TA	100	M14	STEEL	0,50	26	8.500	10000 97705	stock	6 (6x1)
SM-TA	65	M14	INOX	0,50	18	12.500	10000 97706	stock	6 (6x1)

STEEL: Stahl
INOX: Edelstahl



METALL-RUNDBÜRSTEN



SM-CR TOP LINE



GEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. Lange Standzeit. Hohe Reinigungskapazität. Der Ø 178 ist besonders geeignet für die Reinigung von Pipelineschweißnähten.

ANWENDUNGEN

■ AGGRESSIV ZUR ENTFERNUNG VON ROST, ZUNDER UND SCHWEISSNÄHTEN

	BÜRSTE-Ø MM	BOHRUNG-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	N° ZÖPFE	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CR	115 x 12	22,2	STEEL	0,50	20	12.500	10000 97752	stock	5 (5x1)
SM-CR	125 x 13	22,2	STEEL	0,50	20	12.500	10000 97753	stock	5 (5x1)
SM-CR	115 x 12	22,2	INOX	0,50	20	12.500	10000 97755	stock	5 (5x1)



ANWENDUNGEN

■ SPEZIELL FÜR DIE REINIGUNG VON SCHWEISSNÄHTEN BEI DER PIPELINE-VERLEGUNG

	BÜRSTE-Ø MM	BOHRUNG-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	N° ZÖPFE	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CR	178 x 6	22,2	STEEL	0,50	76	9.000	10000 97754	stock	5 (5x1)

SM-CR TOP LINE



UNGEZOPFTER DRAHT.

Für stationäre Maschinen. Lange Standzeit. Für leichte Schrubarbeiten und Reinigung bei Rost und Rohrenden.

ANWENDUNGEN

■ MITTEL BIS LEICHT, ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, REINIGEN UND AUFRÄUHEN VON OBERFLÄCHEN

Jede einzelne Bürste ist mit Adaptern ausgestattet, die die Befestigung auf Wellen mit Durchmesser 13 - 15 - 16 - 19,05 - 20 - 22,23 - 25,4 - 32 mm ermöglichen.

	BÜRSTE-Ø MM	BOHRUNG-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SM-CR	150 x 18	13 ÷ 32	STEEL	0,30	6.000	10000 97750	stock	5 (5x1)
SM-CR	200 x 20	13 ÷ 32	STEEL	0,30	4.500	10000 97751	stock	5 (5x1)





METALL-KEGELBÜRSTEN



SM-CO TOP LINE



UNGEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Lange Standzeit. Für leichte Schrumparbeiten und Reinigung bei Rost und Rohrenden.

ANWENDUNGEN

■ MITTEL BIS LEICHT FÜR ROST- UND LACKENTFERNUNG

	BÜRSTE-Ø MM	GEWINDE	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck		Box
SM-CO	100	M14	STEEL	0,35	12.500	10000 97800	stock		6 (6x1)
SM-CO	120	M14	STEEL	0,35	12.500	10000 97804	stock		6 (6x1)
SM-CO	90	M14	INOX	0,30	12.500	10000 97803	stock		6 (6x1)



SM-CO TOP LINE



GEZOPFTER DRAHT.

Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Lange Standzeit. Hohe Reinigungsleistung.

ANWENDUNGEN

■ AGGRESSIV FÜR DIE ENTFERNUNG VON SCHLACKE, ZUNDER UND SCHWEISSNAHTREINIGUNG

	BÜRSTE-Ø MM	GEWINDE	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	N° ZÖPFE	MAX RPM	Barcode	Truck		Box
SM-CO	100	M14	STEEL	0,50	18	12.500	10000 97801	stock		6 (6x1)

STEEL: Stahl
INOX: Edelstahl



METALL-RUNDBÜRSTEN MIT SCHAFT



SG-CR TOP LINE



UNGEZOPFTER DRAHT.

Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit.

ANWENDUNGEN

■ ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, ROST, LACKE UND AUFRAUHEN VON OBERFLÄCHEN VOR DEM LACKIEREN

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-CR	70	6	STEEL	0,30	15.000	10000 97720	stock	10
SG-CR	70	6	INOX	0,30	15.000	10000 97721	stock	10
SG-CR	80	6	INOX	0,30	15.000	10000 97723	stock	10
SG-CR	100	6	INOX	0,30	10.000	10000 97724	stock	10

SG-CR TOP LINE

MAX 20.000 RPM



GEZOPFTER DRAHT.

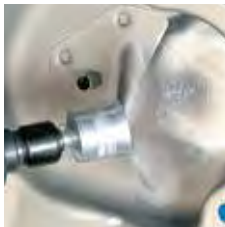
Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit.

ANWENDUNGEN

■ REINIGUNG VON SCHWEISSNÄHTEN UND AGGRESSIVE ENTFERNUNG VON ROST UND VERKRUSTUNGEN

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	N° ZÖPFE	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-CR	75	6	STEEL	0,50	15	20.000	10000 97722	stock	10





METALL-PINSELBÜRSTEN

SG-FR TOP LINE MAX 18.000 RPM



UNGEZOPFTER DRAHT.

Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit. Reinigung von schwer zugänglichen Oberflächen wie Löchern.

ANWENDUNGEN

■ ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, SCHLACHEN- UND ROSTENTFERNUNG AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-FR	25	6	STEEL	0,35	18.000	10000 97770	stock	10
SG-FR	18	6	INOX	0,30	18.000	10000 97774	stock	10
SG-FR	28	6	INOX	0,30	18.000	10000 97775	stock	10

SG-FR TOP LINE



GEZOPFTER DRAHT.

Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit. Hohe Reinigungsleistung.

ANWENDUNGEN

■ ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, SCHLACHEN- UND ROSTENTFERNUNG AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	N° ZÖPFE	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-FR	23	6	INOX	0,35	8	15.000	10000 97776	stock	10
SG-FR	20	6	INOX	0,25	8	20.000	10000 97777	stock	10
SG-FR	23	6	STEEL	0,25	8	20.000	10000 97771	stock	10

SG-FR TOP LINE MAX 18.000 RPM



UNGEZOPFTER DRAHT.

Für elektrische oder pneumatische Maschinen. Lange Standzeit. Reinigung von schwer zugänglichen Oberflächen wie Löchern.

ANWENDUNGEN

■ ZUM ENTFERNEN VON ENTGRATEN, SCHLACHEN- UND ROSTENTFERNUNG AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SG-FR	18	6	INOX	0,30	18.000	10000 97772	stock	10
SG-FR	22	6	INOX	0,30	18.000	10000 97773	stock	10

STEEL: Stahl
INOX: Edelstahl



METALLBÜRSTEN MIT SCHAFT FÜR BOHRER

SE-TA PRO LINE

MAX 4.500 RPM



UNGEZOPFTER DRAHT.

Topfbürsten mit Schaft, aus ungezopfem Stahl.

ANWENDUNGEN

■ MITTELSCHWERE ANWENDUNGEN FÜR DAS ENTFERNEN VON ROST UND LACK

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SE-TA	50	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97850	stock	20
SE-TA	75	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97851	stock	20



SE-CR PRO LINE

MAX 4.500 RPM



UNGEZOPFTER DRAHT.

Rundbürsten mit Schaft, aus ungezopfem Stahl.

ANWENDUNGEN

■ FÜR LEICHTE SCHRUPPARBEITEN, ENTFERNEN VON ROST, LACK UND AUFRÄUEN VON OBERFLÄCHEN VOR DEM LACKIEREN

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SE-CR	50	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97900	stock	20
SE-CR	75	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97902	stock	20
SE-CR	100	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97901	stock	20



SE-FR PRO LINE

MAX 4.500 RPM



UNGEZOPFTER DRAHT.

Pinselfürsten mit Schaft, aus ungezopfem Stahl.

ANWENDUNGEN

■ FÜR LEICHTE SCHRUPPARBEITEN, FÜR DAS ENTFERNEN VON SCHLACKEN UND ROST AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM	MAX RPM	Barcode	Truck	Box
SE-FR	25	6	STEEL	0,30	4.500	10000 97950	stock	20





METALL-HANDBÜRSTEN



SM-MU



Die hohe Dichte der Drähte ermöglicht einen größeren Druck auf die bearbeitete Stelle. Schmäler Kern für den leichteren Zugang in Nuten.

ANWENDUNGEN

■ UNIVERSELLER EINSATZ

	GESAMTLÄNGE MM	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM			
SM-MU	265	OT	0,30	10000 97873	stock	12
SM-MU	265	INOX	0,30	10000 97874	stock	12
SM-MU	380	OT	0,30	10000 97872	stock	10



SM-MA



Aggressiv, zur Beseitigung von Schweißschlacke und Verkrustungen.

ANWENDUNGEN

■ PROFESSIONELLE ANWENDUNG

	GESAMTLÄNGE MM	N° REIHEN	DRAHTMATERIAL	DRAHT-Ø MM			
SM-MA	295	3	STEEL	0,35	10000 97820	stock	10
SM-MA	295	4	STEEL	0,35	10000 97821 °	stock	10
SM-MA	295	5	STEEL	0,35	10000 97823 °	stock	10
SM-MA	295	4	INOX	0,30	10000 97822	W4	10

STEEL: Stahl
INOX: Edelstahl
OT: Messing





NYLON-TOPFBÜRSTEN



SN-TA NYLON LINE



Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Bürsten aus Nylonborsten und Siliziumkarbid-Schleifmittel. Lange Standzeit.

ANWENDUNGEN

■ ENTFERNEN VON LACK, FÜR DAS SCHLEIFEN VON FLACHEN UND UNREGELMÄSSIGEN OBERFLÄCHEN UND DIE RUSTIKALE GESTALTUNG VON HOLZ

	BÜRSTE-Ø MM	GEWINDE	KÖRNUNG	MAX RPM				
SN-TA	130 x 50	M14	C 46	2.500	10000 41100	stock		2
SN-TA	130 x 50	M14	C 60	2.500	10000 41101	stock		2
SN-TA	130 x 50	M14	C 80	2.500	10000 41102	stock		2
SN-TA	130 x 50	M14	C 120	2.500	10000 41103	stock		2



NYLON-RUNDBÜRSTEN



SN-CR NYLON LINE



Für Winkelschleifer. M14 Gewinde. Bürsten aus Nylonborsten und Siliziumkarbid-Schleifmittel. Lange Standzeit.

ANWENDUNGEN

■ ENTFERNEN VON LACK, SCHLEIFEN VON FLACHEN UND UNREGELMÄSSIGEN OBERFLÄCHEN, ZUM RUSTIKALEN GESTALTEN VON HOLZ (IN RICHTUNG DER MASERUNG), VERBINDEN VON KANTEN

	BÜRSTE-Ø MM	GEWINDE	KÖRNUNG	MAX RPM				
SN-CR	140 x 30	M14	C 60	2.500	10000 41050	stock		2
SN-CR	140 x 30	M14	C 80	2.500	10000 41051	stock		2
SN-CR	140 x 30	M14	C 120	2.500	10000 41052	stock		2



NYLON-TOPFBÜRSTEN MIT SCHAFT FÜR BOHRER

SN-TA NYLON LINE

MAX 4.500 RPM



Bürsten aus Nylonborsten und Siliziumkarbid-Schleifmittel.

ANWENDUNGEN

■ ENTFERNEN VON LACK UND KLEINEN ENTGRATEN, SCHLEIFEN VON FLACHEN UND UNREGELMÄSSIGEN OBERFLÄCHEN

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	KÖRNUNG	MAX RPM				
SN-TA	50	6	RS (80)	4.500	10000 41104	stock		10
SN-TA	75	6	RS (80)	4.500	10000 41106	stock		10



SN-CR NYLON LINE

MAX 4.500 RPM



Bürsten aus Nylonborsten und Siliziumkarbid-Schleifmittel.

ANWENDUNGEN

■ ENTFERNEN VON LACK UND KLEINEN ENTGRATEN, SCHLEIFEN VON FLACHEN UND UNREGELMÄSSIGEN OBERFLÄCHEN

	BÜRSTE-Ø MM	SCHAFT-Ø MM	KÖRNUNG	MAX RPM				
SN-CR	75	6	RS (80)	4.500	10000 41053	stock		10
SN-CR	100	6	RS (80)	4.500	10000 41055	stock		10



NYLON-HANDBÜRSTEN

SN-MU NYLON LINE



Bürsten mit Nylonborsten zur Reinigung und Gratentfernung auf empfindlichen Materialien wie Glas, Lexan, Plexiglas, Leiterplatten.

	GESAMTLÄNGE MM	DRAHT				
SN-MU	265	HARD	10000 41151	stock		12

POLIERSYSTEM, WERKZEUGE, ZUBEHÖR, DISPLAYS





SAIT®





Poliersystem

Index



Schleifpasten.



300



Pads.

302

SAITLAB Poliersystem



Mikrofasertücher.

303



Lammfellpad.

304



Dekontaminationsprodukte.

305

Produkte für die MASKIERUNG und SCHUTZ



Abdeckband, Folie, Abdeckklebebänder.

306





Werkzeuge und Zubehör

Index



SAITmaster



Pneumatischer
Exzenter Schleifer.

SAITMASTER 3 150x3 PN
SAITMASTER 6 150x6 PN

308
308

SAITplus 200



Winkelpoliermaschine.

SAITPLUS 200 EL

309

X-SPACE



Exzenter-Polierschleifer.

X-SPACE 21 180 EL S

310

VORTEX L



Professionelle Sauger.

VORTEX L 2400 AS

312



Malerzubehör

Index



313



Displays und Rollenhalter

Index



314



PASL10 BN

Aggressive Schleifpaste, mittelgrobes Korn.

Einsatz für die Restaurierung von oxidierten, stark zerkratzten Originalfarben. Verwendung auf gut getrockneten frischen Lacken, die mit Körnung 1200-2000 geschliffen wurden. In Packungen à 500 g und 1 kg erhältlich.



PASL10 BN	500 g	10000 70515	stock	4
PASL10 BN	1 kg	10000 70500	stock	4

PASL20 VR

All-in-one-Schleifpolierpaste, mittelfeines Korn.

Einsatz für die Restaurierung von oxidierten, leicht zerkratzten Originalfarben. Verwendung auf gut getrockneten frischen Lacken, die mit Körnung 1500-3000 geschliffen oder mit Paste Typ PASL10 BN behandelt wurden. In Packungen à 500 g und 1 kg erhältlich.



PASL20 VR	500 g	10000 70516	stock	4
PASL20 VR	1 kg	10000 70501	stock	4

PASL30 GB

Anti-Hologramm-Schleifpolitur, sehr feines Korn.

Verwendung zum Entfernen von Hologrammen und Defekten, die durch frühere Anwendungen von Schleifpaste entstanden sind, und zum Entfernen kleiner Kratzer. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL30 GB	500 g	10000 70517	stock	4

PASL40 RO

Schützende Schleifpolitur.

Zum manuellen oder maschinellen Einsatz. Zum Verleihen von Glanz, Tiefe und Schutz der Farbe. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL40 RO	500 g	10000 70518	stock	4

PASL42 NR

Schützende schwarze Schleifpolitur.

Zum manuellen oder maschinellen Einsatz. Zum Verleihen von Glanz, Tiefe und Schutz der Farbe. Speziell für dunkle Lacke. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL42 NR	500 g	10000 70519	stock	4

PASL50 SP

Extraschnelles Schutzpolierspray.

Wirksam gegen Fettschleier und Fingerabdrücke. Zum Verleihen von noch größerem Glanz, Tiefe und Schutz der Farbe. Antistatische Folienwirkung. Kann auf Kunststoff, Leder, Gummi und Glas verwendet werden. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL50 SP	500 g	10000 70520	stock	4

PASL60 SC

Dekontaminierendes Reinigungsspray.

Entfettet, zerfällt und löst verschmutzende Materialien, die sich auf lackierten Oberflächen ablagern. Verwendung mit Dekontaminations- Scheibe oder Handschuh, um die Verwendung zu erleichtern, ohne die Eigenschaften zu beeinträchtigen. Kann auch als Kontrollspray zur Entfernung von Polierrückständen und zur Hervorhebung von Spuren und Markierungen verwendet werden, die während der Polierarbeiten hinterlassen wurden. Einfache Trocknung ohne Schimmer. Kann auf Kunststoff und Glas verwendet werden. In Packungen à 500 g erhältlich.



PASL60 SC	500 g	10000 70505	stock	4

WEIßES PAD

Weißes Hartschaumstoffpad für aggressive Behandlung.

		STÜTZTELLER			
150 x 30 mm	Ø 125 mm	10000 70601	stock		2

ORANGES PAD

Oranges Schaumstoffpad mittlere Härte für Behandlungen mittlerer Intensität.

		STÜTZTELLER			
150 x 30 mm	Ø 125 mm	10000 70602	stock		2

BLAUES PAD

Blaues weiche Schaumstoffpad für die Entfernung von Hologrammen und Feinschliff.

		STÜTZTELLER			
150 x 30 mm	Ø 125 mm	10000 70603	stock		2

SCHWARZES PAD

Schwarzes weiche Schaumstoffpad für das Polieren, Feinschleifen und für die abschließende Schutzbearbeitung.

		STÜTZTELLER			
150 x 30 mm	Ø 125 mm	10000 70604	stock		2

PAD-VEL

Stützteller für 150x30 mm Pads.



		GEWINDE				
PAD-VEL	Ø 125	M14	8.800	10000 99605	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	8.800	10000 99644	stock	1

WEIßES TUCH

Weißes Mikrofasertuch 350 g, mit kratzfesten Nähten. Entfernung von Pastenresten.

	 40 x 40 cm	 10000 70606	 stock	 10

SCHWARZES TUCH

Schwarzes Mikrofasertuch 350 g, mit kratzfesten Nähten. Entfernung von Pastenresten.

	 40 x 40 cm	 10000 70607	 stock	 10

GRAUES TUCH

Graues doppelseitiges Mikrofasertuch 500 g, kurzfasernig zum Reinigen, langfasernig zum Trocknen. Entfernung von Pastenresten PASL60 SC.

	 40 x 40 cm	 10000 70608	 stock	 10

GELBES TUCH

Gelbes Mikrofasertuch 1000 g, mit kratzfesten Nähten. Hohe Saugfähigkeit. Entfernung von Pastenresten PASL30 GB - PASL40 RO - PASL50 SP.

	 40 x 40 cm	 10000 70609	 stock	 5

LAMMFELLPAD

Die Verwendung mit PASL20 VR-Paste wird empfohlen.

		STÜTZTELLER			
	150 x 30 mm	Ø 150 mm	10000 70605	stock	2

PAD-VEL

Stützteller für Lammfellpad.



		GEWINDE				
PAD-VEL	Ø 150	M14	6.400	10000 99613	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	M14	6.400	10000 99645	stock	1





DEKONTAMINATIONSSCHEIBE

Entfernt schnell Lackdämpfe, Baumharz, Eisenbahnstaub und -rost, Bremsstaub, industrielle Verunreinigungen, Insekten usw.
Zur Verwendung mit dem dekontaminierenden Reinigungsspray PASL60 SC.

			
150 x 10 mm	10000 70610	stock	1

PAD-VEL

Stützteller für Dekontaminationsscheibe.



		GEWINDE				
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	8.800	10000 99644	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	M14	6.400	10000 99645	stock	1





ABDECKBAND

Kompaktes, flexibles, selbstklebendes weißes Abdeck-Schaumdichtband, mit rundem Querschnitt. Besonders geeignet zum Abdecken aller Fahrzeugrisse. Packung: 50 Meter Spenderbox bestehend aus 10 Rollen à 5 m.



13 mm x 50 m



10000 70600



stock



1



FOLIE

Polyethylenfolie, elektrostatisch, transparent, hohe Dichte, zum Abdecken, zum Schutz vor Lack und Überspritzen Karosserieteile, die nicht lackiert werden dürfen.

Aufgespultes, gefaltetes Tuch 97 cm x 150 m. Geöffnete Abmessungen 4x150 m (Breite x Länge).



4 x 150 m



10000 70611



stock



1


PREMIUM PLUS

Klebeband aus Halbkrepppapier für die Maskierung im Industrie- und Automotive-Bereich bei mittlerer/hoher Temperatur, mit verlängerten Ofentrocknungszyklen (30 Minuten). Klebstoff: Naturkautschuk.

						
TAPE	18 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	10000 70633	stock		48
TAPE	24 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	10000 70634	stock		36
TAPE	36 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	10000 70635	stock		24
TAPE	48 mm x 50 m	PREMIUM PLUS	10000 70636	stock		24


WINNER

Klebeband aus Halbkrepppapier für die Maskierung im Industrie- und Automotive-Bereich bei mittlerer/niedriger Temperatur, mit kurzen Ofentrocknungszyklen. Klebstoff: Naturkautschuk.

						
TAPE	18 mm x 50 m	WINNER	10000 70646	stock		48
TAPE	24 mm x 50 m	WINNER	10000 70647	stock		36
TAPE	36 mm x 50 m	WINNER	10000 70648	stock		24
TAPE	48 mm x 50 m	WINNER	10000 70649	stock		24



SAITMASTER 3 150x3 PN

Pneumatischer Hand-Exzentrerschleifer mit zentraler Absaugung. Für Feinschliffarbeiten mit Körnungen zwischen 320 und 3000. Der reduzierte Hub führt zu einem sehr hochwertigen Ergebnis, das die nachfolgenden Lackierphasen erleichtert und verbessert. Betriebsdruck: 6,2 bar/90 PSI.

	HUB-Ø MM	STÜTZTELLER-Ø MM	DREHZAHL- REGELUNG	RPM	KG	Barcode	Truck	Box
SAITMASTER 3 150x3 PN	3	150 M8	•	0 ÷ 11.000	0,8	11000 70000	stock	1

SAITMASTER 6 150x6 PN

Pneumatischer Hand-Exzentrerschleifer mit zentraler Absaugung. Für maximale Wirksamkeit beim Ausgleichen von Spachtelmassen und entfernen von Lackschichten. Bis zu 20% wirksamer als ein 5 mm-Hub-Werkzeug. Der am besten geeignete Körnungsbereich liegt zwischen 80 und 320. Betriebsdruck: 6,2 bar/90 PSI.

	HUB-Ø MM	STÜTZTELLER-Ø MM	DREHZAHL- REGELUNG	RPM	KG	Barcode	Truck	Box
SAITMASTER 6 150x6 PN	6	150 M8	•	0 ÷ 11.000	0,8	11000 70001	stock	1

Zubehör



PAD-VEL

Stützteller zur Verwendung auf Exzentrerschleifer.

	Ø	LÖCHER	GEWINDE	Barcode	Truck	Box
PAD-VEL	Ø 150	F 7	5/16" - M8	10000 99623	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F 7	5/16" - M8	10000 99624	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	F 8+1	5/16" - M8	10000 99610	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	F 15	5/16" - M8	10000 99635	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F 15	5/16" - M8	10000 99636	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	F M MULTILÖCHER	M8	10000 99652	stock	1

Aeromax

PAD-VEL	Ø 150	F M MIKROLÖCHER	5/16" - M8	10000 99638	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 150	F M MIKROLÖCHER	5/16" - M8	10000 99642	stock	1



SAITPLUS 200 EL

1.100 W/hp
230 V / 50/60 HZ
SHUKO TYPE C
(CEE 7/17)

Winkelpoliermaschine. Ergonomischer Frontgriff für einen bequemen und sicheren Griff. Softstart. Sowohl links als auch rechts montierbarer Seitengriff. Doppelte Getriebeuntersetzung. Elektronische Drehzahlregelung. Leistungsstarke und leichte Maschine. Motor mit Epoxidharz geschützt. Isolierklasse: II.

	MAX. PAD-Ø MM	SPINDEL- ARRETIERUNGSTASTE	SEITENGRIF	DREHZAHL- REGELUNG					
SAITPLUS 200 EL	200 M14	•	•	•	750 ÷ 1.850	1,9	11000 70110	stock	1

Zubehör

Kohlebürste

11000 70706	stock	10



PAD-VEL

Stützteller für Winkelpoliermaschine.

		GEWINDE			
PAD-VEL	Ø 125	M14	10000 99605	stock	1
PAD-VEL SOFT	Ø 125	M14	10000 99644	stock	1
PAD-VEL	Ø 150	M14	10000 99613	stock	1



X-SPACE 21 180 EL S

500 W
230 V / 50 HZ
SHUKO TYPE C
(CEE 7/17)

Exzenterpolierer mit großem Polierhub, für eine effektive Reduzierung der Gesamtpolierzeit. Bis zu 21 mm Hub für schnelle Brillanz und Farbtiefe.

- Elektronik mit Drehzahlleser, um die Geschwindigkeit bei allen Anwendungen konstant zu halten.
- Soft Start zur kontrollierten Beschleunigung und zur Verhinderung einer unbeabsichtigten Dispersion des Polierproduktes.
- Antispinning, um eine schnelle und unfreiwillige Rotation des Pads zu verhindern.
- Ergonomischer Frontgriff.
- Reduzierter Verbrauch dank des 500W-Motors.

Für alle Arten von Polierarbeiten auf allen Oberflächen geeignet: Restaurierung von vollständig katalysierten Lacken, Polieren und Retuschieren von frisch lackierten Oberflächen und Nachbearbeitungsarbeiten.

	PAD-Ø MM	STÜTZTELLER-Ø MM	HUB-Ø MM	DREHZAHL- REGELUNG	RPM	KG	Barcode	Truck	Box
X-SPACE 21 180 EL S	180	150	21	•	2.000 ÷ 4.200	2,6	11000 70100	stock	1

Zubehör

Kohlebürste

Barcode	Truck	Box
11000 70734	stock	10



PAD-VEL

Stützteller für Exzenter-Polierschleifer.

	Ø	LÖCHER	GEWINDE	Barcode	Truck	Box
PAD-VEL	Ø 150	F M MULTILÖCHER	M8	10000 99652	stock	1

180x30 C COARSE

Hartes, BLAUES Schaumstoffpad für sehr aggressive Arbeitsschritte.

180x30 F FINE

Feines, GELBES Schaumstoffpad für mittelstarke Arbeitsschritte.

180x30 UF ULTRA FINE

Weiches, WEISSES Schaumstoffpad für Feinschliff und Detailling.

					
	COARSE	180 x 30 mm	10000 70637	stock	2
	FINE	180 x 30 mm	10000 70630	stock	2
	ULTRA FINE	180 x 30 mm	10000 70638	stock	2



VORTEX L 2400 AS

1200 W
 230 V / 50/60 HZ
 SHUKO TYPE E+F
 (CEE 7/17)

Professioneller Sauger mit der Möglichkeit, ein elektrisches Werkzeug (max. Leistung 2400 W) oder zwei pneumatische Werkzeuge anzuschließen. GRUNDAUSSTATTUNG:

- 1 5-m-langer Saugschlauch
- 1 vorderer Ansaugstutzen
- 1 Gummiklemme mit Luftregler
- 1 2-Wege-Anschluss
- 2 Polyester-Filter
- 1 Filterbeutel aus Vliesstoff
- 2 Vorderräder
- 1 Netzkabel

	 CM (HxLxP)	BEHÄLTER- VOLUMEN	AUTOMATISCHE FILTERREINIGUNG	 KG			
VORTEX L 2400 AS	63,5 x 45 x 45	45 l	•	13,5	11000 70004	stock	1

Zubehör

Kohlebürste

		
11000 70733	stock	1

5-m-langer Saugschlauch

			
	11000 70708	stock	1

Vorderer Ansaugstutzen

			
	11000 70709	stock	1

Gummiklemme mit Luftregler

			
	11000 70710	stock	1

2-Wege-Anschluss

			
	11000 70738	stock	1

Polyester-Filter

			
	11000 70711	stock	1

Filterbeutel aus Vliesstoff

			
	11000 70712	stock	1 (5 pz.)



MULTI MASK

Halbkrepp-Papierbänder mit Naturkautschukkleber und Harzen. Geeignet für die Verwendung mit allen Arten von Lacken, auch mit Wasserlacken. Geeignet zur Verwendung und Trocknung bei Raumtemperatur (empfohlen nicht unter 10°C). Kann manuell zerrissen werden. Ausgezeichnete Verankerung auf Holz, Glas, Kunststoff, Aluminium, Stahl, wasserlackierten oder emaillierten Oberflächen. Hinterlässt keine Klebstoffreste auf Oberflächen. Definierte Farbkonturen.

ANWENDUNGEN

- MASKIERUNG
- DICHTUNG
- LEICHTE VERPACKUNGEN

					
MULTIMASK TAPE	18 mm x 50 m	DECO	10000 70800	stock	48
MULTIMASK TAPE	24 mm x 50 m	DECO	10000 70801	stock	36
MULTIMASK TAPE	29 mm x 50 m	DECO	10000 70802	stock	40
MULTIMASK TAPE	36 mm x 50 m	DECO	10000 70803	stock	24
MULTIMASK TAPE	48 mm x 50 m	DECO	10000 70804	stock	24



RAPID MASK

HDPE-Selbstklebenderolle; das Produkt garantiert ein perfektes Abdecken von Oberfläche aus jed möglicher Stoffe beim Lackieren. Die im Produkt vorhandene elektrostatische Ladung erleichtert nämlich die Haftung und Anbringung durch leichten Druck. Die Klebeseite besteht aus einem Papierstreifen, der mit Naturkautschukkleber und Harzen imprägniert ist. Sie wird auch im Karosseriebau, im Baugewerbe und in der Industrie für Behandlungen bis zu mittleren Temperaturen verwendet.

ANWENDUNGEN

- TROCKENBAU
- LACKIEREN
- BAUINDUSTRIE

					
RAPID MASK	50 cm x 20 m	HDPE	10000 70805	stock	20
RAPID MASK	140 cm x 33 m	HDPE	10000 70806	stock	10
RAPID MASK	270 cm x 16 m	HDPE	10000 70807	stock	10



GP

Wanddisplay bestehend aus Hakenstangen, 1 gefalteten Blechregal und einer Rollenhalterstruktur. Geeignet für Schleifscheiben, Fächerscheiben, Fiberscheiben, Scheiben aus Papier/Gewebe, Bänder für tragbare Maschinen, Bögen, Mini-Rollen und Zubehör. Das hintergrundbeleuchtete Schild mit LED-Beleuchtung kann über dem Display-Körper in der gewünschten Höhe angebracht werden.

	 CM (HxLxP)			
GP	210÷223 x 93÷104 x 50	11000 97100 - 11000 97101	stock	1



REGAL FÜR GP-DISPLAY

Abgekantetes Blechregal.

 CM (LxP)			
96 x 36	11000 97104	W4	1



ROLLENHALTER FÜR GP-DISPLAY

Rollenhalterstruktur.

 CM (LxP)			
96 x 29	11000 97105	W4	1



RO

Rollenhalter-Display, geeignet für 8 Rollen in verschiedenen Körnungen, in den Abmessungen in Höhe 115/120 mm x Länge 50/25 m. Wichtige Mess- und Abreissvorrichtung in der gewünschten Länge.

	 CM (HxLxP)			
RO	174 x 40 x 45	11000 97111	stock	1



EL

Rollenhalter-Display, geeignet zur Aufnahme von 6 Rollen in verschiedenen Körnungen in den Höhen 115/120 mm x Länge 25/50 m. Ausgestattet mit selbstklebenden transparenten Preisetiketten. Montage auf feststellbaren Schwenkrädern.

	 CM (HxLxP)			
EL	145 x 45 x 50	11000 97102	stock	1



BODENSTÄNDER



Bodenständer für Scheiben. Aus Stahlblechen; die Vertikalstruktur ist zweigeteilt, der Boden besteht aus Blech und ist abnehmbar. Der Crowner besteht aus schlagfestem Kunststoff und liegt als Relief auf der Blechtafel auf. Der Ständer ist mit 12 Haken von 12 cm Länge für die Anzeige von Scheiben ausgestattet. Er ist für die Anzeige von Scheiben mit verschiedenen Durchmessern (mm 230-180-125-115) geeignet. Die Rückwand (aus Forex-Kunststoff) kann separat erworben werden, falls der Kunde den Ständer nicht an eine Wand lehnen möchte.



180 x 54 x 53



11000 97121



stock



1



RÜCKWAND FÜR BODENSTÄNDER



180 x 54



11000 97122



stock



1



TISCHSTÄNDER FÜR LOSE SCHEIBEN

Der Ständer ist aus Blech gefertigt. Die hinteren Füße sind ebenfalls aus Blech und mit der Struktur verschweißt. Die vordere Abdeckung besteht aus Forex-Kunststoff. Er ist mit 5 Haken von 12 cm Länge ausgestattet, in die die Scheiben eingelegt werden. Es wird bereits montiert geliefert; einfach die Haken montieren und die Produkte einlegen.



CM (HxLxP)

40 x 37 x 25



11000 97118



stock



1



TISCHSTÄNDER FÜR SCHEIBEN

Ständer aus Forex. Er ist so konzipiert, dass sowohl Scheiben in der Blechdose als auch lose Scheiben ausgestellt werden können. Es sind zwei Metallstangenstützen, in die die Scheiben eingelegt werden können. Der Crowner ist aus Forex gefertigt. Er wird mit zwei Kunststoffspreizstiften am Ständer befestigt.



CM (HxLxP)

32 x 15,5 x 30



11000 97120



stock



1



SAFETY, PERFORMANCE AND YOU

SAIT ABRASIVI S.p.A.

Via Torino Pianezza, 20 - 10093 Collegno (TO) - Italy

Tel. +39-011.40.77.111 - Fax +39-011.40.77.233

uvitalia@sait-abr.com - uvestero@sait-abr.com

www.sait-abr.com